



# WinLabel 使用手册

2017/12/22 Ver 4.0

富碼科技版權所有



| $\Delta \mathbf{Q}$ |
|---------------------|
| <u>के राष्ट्र</u>   |
| エクト                 |

| 啟 | (始畫面.          |   | 4      |
|---|----------------|---|--------|
| 操 | 作主畫            | 面介紹   | 6      |
| 1 | 開始             | 按鈕、快捷列及介面選單                                 | 7      |
|   | 1 1            | 開始按鈕項曰說明                                    | 7      |
|   | 1.1            | 中 事 列 丁 目                                   | á      |
|   | 1.2            |   | a      |
|   | 1.5            |   | 9      |
| 2 | 功能             | 選單及功能區1                                     | 0      |
|   | 2.1            | 首頁1   | 0      |
|   | 2.1.1          | 頁面設定1                                       | 0      |
|   | 2.1.2          | 印表機設定(驅動設定)1                                | 2      |
|   | 2.1.3          | 到印文件2                                       | 2      |
|   | 2.1.4          |   | 5      |
|   | 2.1.5          | 8 格式  | 6      |
|   | 2.1.6          | <i>建立物件</i> 2                               | 8      |
|   | 2.2            | 檢視2   | 9      |
|   | 2.3            | 排列3   | 0      |
|   | 2.3.1          | 3日月19日11日11日11日11日11日11日11日11日11日11日11日11日1 | 0      |
|   | 2.3.2          | 2   群組                                      | 1      |
|   | 2.3.3          | 排列  | 2      |
|   | 2.3.4          | <i>對齊</i>                                   | 3      |
|   | 2.3.5          | <i>外觀</i>                                   | 5      |
|   | 2.3.6          | <i>鎖定</i>                                   | 6      |
|   | 2.4            | 工具3   | 7      |
|   | 2.4.1          | 印表機工具                                       | 7      |
|   | 2.4.2          | 安裝印表機驅動程式4                                  | 4      |
| 3 | 物件             | 建立及編輯                                       | 8      |
|   | 2.1            |   | 0      |
|   | 5.1<br>2.1.1   |   | 0      |
|   | 3.1.1<br>2 1 2 |   | 0      |
|   | 2.1.2          | ス <i>ティロン</i> (シリスナ)4<br>建立一雄修確物性           | 2<br>0 |
|   | J.Z            | <u>キュレ</u> 까ш 1/2 IT                        | 0      |
|   | 5.Z.I<br>2 7 7 |   | 0      |
|   | ے.<br>د د د    | ,,  | Ē      |
|   | 3.2.3<br>3 3   | 」 <i>回曝入了</i>                               | 6      |
|   | 0.0            |   | J      |



#### WinLabel 使用指南

|   | 3.3.1  | 如何建立   |
|---|--|--|
|   | 3.3.2  | 二維條碼設定   |
|   | 3.4  | 建立形狀物件61   |
|   | 3.4.1  | 如何建立61   |
|   | 3.4.2  | 直線物件61   |
|   | 3.4.3  | 斜線物件62   |
|   | 3.4.4  | 方形物件63   |
|   | 3.4.5  | 橢圓物件64   |
|   | 3.5  | 建立圖片物件65   |
|   | 3.5.1  | 如何建立65   |
|   | 3.5.2  | 圖片來源及大小設定65  |
|   | 3.6  | 物件設定67   |
|   | 3.6.1  | 主要67   |
|   | 3.6.2  | 位置68   |
|   | 3.6.3  | 物件內容69   |
|   | 3.6.4  | 字型   |
| 4 | 資料   | 來源介紹71   |
|   |  |  |
|   | 4.1  | 資料清單72   |
|   | 4.1<br>4.2   | 資料清單72<br>資料來源進階設定   |
|   | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i>   | 資料清單   |
|   | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i><br><i>4.2.2</i>   | 資料清單   |
|   | 4.1<br>4.2<br>4.2.1<br>4.2.2<br>4.2.3  | <ul> <li>資料清單</li></ul>  |
| 5 | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i><br><i>4.2.2</i><br><i>4.2.3</i><br>資料   | <ul> <li>資料清單</li></ul>  |
| 5 | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i><br><i>4.2.2</i><br><i>4.2.3</i><br>資料<br>5.1  | <ul> <li>資料清單</li></ul>  |
| 5 | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i><br><i>4.2.2</i><br><i>4.2.3</i><br>資料<br>5.1<br>5.2   | <ul> <li>資料清單</li></ul>  |
| 5 | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i><br><i>4.2.2</i><br><i>4.2.3</i><br>資料<br>5.1<br>5.2<br><i>5.2.1</i>   | 資料清單       72         資料來源進階設定       73 <i>算數</i> 74         格式       75         截斷       76 <b>庫使用、設定與列印</b> 77         如何使用資料庫       77         資料庫設定       80         連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)       80   |
| 5 | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i><br><i>4.2.2</i><br><i>4.2.3</i><br>資料<br>5.1<br>5.2<br><i>5.2.1</i><br><i>5.2.2</i>   | 資料清單       72         資料來源進階設定       73 <i>算數</i> 74         格式       75         截斷       76         庫使用、設定與列印       77         如何使用資料庫       77         資料庫設定       80         連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)       80         連結 SQL 資料庫       82  |
| 5 | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i><br><i>4.2.2</i><br><i>4.2.3</i><br>資料<br>5.1<br>5.2<br><i>5.2.1</i><br><i>5.2.1</i><br><i>5.2.2</i><br><i>5.2.3</i>   | 資料清單       72         資料來源進階設定       73 <i>算數</i> 74 <i>格式</i> 75 <i>截斷</i> 76 <b>庫使用、設定與列印</b> 77         如何使用資料庫       77         資料庫設定       80 <i>連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)</i> 80 <i>連結 SQL 資料庫</i> 82         連結文字檔案(*.dat, *.csv, *.txt)       83  |
| 5 | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i><br><i>4.2.2</i><br><i>4.2.3</i><br>資料<br>5.1<br>5.2<br><i>5.2.1</i><br><i>5.2.2</i><br><i>5.2.3</i><br>5.3  | 資料清單       72         資料來源進階設定       73 <i>算數</i> 74 <i>格式</i> 75 <i>截斷</i> 76         庫使用、設定與列印       77         如何使用資料庫       77         資料庫設定       80         連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)       80         連結文字檔案(*.dat, *.csv, *.txt)       83         資料庫列印       85  |
| 5 | <ol> <li>4.1</li> <li>4.2.1</li> <li>4.2.2</li> <li>4.2.3</li> <li>資料</li> <li>5.1</li> <li>5.2</li> <li>5.2.1</li> <li>5.2.2</li> <li>5.2.3</li> <li>5.3</li> <li>尺規</li> </ol>                           | 資料清單       72         資料來源進階設定       73 <i>算數</i> 74 <i>格式</i> 75 <i>截斷</i> 76 <b>庫使用、設定與列印</b> 77         如何使用資料庫       77         資料庫設定       80 <i>連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)</i> 80 <i>連結 QL 資料庫</i> 82         連結文字檔案(*.dat, *.csv, *.txt)       83         資料庫列印       85 <b>、編輯區及狀態列</b> 88   |
| 5 | <ul> <li>4.1</li> <li>4.2.1</li> <li>4.2.2</li> <li>4.2.3</li> <li>資料</li> <li>5.1</li> <li>5.2</li> <li>5.2.1</li> <li>5.2.2</li> <li>5.2.3</li> <li>5.3</li> <li>尺規</li> <li>6.1</li> </ul>              | 資料清單       72         資料來源進階設定       73 <i>算數</i> 74 <i>格式</i> 75 <i>截斷</i> 76 <b>庫使用、設定與列印</b> 77         如何使用資料庫       77         資料庫設定       80 <i>連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)</i> 80 <i>連結 SQL 資料庫</i> 82         連結文字檔案(*.dat, *.csv, *.txt)       83         資料庫列印       85         < 編輯區及狀態列       88         尺規       82  |
| 5 | <ul> <li>4.1</li> <li>4.2.1</li> <li>4.2.2</li> <li>4.2.3</li> <li>資料</li> <li>5.1</li> <li>5.2</li> <li>5.2.1</li> <li>5.2.2</li> <li>5.2.3</li> <li>5.3</li> <li>尺規</li> <li>6.1</li> <li>6.2</li> </ul> | 資料清單       72         資料來源進階設定       73 <i>算數</i> 74 <i>格式</i> 75 <i>截斷</i> 76         庫使用、設定與列印       77         如何使用資料庫       77         如何使用資料庫       77         資料庫設定       80 <i>連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)</i> 80         連結文字檔案(*.dat, *.csv, *.txt)       83         資料庫列印       85          編輯區及狀態列       88         編輯區       89   |
| 5 | 4.1<br>4.2<br><i>4.2.1</i><br><i>4.2.2</i><br><i>4.2.3</i><br>資料<br>5.1<br>5.2<br><i>5.2.1</i><br><i>5.2.2</i><br><i>5.2.3</i><br>5.3<br>尺規<br>6.1<br>6.2<br>6.3   | 資料清單       72         資料來源進階設定       73         算數       74         格式       75         截斷       76         庫使用、設定與列印       77         如何使用資料庫       77         資料庫設定       80         連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)       80         連結文字檔案(*.dat, *.csv, *.txt)       83         資料庫列印       85         、編輯區及狀態列       88         戶規       88         編輯區       89         狀態列       89 |



# 啟始畫面

啟動 WinLabel · 進入如下圖 1 畫面 · 點選新標籤(或瀏覽開啟存放的舊檔案)後進入圖 2 對話框 · 選擇印表機驅動程式和檔案類型後 · 進入圖 3 的頁面設定 · 設定完版面點 擊完成 · 即進入操作主畫面 •



(圖 2)

| 項目                   | 說明                            |  |
|----------------------|-------------------------------|--|
| 文件設定及印表機設定           | 請參考印表機設定說明。                   |  |
| 直接列印(建議選項) 一般標籤編輯檔案。 |                               |  |
| 獨立程式(僅進階印表機)         | 單機檔案·只支援 LP4 A 系列印表機使用。       |  |
| 安裝印表機                | 請參考 <u>安裝驅動程式</u> 說明。         |  |
| 裝置和印表機               | 開啟 windows 裝置和印表機 · 可進行印表機設置。 |  |





WINCODE



# 操作主畫面介紹

- I. 開始按鈕、快捷列及介面選單:提供使用者開啟檔案、存取列印以及依使用者喜好增 減功能選項並依使用者需求選擇語系及佈景。
- II. 功能選單及功能區:提供所有程式的主要功能,方便使用者執行常用的功能圖示列 表。
- III. 視窗切換標籤:程式屬於多文件形式,會將文件名稱製作成標籤,置於編輯區上放成一列排開,使用者只要利用滑鼠點選該文件標籤,該文件就會被置於最上層。
- IV. 尺規、編輯區及狀態列:尺規提供度量衡功能,也可快速點選右上端的單位圖示變更 單位;編輯區可放置產生的物件,經排版後便可進行列印;狀態列提供快捷進入印表 機屬性設定,頁面設定,並提供滑鼠座標位置資訊以及視窗大小縮放顯示。
- V. 資料區:提供資料來源以及物件列表。





# 1 開始按鈕、快捷列及介面選單

### 1.1 開始按鈕項目說明



| 項目      | 說明                                |  |
|---------|-----------------------------------|--|
| 新標籤     | 建立一個空白標籤或表格檔案。                    |  |
| 開啟舊檔    | 開啟檔案瀏覽對話框,讓使用者選取檔案來開啟。            |  |
| 儲存檔案    | 儲存當前編輯的標籤或表格檔案。                   |  |
| 另存新檔    | 儲存當前編輯的標籤或表格檔案,指定成另一個名稱。          |  |
| 匯出      | 使用者可選擇存檔為 PDF 或圖檔(支援 png、bmp、jpg、 |  |
|         | gif < tiff)                       |  |
| 列印      | ▶ 印表機設定(參考 <u>印表機設定</u> 說明)       |  |
|         | > 預覽列印(參考 <u>預覽列印</u> 說明)         |  |
| 關於      | WinLabel 版本說明                     |  |
| 關閉檔案    | 關閉正在使用的檔案。                        |  |
| 最近使用的檔案 | 此欄位會列出最近已經使用過的十筆檔案紀錄·讓使用者點選       |  |
|         | 直接開啟檔案。                           |  |
| 檢查更新    | 版本確認及更新。                          |  |



| 晋揞铅定                                  | 環境設定 ×   |
|---------------------------------------|--|
| 松玩叹人                                  | الا کې د ال<br>د الا کې د ال |
|                                       | <u> </u>   |
|                                       | 使用者界面  |
|                                       | 語言: 中文(繁體) ▼   |
|                                       | 佈景主題: LED藍 ▼   |
|                                       | 派嗣務  |
|                                       | □右到左對齊   |
|                                       | 格式   |
|                                       | 圖片格式: P64 (建議使用) ▼   |
|                                       |  |
|                                       |  |
|                                       |  |
|                                       |  |
|                                       |  |
|                                       | 確定(0) 取消(C)  |
|                                       | 使用者介面:   |
|                                       | ▷ 莎言・去掉苗文/館山/壑山/西班牙文/十百甘文/劫  |
|                                       |  |
|                                       | 用义, 选择俊欣下一次用刷柱式时主义。  |
|                                       | ▶ 佈景主題:依使用者喜好選擇不同背景款式。   |
|                                       | 編輯器:   |
|                                       | ➢ 右到左對齊:文字輸入從右到左。  |
|                                       | 格式:  |
|                                       | ▶ 圖片格式:有 P64、PNG、PCX。  |
|                                       | PCX: 韌體版本在 1.0.66 以下建議使用。  |
|                                       | P64、韌體版本在1066以上建議使用。   |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | ·····································  |
| 離毘                                    | P64: 韌體版本在 1.0.66 以上建議使用。<br>離開 Winl abel 程式。  |

WINCODE



### 1.2 快捷列工具



使用者可根據需求增減快捷指令、快捷列位置、最小化(隱藏功能選單)

### 1.3介面選單

▲ LANGUAGE ▼ 佈景主題(S) ▼ 🧱

| 項目    | 說明                               |  |
|-------|----------------------------------|--|
| 語言    | 支援支援英文 / 簡中 / 繁中 / 西班牙文 / 土耳其文 / |  |
|       | 越南文·選擇後於下一次開啟程式時生效。              |  |
| 佈景主題  | 依使用者喜好選擇不同背景款式。                  |  |
| 印表機工具 | 請參考 <u>印表機工具程式</u> 設定            |  |





# 2 功能選單及功能區

# 2.1首頁

| 檔案 首頁 檢視 排      | 列 資料庫 工具 📿 告訴   | 我你想要執行的動作  |                     |                                |      |
|-----------------|-----------------|--|---------------------|--------------------------------|------|
| 🥶 頁面設定 🔔 🚇      | 📑 🔏 前下田 🗈 複製(C) | × 11 ×   |                     | oi 夕 🝙 🛛                       |      |
| 🙀 印表機設定 列印 預覽列印 | 貼上(2) 🦘 - 🔿 🗶 🕡 | в <i>I</i> <u>U</u> <b>2</b> <u> </u> <u>4</u> <u> </u> ≡ ≡ ≡ ≡ ш <u>Ш</u> <u>Ш</u> <u>Ш</u> | 文字① 一维條碼(1) 二维條碼(2) | GS1 形狀(S) 圖片(P) 物作<br>arcode ▼ | 1件設定 |
| 列印              | 编輯              | 格式   | 建立物件                | Ē                              | 層性   |

### 2.1.1 頁面設定

#### 1) 頁面

在此可以設定紙張的尺寸、紙匣與列印方向,並可預覽列印頁面。

| 頁面設定 |   |                  |                 | ×  |
|------|---|------------------|-----------------|--|
|      | 版面設定・」  | 比處的設定與使用的印表機相    | 圖圖              |  |
|      | 尺寸  |                  | 頁面預覽            |  |
| 標籤布局 | 新紙碼格式   | <b>*</b>         | 名稱: 新紙張格式       |  |
| 1    | \$P\$P\$P\$(101)-                               | 70.0 產半          | 頁面: 70.0 x 75.0 | (毫米)   |
| 量測單位 | 5年5年(11)。<br>                                   | 75.0             | 標籤: 70.0 x 75.0 | (毫米)   |
|      | 高度( <u>H</u> ):                                 | 75.0 毫术          | 間隔/標記: 3.0 (毫米) |  |
|      | 間距角/標記:   | 3.0 毫米           |                 |  |
|      | 紙匣  |                  |                 |  |
|      | 來源S): Auton                                     | natically Select |                 | <u></u> ≜  |
|      | 方向  |                  |                 | 万百   |
|      | <ul> <li>● 重直列印(P)</li> <li>◇ 旋轉180度</li> </ul> | ★平列IE1CD         |                 | 》<br>1<br>日<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1 |
|      |   |                  | 確定(0)           | 取消C)   |

| 項目 | 說明                              |  |
|----|---------------------------------|--|
| 尺寸 | 在此設定紙張的大小,其尺寸指的是標籤背膠底紙大小與包      |  |
|    | 含兩邊的空白,程式預設兩種尺寸,如不符使用,可選擇"      |  |
|    | 使用者定義" ·使用者可自行設定寬度與高度大小。        |  |
| 紙匣 | 來源僅自動選取選項。                      |  |
| 方向 | 有縱向與橫向(旋轉 90 度)兩種·並可勾選是否 180 度旋 |  |
|    | 轉。                              |  |



2) 標籤布局

在此可以設定編輯區域大小。

| 頁面設定         |  |                        |  | × |
|--------------|--|------------------------|--|---|
|              | 副 設定頁面上的根                                    | 主義                     |  |   |
|              | 標籤尺寸   |                        | 頁面預覽   |   |
| 標籤布局<br>量測單位 | 寬度( <u>W</u> ): 70.0<br>商度( <u>H</u> ): 75.0 | 毫米<br>毫米               | 名編:新紙張格式<br>頁面: 214.0 x 152.0 (毫米)<br>標籤: 70.0 x 75.0 (毫米) |   |
|              | 邊界   |                        | TELEPHONE STOCKED TO                                       | _ |
|              |  | □ 散用上下邊界               |  |   |
|              | 左方(L): 0.0 毫米                                | 上方(I): 0.0 毫米          |  |   |
|              | 右方(R): 0.0 毫米                                | 下方(日): 0.0 毫米          |  |   |
|              |  |                        | 「「」  |   |
|              | 布局   | 行列間隔:                  |  |   |
|              |  |                        | RA   |   |
|              | 行(2): 2                                      | 重直(型): 2.0 毫米          |  |   |
|              | 列([]): 3 🗘                                   | 水平( <u>A</u> ): 2.0 毫米 |  |   |
|              |  |                        |  |   |
|              |  |                        |  |   |
|              |  |                        | 確定( <u>0</u> ) 取消( <u>0</u>                                | ) |

| 項目   | 說明                         |  |
|------|----------------------------|--|
| 標籤尺寸 | 在此設定編輯版面的尺寸,其尺寸會依據邊距與行列數量自 |  |
|      | 動制定,如不符合設定的尺寸,可以手動設定版面編輯版  |  |
|      | 面,並可在預覽得知其結果。              |  |
| 邊界   | 可調整邊界距離。                   |  |
|      | • 如要調整上下邊界·請勾選"啟用上下邊界" ·   |  |
|      |                            |  |
| 布局   | 設置行與列數量。                   |  |
| 行列間格 | 設定行列間的距離、可手動設置。            |  |

3) 量測單位:

在此設定使用的單位。

| 夏團設定 |                            | × |
|------|----------------------------|---|
|      | 装置文件测量器位                   |   |
| 福敏东蒙 | 單位(1):                     |   |
|      | () 発酵(m)<br>() 公分(m)       |   |
| 重动学生 |                            |   |
|      | ○ 毫米(mm)                   |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            |   |
|      |                            | _ |
|      | 確定( <u>)</u> 取消( <u></u> ) | ) |

| 項目 | 說明                        |
|----|---------------------------|
| 單位 | 單位有 英寸(in)、公分(cm)、毫米(mm)。 |



## 2.1.2 印表機設定 (驅動設定)

1) 頁面設定說明

| 名稱(N):                | 依程式定義         |                   | •        |
|-----------------------|---------------|-------------------|----------|
|                       | 新增            | 刪除                | 編輯       |
| 方向:                   |               |                   |          |
|                       | 〇 横向(L)       | Δ                 |          |
|                       | ☑ 旋轉180°(R)   |                   |          |
| 設定値                   |               |                   |          |
| 份數(C)                 | : 1           | (1 ~ 99           | 99)      |
| 列印速度 <mark>(S)</mark> | : 75 毫米/每秒 (n | nm∕s) 💌           |          |
| 列印熱度(D)               | : 9           | •                 |          |
| 單位 <mark>(M)</mark>   | : 〇 英吋(inch)  | 〇 公分 <b>(</b> cm) | ④ 毫米(mm) |
|                       |               |                   |          |

| 項目  | 說明  |
|-----|---|
| 紙張  | <ul> <li>名稱:可選取紙張實際尺寸,或可以依使用者所需來設定</li> </ul>   |
|     | 新增尺寸。   |
|     | <ul> <li>方向:可直向或橫向列印(旋轉 90 度)·並可勾選是否</li> </ul> |
|     | 180度旋轉。   |
| 設定值 | • 份數:標籤複製張數                                     |
|     | • 列印速度:列印時的速度設置                                 |
|     | <ul> <li>列印熱度:列印圖像的顏色深淺,請使用者留意,若數值</li> </ul>   |
|     | 太高易將碳帶融斷  |
|     | • 單位:在輸入所有欄位時·以何種單位進行輸入。                        |



#### 2) 媒體設定說明

| 📾 Wincode LP423 (複件 12) 進階文件 - 內容 | ×              |
|-----------------------------------|----------------|
| 頁面設定 煤體設定 校正 選項 工具                | 關於             |
| 媒體設定                              |                |
| 棋式(M): │ 感熱轉印                     | <u>-</u>       |
| 類型(T): 間隔式標籤                      | •              |
| 間隔高度(G): 3.0 (2.0                 | ~ 30.5 毫米(mm)) |
| 間隔後多走長度(O): 0.0 (-10.             | 1~10.2 毫米(mm)) |
|                                   |                |
|                                   |                |
| 威應器(D): │反射式                      | •              |
|                                   |                |
| □ 起印點調整(V):  不調整                  |                |
|                                   |                |
|                                   |                |
|                                   |                |
|                                   | 確定 取消          |

| 項目   | 說明  |
|------|---|
| 媒體設定 | <ul> <li>模式:選擇是否需要碳帶進行列印。當選擇"直接感熱"模式,<br/>則表示印表機列印時不需要碳帶。當選擇"感熱轉印"模式,則<br/>表示印表機列印時需要碳帶。</li> <li>類型:<br/>間隔式標籤:</li> </ul> |
|      | - 媒體設定<br>模式(M):  |
|      | <ul> <li>&gt; 間隔高度:與前一張標籤紙之間的距離。</li> <li>&gt; 間隔後多走長度:間隔高度結束後需要再位移原點的距離(此功能暫無作用)。</li> </ul>                               |
|      |   |



|       | 標記式標籤:                                      |
|-------|---|
|       | 模式(M):                                      |
|       | 標記厚度(G): 0.118 (0.079 ~ 1.181               |
|       | ₹記後多走長度(O): 0.000 (-0.390 ~ 0.394 其吋(inch)) |
|       |   |
|       | ▶ 標記厚度:標記間的距離。                              |
|       | 間隔後多走長度:間隔高度結束後需要再位移原點的距離(此)                |
|       | 功能暫無作用)。                                    |
|       | 連續紙:  |
|       | gg/體設定<br>模式(M):                            |
|       | 類型(T): 連續紙                                  |
|       |   |
|       | 停止位移(S): 0.000 (0.000~1.969                 |
|       |   |
|       | ▶ 建續紙模式:恣略紙張的"间隔"與"標記"來列印到指定的長              |
|       | 度。  |
|       | ▶ 停止位移:印表機列印到最後一個元素停止時,則還需要多吐               |
|       | 出多少距離的紙張(此功能暫無作用)。                          |
|       | ➢ 停在最後一個元素:印表機列印標籤時·停止在版面的最後影               |
|       | 像位置。如果列印到指定的紙張尺寸·則選項須將取消(此功                 |
|       | 能暫無作用)。                                     |
| 感應器設定 | 印表機設定值                                      |
|       | 29 沃 十                                      |
|       | ● 才遊刊                                       |
|       | ●  反射式                                      |
|       | 起印點調整:                                      |
|       | • 參數設定正數 · 列印位置下調。                          |
|       | <ul> <li>● 參數設定負數 · 列印位置上調。</li> </ul>      |
|       |   |



3) 校正說明

| 📾 Wincode LP423 (複件 12) 進階文件 - 內容                            | ×  |
|--|----|
| 頁面設定 煤體設定 校正 選項 工具 關於  |    |
| 國應器設定<br>1. 請務必在變換標籤材質後進行國應器校正。<br>2. 每次校正將會送出15英寸的標籤作為校正使用。 |    |
| 標籤類型(1):  間隔式標籤 _▼<br>威應器(D): 反射式 _▼                         |    |
| <ul> <li>         ・自動校正         開始校正         </li> </ul>     |    |
| ○ 手動設定   |    |
|  |    |
|  |    |
|  |    |
|  |    |
|  |    |
| 確定 耳   | ζ淌 |

變更紙材時需做感應器校正,如為同材質不同尺寸紙張則僅需修改 WinLabel 的頁面設定,建議使用自動偵測,若較為特殊材質無法偵測到紙張時,再選擇手動設定,選擇感應器強度,並將感應器數值輸入(系統預設 15,可輸入數值為 5~100,數值愈小愈靈敏)。

| ④ 手動設定         |        |              |        |
|----------------|--------|--------------|--------|
| <b>威應器強度</b> : | 高靈敏    | •            |        |
| 反射式威應器數值:      | 15     | 穿透式威應器數值:    | 15     |
| 注              | 意:威應器數 | 位範圍為5~100,越低 | 氐則越靈敏。 |
|                | 設定     | 到印表機         |        |
|                |        |              |        |



4) 選項說明

| 📾 Winco | de LP423 (à | 复件 12) 進階文作 | ‡-內容    |         | ×      |
|---------|-------------|-------------|---------|---------|--------|
| 頁面設定    | 煤體設定        | 校正選項        | 工具 願    | 於       |        |
| 一列印後    | 動作———       |             |         |         |        |
| 区使      | 阿目前印表       | 機設定(U)      |         |         |        |
| 0 #     | ≜(N)        | € 撕紙(P)     | C 剝紙(F) | C 裁切(K) |        |
|         |             |             |         |         |        |
|         |             |             |         |         |        |
|         |             |             |         |         |        |
|         |             |             |         |         |        |
|         |             |             |         |         |        |
|         |             |             |         |         |        |
|         |             |             |         |         |        |
|         |             |             |         | 自訂      | `命令(S) |
|         |             |             |         |         |        |
|         |             |             |         |         |        |
|         |             |             |         | 確定      | 取消     |

| 項目                 | 說明   |
|--------------------|--|
| <b>項目</b><br>列印後動作 | <ul> <li> <i>說明</i> <ul> <li>勾選使用目前印表機設定,此為預設選項。</li> <li>若取消勾選則出現以下:</li> <li>無</li></ul></li></ul> |
|                    | □ 按一键才列印(R) 自訂命令(5) 確定 取消  |



| ● 掑                     | <b>近紙</b>  |
|-------------------------|--|
| E                       | 「表機停止列印時・會將紙張吐在撕紙鋸片處・來讓使用者輕  |
| 易                       | 引撕紙・撕紙位置可勾選調整。   |
| 技                       | ·····································  |
|                         | <ul> <li>         ・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>  |
|                         | 頁面設定 煤體設定 校正 選項 工具 關於<br>列印後動作<br>□ 使用目前印表機設定(U)<br>○ 無(N) ○ 撕紙(P) ○ 剥紙(F) ○ 裁切(K)<br>□ 撕紙位置(T): 0.0 (-10.1 ~ 15.2 毫米(mm)) |
|                         | □ 按一键才列印(R)  |
|                         | 自訂命令(S)  |
|                         | 確定 取消  |
|                         |  |
| <ul> <li>● 录</li> </ul> | J紙:印表機停止列印時·會利用剝紙器來將紙剝離。   |
| 伎                       | も用者須取下標籤・印表機才會印出下一張標籤・剝紙位置可  |
| 乞                       | J選調整。  |
|                         | 期 Wincode LP423 (複件 12) 進階文件 - 內容 X  |
| 1                       | 頁面設定 煤體設定 校正 選項 工具 開於<br>列印後動作<br>「使用目前印表撮設定(U)<br>C 無(N) C 撕紙(P) C 剥紙(F) C 裁切(K)  |
|                         | ▷ 剥紙位置(L): 0.0 (-10.1 ~ 15.2 毫米(mm))   |
|                         | 自訂命令(S)  |
|                         | 確定取消   |
|                         |  |
|                         |  |
|                         |  |
|                         |  |



|      | <ul> <li>裁切:印表機結束列印後、會將標籤裁切,裁切位置可勾選調整。間隔裁切是批次裁切功能,可設定來間隔裁切的標籤數量。</li> <li>按一鍵列印:每按一次按鍵,印表機會列印一張標籤紙,到定點後做裁切。</li> <li>Wincode LP423 (復年12) 進曜文年-內容</li> <li>Wincode LP423 (復年12) 進曜文年-內容</li> <li>(使用目前印表機設定(V)) (新紙(P)) (新紙(P)) (新紙(P)) (新紙(P))) (新紙(P)) (新紙(P))) (新紙(P)) (新紙(P))) (新紙(P))) (新紙(P)) (新紙(P))) (新(E))) (新紙(P))) (新(E))) (新(E))) (新紙(P))) (新(E))) (T))) (T)) (T))) (T))) (T))) (T)) (T)</li></ul> |
|------|---|
| 自訂命令 | <ul> <li>當有特定指令需要傳送至印表機時,使用者可以填入指令於此。</li> <li>如需傳送指令,請勾選後並按下""按鈕,會出現對話框,供使用者輸入指令等資料。</li> <li>自訂命令</li> <li>文件起始:</li> <li>文件結束:</li> <li>頁面起始:</li> <li>頁面結束:</li> <li>最大長度80個ASCII字元</li> <li>確定(0) 取消(c)</li> </ul>   |





5) 圖形處理



| 項目   | 說明  |
|------|---|
| 圖形處理 | <ul> <li>載入圖形:可選取圖片載入,圖案會顯示在下方</li> </ul>   |
|      | ● 恢復預設圖形  |
|      | • 二值化方法:  |
|      | 圖片可透過二值化轉換,將彩色圖片轉成黑白,提供之轉   |
|      | 換模式如下   |
|      | F&S Error Diffusion         F&S Error Diffusion         Bayer 4 x 4         Bayer 8 x 8         Cluster 6 x 6         Cluster 8 x 8         Cluster 16 x 16         Bayer 16 x 16         Threshold |
|      | <ul> <li>■形反向:將圖形反白,</li> </ul>   |
|      | • 水平翻轉:將圖形做水平翻轉   |
|      | <ul> <li>垂直翻轉:將圖形做垂直翻轉</li> </ul>   |
|      | • 強制旋轉 90 度 ( 適用於不支援橫向列印的軟體 · 如   |
|      | Microsoft Word):當使用橫向列印結果錯誤時 · 才可   |
|      | 勾選  |



### 6) 工具說明

| 👼 Wincoo | de LP423 (‡            | 复件 12)              | 進階文件 | - 內容 |     |                      | ×  |
|----------|------------------------|---------------------|------|------|-----|----------------------|----|
| 頁面設定     | 煤體設定                   | 校正                  | 選項   | 工具   | 關於  |                      |    |
| - 列印     | —#                     | 訓試 <mark>(T)</mark> |      |      | 列印自 | 測頁 <mark>(</mark> S) |    |
| -動作      | 重置!<br>工廠]             | 氾表機(R)<br>預設値(D)    |      |      | 送á  | ift(L)               |    |
| 傳送到.     | 印表機印表機                 | 射旨令(P).             |      |      | 檔案  | ξ(N)                 |    |
| ▶ 顯示言    | 汛息提示 <mark>(</mark> M) |                     |      |      |     |                      |    |
|          |                        |                     |      |      | 確)  | Ē                    | 取消 |

| 項目     | 說明                              |
|--------|---------------------------------|
| 列印     | 一般測試:命令印表機列印出一張有字樣的標籤。          |
|        | 列印自測頁:列印出機器相關參數值。               |
| 動作     | 重置印表機:重新啟動印表機。                  |
|        | 工廠預設值:命令印表機重置為工廠預設值。            |
|        | 送紙:命令印表機吐出一張標籤。                 |
| 傳送到印表機 | 印表機指令:給印表機指令運作,可參考印表機指令手冊。      |
|        | 檔案:可選取要列印的檔案傳送至印表機,並可列印清單 中的檔案。 |



7) 關於說明

此表示驅動程式版本

| 版本<br>WINCODE LP SERIES 203 dpi 4 inches<br>WPL 指令型態<br>驅動程式版本: 2.7.5 Build 13<br>WINCODE Technology<br>Copyright @ WINCODE Technology<br>Copyright @ WINCODE Technology Co., Ltd. 2015 All rights reserved.<br>http://www.wincodetek.com | HARRAC                             | 煤體設定                        | 感應器校正                              | 選項      | 工具                       | 關於                               |         |
|---|------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|---------|--------------------------|----------------------------------|---------|
| WINCODE Technology<br>Copyright © WINCODE Technology Co., Ltd. 2015 All rights reserved.  | 版本一<br>WINC<br>WPL:<br><b>驅動</b> 利 | ODE LP SEF<br>指令型態<br>呈式版本: | NIES 203 dpi 4 i<br>2.7.5 Build 13 | INC     | OD F                     |                                  |         |
| http://www.winteodetect.com   |                                    | Copyright ©                 | WIN<br>WINCODE Teo                 | ICODE T | echnology<br>Co., Ltd. 2 | 20 <mark>15</mark> All rights re | served. |



# 2.1.3 列印文件

WINCODE

| 列印             |                     |              |   |                    | × |
|----------------|---------------------|--------------|---|--------------------|---|
| 印表機            |                     |              | 設定  |                    |   |
| 名稱( <u>N</u> ) | 🚿 Wincode LP423 (複件 | 6), USB012 ~ | 資料庫 印表機設定                                 |                    |   |
| 狀態             | 準備好                 | 文件屬性         | 裝置設定                                      |                    |   |
| 型態             | Wincode LP423       |              | 因用速度                                      | アに支援がか             |   |
| 位置             | USB012              | □列印到檔案       | 利印莎府                                      |                    |   |
| 解析度            | 203 DPI             | □ 械視檔案       | 刘印本员                                      | 5 (頂意文) *          |   |
| 設定             |                     | 🗌 圖形列印       | プロセン                                      |                    |   |
| 數量             |                     |              | 方回  | 止问 ·               |   |
| 古西法典           | 1 1                 |              | 局以 /13 司又 (74)                            | 印动领域汉人             |   |
| 貝叫恨要           | -                   | *            | 煤體設定                                      |                    |   |
|                |                     |              | 煤體類型                                      | 間隔式標籤              |   |
|                |                     |              |   |                    |   |
|                |                     |              |   |                    |   |
|                |                     |              |   |                    |   |
|                |                     |              |   |                    |   |
| 預覽(            | ¥)                  |              | le la | 列印(2) 開閉(3) 💢 取消(3 | ) |

| 項目  | 說明                                      |
|-----|---|
| 印表機 | • 名稱:此處會列舉出所有可以被支援的印表機·使用者選取適當的         |
|     | 印表機與輸出埠。                                |
|     | • 狀態:顯示目前印表機的狀況·如果是離線則印表機列表會顯示離         |
|     | <mark>線工作</mark> ·如果是連線狀態會顯示準備好。        |
|     | • 文件屬性:可參考 <u>印表機設定</u>                 |
|     | • 型態:指的是印表機名稱。                          |
|     | • 位置:指的是印表機輸出埠。                         |
|     | • 解析度:指的是印表機印字頭的解析度。                    |
|     | <ul> <li>列印到檔案:印出時直接存到指定檔案中。</li> </ul> |
|     | • 檢視檔案:當勾選"列印到檔案"時·列印完成後·程式會利用記         |
|     | 事本直接開啟指定的檔案。                            |
|     | ●  圖形列印                                 |



| 數量 | •  | 頁面複製張數   | <b>汝</b> :標籤頁面        | 要複製幾張;    | 預設為1,如要設定請勾選 |  |
|----|----|----------|-----------------------|-----------|--------------|--|
|    | •  | 每標籤(序列號  | 諕)複製:每個               | 固標籤要複製網   | 幾張;僅在多標籤時出現  |  |
|    | •  | 序列號:有序   | 列號時才需                 | 要輸入,表示    | 要列印的序列號數量    |  |
|    |    | 頁面複製張數:  |                       | *         |              |  |
|    |    | 每標籤(序列號) | <b>複製</b> 1           | *<br>*    |              |  |
|    |    | 序列號      | 1                     | *<br>*    |              |  |
|    | 下列 | 以序列號變數   | 做為參考案的                | 列,紙張為3    | 列式           |  |
|    | •  | 數量設置:    |                       |           |              |  |
|    |    | 頁面複製張數   | • 🗆                   | 1         |              |  |
|    |    | 每標籤(序列號  | 創複製                   | 1         |              |  |
|    |    | 序列號      |                       | 6         |              |  |
|    |    | 列印所得:    |                       |           |              |  |
|    |    |          | NO                    |           | 06           |  |
|    |    | 110.004  | 110.00                | 15 110.00 | 06           |  |
|    |    | NO.001   | NO.00                 | 2 NO.00   | 03           |  |
|    | •  | 動量設置·    | and the second second | -         |              |  |
|    |    | 頁面複製張數:  |                       | *         |              |  |
|    |    | 每標籤(序列號  | )複製 4                 | ÷         |              |  |
|    |    | 序列號      | 3                     | ÷         |              |  |
|    |    | 列印所得:    |                       |           |              |  |
|    |    | NO 002   | NIO 002               | NIG 002   |              |  |
|    |    | NO.003   | NO.003                | NO.003    |              |  |
|    |    | NO.002   | NO.002                | NO.003    |              |  |
|    |    | NIO 001  | NO 002                | NOOD      |              |  |
|    |    | 10.001   | NO.002                | NO.002    |              |  |
|    |    | NO.001   | NO.001                | NO.001    |              |  |
|    | •  | 數量設置:    |                       |           |              |  |
|    |    | 頁面複製張數:  | ☑ 2                   | *<br>*    |              |  |
|    |    | 每標籤(序列號  | )複製 4                 | *         |              |  |
|    |    | 序列號      | 3                     | ÷         |              |  |



|    | 列印所得:                      |                  |        |
|----|----------------------------|------------------|--------|
|    | NO.003                     | NO.003           | NO.003 |
|    | NO.003                     | NO.003           | NO.003 |
|    | NO.002                     | NO.002           | NO 003 |
|    | NO.002                     | NO.002           | NO.003 |
|    | NO.001                     | NO.002           | NO.002 |
|    | NO.001                     | NO.002           | NO.002 |
|    | NO.001                     | NO.001           | NO.001 |
|    | NO.001                     | NO.001           | NO.001 |
|    |                            |                  |        |
| 進階 | <ul> <li>資料庫:可餐</li> </ul> | 參考 <u>資料庫列</u> 」 |        |
|    | • 印表機設定                    | : 可參考 <u>列印</u>  | 設定     |
| 預覽 | 預覽即將印出的編                   | <b>讳</b> 。       |        |
| 列印 | 印出到印表機。                    |                  |        |





### 2.1.4 編輯



| 項目 |                | 說明                       |
|----|----------------|--------------------------|
| 貼上 |                | 將目前存放在剪貼簿的物件‧貼在編輯區中。     |
| 剪下 |                | 將目前已經選取的物件剪離編輯區,並存放在剪貼簿。 |
| 複製 |                | 將目前已經選取的物件複製一份,並存放在剪貼簿。  |
| 復原 | <del>ن</del> ک | 恢復到上一個動作。                |
| 重做 | 0              | 再次執行到下一個動作。              |
| 刪除 | ×              | 將目前已經選取的物件刪除。            |
| 全選 |                | 將編輯區的全部物件選取              |



### 2.1.5 格式

| Segoe UI | × 12 × |  |
|----------|--------|--|
| вишаа    |        |  |
|          | 格式     |  |

| 項目                             | 說明  |
|--------------------------------|---|
| 字型樣式                           | • 此處是顯示選用的字型名稱,可以按下"下拉按鈕─"來修改。                |
| Albertus MT 👻                  | <ul> <li>下拉列表會列舉出字體名稱,如下圖。</li> </ul>         |
|                                | Abaroni 12 ×                                  |
|                                |   |
|                                | T Abaroni                                     |
|                                | • 印表機字體會擺放置列表的最下方·目前 WINCODE FONT 1           |
|                                | ~7 共七種,字體支援 ASCII 32~255,只支援英文、數字與符           |
|                                | 號。  |
|                                | ™ 細明體_HKSCS-ExtB                              |
|                                | 昌 WINCODE FONT 1 8 x 12                       |
|                                | UNCODE FONT 3 12 x 20                         |
|                                |   |
|                                | A WINCODE FONT 5 16 X 28                      |
|                                | SWINCODE FONT 7 24 x 44                       |
| 字型大小                           | 此處是顯示選用的字型大小・可以按下"下拉按鈕 №  2  2  來修            |
| 12 -                           | 改・或直接輸入數值。<br>10<br>12<br>14                  |
| 粗體、斜體、                         | 文字物件可以點擊圖示 · 直接改變文字外觀 · 也可以一群文字物件一            |
| 下底線、反                          | 起改變。  |
| 向、延展字型                         | • <b>2</b> 反向:點擊物件後,文字呈現反白。                   |
| в <i>I</i> <u>U</u> a <u>a</u> | 一行文字一一行文字                                     |
|                                | <ul> <li>延展字體:點擊物件後,文字任意調整大小功能被開啟時</li> </ul> |
|                                | 物件的定位點,會全部呈現綠色,關閉時,則只有四個腳會呈現                  |
|                                | 綠色·如下圖所示。                                     |
|                                |   |
|                                | TIXT TIXT                                     |
|                                | 僅長寬比例調整大小 可任意調整大小                             |





### 2.1.6 建立物件



目前程式提供業界常用的物件,並見下表物件種類介紹,讓使用者在編輯區中可以建立程式提供的物件,來完成版面的編輯,物件設定內容請參考物件建立。

| 項目       | 說明  |  |  |  |
|----------|---|--|--|--|
| 文字       | • 一行文字:指單行的文字                             |  |  |  |
|          | • 多行文字:指多行的文字方框·遇到邊框時文字會                  |  |  |  |
|          | 自動換行                                      |  |  |  |
| 一維條碼     | 指一維的條碼 · 如 Code11, EAN/JAN-8, UPC-A       |  |  |  |
| 二維條碼     | 指二維的條碼 · 如 QR code, Data Matrix, Code49   |  |  |  |
| GS1 格式條碼 | 開發中,暫不開放使用。                               |  |  |  |
| 形狀       | • 直線:指實心線條,可以為縱向或橫向線條,亦可                  |  |  |  |
|          | 為實心方塊。                                    |  |  |  |
|          | <ul> <li>斜線:指任一角度的線條,線條樣式有虛線、逗</li> </ul> |  |  |  |
|          | 點、或實線·並可調整框線厚度                            |  |  |  |
|          | • 方形:指空心或實心的方框·也可以有圓角的功                   |  |  |  |
|          | 角E 。                                      |  |  |  |
|          | • 橢圓:指空心或實心的圓框。                           |  |  |  |
| 圖片       | 是指單一圖檔·可以調整成不同尺寸·列印時會以模糊                  |  |  |  |
|          | 擴散的方式列印。                                  |  |  |  |



# 2.2 檢視

| 檔案                                       | 首頁     | 檢視  | 排列      | 資料庫    | 工具   | Q f            | 告訴我你想要執                      | 行的動作           |            |
|--|--------|-----|---------|--------|------|----------------|------------------------------|----------------|------------|
| <ul> <li>● 加大(</li> <li>● 加大(</li> </ul> | 0<br>© | - + | 道合視窗(F) | 度際大小(A | ) 貼! | <u>留</u> 尺標(S) | ∰ 網格(G)<br><mark>♥ 標籤</mark> | ✓ 物件列表✓ 資料來源列表 | 透明度:<br>[] |
| 顧示                                       |        |     |         |        |      |                | ŧ                            | 見窗             |            |

| 項目      | 說明                      |
|---------|-------------------------|
| 放大      | 指編輯區的放大功能。              |
| 🔍 放大(1) |                         |
| 縮小      | 指編輯區的縮小功能。              |
| € 縮小(O) |                         |
| 適合視窗    | 將編輯區版面縮放到視窗大小。          |
|         |                         |
| 實際大小    | 將編輯區版面縮放到實際的大小。         |
|         |                         |
| 貼齊尺標    | 編輯區的物件在移動時,以固定距離移動。     |
|         |                         |
| 網格      | 編輯區的版面會出現行列的點‧方便排版編輯。   |
| 標籤      | 編輯區的物件右下角會有特定圖示出現,如需關閉或 |
| ~       | 開啟,可透過此功能來設定。           |
| 物件列表    | 勾選選項可開啟或關閉右邊資料區物件列表     |
| 資料來源列表  | 勾選選項可開啟或關閉右邊資料區資料來源列表   |



## 2.3 排列

| 檔案   | 首頁    | 檢視 | 排列   | 資料庫   | 工具   | Q    | 告訴我你想要執行的重                | 帅作 |      |    |              |                  |
|------|-------|----|------|-------|------|------|---------------------------|----|------|----|--------------|------------------|
| 物件群組 | 解除物件群 | 组移 | 到最上層 | 移到最下層 | 上移一層 | 下移一層 | L = T <u>L</u><br>음 대 및 H |    | 相同大小 | 旋轉 | ●<br>■<br>鎖定 | <b>下</b><br>取消鎖定 |
|      | 群組    |    |      | 排列    |      |      | 對齊                        |    | 外瞿   | Į. | ź            | 漢定               |

### 

| 項目     | 說明   |
|--------|--|
| 單一物件選取 | 滑鼠點選單一物件後·綠色選取邊框就會出現·此時就可以對物件進                   |
|        | 行移動與物件大小調整。                                      |
| 多物件選取  | • 滑鼠點選單一物件後·搭配 Ctrl 按鍵·再點選其他物件·其他物               |
|        | 件就會出現灰色選取邊框,代表多物件已經被選取。                          |
|        |  |
|        |  |
|        | <ul> <li>當一群物件被選取時,綠色邊框代表參考標的,如需切換參考標</li> </ul> |
|        | 的·只要在已經選取的灰色邊框物件上·按下滑鼠左鍵·綠色邊                     |
|        | 框就會被切換到該物件上.此時執行對齊、設成相同大小等功能                     |
|        | 時就會當作參考標的。                                       |
| 按下滑鼠按鍵 | 在編輯區按下滑鼠左鍵拉出選取虛線方框,此時需將虛線方框全部框                   |
| 拉出選取虛線 | 住想要選取的物件,程式才會將物件選取。                              |
| 方框     |  |
| 物件移動   | 將滑鼠點選選取邊框的物件後,按住滑鼠按鍵不放,再移動滑鼠就可                   |
|        | 以對單一或群組物件進行移動。                                   |
| 物件大小調整 | 滑鼠點選單一物件後,綠色選取邊框就會出現,只要對物件的八處綠                   |
|        | 色小方塊進行點選拉放,物件就會進行大小調整。                           |
| 版面放大與縮 | 按住 Ctrl 按鍵,再滾動滑鼠中間滾輪,版面就會進行放大或縮小功                |
| /]\    | 尚E 。   |
| 版面垂直移動 | 滾動滑鼠中間滾輪·版面就會進行上移或下移。                            |
| 版面水平移動 | 按住 Shift 按鍵,滾動滑鼠中間滾輪,版面就會進行左移或右移。                |
| 按下滑鼠右鍵 | <ul> <li>在物件上按下滑鼠右鍵,會出現與物件相關的選單。</li> </ul>      |
|        | <ul> <li>在編輯空白區按下滑鼠右鍵,會出現與版面製作相關的選單。</li> </ul>  |
| 按下滑鼠左鍵 | <ul> <li>在編輯區的空白處,按下滑鼠左鍵,則會進入頁面設定。</li> </ul>    |
| 兩下     | <ul> <li>在物件上,按下滑鼠左鍵,則會進入物件內容對話框。</li> </ul>     |



### 2.3.2 群組



| 項目     | 說明                          |
|--------|-----------------------------|
| 物件群組   | 可將編輯區內2個以上的物件組成群組 · 並將其視為單一 |
|        | 物件進行移動或旋轉。                  |
| 解除物件群組 | 將物件群組解除                     |

▶ 範例(群組右移)





2.3.3 排列



排列

提供物件的先後順序調整的功能,如果當物件遮到某物件時,就可利用此功能上移 或下移物件,來凸顯或被遮蓋。

▶ 範例

| 文字物件在條碼物件下層   | 文字物件在條碼物件上層  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|
| 12345678  | 一行文字<br>12345678   |  |  |  |  |  |
| 若要將文字物件移置條碼上層,請按<br>下 <sup>5000++</sup> "移到最上層"一次移到最<br>上層,或是按下 <sup>5000+1</sup> 6"上移一層" | 物件透過移動後,須進入物件內容中,點<br>選"位置"並勾選"覆蓋此物件之後的物<br>件",就不會再被其他物件遮到。  |  |  |  |  |  |
| 將物件一層一層的移動。   | ○     ○< |  |  |  |  |  |



2.3.4 對齊

| 6 7 T <u>6</u> |  |  |  |  |  |  |
|----------------|--|--|--|--|--|--|
| 은 아 프 프        |  |  |  |  |  |  |
| 對齊             |  |  |  |  |  |  |

提供物件的對齊功能,如果二個以上的物件需要彼此對齊或三個以上的物件須將彼此的 間隔空間平均時,就可利用此功能來調整。

| 項目               | 說明   |  |
|------------------|--|--|
| 左對齊              | 一群物件會依據綠框參考標的的左邊,<br>對齊參考標的左邊的座標。            | □<br>一行文字<br>12345678  |
| 右對齊              | 一群物件會依據綠框參考標的的右邊,<br>對齊參考標的右邊的座標。            | 日本<br>一行文字<br>12345678   |
| 頂端對齊             | 一群物件會依據綠框參考標的的頂端,<br>對齊參考標的頂端的座標。            | ■<br>■<br>一<br>行<br>文字<br>12345678<br>12345678                     |
| 底部對齊<br><u> </u> | 一群物件會依據綠框參考標的的底部,<br>對齊參考標的底部的座標。            | ■<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>● |
| 水平置中對<br>齊<br>   | 一群物件會依據綠框參考標的的水平中<br>心點,置中對齊參考標的水平中心點座<br>標。 | <b>日本</b><br>一行文字<br>12345678                                      |
| 垂直置中對<br>齊<br>₽₽ | 一群物件會依據綠框參考標的的垂直中<br>心點,置中對齊參考標的垂直中心點座<br>標。 | □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□                               |







#### 2.3.5 外觀



- 提供物件的尺寸相同設定功能,如果二個以上的物件需要彼此相同其中的高、 寬、或兩者時,就可利用此功能來調整。
- ➢ 提供物件的旋轉功能,如果任一個以上的物件需要旋轉時,就可利用此功能來調整。







#### 2.3.6 鎖定



- 提供物件的鎖定功能,如果物件需要固定不動時,就 可利用此功能來設定。
- > 當鎖定物件時,物件左上方會出現鎖匙的圖樣(如右圖)。
- ▶ 當一群物件一起移動時,鎖定物件則不會被移動。




# 2.4工具



## 2.4.1 印表機工具

|   |  | WINC   | ODE Printer Util | ity          |                   |                | - ×          |
|---|--|--|------------------|--------------|-------------------|----------------|--------------|
| <ul> <li>         ・ 選擇連接場         USB         ・         選擇連接場         USB         ・         選擇印表機         USB00         </li> </ul> | • <b>议</b><br>7 [Wincode LP425 • ] 建接增設定 * | ★      ★ | 印表機構要            |              | <b>Ⅲ</b><br>谜据令 🖬 | ■位 毫米(mm) * 単( | LANGUAGE * 】 |
|   | 印表機  |  |                  | 頁面           |                   | 工具設定           |              |
| 印表機摘要   |  |  |                  |              |                   |                |              |
| 名稱:   |  | 狀態:  | 未連線              |              |                   | 取得狀態           |              |
| 序號:   |  |  |                  |              |                   |                |              |
| 翻體版本:   |  |  | 使用紀錄             |              |                   | 網路連線資          | 2R           |
| 開機版本:   |  | 已列印長度:   |                  |              | 印表機               | 名稱:            |              |
| 解析度:  |  | 日列印張數:   |                  |              | 連                 | 線IP:           |              |
| 指令:   |  | 日裁切次數: [   |                  |              | 1                 | MAC :          |              |
| 專送指令  |  |  |                  |              |                   |                |              |
| 威應器與尺寸值測 —  |  |  |                  |              | 歷史紀錄:             |                |              |
| 1. 請扮必在觀無標識<br>2. 每次校正將會送出  | M4頁後進行歐區發位止。<br>115英寸的標籤作為校正使用。            | 取得種籤尺。   | 4 1              | 物得威廉器校正值     |                   |                |              |
| ⊙ 自動校正  | ○手動設定                                      | 秋刀正線   |                  | 載刀反 <b>轉</b> |                   |                |              |
| 標簽類型:   | 有間隔的標範紙 。                                  | 恢復工廠預設   | 1 III            | 列印自測頁        |                   |                |              |
| <b>威應器</b> :  | 反射式 -                                      | 重置印表機  |                  | 進入傾印模式       |                   |                |              |
|   | 開始校正                                       |  |                  |              |                   |                |              |
| 1   | 紙張尺寸値測                                     |  |                  |              |                   |                |              |
|   |  |  |                  |              |                   |                |              |

| 項目    | 說明  |
|-------|---|
| 選擇連接埠 | 可選擇 USB、RS-232、LPT (CENTRONICS)、Ethernet 四種傳輸介面。  |
| 選擇印表機 | 當印表機連結電腦時,會自動偵測裝置,並選擇要列印的印表機。   |
| 連接埠設定 | <ul> <li>              曽選擇 RS-232、Ethernet 連接時・點選後可做相關設定。      </li> <li>             RS-232:可設定每秒位元數、資料位元、同位檢察、停止位<br/>元、流量控制(下圖左)・Ethernet:可選擇自動搜尋或手動輸入<br/>(下圖右)。      </li> <li>             TS23      </li> <li>             TS23      </li> <li>             Tissoo         </li> <li>             RS44         </li> <li>             RS-232:可設定每秒位元數、資料位元、同位檢察、停止位<br/>元、流量控制(下圖左)・Ethernet:可選擇自動搜尋或手動輸入<br/>(下圖右)。         </li> <li>             TS23         </li> <li>             File         </li> </ul> <li> <ul> <li></li></ul></li> |
| 下載資訊  | 點選後會將印表機資訊顯示在印表機摘要各個欄位中。  |
| 上傳資訊  | 點選後會將印表機工具中的訊息傳至印表機裡。   |



## 1) 印表機摘要

| 印表機摘要   | 印表機摘要:提供印表機相關訊息顯示。  |
|---------|---|
|         | 印表機論要         在新:   |
|         | <ul> <li>傳送指令:</li> <li>開始校正:</li> <li>變更紙材時需做感應器校正,如為同材質不同尺寸紙張則僅<br/>需修改 WinLabel 的頁面設定,建議使用自動偵測,若較為特<br/>殊材質無法偵測到紙張時,再選擇手動設定,選擇感應器強<br/>度。</li> <li>紙張尺寸偵測:</li> <li>當使用者不知如何量測紙張時,點選此項功能可得知紙張高<br/>度及間隔高度。</li> <li>取得標籤尺寸:點選可得知相關參數值。</li> <li>取得感應器校正值:點選可得知相關參數值。</li> <li>取得感應器校正值:點選可得知相關參數值。</li> <li>裁刀正轉:裁刀由上往下裁切,紙張完全切斷,使用者可<br/>自行撕除(目前裁刀僅提供正轉)</li> <li>恢復工廠預設值:命令印表機重置為工廠預設值。</li> <li>列印自測頁:列印出機器相關參數值。</li> <li>重置印表機:重新啟動印表機</li> <li>進入傾印模式:進入 dump mode (按 menu 鍵即可返回原</li> </ul> |
| 設定      | 請見印表機工具設定說明   |
| 檔案管理    | 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一   |
| 傳送指令    | 給印表機指令運作,可參考印表機指令手冊。  |
| 工具設定-單位 | 可選擇列印單位:毫米(mm)、公分(cm)、英吋(inch)。   |

## 2) 設定

WINCODE

| 首頁   |                          |   |                       |                         |        |                 | LANGUAGE                                   |
|--|--------------------------|---|-----------------------|-------------------------|--------|-----------------|--|
| 選擇連接埠 USB<br>選擇印表機 USB004 [Winco             | ▼ 😿<br>de LP42 ▼ 連接場設定 T |   | ▲ ()<br>上傳資訊 印表機摘要 設計 | ★ 100 2000 E 檔案管理 傳送指令  | 11位 11 | ≝米(mm) ▼<br>單位酶 | 換器   |
|  | 印表機                      |   |                       | 頁面                      |        | 工具設定            |  |
| 口表機設定  |                          |   |                       |                         |        |                 |  |
| 列印工作   |                          |   | 難項                    |                         |        | 時間設定            |  |
| 名稱   | 值                        |   | 名稱                    | 值                       |        | 印表槵目前時間         |  |
| ⊿ 選項   |                          |   | ⊿ 字元                  |                         |        |                 |  |
| 列印速度(毫米(mm))                                 | 76.2                     |   | 字元集                   | DOS 437 (Eng lish - US) | -      |                 | 取得時間                                       |
| 列印熱度   | 8                        |   | 4 RS-232              |                         |        |                 | -0.164-1181                                |
| ▲ 装置   |                          |   | 每秒位元數                 | 115200                  |        |                 |  |
| 装置强取   |                          |   | 資料位元                  | 8                       |        | 將               | 電腦時間設定到印表機                                 |
| 列印模式   | 威熱藥印                     |   | 同位槍查                  | None                    |        |                 |  |
| 位置   |                          |   | 停止位元                  | 1                       |        |                 |  |
| 准紙停止位移                                       | 0                        |   | 溶量控制                  | 石面合物                    |        | □ 手動設定 :        | 2017/ 4/ 7                                 |
| を MED 細胞 | 0                        |   | 網驗演練                  |                         |        |                 |  |
| 新信後送到結果位署                                    | 85.84                    |   | - and teak<br>這線方式    | DHCP                    | -      |                 | 下午 01:48:51 🗘                              |
| - MA   | 194244                   |   | 連接地                   | 9100                    | - 11   |                 |  |
| 出國方向   | T值读出Lisff                |   | 2編                    | WCPT                    | - 11   |                 | 設定到印表機                                     |
| 鏡射繪圖   | 無                        | - | ⊿ 藍牙                  |                         | Ŧ      |                 |  |
| 媒體   |                          |   | 系统                    |                         |        |                 |  |
| 名稱   | 值                        |   | 名稱                    | 值                       |        |                 |  |
| ⊿ 威測器  |                          |   | ⊿ 設定                  |                         |        |                 |  |
| 標籤感測器  | 反射式                      | _ | 键盤輸入國別                | US Keyboard             |        |                 | 池井山南西北/李                                   |
| 威應器強度  | 低                        |   | 董幕顯示語系                | English                 |        |                 | 最大的XiIII的文字與 副文 1 星                        |
| ▲ 標籤   |                          |   | 螢幕對比度                 | 正常                      |        |                 |  |
| 標籤類型   | 有間隔的標籤紙                  |   | 蝉鳴器音量                 | ф                       |        |                 |  |
| 紙張寬度(毫米(mm))                                 | 101.6                    |   | 開基後自動送紙               | 關閉                      |        |                 | (1) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2 |
| 紙張高度(毫米(mm))                                 | 76.2                     |   | ▲ 指令棋擬                |                         |        |                 | 視原所角優仪                                     |
| 4 間隔(GAP)                                    |                          |   | 印表機指令                 | WPL                     |        |                 |  |
| 間隔高度(套米(mm))                                 | 3.05                     |   |                       |                         |        |                 |  |
| 間隔後多走距離(臺米(                                  | 0                        |   |                       |                         |        |                 |  |
| ▲ 威應器數值                                      | -                        |   |                       |                         |        |                 |  |
| 反射式成準要素な                                     | 15                       |   |                       |                         |        |                 |  |

▶ 列印工作

| 項目            | 說明                   |
|---------------|----------------------|
| 選項-列印速度       | 可點選所需參數,實際可設定數值依機型而定 |
| 選項-列印熱度       | 可點選所需參數,最小0,最大15     |
| 裝置-裝置選取       | 可點選一般、撕紙、剝紙、裁刀供選擇    |
| 裝置-列印模式       | 可點選直接熱感、感熱轉印         |
| 位置-進紙停止位移     | 可自行輸入所需參數            |
| 位置-列印起始位移     | 可自行輸入所需參數            |
| 位置-暫停後送到裝置位置  | 可選擇開啟或關閉             |
| 裁刀-裁刀張數       | 可自行輸入所需參數,最大1~255張   |
| (裁刀模式下才會有此欄位) |                      |
| 裁刀-裁刀條件       | 可點選每一張裁切、指定張數裁切、批次列印 |
| (裁刀模式下才會有此欄位) | 完後裁切                 |
| 裁刀-裁刀模式       | 可點選全切、半切             |
| (裁刀模式下才會有此欄位) |                      |
| 繪圖-出圖方向       | 可選擇頂端出紙或底端出紙         |
| 繪圖-鏡射繪圖       | 可選擇無效果或鏡面反射          |
| 繪圖-繪圖原點 X 軸位移 | 可自行輸入所需參數            |
| 繪圖-繪圖原點 Y 軸位移 | 可自行輸入所需參數            |



## \* 203 dpi:8dot=1mm, 300 dpi:12dot=1mm

▶ 媒體

| 項目           | 說明                        |
|--------------|---------------------------|
| 感測器-標籤感測器    | 可點選反射式或穿透式                |
| 感測器-感應器強度    | 可點選一般、高靈敏、極靈敏             |
| 標籤-標籤類型      | 可點選有間隔的標籤紙、有黑塊的標籤紙、連續紙    |
| 標籤-紙張寬度      | 可自行輸入所需參數(系統預設4英吋)        |
| 標籤-紙張高度      | 可自行輸入所需參數(系統預設3英吋)        |
| 間隔-間隔高度      | 可自行輸入所需參數(系統預設 0.4016 英吋) |
| 間隔-間隔後多走距    | 可自行輸入所需參數                 |
| 离性           |                           |
| 黑標-黑線厚度      | 可自行輸入所需參數(系統預設 0.4016 英吋) |
| (有黑塊的標籤紙模式下才 |                           |
| 有此欄位)        |                           |
| 黑標-黑線後多走長    | 可自行輸入所需參數                 |
| 度(有黑塊的標籤紙模式  |                           |
| 下才有此欄位)      |                           |
|              |                           |

▶ 雜項

| 項目    | 說明                                   |
|-------|--------------------------------------|
| 字元    | 可自行選擇所需參數                            |
| RS232 | 若連接埠為 RS232 時可進行參數調整                 |
| 網路連線  | 系統預設 DHCP(動態配置地址模式)·選擇手動·可自<br>行修改參數 |
| 藍牙    | 可自行輸入名稱和 PIN 碼                       |



#### ▶ 系統

| 項目         | 說明                                |
|------------|-----------------------------------|
| 設定-鍵盤輸入國別  | 系統預設 US Keyboard                  |
| 設定-螢幕顯示語言  | 可點選英中、繁中、簡中、西班牙文、義大利文、            |
|            | 越南文、韓文、德文                         |
| 設定-螢幕對比度   | 可設定 LCD 明亮程度                      |
| 設定-蜂鳴器音量   | 可點選關閉或大小聲                         |
| 設定- 關蓋後自動送 | 可點選關閉或開啟                          |
| 紙          |                                   |
| 設定-紙張耗盡指示  | 可點選關閉或開啟(選配功能)                    |
| 設定-紙張長度錯誤  | 可點選關閉或開啟·開啟時如果紙張大小與設定不            |
| 監控         | 合時·則回報標籤大小錯誤                      |
| 印表機指令      | 印表機相容性切換                          |
|            | ● Auto Detect(預設):可自動偵測 WPL、TSPL、 |
|            | ZPL、EPL、DPL,不須手動切換語系              |

#### ▶ 時間設定

| 項目      | 說明                                  |
|---------|-------------------------------------|
| 印表機目前時間 | <ul> <li>取得時間:可取得印表機目前時間</li> </ul> |
|         | <ul> <li>將電腦時間設定到印表機</li> </ul>     |
|         | <ul> <li>手動設定:手動設定印表機時間</li> </ul>  |
| 設成出廠預設值 | 將印表機內的設定回復成出廠預設值                    |
| 復原所有修改  | 將修改的數值回復為一開始的數值,不會影響到印表             |
|         | 機內的設定                               |



#### 3) 檔案管理

|   |         | WINCODE Printer Utility   |              |                           | _ ×          |
|---|---------|---------------------------|--------------|---------------------------|--------------|
| 首頁  |         |                           |              |                           | language 👻 🧮 |
| <ul> <li>         ◆ 選擇連接場         USB         <ul> <li>             ・</li>             ・</ul></li></ul> |         | ()<br>印表機摘要 設定 檔案管理<br>百面 | ● 単位<br>● 単位 | 毫米(mm) ▼<br>單位轉換器<br>工具設定 |              |
| 檔案管理  |         |                           |              |                           |              |
| C: [RamDisk]  | 取得檔案清單  | 格式化目標磁碟                   | 傳送檔案到印表機     |                           |              |
| File Name Ext.  |         |                           | 型態           | ●一般檔案                     |              |
|   |         |                           | 檔案路徑         |                           |              |
|   |         |                           | 檔案大小         |                           |              |
|   |         |                           | 儲存位置         | C: [RamDisk]              | •            |
|   |         |                           |              |                           | 傳送到印表機       |
|   |         |                           |              |                           |              |
|   |         |                           |              |                           |              |
|   |         |                           |              |                           |              |
|   |         |                           |              |                           |              |
|   |         |                           |              |                           |              |
| 刪除選擇的檔案   | 刪除所有的檔案 | 列印選擇的檔案                   |              |                           |              |
| Link to WinCode Offical Website.  |         |                           |              |                           |              |

| 項目       | 說明   |
|----------|--|
| 取得檔案清單   | 可取得 C:[RamDisk]、D:[FlashDisk]或 E:[SDcard]内 |
|          | 的檔案清單                                      |
| 格式化目標磁碟  | 將磁碟初始化                                     |
| 列印選擇的檔案  | 將選擇的檔案做列印                                  |
| 下載選擇的檔案  | 下載儲存空間內的檔案                                 |
| 刪除選擇的檔案  | 將選擇的檔案刪除                                   |
| 傳送檔案到印表機 | 將選擇的檔案或字型傳送到印表機內的指定儲存區                     |
|          | <ul> <li>檔案路徑:選擇需要上傳的檔案</li> </ul>         |
|          | <ul> <li>檔案大小:會自動顯示檔案大小</li> </ul>         |
|          | ● 儲存位置:選擇儲存的位置,有 C:[RamDisk]、              |
|          | D:[FlashDisk]、E:[SDcard]可選擇                |



#### 4) 傳送指令

|  | WIN   | CODE Printer Utility |                       | - ×             |
|--|---|----------------------|-----------------------|-----------------|
| 首頁   |   |                      | LA                    | NGUAGE 👻 🧮      |
| <ul> <li>♥ 選擇連接埠</li> <li>➡ 選擇印表機</li> </ul> | USB ▼ 2023 [Wincode LP42] ▼ 連接堆設定 下載資訊 上傳資訊 | 印表機摘要 設定 檔案管理 傳送描令   | ∎單位 毫米(mm) ▼<br>單位轉換器 |                 |
|  | 印表機   | 頁面                   | 工具設定                  |                 |
| 傳送指令   |   |                      |                       |                 |
| ◉ 編輯區 <u>1</u>                               |   |                      | 清除目前編輯區①              | )               |
| ○編輯區 <u>2</u>                                |   |                      | 清除所有編輯區([]            | 2               |
| ○編輯 <u>區3</u>                                |   |                      | 貼上至目前編輯區(             | <u>P</u> )      |
| ○編輯區 <u>4</u>                                |   |                      | 複製目前編輯區(C             | )               |
| ○編輯區 <u>5</u>                                |   |                      |                       | 搜尋①             |
| ○編輯區 <u>6</u>                                |   |                      | 世纪                    | 並取代( <u>R</u> ) |
| ○編輯區 <u>7</u>                                |   |                      | -<br>Ψ                | 代全部(E)          |
| ○編輯區 <u>8</u>                                |   |                      |                       |                 |
| ○ 編輯 <u>■9</u>                               |   |                      |                       |                 |
| ○編輯區1 <u>0</u>                               |   |                      |                       |                 |
|  | 傳送③ 傳送檔案①…                                  | 儲存檔案(法) 讀取檔案         | ξ <u>(L</u> )         |                 |
| Link to WinCode O                            | ffical Website.                             |                      |                       |                 |

| 項目   | 說明  |
|------|---|
| 編輯區  | 在此編輯指令                                    |
|      | <ul> <li>清除目前編輯區:目前編輯區內的指令清除</li> </ul>   |
|      | <ul> <li>清除所有編輯區:將所有編輯區內的指令清除</li> </ul>  |
|      | <ul> <li>貼上至目前編輯區:將指令貼在目前的編輯區內</li> </ul> |
|      | <ul> <li>複製目前編輯區:複製目前編輯區的內容</li> </ul>    |
|      | • 搜尋:可指定搜尋編輯區內的內容                         |
|      | • 搜尋並取代:取代搜尋的內容                           |
|      | • 取代全部:取代編輯區內的所有指定內容                      |
| 傳送   | 將編輯區內的指令傳送到印表機                            |
| 傳送檔案 | 將檔案傳送到印表機                                 |
| 儲存檔案 | 儲存編輯區內的指令                                 |
| 讀取檔案 | 讀取檔案至編輯區內                                 |



## 2.4.2 安裝印表機驅動程式

印表機支援 USB、COM、LPT 及 TCP/IP 的連線方式,如果是 WIFI、Ethernet 請使用 TCP/IP 方式連線,如果是藍芽(Bluetooth)、RS-232 請透過 COM 方式連接。

1) 點選 WinLabel 程式集中的 InstallDriver · 出現下面畫面 · 請將印表機透過 USB 或 RS-232 或 LPT 的傳輸線連接上電腦 · 並進入下一步。

| ← WinCode Driver Utility 2.8.1.23 | ×               |
|-----------------------------------|-----------------|
| 歡迎使用印表機驅動程式工具                     |                 |
| 此工具將幫助您安裝印表機驅動程式。                 |                 |
|                                   | 1               |
| 繼續前·請先將您的印表                       | 機連接電腦。          |
|                                   | 下一步(11) > 取消 說明 |

2) 選擇好對應的印表機型號,點擊下一步。

| ← 避擇印表機型號  | 2/6          |
|--|--------------|
| 指定已連接印表機的型號:<br>Wincode LP423 系列<br>Wincode LP22D 系列<br>Wincode LP23D 系列<br>Wincode C342 系列<br>Wincode C343 系列 |              |
| 版本: 11/29/2016,2.8.3.0   |              |
| 下一之  | ▶(M) > 取消 說明 |



Г

| ← 描定連接   | 埠(Port)及印表機名稱  |        | 3/6   |
|--|--|--------|---|
| 指定已連接印表機所<br>連接埠<br>WSD-462048a9-b<br>USB022<br>USB003<br>USB001<br>USB004<br>USB017<br>USB005<br>USB005<br>USB006<br>USB007<br>USB008 | 使用的連接埠。如果使用TCP/IP連接埠連続<br>類型<br>WSD 連接埠<br>USB 的虛擬印表機連接埠<br>USB 的虛擬印表機連接埠<br>(Wincode LP423, SN:W8L324090<br>USB 的虛擬印表機連接埠<br>USB 的虛擬印表機連接埠<br>USB 的虛擬印表機連接埠<br>USB 的虛擬印表機連接埠<br>USB 的虛擬印表機連接埠<br>SB 的虛擬印表機連接埠<br>SB 的虛擬印表機連接埠<br>SB 的虛擬印表機連接埠<br>SB 的虛擬印表機連接埠<br>SB 的虛擬印表機連接埠 | a, iii | 建立新的速接埠。<br>印表機名稱 @):<br>Wincode LP423<br>□ 將此印表機設為預設印表機 @) |
|  |  |        | 下一步(N) > 取消 說明  |

- ➢ USB 連線:程式會自動選擇已連接上的印表機連接埠。
- ➢ RS-232、LPT 連線:請自行選擇對應的 COM 或 LPT。
- ▶ Ethernet、WIFI 和 IP 分享器連線:請點選"新增 ICP/IP 連接埠"。
- 使用自動搜尋:會搜尋局網內的所有已經連接上網的印表機,程式會自動幫你
   帶入選取的印表機 IP 及連接埠編號。
- 使用手動輸入請輸入 IP 及連接埠編號(預設為 9100)。

| 指定已連接印表機所使用的速接埠。如果使用TCP/IP連接埠連線,諸建立新的連接埠。          連接埠       類型         WSD-33d2d288-2       WSD 連接埠         USB003       USB 的虛擬印表機連接埠         USB001       USB 的虛擬印表機連接埠         192.168.0.168       標準 TCP/IP 連接埠         192.168.0.170       標準 TCP/IP 連接埠         192.168.0.27       標準 TCP/IP 連接埠         192.168.0.27       標準 TCP/IP 連接埠         192.168.0.27       標準 TCP/IP 連接埠         COM1:       本機連接埠       192.168.0.27:9100         Label Printer [70:B3:D5:3F:40:12]       192.168.0.29:9100         IP24 LP423A [70:B3:D5:3F:40:12]       192.168.0.29:9100         COM1:       本機連接埠       192.168.0.29:9100         COM2:       本機連接埠       192.168.0.09:9100         IP24 LP423A [70:B3:D5:3F:40:12]       192.168.0.09:9100         IP29 LP423A [70:B3:D5:3F:40:12]       192.168.00.04*9         COM3:       本機連接埠       100         M*MCP/IP連接埠(△)       確接埠:       9100         運接埠:       9100       192.168.00.04*9       192.168.00.04*9 | <b>读</b> 指定连接埠   | (Port)及印表機名稱  |      | 3/6  |
|--|--|---|------|--|
|  | 指定已連接印表機所使<br>連接埠<br>WSD-33d2d288-2<br>USB003<br>USB001<br>192.168.0.168<br>192.168.0.170<br>192.168.0.27<br>SHRFAX:<br>COM1:<br>COM2:<br>COM3:<br>COM4: | 第日的連接埠。如果使用TCP/IP連接埠連続<br>類型 WSD 連接埠<br>USB 的重擬印表機連接埠<br>USB 的重擬印表機連接埠<br>標準 TCP/IP 連接埠<br>標準 TCP/IP 連接埠<br>標準 TCP/IP 連接埠<br>標準 TCP/IP 連接埠<br>標準費埠 本機連接埠 本機連接埠 本機連接埠 本機連接埠 新増ICP/IP連接埠(Δ) | !,請建 | <ul> <li>2 新的連接埠。</li> <li>         登定TCP/IP連接埠         <ul> <li>自動搜尋</li> <li>192.168.0.24:9100</li> <li>IP24 LP423A [70:B3:D5:3F:40:19]</li> <li>192.168.0.27:9100</li> <li>Label Printer [70:B3:D5:3F:40:02]</li> <li>192.168.0.29:9100</li> <li>IP29 LP423A [70:B3:D5:3F:40:1C]</li> </ul> </li> <li>         手動輸入IP: 192.168.000.049         <ul> <li>連接埠: 9100</li> <li>確定 取消</li> </ul> </li> </ul> |



3) 確認無誤後點擊下一步,進行驅動程式安裝。

| ← 算法 準備好安装 |                    |        |    | ×  |
|------------|--------------------|--------|----|----|
| 將會以下列設定到   | 安裝新印表機:            |        |    |    |
| 名稱:        | Wincode LP423      |        |    |    |
| 連接埠:       | USB002             |        |    |    |
| 設為預設:      | 否                  |        |    |    |
| 型號:        | Wincode LP423      |        |    |    |
| 版本:        | 11/29/2016,2.8.3.0 |        |    |    |
| 要開始安裝      | ,請按「下一步」。          |        |    |    |
|            |                    | 下一步创 > | 取消 | 說明 |

4) 進行安裝中

| ★ ḡ̄̄̄̄̄̄̄̄̄̄̄ ↔ ḡ̄̄̄̄̄̄̄̄̄̄̄, | ×  |
|--------------------------------|----|
|                                |    |
| 正在安裝所指定的印表機驅動程式,請稍後。           |    |
|                                |    |
|                                |    |
|                                |    |
| 下一步(11) > 取消                   | 說明 |



5) 微軟安全警示,請選擇"仍然安裝此驅動程式軟體"。



6) 安裝完成後視窗

| ← 執行完成         |    |    | 6/6 |
|----------------|----|----|-----|
| 安裝在沒有錯誤的情況下完成。 |    |    |     |
| 請按[完成]結束。      |    |    |     |
|                |    |    |     |
|                |    |    |     |
|                | 完成 | 取消 | 說明  |



# 3 物件建立及編輯

# 3.1 建立文字物件(一行文字/多行文字)

## 3.1.1 如何建立

- 1) 按一下功能選單中"首頁"工具列上的 🔭 按鈕。
- 2) 若要建立多行文字·須從 下拉式選單中選取多行文字。
- 3) 將游標移到要放置文字的位置,按一下滑鼠左鍵。
  - 一行文字物件產生後可以對物件的八個座標點透過滑鼠進行物件縮放 調整;多行文字物件產生後僅對物件的二邊座標點透過滑鼠進行物件 寬度調整。



一行文字



多行文字

物件產生後也可以對其樣式,透過功能選單中(首頁>格式)來調整。



## 3.1.2 文字格式(多行文字)

| 調整多行文字物件       |         |    |       |        | ×          |
|----------------|---------|----|-------|--------|------------|
| <b>下</b><br>主要 | 文字格式設定  |    |       |        |            |
| <b>》</b> 位置    |         |    |       |        |            |
| 内容             | 水平對齊(土) | 左  | *     |        |            |
|                | 線充(L)   | 自訂 | · 0.0 | 毫米     |            |
| 文字指式           |         |    |       |        |            |
|                |         |    |       |        |            |
|                |         |    |       |        |            |
|                |         |    |       |        |            |
|                |         |    |       |        |            |
|                |         |    |       |        |            |
|                |         |    |       |        |            |
|                |         |    |       | 確定(()) | <b>耽消©</b> |

使用滑鼠左鍵點擊物件2下,進入物件設定中的文字格式頁面,以設定文字的水 平對齊位置,提供左、中、右功能及定義線寬。







## 3.2 建立一維條碼物件

#### 3.2.1 如何建立

- 1) 按一下功能選單中"首頁"工具列上的 按鈕。
- 3) 將游標移到要放置條碼的位置,按一下滑鼠左鍵。
  - 物件產生後可以對物件的八處座標點透 過滑鼠進行物件大小調整。



## 3.2.2 一維條碼設定

| 調整一維條碼物件       |   | ×   |
|----------------|---|-----|
| <b>下</b><br>主要 | ▲▲「一種俗碼設定                                 |     |
|                | 條碼類型                                      |     |
| 位置             | Loc 455579 Code 39 - Standard or Extended |     |
| da an          | 12343078                                  |     |
|                | K1  |     |
| ▲<br>- 維條碼     | 細線寬度(1): 0.38 🛟 毫米 比例(2): 2.0 🔹           |     |
| アンション          | 高度(出): 2.4 毫米                             |     |
|                | 選項  |     |
| <b>山</b><br>字型 | 可用的文字:完整128圈ASCII字元集 (0~127)              |     |
|                | 起始字元(S): * * *                            |     |
|                | 停止字元(C): * *                              |     |
|                | □ 檢查字元(MOD 43)                            |     |
|                |   |     |
|                |   |     |
|                |   |     |
|                |   |     |
|                |   |     |
|                | 確定(0) 取消                                  | 5C) |

使用滑鼠左鍵點擊物件2下,進入物件設定中的一維條碼頁面,以設定條碼的規格,目前提供數種條碼可以使用,選定好型態後,選項的內容會依據不同的條碼,而有不同的顯示頁面,也可以設定條碼細線的基本寬度,即細線與粗線的比例,頁面的所有設定值,請參考下方的介紹。



| 項目   | 說明  |
|------|---|
| 條碼類型 | 目前提供的條碼型態有 · Code11, Code39, Code93, Code128,<br>CODABAR, EAN/JAN-8, EAN/JAN-13, Interleaved 2 of 5, ITF14, MSI,<br>Telepen, UPC-A, UPC-E, Post Code, UCC-128   |
| 尺寸   | <ul> <li>細線寬度</li> <li>指條碼最細的黑線寬度。</li> <li>粗線是細線的倍數,通常是 1:2 或 1:2:3<br/>等規格。</li> <li>條碼高度</li> <li>指條碼線條的高度。</li> <li>比例</li> <li>指細線與粗線的關係,如果條碼只有兩種寬度的黑線,則比例原則是從 2.0 ~ 3.0 · 如<br/>右圖。</li> <li>如果條碼有三種以上寬度的黑線,則比例原見從 2.0 ~ 3.0 · 如</li> </ul> |
| 選項   | 指每個條碼的型態設定,各條碼的設定值都不一樣,如下圖所列:<br>Code11<br><b>運項</b><br>可用的文字: 0~9<br>☑ <sup>檢</sup> 童字元  |
|      | 選項         可用的文字:完整128個ASCII字元集 (0 ~ 127)         起始字元③:       *         停止字元①:       *         微查字元(MOD 43)  |



| Code93 / Code128  |
|---|
| <b>趕項</b>   |
| 可用的文字:完整128個ASCII字元集 (0 ~ 127) 長度:20位(19+   |
| ☑ 檢查字元 代碼集: 棋式 A ▼  |
| ODABAR  |
| □ 田的文字: 0 ~ 9 \$/ + 检察字元:毎  |
|   |
|   |
| 停止字元(C): A I  |
| AN/JAN-8<br>III   |
| 可用的文字: 0 ~ 9 長度:8位(7+1)   |
| ☑ 檢查字元 支援碼長度③:<br>● 無 1234 5670<br>2位 2位 0123 4565<br>05位 5位 0000 1236  |
| AN/JAN-13   |
| 可用的文字: 0 ~ 9 長度:13位(12+1)   |
| ✓ 檢查字元 支援碼長度③: ● 無 0 * 000123 * 456784 78   |
| 0 <sup>1</sup> 000001 <sup>1</sup> 234565 <sup>1</sup><br>0 <sup>1</sup> 000001 <sup>1</sup> 234565 <sup>1</sup><br>45678<br>0 <sup>1</sup> 000000 <sup>1</sup> 001236 <sup>1</sup> |
|   |



| 選項   |   |                                      |             |  |
|--|---|--------------------------------------|-------------|--|
| 可用的文字  | ⊵: 0 ~ 9 位數為  | 偶數                                   |             |  |
| □ 檢查字元<br>邊框   | i   | □ 可視文字中(                             | 包含檢查碼       |  |
| ·<br>●無  | ○頂部/底部  | •                                    | ●形 □        |  |
| 厚度:  | •   | 靜區:                                  | Ŧ           |  |
|  |   |                                      |             |  |
|  |   |                                      |             |  |
| TF14   |   |                                      |             |  |
| 選項   |   |                                      |             |  |
| 可用的文字:   | :0~9 長度:14位   | (13+1)                               |             |  |
| ☑ 檢查字元   |   |                                      |             |  |
| 漫框   |   |                                      |             |  |
| U  |   | ● 矩形                                 |             |  |
| 厚度:  | ○ J見音P//西音P   | ● 矩形<br>■: 10 X                      | <b></b>     |  |
| 厚度:  | ○ I具司//电目<br>5 X ▼ 靜  | ● 矩形<br>區: 10 X                      | <b>► 10</b> |  |
| 厚度:  | ○ I具目P/I色目P<br>5 X ▼ 靜  | ● 矩形<br>區: 10 X                      | ·           |  |
| 厚度:  | ○ I具司P//世급P<br>5 X ▼ 靜  | ● 矩形<br>區: 10 X                      | ·           |  |
| 厚度: [<br>MSI   | ○ J頁首P//世급P<br>5 X ▼ 靜  | ● 矩形<br>區: 10 X                      | ·           |  |
| 厚度:<br>IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII          | ○」現前P//世前P<br>5X ▼ 靜  | ● 矩形<br>區: <u>10 X</u>               | ·           |  |
| □<br>厚度:<br>MSI<br><b>選項</b><br>可用的文                 | → JJEFP//世品P<br>5 X ▼ 靜<br>字:0~9  | ●● 矩形<br>區: <u>10 X</u>              | LIUUL I     |  |
|  | → JJARP//EGAP<br>5X ▼ 靜<br>字: 0 ~ 9<br>型:   | ●● 矩形<br>區: 10 X                     | LIUUL I     |  |
| <sup>厚度:</sup><br>「<br>選項<br>可用的文<br>選擇類型<br>④ MSI 者 | ○ Jg m / E m P<br>5 X ▼   | ● 矩形<br>區: 10 X                      | ·           |  |
| ©፹<br>厚度:  | ○ JJAFP//BAP<br>5 X ▼ 第<br>5 X ▼ 第<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2   | ● 矩形<br>區: <u>10 X</u><br>頁設(直)      |             |  |
| ©荒:<br>厚度:   | <ul> <li>→ JERP//BERP</li> <li>→ 第</li> <li>5x ▼ 第</li> <li>第</li> <li>5x ▼ 第</li> <li>第</li> <li>第</li> <li>* * * * * * * * * * * * * * * * * * *</li></ul>  | ● 矩形<br>區: <u>10 X</u><br>頁設值)       |             |  |
| 厚度:<br>厚度:   | 5X       ▼       #         3       #       #         5       X       ■         5       X       ■         5       X       ■         5       X       ■         5       X       ■         5       X       ■         5       X       ■         5       X       ■         5       X       ■         5       X       ■         5       X       ■< | ● 矩形<br>區: <u>10 X</u><br>頁設值)<br>)  |             |  |
| 厚度:<br>厚度:   | ○ JERF//ESF       ●         5X       ▼         第       ●         10       ●         2       ●         2       ●         2       ●         3       ●         3       ●         3       ●         3       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●         5       ●   | ● 矩形<br>區: <u>10 X</u><br>頁設(值)<br>) |             |  |
| 厚度:<br>厚度:<br>選項                                     | 5X       ▼       第         5X       ▼       第         5X       ▼       第         5X       ▼       第         5X       ▼       9         2:       2:       2:         2:       2:       6         2:       2:       10)(7)         :       :       :< | ● 矩形<br>區: <u>10 X</u><br>頁設(值)<br>) |             |  |
| 厚度:<br>厚度:   | ○ Jg m / Esp / Esp / 正<br>5 X ▼ 第<br>5 X ▼ 第<br>5 X ▼ 第<br>5 X ▼ 第<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>3<br>校査碼 (MOD 10)(預<br>無検査碼<br>3<br>検査碼 (MOD 11)<br>3<br>検査碼 (MOD 1110)<br>2<br>2<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>2<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1   | ● 矩形<br>區: <u>10 X</u><br>頁設(直)<br>) |             |  |
| 厚度:<br>厚度:   | ○ JġēP//EšēP<br>5x<br>第<br>第<br>5x<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第<br>第  | ● 矩形<br>區: <u>10 X</u><br>頁設(值)<br>) |             |  |
| 厚度:<br>厚度:   | ○ Jgap/Jeap<br>5 x ▼ 第<br>5 x ▼ 10 ~ 9<br>2:<br>2:<br>2:<br>2:<br>2:<br>2:<br>2:<br>2:<br>2:<br>2:  | ● 矩形<br>區: <u>10 X</u><br>頁設值)<br>)  |             |  |





| ● ASCII       ● 数字  | <sup>選項</sup><br>可用的文字:完整12   | 28個ASCII字元集 (0 ~ 127)   |
|---|-------------------------------|---|
|   | ● ASCII ○ 數字                  |   |
| P止字元():       2         · 微雪字元       · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·  | 起始字元③):                       | *   |
| ○ 検査学元            · (○ 検査学元)         · (○ 検査学元)         · (○ 検査学元)         · (○ 検査学元)         · (○ 検査)         · (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○   |                               | *   |
| UPC-A $\overline{yy}$ $\overline{y(H(y), y'')} : 0 \sim 9 \ \xig(f) : 12\dot{u}(11+1)$ $(0, 0, 0, 0, 0, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4,$   | ☑ 檢查字元                        |   |
| JUPC-A         JIPI的文字: 0~9 長度: 12位(11+1)         《檢查字元       文塚碼長度②:         ④       ①         ①       ①         ②位       ①         ②位       ①         ③       ①         ③       ①         ③       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ①         ○       ②         ○       ②         ○       ②         ○       ②         ○       ②         ○       ②         ○       ②         ○       ②         ○       ②         ○       ②         ○       ②   |                               |   |
| 選項         可用的文字: 0~9 長度: 12位(11+1)         ② 檢       ① ① ① ① 23 45678 4         ③ 位       ① ① ① ① 123 45678 4         ③ 位       ① ① ① ① 123 45678 4         ③ 位       ① ① ① ① 123 45678 4         ○ 位       ① ① ① ① 123 45678 4         ○ 拉       ① ① ① 00000 00123 45678 4         ○ 5位       ① ① ① 00000 00123 45678 5         ○ 5位       ① ① 00000 00123 6         000000 00123 6       ① ① 00000 00123 6         UPC-E       345078         2位       ○ 魚         ○ 魚       ○ 友援碼長度③:         ○ 魚       ○ 友援碼長度③:         ○ 魚       ○ 友援 5         ○ 白       ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○  | UPC-A                         |   |
| 可用的文字:0~9 長度:12位(11+1)         ② 檢查字元       支援碼長度③:         ③ 魚       ① ① ① ① 234560 5 """"         ○ 2位       ① ① ① ① 00123 45678 4         ○ 2位       ① ① ① ① 00123 45678 4         ○ 2位       ① ① ① 00000 00123 45678 5"""         ○ 5位       ① ① ① 00000 00123 45678         ○ 5位       ① ① ① 00000 00123 45678         ● 5位       ① ① ① 00000 00123 45678         ● 5位       ① ① ① 00000 00123 45678         ● 5位       ○ ① ② ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○  | 選項                            |   |
| ご 検査字元       ジ援碼長度③:         ● 無       0,000123,45678,4         ● 位       0,00001,234566,5,000         ● 位       0,00001,234566,5,000         ● 方位       0,00000,00123,6,000         ● 5位       0,00000,00123,6,000         ● 近       0,00000,00123,000         ● 近       0,0000,000,000,000         ● 近       0,0000,000,000,000,000,000         ● 近       0,0000,000,000,000,000,000,000         ● 近       0,0000,000,000,000,000,000,000,000,000   | 可用的文字:0~9                     | 長度:12位(11+1)  |
| <ul> <li>●無</li> <li>○位</li> <li>○口</li> <li>○口</li> <li>○口</li> <li>○回</li> <li< td=""><td>☑ 檢查字元</td><td>支援碼長度◎):</td></li<></ul>   | ☑ 檢查字元                        | 支援碼長度◎):  |
| ○ 2位       ○ 00123 43678 4         ○ 2位       ○ 0001 23456 5         ○ 5位       ○ 00000 00123 6         UPC-E          選項          可用的文字: 0 ~ 9 長度: 7位(6+1)         ○ 檢       ○ 123456 5         ○ 123456 5         ○ 2位       ○ 123456 5         ○ 123456 5         ○ 123456 5         ○ 2位       ○ 123456 5         ○ 5位       ○ 45678  |                               | ●無<br>0 00123 45578 4   |
| () 21址<br>○ 5位<br>○ 50<br>○ |                               |   |
| <ul> <li>5位</li> <li>9位</li> <li>90000000123</li> <li>9</li> <li>9</li> <li>9</li> <li>8</li> <li>9</li> <li>9</li> <li>9</li> <li>8</li> <li>9</li> <li>9</li></ul>  |                               | 0 00001 23456 5   |
| UPC-E<br><b>建</b> 項<br>「 可用的文字: 0 ~ 9 長度:7位(6+1)<br>○ 檢<br>○ 檢<br>○ 魚<br>○ 魚<br>○ 魚<br>○ 魚<br>○ 123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>0<br>123456<br>5<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1  |                               | ○5位<br>0 00000 00123 6  |
| UPC-E<br>選項   |                               |   |
| 選項          可用的文字: 0~9 長度: 7位(6+1)         ○ 檢宣字元         ○ 檢         ○ 魚         ○ 2位         0 123456 5         123456 5         ○ 2位         0 123456 5         ○ 5位         0 5位  | UPC-E                         |   |
| 可用的文字: 0~9 長度:7位(6+1) ○ 檢查字元 支援碼長度③: ○ 無 0 123456 5 ○ 2位 78 0 123456 5 ○ 2位 78 0 123456 5 1 2 3456 5 1 2 3456 5 1 3 45678 0 5 位 0 000123 3  | 選項                            |   |
| <ul> <li>☆ 檢查字元</li> <li>支援碼長度③:</li> <li>● 無</li> <li>○ 123456 5</li> <li>○ 2位</li> <li>○ 2位</li> <li>○ 123456 5</li> <li>○ 123456 5</li></ul>   |                               | 長度:7位(6+1)  |
| <ul> <li>●無</li> <li>○123456 5</li> <li>○2位</li> <li>○123456 5</li>     &lt;</ul>  | 可用的文字: 0 ~ 9                  |   |
| ○ 123456 *5<br>○ 2位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 000123 *3<br>● 123456 *5<br>● 123456 *5  | <b>可用的文字: 0 ~ 9</b><br>☑ 檢查字元 | 支援碼長度(2):   |
| 0 <sup>1</sup> 123456 <sup>1</sup> 5 <sup>1</sup><br>123456 <sup>1</sup> 5 <sup>1</sup><br>45678<br>0 <sup>1</sup> 000123 <sup>1</sup> 3 <sup>1</sup>   | <b>可用的文字: 0 ~ 9</b><br>☑ 檢查字元 | 支援碼長度③:<br>◎無   |
| ○ 5位<br>0 000123 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1  | <b>可用的文字: 0 ~ 9</b><br>☑ 檢查字元 | 支援碼長度③:<br>●無<br>0 <sup>123456</sup> 5<br>78  |
|   | <b>可用的文字: 0 ~ 9</b><br>☑ 檢查字元 | 支援碼長度③):<br>●無<br>○2位<br>2位<br>0 123456 5<br>78<br>0 123456 5   |
|   | <b>可用的文字: 0 ~ 9</b><br>☑ 檢查字元 | 支援碼長度③:<br>●無   |
|   | <b>可用的文字: 0 ~ 9</b><br>✓ 檢查字元 | 支援碼長度③:<br>● 無 0 <sup>1</sup> 23456 <sup>5</sup><br>○ 2位 78<br>0 <sup>1</sup> 23456 <sup>5</sup><br>5位 0 <sup>1</sup> 23456 <sup>5</sup><br>5 <sup>1</sup> 1111<br>45678<br>0 <sup>1</sup> 000123 <sup>3</sup>  |
|   | <b>可用的文字: 0 ~ 9</b><br>☑ 檢查字元 | 支援碼長度③:<br>● 無<br>○ 2位<br>○ 123456 5<br>○ 2位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 123456 5<br>○ 100<br>○ 100 |
|   | <b>可用的文字: 0 ~ 9</b><br>☑ 檢查字元 | 支援碼長度③:<br>● 無 0 <sup>123456</sup> 5<br>○ 2位 0 <sup>123456</sup> 5<br>○ 2位 0 <sup>123456</sup> 5<br>○ 5位 0 <sup>45678</sup>   |
|   | <b>可用的文字: 0 ~ 9</b><br>☑ 檢查字元 | 支援碼長度③:<br>●無<br>○ 2位<br>○ 123456 5<br>○ 2位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位<br>○ 5位   |





## 3.2.3 可讀文字

•

•

• 垂直對齊方式:參考如下,部分條碼無法將文字顯示於上方。

#### 





## 3.3 建立二維條碼物件

## 3.3.1 如何建立

- 1) 按一下功能選單中"首頁"工具列上的<sup>二#應圖</sup>按鈕。
- 2) 從 建 下拉式 選單中 選取條碼種類。
- 3) 將游標移到要放置條碼的位置,按一下滑鼠左鍵。
  - 二維條碼物件指的是二維條碼,以 2D 的方式呈現,目前提供數種規 格,主要分矩陣式(MaxiCode)與堆疊式(Stacked)兩大項
  - 物件產生後可以對物件的八處座標點透過滑鼠進行物件大小調整,矩陣 式則不支援大小調整。



二維條碼物件產生後,可能會因資料內容不符合規定,則程式會將條碼
 以下圖方式呈現結果,在列印時則不會印出。





## 3.3.2 二維條碼設定

使用滑鼠左鍵點擊物件2下,進入物件設定中的二維條碼頁面,以設定條碼格 式。頁面的所有設定值,請參考下方的介紹:

- 1) Aztec Code 條碼設定
- 尺寸:物件大小調整
- 輸入模式:選擇所需輸入資料類型
- 資料層:當資料愈多時影像愈大
- 糾錯:提供10%、23%、36%、50%四種等級設定

| 調整二維條碼物件       |   | ×          |
|----------------|---|------------|
| <b>●</b><br>主要 | 四次日<br>二維條碼設定<br>回XXX   |            |
|                | 型態(1)   |            |
| 位置             | Aztec Code  |            |
| 内容             | 選項  |            |
|                | 尺寸<br>X 放大倍率(2): 0.50 ● 毫米<br>Y 放大倍率(2): 0.51 ● 毫米<br>御入棋式(20): Data ●<br>御礼間<br>(): Auto ● |            |
|                |   |            |
|                | 確定(①) 取消  | <u>C</u> ) |



- 2) Data Matrix 條碼設定
- 尺寸:物件大小調整
- 規格:目前只支援 ECC 200
- 行/列:選擇不同行列時,可確認數字與字元的容量。

| 調整二維條碼物件       |   | × |
|----------------|---|---|
| <b>③</b><br>主要 | 22日<br>22後<br>23後<br>23後<br>23後<br>23<br>23<br>23<br>23<br>23<br>23<br>23<br>23<br>23<br>23<br>23<br>23<br>23 |   |
|                | 型態①   |   |
| 位置             | Data Matrix   |   |
| 内容             | 選項  |   |
| <b></b>        | 尺寸<br>X 放大倍率①: 0.50 ◆ 毫米 ○保持長寬比②<br>X 放大倍率①: 0.51 ◆ 毫米  |   |
|                | 規格  |   |
|                | ECC 類型(I): ECC 200 🗸  |   |
|                | 字元集〇): 日勤 -   |   |
|                | 行×列(2): 10×10 ▼ □ 圖葉反向(1)   |   |
|                | 內容規範資訊  |   |
|                | 數字容量: 6   |   |
|                | 字元與數字容量: 3  |   |
|                |   |   |
|                | 確定の取消に  |   |

- 3) Grid Matrix 條碼設定
- 尺寸:物件大小調整
- 輸入模式:選擇所需輸入資料類型
- 資料層:當資料愈多時影像愈大
- 糾錯:提供10%、20%、30%、40%、50%五種等級設定

| 調整二維條碼物件       |                             | ×              |
|----------------|-----------------------------|----------------|
| <b>◎</b><br>主要 | 9%9 二維條碼設定<br>9%% 二維條碼設定    |                |
|                | 型態(1)                       |                |
| 位置             |                             |                |
|                |                             |                |
| 内容             | 選項                          |                |
|                | 尺寸                          |                |
|                | X 放大倍率(区): 0.25 毫米          |                |
|                | Y 放大倍率(Y): 0.25 毫米          |                |
|                | 規格                          |                |
|                | 輸入模式(M): Auto ▼             |                |
|                |                             |                |
|                | 資料層(L): Auto 🔽              |                |
|                | 糾錯(E):                      |                |
|                |                             |                |
|                | □ 讀取器初始化 (FNC3)( <u>R</u> ) |                |
|                |                             |                |
|                |                             |                |
|                |                             |                |
|                |                             |                |
|                |                             |                |
|                | 確定(0)                       | 取消( <u>C</u> ) |



4) MaxiCode 條碼設定

• 可選擇七種模式

| Automa   | atic Selection Mode 2 or 2  |     |
|----------|---|-----|
| Automa   | atic Selection Mode 2:01:5  |     |
| Mode 2   | 2: US Carrier Message   |     |
| Mode 3   | 3: International Carrier Message  |     |
| Mode 4   | ł: Standard Symbol  |     |
| Mode 5   | : Enhanced Symbol   |     |
| Mode 6   | : Reader Program  |     |
| 調整二維條碼物件 |   | ×   |
| <b>冬</b> | 289 二維條碼設定<br>2838 二維條碼設定   |     |
|          | 型態①   |     |
| 2        | -   |     |
|          | MaxiCode ~  |     |
|          |   |     |
| 内容       | <u>選</u> 項  |     |
|          | <b>樹</b> 式 6.0-   |     |
| 二維條碼     | Automatic Selection Mode 2 or 3   |     |
|          | Primary Message   |     |
|          | Postal Code: 0到9位數的數字   |     |
|          | Country Zip Code: 3-digit Numeric.  |     |
|          | Class of Service: 3-digit Numeric.  |     |
|          |   |     |
|          | Secondary Message   |     |
|          | 最多138個英文或數字   |     |
|          | Postal -> Country Zip -> Service -> Secondary Message<br>Ex: Postal A1A2A3 Country Zip : 123 Service : 456 Secondary Message : ABCDEF<br>= A1A2A3123456ABCDEF |     |
|          |   |     |
|          |   |     |
|          |   |     |
|          |   |     |
|          |   |     |
|          | 確定(2) 取消  | iC) |

- 5) QR Code 與 Micro QR Code 條碼設定
- 尺寸:物件大小調整
- 模式:選擇所需輸入資料類型
- 版本:當資料愈多時影像愈大
- 糾錯:提供 L-7%、M-15%、Q-25%、H-30%四種等級設定

| 調整二維條碼物件       | ×  |
|----------------|--|
| <b>◎</b><br>主要 | 1220 二維候碼設定<br>1222 - 二維候碼設定                               |
|                | 型態()   |
| 位置             |  |
|                | I R Code   |
| 内容             | 選項   |
| こ。             | 尺寸<br>X 放大倍率(近):<br>9.50 を米<br>2 放大倍率(近):<br>0.51 毫米<br>操格 |
|                | 模式(M): Auto ▼  |
|                | 版本(①): Auto 🔹  |
|                | 糾錯(E): 自動 🔹  |
|                | □ MicroQR  |
|                |  |
|                |  |
|                |  |
|                |  |
|                | 確定② 取消①  |



- 6) PDF417 與 Micro PDF417 條碼設定
- 尺寸:物件大小調整
- 糾錯:提供 1~8 種等級設定
- 模式:可選擇是否裁斷,但若在 Micro PDF417 模式下不可選裁斷,亦不可選擇糾錯設置。
- 行/列:行數系統自動預設值,列數可自選

| 調整二維條碼物件       | x                                |   |
|----------------|----------------------------------|---|
| <b>◎</b><br>主要 | 220 二維條碼設定<br>2222 二維條碼設定        |   |
|                | 型態①                              |   |
| 位署             |                                  |   |
|                | NIESRI Micro PDF417 V            |   |
| 内容             | 選項                               |   |
|                | 尺寸                               |   |
| <b>●</b> ●●●●● | 棋組寬度(Ⅲ): 0.50 ▲ 毫米               |   |
| and 15% Med    | 條碼高度田) 1 🗘 X                     |   |
|                | 規格                               |   |
|                | 糾錯等級①: □ → 行(2): 自動 →            |   |
|                | ✓ MicroPDF417 □ 載旨(①) 列(C): 自動 ・ |   |
|                |                                  |   |
|                |                                  |   |
|                |                                  |   |
|                |                                  |   |
|                |                                  |   |
|                |                                  |   |
|                |                                  |   |
|                |                                  | 1 |
|                |                                  |   |

- 7) Code 49 / Code 16K 條碼設定
- 尺寸:物件大小調整
- 規格:可選擇是否啟用 GS1

| 調整二維條碼物件                 |                            | × |
|--------------------------|----------------------------|---|
| <b>冬</b>                 | 2017 二維核碼設定<br>2023 二維核碼設定 |   |
|                          | 型態(I)                      |   |
|                          | Code 49 V                  |   |
| 内容                       | 邏項                         |   |
| □ 2000<br>□ 2000<br>二維修碼 | 尺寸<br>桃組寬度(凹): 0.50        |   |
|                          | · 確定(2) 取消(2)              | ) |



## 3.4 建立形狀物件

## 3.4.1 如何建立

- 1) 按一下功能選單中"首頁"工具列上的<sup>™™</sup> 按鈕。
- 2) 從 👯 下拉式選單中選擇直線、斜線、方形、圓形。
- 3) 將游標移到編輯區,在圖形起始位置按住左鍵,拖曳出圖形。

#### 3.4.2 直線物件

- 指實心線條,可以為縱向或橫向線條,亦可為實心方塊。
- 可以對線條物件的八處座標點,通過滑鼠進行物件尺寸調整,或進入屬性 對話框內輸入數值調整尺寸。
- 印出時會以指令輸出,故資料量比較小。

| 調整直線物件         |                           | × |
|----------------|---------------------------|---|
| <u> い ま 要 </u> | () 形状設定                   |   |
|                | 尺寸                        |   |
| 位置             | 水平長度(1): 03 毫米            |   |
| 直線             | 重直長度( <u>你</u> ): 22.0 毫米 |   |
|                | 外觀                        |   |
|                | 直線色彩山):                   |   |
|                |                           |   |
|                |                           |   |
|                | 確定(2) 取消(2)               | ) |



## 3.4.3 斜線物件

- 指兩端點任一方向的線條。
- 線條分類有直線、長線、點,三種模式繪畫線條。
- 可以對斜線物件的二處座標點,透過滑鼠進行物件尺寸調整,或進入屬性 對話框內輸入數值調整尺寸
- 在屬性對話框內可以設定斜線尺寸、顏色、樣式、及線條厚度。
- 斜線是以影像印出,故資料量比較大。
- 可以設定線條顏色,但是非黑色線條則是以黑點模糊擴散方式印出。
   調整斜線物件 ×

| 副司士王亦并常职的刘十十   |   | ~ |
|----------------|---|---|
| <b>下</b><br>主要 | () 形狀設定   |   |
|                | 尺寸  |   |
|                | 寬度(W): <mark>42.9</mark> 毫米<br>高度(L): 57.1 毫米       |   |
| 斜線             | 外觀  |   |
|                | 外觀心: 直線 • 顏色: • • • • • • • • • • • • • • • • • • • |   |
|                | 框線厚度  |   |
|                | 直線厚度(፲): 0.3 全米                                     |   |
|                | 確定(0) 取消(C  | ) |



## 3.4.4 方形物件

- 指可以實心或中空方框,或是帶有圓角的方框,或是線條可以為實心線、短線、點的方框。
- 可以對方框物件的八處座標點,過滑鼠進行物件尺寸調整,或進入屬性對話
   框內輸入數值調整尺寸。
- 方框四角的角度設定,可以直接點選圖示(如下圖),或在角落角度欄位輸入 數值。

| 調整方形物件   |  |
|----------|--|
| <b> </b> | ⑥ 形狀設定   |
|          | 尺寸<br>寬度(₩): 35.7 毫米                                   |
| 方形       | 角落<br>角落角度(C):<br>0.0 を米                               |
|          | 外觀 外觀(1): 直線 ★ 顏色: ●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●● |
|          | 填滿(乎): 顏色  |
|          | 性線厚度<br>直線厚度①: 0.3 ↓ 毫米                                |
|          | 確定( <u>(</u> ) 取消( <u></u> )                           |



## 3.4.5 橢圓物件

- 指可以實心或中空圓形,或是線條可以為實心線、短線、點的圓形。
- 可以對圓形物件的八處座標點,過滑鼠進行物件尺寸調整,或進入屬性對
   話框內輸入數值調整尺寸。
- 在此處可以設定圓形的尺寸、顏色、樣式、及線條厚度。
- 圓形是以影像印出,故資料量比較大。
- 提供設定線條顏色,但是非黑色線條則是以黑點模糊擴散方式印出。
- 填充樣式可以將線框內塗滿指定的顏色。
- 提供設定線條樣式,分別有直線、長線、點。

| 調整橢圓物件 |                        | × |
|--------|------------------------|---|
| 主要     | 形狀設定                   |   |
|        | 尺寸                     |   |
| 位置     | 寬度(W): 25.9 毫米         |   |
| 横圓     | 高度(田): 16.1 毫米         |   |
|        | 外觀                     |   |
|        | 外観①: 直線 ▼ 顔色: ■■■■■■ ▼ |   |
|        | 填滿(正): 顏色 🔹 顏色填滿: 🚺 🔹  |   |
|        | 框線厚度                   |   |
|        | 直線厚度(①: 0.3 ◆ 毫米       |   |
|        |                        |   |
|        |                        |   |
|        | 確定②    取消℃             | ) |



## 3.5 建立圖片物件

#### 3.5.1 如何建立



- 2) 將游標移到要放置圖片的位置,按一下滑鼠左鍵。
  - 物件產生後可以對物件的座標點,透過滑鼠進行物件大小調整。

## 3.5.2 圖片來源及大小設定

使用滑鼠左鍵點擊物件2下,進入物件設定中的圖片頁面,以設定圖片格式。

| 調整圖片物件         |   | × |
|----------------|---|---|
| <b>◎</b><br>主要 | 圖像來源和大小設定   |   |
|                | 來源  |   |
| 2              | 檔案類型① ●嵌入式 ○連結 ○內容  |   |
| 位置             |   |   |
|                | 》9月19日)<br>》19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月11日:19月1日:19月1日 |   |
| 圖片             | P4  |   |
|                |   |   |
|                |   |   |
|                |   |   |
|                | 〇週用於矩形  |   |
|                | ☑保持長寬比(2)   |   |
|                | 寬度(₩) 30.4 臺米   |   |
|                | 100 %   |   |
|                |   |   |
|                | 局度( <u>出</u> ) 23.0 毫米  |   |
|                | 100 %   |   |
|                | 二值化轉換   |   |
|                |   |   |
|                | Fas Error Dimusion  |   |
|                | 高度:0 (Pixel)  |   |
|                | □圖片反相   |   |
|                | 確定(2) 取消(0)   | ) |
|                |   |   |

- 圖片來源格式 · 目前支援 BMP, DIB, GIF, ICO, JIF, JPEG, JPG, PCX, PNG, TIF, TIFF ∘
- 圖片來源可選擇嵌入式、連結、內容等方式,來儲存圖片。

| 項目  | 說明                       |
|-----|--------------------------|
| 內嵌式 | 日後圖片會儲存於標籤檔案中,隨檔案一起被使用。  |
| 連結式 | 圖片不會儲存於標籤檔案中,日後開啟標籤檔案時,需 |
|     | 要連同圖片檔案一起存在。             |
| 內容  | 套用資料庫後,可一次帶入多張照片。        |

- 圖片可以依據原始大小、保持長寬比、和適用於矩形大小三種模式來調整大小。
- 保持長寬比被設定後,調整圖片尺寸會依據比例長寬比調整。



- 如要選取圖片時,需按下"瀏覽圖片"按鈕,使用者可以透過瀏覽來確定選 取的檔案圖片。
- 圖片可透過二值化轉換,將彩色圖片轉成黑白,提供之轉換模式如下圖。

 F&S Error Diffusion
 ▼

 F&S Error Diffusion
 Bayer 0

 Bayer 4 × 4
 Bayer 8 × 8

 Cluster 6 × 6
 Cluster 6 × 6

 Cluster 8 × 8
 Cluster 16 × 16

 Bayer 16 × 16
 Threshold



## 3.6物件設定

使用滑鼠左鍵點擊物件2下,進入物件設定中,編輯物件。

3.6.1 主要

| 調整一行文字物件       |             | × |
|----------------|-------------|---|
| 主要             | 📎 物件名稱,增加註解 |   |
|                | 物件名稱(0)     |   |
| 位置             | 行文字10       |   |
| 内容             |             |   |
| <b>介</b><br>字型 |             |   |
|                | 物件註解©       |   |
|                |             |   |
|                |             |   |
|                |             | 0 |

主要頁面呈現此物件的一般資訊,如物件名稱、及註解,也可以設定不印出物 件。

| 項目     | 說明                    |
|--------|-----------------------|
| 物件名稱   | 物件的名稱必須是唯一,不可重複。      |
| 不列印此物件 | 當編輯時·發現版面上某物件·不想在列印時被 |
|        | 印出,就可以勾選此項。           |
| 註解     | 物件可以輸入一些備註的訊息,讓使用者參考。 |





| 調整一行文字物件                 |                        | ×   |
|--------------------------|------------------------|-----|
| <b>◎</b><br>主要           | 位置,旋轉和保護設置             |     |
|                          | 位置                     |     |
| 位置                       | 左上點座標                  |     |
|                          | <u>Ⅰ</u> <b>2 1</b> 毫米 |     |
| ■ <mark>■</mark> ●<br>内容 | ∑: 1.3 毫米              |     |
| T                        |                        |     |
| <b>小</b><br>字型           | <b>広王将马</b>            |     |
| . –                      | 角度(A) 0 度              |     |
|                          |                        |     |
|                          | 保護                     |     |
|                          | □ 鎖定物件(L)              |     |
|                          | □覆蓋此物件之後的物件            |     |
|                          |                        |     |
|                          |                        |     |
|                          |                        |     |
|                          |                        |     |
|                          |                        |     |
|                          |                        |     |
|                          |                        |     |
|                          | 確定の) 取消                | in) |

位置頁面主要是呈現此物件的位置相關設定,可在此輸入座標位置、物件旋轉角度、鎖定 物件及覆蓋此物件之後的物件等功能。

| 項目             | 說明  |
|----------------|---|
| 位置             | <ul> <li>物件被點選後,出現物件選取方框,此時方框的左上角會以藍色標註,此時所輸入的座標,是修改藍色標註的座標點。</li> <li>此藍色標註座標點,會依物件旋轉角度而改變。</li> </ul> |
|                | 左上點座標 左上點座標   |
|                | X: 1.490 英时 X: 1.510 英时   |
|                | Y:         0.500         英吋         Y:         0.510         英吋   |
| 旋轉             | 物件可以四種角度呈現  |
| 鎖定物件           | 物件被鎖定後·就無法再變更其位置。   |
| 覆蓋此物件之後的<br>物件 | 勾選後・在此物件之後的物件會被完全覆蓋<br>──行文字<br>12345678  |



## 3.6.3 物件內容

1) 單一的固定資料:

僅建立單一字串,此項目會提供固定的字串輸入,使用者將想要的文字在此

| 輸人。      |           |       |              |                |
|----------|-----------|-------|--------------|----------------|
| 調整一行文字物件 |           |       |              | ×              |
| 主要       | 此物件的內容    |       |              |                |
|          | 資料來源      |       |              |                |
| 位置       | ◎ 單一的固定資料 | ○可變資料 |              |                |
| 内容       | 一行文字      |       |              |                |
| Ĩ        |           |       |              |                |
| 字型       |           |       |              |                |
|          |           |       |              |                |
|          |           |       |              |                |
|          |           |       | Ω            |                |
|          |           |       | (P)          |                |
|          |           |       | e_           | 1              |
|          |           |       | *            |                |
|          |           |       |              |                |
|          |           |       |              |                |
|          |           |       |              |                |
|          |           |       |              |                |
|          |           |       |              |                |
|          |           |       | 藤定(の) 歴      | ))<br>)))      |
|          |           |       | MIL/2 (0) 4X | (71 <u>0</u> ) |

2) 可變資料:

提供所需字串來源,可點選"建立資料來源"選單選取所需字串,並依使用者 所選的來源類型建立不同的字串組合,目前支援文字、一維條碼、二維條碼 物件、圖片。相關設定請參考資料來源介紹

| 周整多行文字物件        |         |           |       |           | ×              |
|-----------------|---------|-----------|-------|-----------|----------------|
| <b>下</b><br>主要  | 此物件     | 韩的内容      |       |           |                |
|                 | 資料來源    |           |       |           |                |
| 位罢              | ○ 單一的固定 | E資料 ③可變資料 |       |           |                |
|                 | 來源:     |           | 資料清單: | 💼 編輯所選資料( | E)             |
| 内容              | 固定:     | 🗼 加入固定資料  | 物件    | 值         |                |
| T               |         |           |       |           | 1              |
| <b>一旦</b><br>字型 | 可變:     | 無可用的來源    | -     |           | -              |
| 6               |         | 加到清單中(人)  |       |           |                |
| 文字格式            |         |           |       |           | 38             |
|                 |         | 🕂 創建資料來源  | -     |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       |           |                |
|                 |         |           |       | 確定(0)     | 取消( <u>C</u> ) |





## 3.6.4 字型

| 調整一行文字物件       |                                 |               | ×           |  |  |
|----------------|---------------------------------|---------------|-------------|--|--|
| <b>下</b><br>主要 | <b>了</b> 字型設定                   |               |             |  |  |
|                | 字型設定                            |               |             |  |  |
| 位置             | 字型名稱①                           | 字型外觀(f)       | 大小(2)       |  |  |
|                | Berlin Sans FB                  | 常見            | 12          |  |  |
| <u>م</u>       | 0 Berlin Sans FB                | ▲<br>常見<br>斜體 | 12 A        |  |  |
|                | 0 Berlin Sans FB Demi           | ■ 粗體<br>粗體    | 16          |  |  |
| <b>4</b>       | O Bernard MT Condensed          | 有二小子が見        | 20          |  |  |
| 字型             | O Blackadder ITC<br>O Bodoni MT |               | 22 24 -     |  |  |
|                |                                 |               |             |  |  |
|                | 效果                              |               |             |  |  |
|                | □刪除線(2)                         | 預覽            |             |  |  |
|                | □ 底線(U)                         |               |             |  |  |
|                | □反向(₩)                          | AaBbYyZ       | z           |  |  |
|                | ☑ 自動調整寬度(不可伸展)(A)               |               |             |  |  |
|                | 指令(R) 西歐 •                      |               |             |  |  |
|                | 字型寬度(D) 自動                      |               |             |  |  |
|                | 文字色彩(C) ■ 預設 -                  |               |             |  |  |
|                | <b>背景色彩(B)</b> □ 預設 -           |               |             |  |  |
|                |                                 |               |             |  |  |
|                |                                 |               |             |  |  |
|                |                                 |               | 確定(0) 取消(C) |  |  |
|                |                                 |               |             |  |  |

在此處可以設定更多的字型樣式,也可以預覽字體,字型名稱、字型外觀、字型 大小可透過工具選單中(常用->格式)來調整。

- 提供刪除線、底線、反向及自動調整寬度(不可伸展)。
- 取消"自動調整寬度(不可伸展)"選項時,字型寬度尺寸就可以讓使用者輸入 數值。
- 印表機字體不支援顏色。
- 預覽:字型的預覽





# 4 資料來源介紹

| 創建資料來源                       | ×  |
|------------------------------|----|
| A<br>輸入一般固定的文字               |    |
| 鍵盤輸入<br>−個鍵盤輸入欄位可以讓您在列印時輸入文字 |    |
| 序列號<br>一個序列號會在列印時增加或減少       |    |
| 日期日期                         |    |
| ○時間<br>時間格式的文字欄位             |    |
| 資料庫欄位<br>從資料庫欄立字             |    |
| ● 列印工作欄位<br>● 從列印狀態或系統中顯取文字  |    |
|                              |    |
|                              |    |
|                              | 权消 |
|                              |    |

- 1) 固定文字: 輸入一段固定文字
- 2) 鍵盤輸入:一個鍵盤輸入欄位,可讓您在列印時輸入文字。
- 序列號:一個序列號號會在列印時增加或減少,並可選擇不同型態以及參數設定。
- 4) 日期:日期格式的文字欄位,並可選擇不同格式。
- 5) 時間:時間格式的文字欄位,並可選擇不同格式。
- 6) 資料庫:從資料庫擷取文字,參考資料庫使用、設定與列印說明。
- 7) 列印工作欄位:從列印狀態或系統中擷取文字。



## 4.1 資料清單

- 使用者可以選取物件雙擊左鍵或點選右上角"編輯所選資料"進行內容修改。
- 建立的字串可由下拉選單(如下圖)選取,並點擊"添加到清單"即會呈現在資料 清單中。



如下範例,一文字物件建立四個子字串,一是固定的文字,二是鍵盤輸入,三是
 序列號,四是日期,其結果會在子字串列表呈現,字串名稱在產生時,會從子項
 1開始編號,但其名稱不能在物件內重複;日後會在列印對話框的表格設定的變數列表中,及參考某物件的物件子項列表中被列舉出來。

| 資料清單: |       | 續編輯所選資料(E) |    |
|-------|-------|------------|----|
|       | 物件    | 值          |    |
| ⊧     | A物件2  | 一行文字       | 1  |
|       | 🖪 物件3 | 12345      |    |
|       | 🔁 物件1 | 1          | ×. |
|       | 🚞 物件4 | 10/11/16   | *  |
|       |       |            |    |
| •     |       | •          |    |

- 確定變數的輸入順序,如需調整或刪除可按右方按鈕。
- 按下確定離開對話框後,在編輯區的文字物件則會轉變為如下圖所示,右下角
   符號代表可變字串。

操作主畫面中的資料區會展現所有資料來源(如下圖),亦可透過資料來源列表來
 建立或編輯字串






# 4.2 資料來源進階設定



預設為不啟動,若要進行設定,則選取資料清單中的任一物件,再按進階選項按 鈕即可進入設定對話框,目前提供截斷、算數、格式,使用者可以自行設定,請 見以下實例說明。



#### 4.2.1 算數

設置三組固定文字於資料來源區·並將資料內容設成三組數字 (如下圖) 以便做運 算說明。



| 項目       | 範例說明                                |
|----------|-------------------------------------|
| 進位處理     | 小數點位數:如選擇4.即顯示小數點後四位數字。             |
|          | 評測點:進位數,如設定 5,即 4 捨 5 入。            |
|          | 位置:選擇所要進位的小數點位數。                    |
| 數字置換     | 將原本的數字改為替代的符號、數字或字母。                |
| (順序:0~9) | Ex:物件1數字至奐如下順序,變更為 bc.DEF。          |
|          | 數字置換(順序:0~9)                        |
|          | 值: abcDEF@#\$%                      |
|          |                                     |
|          |                                     |
| 數字運算     | Ex:原固定資料為物件1,於運算式設置如下,得出的           |
| (固定資料)   | 數值為 16.34。                          |
|          | 數字運算(固定資料)                          |
|          | <del>來源格式:</del> Decimal ~          |
|          | 小數點位數: 2                            |
|          | 22 37 : ''<br>Ex:+5,-2.1,*7,/5.4,%3 |
|          | 確定(0) 取消(C)                         |
| 數字運算     | Ex:原固定資料為物件1 · 於運算式設置如下 · 得出的       |
| (可變資料)   | 數值為 19.34。                          |
|          | 數字運算(可變資料)                          |
|          | <b>來源格式</b> : Decimal V             |
|          | 小數點位數: 2                            |
|          | 方法: + ~ ~                           |
|          | 確定(0) 取消(C)                         |
| 轉換 16 進位 | 將字串從 16 進位轉換為 10 進位。                |
| 到 10 進位  |                                     |



# 4.2.2 格式

| 項目    | 說明   |
|-------|--|
| 驗證    | 0.0, 0.00, #.#, #.##, #.#0, #.##0, \$#.##0 |
|       | 註:   |
|       | 0:位數預留位置。例如、輸入 8.9、使用自訂格式 0.00·            |
|       | 所顯示的數值為 8.90。                              |
|       | #:位數預留位置。遵循與0符號相同的規則·但是如果輸                 |
|       | 入的數字在小數點任一邊的位數少於格式中的 # 符號·則                |
|       | 不會顯示額外的零。例如,輸入 8.9,使用自訂格式 #.##,            |
|       | 所顯示的數值為 8.9。                               |
|       | \$:顯示符號。例如,輸入 8.9,使用自訂格式 \$#.##0,所         |
|       | 顯示的數值為 \$8.90。                             |
| 轉為大寫  | 將原本的英文小寫字母轉換成大寫。                           |
| 轉為小寫  | 將原本的英文大寫字母轉換成小寫。                           |
| 插入字串  | 若字串為"1234ABCD" · 設定從右邊數來"3"的位置插            |
|       | 入字串"000" · 其結果為"1230004ABCD" ·             |
| 以文字填滿 | 若字串為"123ABC" · 設定以文字填滿 · 輸入長               |
|       | 度"7"、字串"W",其結果為"W123ABC"。                  |



# 4.2.3 截斷

| 項目       | 範例說明   |
|----------|--|
| 從左邊刪除字元  | 若字串的值為" ABCDE12345" · 設定從左側刪除 3                    |
|          | 個字元·其結果會變成" DE12345" 。                             |
| 從右邊刪除字元  | 若字串的值為" ABCDE12345" · 設定從右側刪除 3                    |
|          | 個字元·其結果會變成"ABCDE12"。                               |
| 從左邊取出子字  | 若字串的值為"ABCDE12345" · 設定從左方提取子                      |
| 串        | 字串為 2 · 字元長度設定 3 · 其結果會變成 " BCD" 。                 |
| 從右邊取出子字  | 若字串的值為"ABCDE12345" · 設定從右方提取子                      |
| 串        | 字串為 2 · 字元長度設定 3 · 其結果會變成 " 45";                   |
|          | 從右方提取子字串為1.字元長度設定3.其結果會變                           |
|          | 成 ″ 5″ 。   |
| 移除小數點    | 若字串的值為"ABCDE.12345" · 刪除小數點符號 ·                    |
|          | 其結果會變成" ABCDE12345" 。                              |
| 只保留數字    | 若字串的值為" ABCDE0.12345!@#\$%^&*" · 只保                |
|          | 留數字·其結果會變成" 0.12345" 。                             |
| 刪除左方空格   | 若字串的值為" ABCDE12345" · 刪除左側空格 ·                     |
|          | 其結果會變成" ABCDE12345" 。                              |
| 刪除右方空格   | 若字串的值為"ABCDE12345 " · 刪除右側空格 ·                     |
|          | 其結果會變成" ABCDE12345" 。                              |
| 刪除左方 0   | 若字串的值為" 0000ABCDE12345" · 刪除左側的 0                  |
|          | 字元 · 其結果會變成 " ABCDE12345" 。                        |
| 刪除 CR/LF | 换行符號   |
|          |  |
| 删除特定字元   | 若字串為"ABBCD1234" · 設定删除特定字                          |
|          | 元"B" · 其結果曾變成"ACD1234" 。                           |
| 取得特定欄位   | 若字串為"產品名稱:綠豆產品編號:123456" · 設                       |
|          | 定取得特定欄位"產品編號:"·其結果會變                               |
|          | 反"123456"。   |
| 取得特定行    | 若字串為"   01234abcdEFG0  "·設定取得特定<br>1234.56<br>1230 |
|          |  |
|          | 行"2", 其結果為" 1234.56"                               |



# 5 資料庫使用、設定與列印

### 5.1 如何使用資料庫

 點擊功能選單中的資料庫設定,開啟設定資料來源介面,按新增資料會出 現資料庫精靈。

|           | ×                     |
|-----------|-----------------------|
| <br>資料庫總覽 |                       |
| 資料庫總覽     |                       |
| 🗙 無可用的資料庫 | → 新増資料庫(Δ) 🗰 刪除資料庫(D) |
| 選擇表格      |                       |
| 可用的表格①    | 使用中的表格() 😳 更新資料庫管理器   |
|           | •                     |
|           | •                     |
|           | •                     |
|           |                       |
|           |                       |
|           | OK Cancel             |

- 2) 從資料庫精靈中選取所需資料庫類型(可參考資料庫設定)。
- 設定完成後,此時產出資料庫總覽樹狀圖,點擊相關項目可瀏覽資料庫內容。



• 資料庫資訊:呈現使用者選取的資料庫資訊

|                                 |          |                        |                                     | ×  |
|---------------------------------|----------|------------------------|-------------------------------------|----|
| ● 图 祥餅<br>● 图 祥餅                | 資料庫資訊    |                        |                                     |    |
| ● 連結的物件                         | 資料庫資訊    |                        |                                     |    |
| □ - 1201e Content<br>□1201 工作表1 | 型態<br>檔案 | W:VD_FAE\測試檔案\測試檔案\Win | Label demo standalone file 漢意辭, xls |    |
|                                 | 吏用的表格    | 工作表1                   |                                     |    |
|                                 | 使用者登錄    |                        |                                     |    |
|                                 | 吏用者名稱(N) |                        |                                     |    |
|                                 | 密碼(P)    |                        |                                     |    |
|                                 |          | ☑ 保存使用者名稱和密碼③          | 測試連線(I)                             |    |
|                                 |          |                        |                                     |    |
|                                 |          |                        | OK Cance                            | el |

• 連結的物件:頁面會顯示相關聯的物件列表。



|   |                      | × |
|---|----------------------|---|
| <ul> <li>●●● 資料庫總覽</li> <li>●●● 糕餅</li> <li>●● 資料庫資訊</li> </ul>                         | 連結的物件                |   |
| ·····································   | 連結到此資料庫的物件           |   |
| 日日<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日 | 物件<br><b>T</b> -行文学1 |   |
|   | 連結到此資料庫的資料來源         |   |
|   | 資料來源<br>■物件1         |   |
|   |                      |   |
|   | OK Cance             | 1 |

 報表內容:可以透過"查找紀錄",直接找尋相關的關鍵字串,可依據" 從"指定欄位當作搜尋的關鍵欄位執行。

| <ul> <li>約</li> <li>資料庫總覽</li> <li>4     <li>4     <li>前     <li>第     </li> <li>第      </li> <li>第     </li> <li>第     </li> <li>第     </li> <li>第     </li> <li>第     </li> <li>第     </li> <li>第      </li> <li>1      </li> <li>5      </li> <li>5&lt;</li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></ul> | Brow | se 工作表1      |      |     |        |        |      |        |
|---|------|--------------|------|-----|--------|--------|------|--------|
| Table Content   | 查找   | 記錄:          |      |     | 查找下一個  | 從:     | 產品編號 | Ψ.     |
|   |      | 產品編號         | 品名   | 成分  |        |        | 複製   |        |
|   | 1    | 471016000103 | 絵豆样  | 編豆粉 | 、芝麻粉、油 | 、纏、糕粉  | 0    |        |
|   | 2    | 471016000104 | 狀元糕  | 綠豆粉 | 、花生粉、油 | 、糖、糕粉  | 1    |        |
|   | 3    | 471016000105 | 紅豆糕  | 紅豆粉 | 、花生粉、油 | 糖、糕粉   | 2    |        |
|   | 4    | 471016000106 | 綠豆凸  | 咖哩粉 | 、肉桂粉、油 | · 糖、糕粉 | 2    |        |
|   | 5    | 471016000107 | 種獎圖  | 土風梨 | 餡、麵粉、油 | ・糖、糕粉  | 0    |        |
|   | 6    | 471016000108 | 蔓越莓酥 | 蔓越莓 | 餡、麵粉、油 | ・糖、糕粉  | 0    |        |
|   | 7    | 471016000109 | 老婆餅  | 砂糖、 | 油、糖、麵粉 |        | 0    |        |
|   | 8    | 471016000110 | 太陽餅  | 砂糖、 | 油、糖、麵粉 |        | 0    |        |
|   | 9    | 471016000111 | 杏仁酥  | 有機杏 | 仁、油、糖、 | 重粉     | 0    |        |
|   | 10   | 471016000112 | 核桃酥  | 有機核 | 桃、油、糖、 | 重粉     | 0    |        |
|   |      |              |      |     |        |        |      |        |
|   |      |              |      |     |        |        |      |        |
|   |      |              |      |     |        |        |      |        |
|   |      |              |      |     |        |        |      |        |
|   |      | 1            | 1    |     |        |        |      |        |
|   |      |              |      |     |        |        | OK   | Cancel |

4) 產生一個文字或條碼物件,並進入物件設定中的"內容",設定內容中的





| IME       IME <td< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th></td<>  |                |   |        |                               |
|--|----------------|---|--------|-------------------------------|
| Image: Set of the set | 調整一行文字物件       |   |        | ×                             |
| <b>資料未源 算</b> 一句图更读料 <b>算</b> 一句图更读料 <b>读 读 读 读 读 读 读 读 小</b> 加到房茸甲(a) <b>小</b> 加到房茸甲(a) <b>小</b> 加到房茸甲(a) <b>小</b> 加到房茸甲(a) <b>御</b> 建資料來源  | <b>◎</b><br>主要 | 山物件的內容                                  |        |                               |
| ● 里 - 的固定資料       可要資料            ·  |                | 資料來源                                    |        |                               |
| 水源:       「京田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田   | 位置             | ○ 單一的固定資料 🜓 可變資料                        |        |                               |
|  |                | 來源:                                     | 資料清單:  | 🍓 編輯所選資料(正)                   |
|  | 内容             | 固定: 媡 加入固定資料                            | 物件     | 值                             |
|  | Ĩ              | 可變: 🔚 物件1: [產品編號] 🗸                     | 1/01+1 | 4/1010000103                  |
|  | 字型             | ➡ 加到清單中(点)                              |        |                               |
|  |                |   |        | *                             |
|  |                |   | •      |                               |
|  |                |   |        |                               |
|  |                |   |        |                               |
|  |                |   |        |                               |
|  |                |   |        |                               |
|  |                |   |        |                               |
|  |                |   |        |                               |
|  |                |   |        |                               |
|  |                |   |        |                               |
|  |                |   |        | 確定( <u>(</u> ) 取消( <u>C</u> ) |
|  | 白出乳白浴          | ( ) () () () () () () () () () () () () | 西二纮七日  |                               |

WINCODE

5) 完成設定後,便可以看到物件的顯示變為提示字串,供使用者排版。

| 田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田<br>田田<br>田田<br>田田<br>田田  |  |
|--|--|
| P 面    D   | ;E * 佈景主題(5) * 🧱   |
| State         Table         All ta | 物件設定   |
| 471016000102   | ■性<br>料來源 <b>▼</b> X   |
|  | ▲ 回定文字<br>■ 建築輸入<br>■ 定文字<br>■ 建築輸入<br>■ 同期<br>■ 貢料庫欄位<br>■ 資料庫欄位<br>■ 資料庫欄位<br>■ 資料庫欄位<br>■ 資料庫欄位<br>■ 第 列印工作欄位<br>■ 第 行文字<br>■ 一年接機碼<br>■ 二年接碼<br>■ 二年接碼<br>■ 二年<br>■ 二<br>■ 二<br>■ 二<br>■ 二<br>■ 二<br>■ 二<br>■ 二<br>■ 二 |
| 18 1*<br>- Wileyande (18/13) /11(50/03) 203 /mix   |  |



# 5.2 資料庫設定

進入資料庫精靈設定頁面,欄位分別有"直接連線(不需引擎)"、"使用 OLE DB 連線" 與"使用 ODBC 連線",建議使用"直接連線(不須引擎)"來連接資料庫。

如使用 OLE DB 連線無法開啟時可使用 ODBC 連線,以下說明各資料庫檔案類型如 何連結。

(註:使用者須先安裝 OLE DB 資料庫套件,方可執行,請於光碟或網站中下載安裝)

| 資料庫新増精靈                | ×                    |
|------------------------|----------------------|
| 蒙選擇一種類型的資料庫     ·      | . 1/5                |
| 直接連線(不需引擎)             |                      |
| Microsoft Excel        | 文字檔案                 |
| Microsoft Excel (無標題列) |                      |
| 使用OLE DB連線             | 使用ODBC連線             |
| Microsoft Access       | Microsoft Access     |
| dBase                  | Microsoft SQL Server |
| 鼲示隱藏護                  |                      |
|                        | 下一步创 取消C             |

#### 5.2.1 連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (\*.xls, \*.xlsx)

- 1) 在資料庫精靈的資料庫類型選取"Microsoft Excel"並按下一步。
- 2) 按下"瀏覽<sup>2</sup>]"按鍵來選取\*.xls的檔案,在輸入登入的資訊後再按"下一步"。

| 資料庫新增精靈 | l             | ×            |
|---------|---------------|--------------|
| 0 🧺     | 請選擇源資料庫檔案和帳號。 | Step 3/5     |
| 资料库得穷   |               |              |
| 具州俚佣罪   | ÷             |              |
| 檔案名稱    |               |              |
| 登錄      |               |              |
| 使用者名種   |               |              |
| 密碼      |               |              |
|         | ☑保存使用者名稱和密碼②) |              |
|         |               |              |
|         |               |              |
|         |               | 下一步(N) 取消(C) |



在此會列出可用的表單,將所需資料從左欄可用表格中添加至右欄使用表
 格

| 可用的表格       使用的表格         「作表1       ● 増加         ● 一剛除       ●         ● 一剛除       ●         ● 一剛除       ●         ● ● 増加       ●         ● ● ●       ● | 資料庫新增精靈               | 裙  |       | X<br>Step 5/5 |
|--|-----------------------|--|-------|---------------|
|  | 可用的表格<br><u> 工作表1</u> | <ul> <li>▶ 増加</li> <li>● 刪除</li> <li>● 単加全部</li> </ul> | 使用的表格 |               |

4) 點選"完成"後會回到"設定資料來源"頁面,按下 ok 確定按鈕後即完成設定。

|                                       |         | ×                     |
|---------------------------------------|---------|-----------------------|
| ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● | 資料庫總覽   |                       |
|                                       | 資料庫總覽   |                       |
|                                       | 圖 糕餅-日期 | → 新増資料庫(点) 🗱 刪除資料庫(D) |
|                                       | 選擇表格    |                       |
|                                       | 可用的表格①  | 使用中的表格() 🔮 更新資料庫管理器   |
|                                       |         | ↓         工作表1        |
|                                       |         | •                     |
|                                       |         |                       |
| L                                     |         |                       |
|                                       |         | OK Cancel             |

5) Excel、Access、dBase 連結方式相同則不重複贅述



#### 5.2.2 連結 SQL 資料庫

- 1) 連結 SQL Server 前,本機電腦必須要安裝 SQL Express 或 SQL Server Management Studio Express 才能連上 SQL Server.
- 2) 在資料庫精靈的資料庫類型選取"Microsoft SQL Server" 並按下一步。
- 3) 在"伺服器名稱"欄位中輸入 SQL Server 名稱,並輸入登錄的資訊後,按下" 取得資料庫清單"來取得伺服器中的資料庫列表,並決定要使用的資料庫, 並按下一步。

| 資料庫新増精靈                                |                |   | >                         |
|--|----------------|---|---------------------------|
| € 🤤 請選擇                                | SQL 伺服器和資料庫。   |   | Step 2/5                  |
| ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ |                |   |                           |
| SQL 伺服                                 | i              |   |                           |
| 伺服器名稱(火):                              |                | - |                           |
| 登錄                                     |                |   |                           |
| ◉ 使用 Window                            | \$登入(₩)        |   |                           |
| ○ 使用特定的修                               | 可用者名稱和密碼(U)    |   |                           |
| 使用者名稱( <u>N</u> ):                     |                |   |                           |
| 密碼(P):                                 |                |   |                           |
|  | ☑保存使用者名稱和密碼(≦) |   | 測試連線( <u>T</u> )          |
| 選擇伺服器上的資料                              | 科庫             |   |                           |
| 资料库夕预(1)。                              |                |   | 2015 프로운영(이 프로) 후 명은 2010 |
| 見™岸 <b>石</b> 構(凹):                     |                | Ť | 渡秋月科 <b>坪</b> 清単(近)       |
|  |                |   | 下一步(N) 取消(C)              |

- 接著列出可用的表單,利用滑鼠點選表單後,再按下"選取"按鍵,使用的表 單就會出現剛點選的表單,接著再按"完成"結束精靈。
- 5) 回到"設定資料來源"頁面,按下確定按鈕後就完成設定。



# 5.2.3 連結文字檔案(\*.dat, \*.csv, \*.txt)

- 1) 在資料庫精靈的資料庫類型選取"文字檔案",並按下一步。
- 2) 按下"瀏覽<sup>1</sup>"按鍵來選取\*.dat, \*.txt 或\*.csv 的檔案,並選取字碼頁後按

| 7 | -步。     |                |               |
|---|---------|----------------|---------------|
|   | 資料庫新増精靈 |                | ×             |
|   | 0 🤤     | 請選擇源資料庫檔案和帳號。  | Step 3/5      |
|   | 資料庫檔案   | 1              |               |
|   | 檔案名稱    |                |               |
|   | 字碼頁     | 条統預設值 (ANSI) ▼ |               |
|   |         |                |               |
|   |         |                |               |
|   |         |                |               |
|   |         |                |               |
|   |         |                |               |
|   |         |                |               |
|   |         |                |               |
|   |         |                |               |
|   |         |                | 下一步(11) 取消(2) |

- 3) 在此會列出表單的內容,但是表單的欄位是利用分隔符號決定的。
- 4) 欄位分隔類型提供數種符號如右圖·讓使用者選取·下圖範例是利用"分號"作為欄位分隔的設定·表單依據資料中的分號·來分隔欄位為欄位1,欄位2,欄位3...。

| 資料庫新増結<br>〇 | 靈<br>指定欄位劃界         |          | •   | X<br>Step 4/5                     |   |
|-------------|---------------------|----------|-----|-----------------------------------|---|
| 欄分隔符號       | <b>虎: 逗號</b><br>棚位1 | <b>•</b> |     | 分號 分號                             | ~ |
| 1           | 123                 |          |     | <sup>逆疏</sup><br>空格<br>其他<br>固定寬度 |   |
|             |                     |          |     |                                   |   |
|             |                     |          |     |                                   |   |
|             |                     |          |     |                                   |   |
|             |                     |          | 2 重 | 新整理                               |   |
|             |                     |          | 完成① | 取消C)                              |   |



5) 使用者可選取"其他"項目來自行設定。

|     | <sup>首精靈</sup> 指定欄位劃界 | ¢.    | Step 4/5    |
|-----|-----------------------|-------|-------------|
| 欄分隔 | 符號: 其他                | ▼ 其他: | ]           |
|     | 欄位1                   |       | -           |
| 1   | 123                   |       |             |
| 2   | 234                   |       |             |
| 3   | 567                   |       |             |
|     |                       |       |             |
|     |                       |       |             |
|     |                       |       |             |
|     |                       |       |             |
|     |                       |       |             |
|     |                       |       |             |
|     |                       |       |             |
|     |                       |       |             |
|     |                       |       | _           |
|     |                       |       | 「一天」であります   |
|     |                       |       | ₩ 単和型理      |
|     |                       |       |             |
|     |                       |       | 完成(F) 取消(C) |

 6) 使用者可選取固定寬度來制定各欄位資料,視窗內會出現欄位列表如下, 此時依序從表單的上到下設定各欄位字元數,每新增一欄位,得先按下

 取新增,如欲刪除則按下來刪除,填完數值後按下方重新整理,

左側的列表才會被更新。

| 資料庫新増糧 | <b>國</b>           | ×         |
|--------|--------------------|-----------|
| 0      | 指定欄位劃界             | Step 4/5  |
| 欄分隔符   | <b>進: 固定寬度 · ·</b> |           |
|        | 欄位1                | 欄位法留: 🐑 🗙 |
| 1      | 123                |           |
| 2      | 234                | 欄位 見没 欄位1 |
| 3      | /00                | IMIE I IO |
|        |                    |           |
|        |                    | -         |
|        |                    |           |
|        |                    |           |
|        |                    |           |
|        |                    |           |
|        |                    | 寬度:       |
|        |                    |           |
|        |                    | 😂 重新整理    |
|        |                    |           |
|        |                    | 完成E 取消C   |

7) 點選"完成"後會回到"設定資料來源"頁面,按下 ok 確定按鈕後即完成設定。



# 5.3 資料庫列印

 如果有任一個資料庫來源的物件,在列印對話框中會出現記錄的設置區,讓 使用者設定列印選擇。

| 列印    |               |                            |                    |              | ×              |
|-------|---------------|----------------------------|--------------------|--------------|----------------|
| 印表機   |               |                            | 設定                 |              |                |
| 名稱(N) | 💕 Wincode LP4 | 133 (複件 1), USB005 v       | 資料庫 印表機設定          |              |                |
| 狀態    | 離線工作          | 文件屬性                       |                    |              | 目沿市            |
| 型態    | Wincode LP433 |                            |                    | Let 14       | -80.70         |
| 位置    | USB005        | □列印到檔案                     | ☑ 散用資料庫(E)         | 選擇參考的        | 資料庫            |
| 解析度   | 300 DPI       | <ul> <li>□ 檢視檔案</li> </ul> | 被參考的資料庫:           | 糕廳           | Ħ              |
| 設定    |               | 🗌 圖形列印                     | 丰热                 | T//=:        | ±1             |
| 數量    |               |                            | -72,10;            | 1            | ×1             |
| 百面海患  | 記事業           | 1                          | 記錄複製類型:            | 0 全部相同份數     | ~              |
| AMBO  | CJARK.        |                            | 選定的紀錄:             | 1            |                |
|       |               |                            | Example: 1,2s5,7-9 | )s3,27s5 s=c | opy quantity   |
| 櫄籖組豑  | 建             | 10                         | 日右第一第              | 所有記錄         | 潮澤記錄           |
|       |               |                            |                    |              | y 1021 + 61301 |
|       |               |                            | 選擇的紀錄總計:           | 10           |                |
|       |               |                            |                    |              |                |
|       |               |                            |                    | Tulfo ex     |                |
| 前號(   | ⊻)            |                            |                    | 列印(P) 關      | 閉(S) 💢 取消(C)   |

2) 選擇用於參考的資料庫:供使用者選擇所要列印的資料庫類型及表格。

| 選擇參考的表 | 格    |    | ×  |
|--------|------|----|----|
| 資料庫:   | ≝ 糕餅 |    | ~  |
| 表格:    | 工作表1 |    | -  |
|        |      | 確定 | 取消 |

- 3) 紀錄複製類型:
  - 全部相同份數:"選定的紀錄"中所有選取的紀錄皆列印相同的份 數,列印的數量從左側的"頁面複製數量"選擇

| 「表機            |                   |                     | 設定  |
|----------------|-------------------|---------------------|---|
| 名稱( <u>N</u> ) | 🚿 Wincode LP423 ( | 複件 6), USB012 ~     | 資料庫 印表機設定   |
| 狀態             | 準備好               | 文件屬性                | 「「「「「「」」」「「」」「「」」「「」」「」」「「」」「」」「」」「」」「」                       |
| 型態             | Wincode LP423     |                     | Sec. 1 Company Sec. (1)                                       |
| 位置             | USB012            | 回利的到檔案              | ☑ 歇用資料庫(E) 選擇參考的資料庫   |
| 解析度            | 203 DPI           | <ul> <li></li></ul> | 被参考的資料庫: 糕餅   |
| 設定             |                   | 🗌 圖形列印              |   |
|                |                   |                     | 表格: 工作表1  |
| 」<br>頁面複集      | 2. 1              | :                   | 記錄複製類型: 🕕 全部相同份數 🗸 🗸  |
| 櫄籤組劃           | 20 10             |                     | <b>選定的記錄</b> : 1<br>Example: 1,245,7-9s3,27s5 s=copy quantity |
|                |                   |                     | 只有第一筆 所有記錄 選擇記錄   |
|                |                   |                     | <b>暹擇的紀錄總計:</b> 10  |
|                |                   |                     |   |



•

複製欄位:從"選定的紀錄"中選取的紀錄,能分別列印不同的數量 列印 印表機 設定 名稱(N) 🚿 Wincode LP423 (複件 6), USB012 資料庫 印表機設) 狀態 準備好 文件屬性. 資料庫設定 型態 Wincode LP423 選擇參考的資料庫.. ☑ 散用資料庫(E) 位置 USB012 □ 列印到檔案 解析度 203 DPI □ 檢視檔案
 □ 圖形列印 糕餅 被参考的資料庫: 設定 表格: 工作表1 數量 記錄複製類型: 눱 複製欄位 頁面複製張數 選定的紀錄: 1... Example: 1,2s5,7-9s3,27...s5 s = copy quantity 10 標籤組數量 只有第一筆 所有記錄 🚺 選擇記錄... 選擇的紀錄總計: 10 ● 預覽(Y)... 🖶 列印(P) - 開閉(S) 🗙 取消(C)

| 選擇記 | 錄  |              |      |           |         |   |   |
|-----|----|--------------|------|-----------|---------|---|---|
| 查找記 | 錄: |              |      | 查找下一個     | 由: 産品編號 | - |   |
|     | 複製 | 產品編號         | 品名   | 成分        | 複製      |   |   |
|     | 1  | 471016000103 | 綠豆糕  | 綠豆粉、芝麻粉、  | 0       |   | The VALCHER AND CASE AND CASE               |
| 2   | 1  | 471016000104 | 狀元糕  | 綠豆粉、花生粉、  | 1       |   | 取消選擇所有記錄                                    |
| 🗹 3 | 1  | 471016000105 | 紅豆糕  | 紅豆粉、花生粉、  | 2       |   | 所有記錄(4)                                     |
| ☑ 4 | 1  | 471016000106 | 綠豆凸  | 咖哩粉、肉桂粉、  | 2       |   | ////diaLass(ut/                             |
| 5   | 1  | 471016000107 | 鳳梨酥  | 土鳳梨餡、麵粉、  | 0       |   | 第一條記錄④                                      |
| 6   | 5  | 471016000108 | 蔓越莓酥 | 蔓越莓餡、麵粉、  | 0       |   |   |
| 7 🗹 | 1  | 471016000109 | 老婆餅  | 砂糖、油、糖、麵粉 | 0       |   | 選定的記錄(R):                                   |
| 8 🗹 | 3  | 471016000110 | 太陽餅  | 砂糖、油、糖、麵粉 | 0       |   | 1.2.3.4.5.6s5.7.8s3.9                       |
| 9   | 4  | 471016000111 | 杏仁酥  | 有機杏仁、油、糖  | 0       |   |   |
| 1   | 1  | 471016000112 | 核桃酥  | 有機核桃、油、糖  | 0       |   | Example: 1,2s5,7-9s3,2<br>s = copy quantity |
|     |    |              |      |           |         |   | 總共選取的記錄:10                                  |

在"複製"欄位中決定列印的數量,選定後的結果會顯示在"選定的紀錄" 中

- 5) 選定的紀錄:使用者可以直接填入指令,來設定選取記錄。
  (指令介紹:1,5,8,10,代表個別紀錄;18-20代表區間選取 18,19,20 三筆; 30...代表 30 以後的紀錄(含 30)。)
- 6) 點擊 只有第一筆 或 所有記錄 按鈕 · 可以設定資料庫記錄決 定只有第一筆或所有紀錄 ·



7) 點擊 選擇記錄.... 按鈕,跳出物件內容對話框,可直接找尋相關的關鍵字串,依據"由"設定執行,並可直接勾選想要印出的資料記錄,便可以印出資料庫的資料在標籤上。

| 查找記        | <b>禄</b> :   |      | 查找下一個 由:       | 產品編號 |  |
|------------|--------------|------|----------------|------|--|
|            | 產品編號         | 品名   | 成分             | 複製   |  |
| <b>☑</b> 1 | 471016000103 | 綠豆糕  | 綠豆粉、芝麻粉、油、糖、糕粉 | 0    |  |
| 2 🗹        | 471016000104 | 狀元糕  | 綠豆粉、花生粉、油、糖、糕粉 | 1    | 取;別選擇所用記録(U)                                   |
| 🗹 3        | 471016000105 | 紅豆糕  | 紅豆粉、花生粉、油、糖、糕粉 | 2    | 所有記錄(A)  |
| ☑ 4        | 471016000106 | 綠豆凸  | 咖哩粉、肉桂粉、油、糖、糕粉 | 2    | 7717-3 aL308 (HL)                              |
| 5 🗹        | 471016000107 | 凮梨酥  | 土鳳梨餡、麵粉、油、糖、糕粉 | 0    | 第一條記錄(E)                                       |
| 6          | 471016000108 | 蔓越莓酥 | 蔓越莓餡、麵粉、油、糖、糕粉 | 0    |  |
| 7          | 471016000109 | 老婆餅  | 砂糖、油、糖、麵粉      | 0    | 選定的記錄( <u>R</u> ):                             |
| 28         | 471016000110 | 太陽餅  | 砂糖、油、糖、麵粉      | 0    | 1  |
| 🗹 9        | 471016000111 | 杏仁酥  | 有機杏仁、油、糖、麵粉    | 0    |  |
| 10         | 471016000112 | 核桃酥  | 有機核桃、油、糖、麵粉    | 0    | Example: 1,2s5,7-9s3,27s5<br>s = copy quantity |
|            |              |      |                |      | 總共選取的記錄:10                                     |
|            |              |      |                |      | 確定(0) 取消(C)                                    |



# 6 尺規、編輯區及狀態列

### 6.1尺規

程式提供尺規方便使用者丈量物件尺寸,目前提供英吋、公分、毫米,可在尺標 任一位置點擊右件來切換單位(如圖1),或直接點擊尺規右方的單位符號(如圖

2), 系統預設為英寸。



公分

英时



# 6.2 編輯區

編輯區內可以排版物件,也可以顯示格點(可參照功能選單中的檢視說明)方便使 用者對齊座標,如加上貼齊格點,則移動物件時,物件會以格點距離作為移動的 距離量。



#### 6.3 狀態列

提供印表機、滑鼠座標、物件等資訊顯示。

• 選取物件時

| 🚭 Wincode LP423 <lpt1; 203="" dpi=""></lpt1;> | R: 0.844 Y: 1.750 (H) | 🛞 X: 1.052, 1: 0.781 (in) | 🔹 物件大小: 0.417 x 0.417 (n) 🛛 顕 🛽 | 图: CR Code, 名稱: 二維倍碼1 |
|---|-----------------------|---------------------------|---------------------------------|-----------------------|
| 印表機資訊按鈕┙                                      | 滑鼠座                   | 物件座                       |                                 | 物件資訊↩                 |
|   |                       |                           |                                 |                       |

• 無物件時

| 🔮 Wincode LP423 <lpt1; 203="" dpi=""></lpt1;> | 🖢 X: 0.615 Y: 1.896 (H) | a 真面大小: 4.000 x 3.000 英計 |
|---|-------------------------|--------------------------|
| 印表機資訊按鈕┙                                      | 滑鼠座                     | 頁面及櫄籖資訊↩                 |