



WinLabel 使用手册

2018/08/31 Ver 4.1 富码科技版权所有



目录

| 启 | 始画面. | | 4 |
|---|-------|---------------------|----|
| 操 | 作主画问 | 面介绍 | 6 |
| 1 | 开始 | 按钮、快捷工具栏及接口选单 | 7 |
| | 1.1 | 开始按钮项目说明 | 7 |
| | 1.2 | 快捷工具栏工具 | 9 |
| | 1.3 | 界面选单 | 9 |
| 2 | 功能 | 选单及功能区 | 10 |
| | 2.1 | 首页 | 10 |
| | 2.1.1 | 页面设定 | 10 |
| | 2.1.2 | 打印机设定(驱动设定) | 12 |
| | 2.1.3 | 打印文件 | 22 |
| | 2.1.4 | 编辑 | 25 |
| | 2.1.5 | 格式 | 26 |
| | 2.1.6 | 建立物件 | 28 |
| | 2.2 | 检视 | 29 |
| | 2.3 | 排列 | 30 |
| | 2.3.1 | 鼠标操作 | 30 |
| | 2.3.2 | 群组 | 31 |
| | 2.3.3 | 推列 | 32 |
| | 2.3.4 | 对齐 | 33 |
| | 2.3.5 | 外观 | 35 |
| | 2.3.6 | 锁定 | 36 |
| | 2.4 | 工具 | 37 |
| | 2.4.1 | 打印机工具 | 37 |
| | 2.4.2 | 安装打印机驱动程序 | 44 |
| 3 | 物件 | 建立及编辑 | 48 |
| | 3 1 | 建立文字物件(一行文字/多行文字) | 48 |
| | 311 | 如何建立 | 48 |
| | 312 | ☆/3定二 文字格式(多行文字) | 49 |
| | 3.2 | 建立一维条形码物件 | 50 |
| | 3.2.1 | 如何建立 | 50 |
| | 3.2.2 | 一维条形码设定 | 50 |
| | 3.2.3 | 可读文字 | 55 |
| | 3.3 | 建立二维条形码物件 | 56 |
| | 3.3.1 | 如何建立 | 56 |
| | 3.3.2 | 二维条形码设定 | 57 |
| | 3.4 | 建立形状物件 | 61 |
| | 3.4.1 | 如何建立 | 61 |
| | 3.4.2 | 直线物件 | 61 |
| | 3.4.3 | 斜线物件 | 62 |
| | 3.4.4 | 方形物件 | 63 |
| | 3.4.5 | 椭圆物件 | 64 |
| | 3.5 | 建立图片物件 | 65 |
| | 3.5.1 | 如何建立 | 65 |
| | 3.5.2 | 图片来源及大小设定 | 65 |
| | 3.6 | 物件设定 | 67 |
| | | | |



WinLabel 使用指南

| | 主要67 |
|--|--|
| 3.6.2 | <i>位置</i> 68 |
| 3.6.3 | 物件内容69 |
| 3.6.4 | 字型 |
| 4 数据 | 源介绍71 |
| 4.1 | 数据清单 |
| 4.2 | 数据源进阶设定 |
| 4.2.1 | <i>算数</i> |
| 4.2.2 | 格式 |
| 4.2.3 | 截断 |
| | |
| 5 | 库使用、设定与打印 |
| 5.1 | 如何使用数据库 |
| 5.2 | 数据库设定 |
| | |
| 5.2.1 | 链接 Microsoft Excel 数据库档案 (*.xls, *.xlsx)80 |
| 5.2.1 5.2.2 | 链接 Microsoft Excel 数据库档案 (*.xls, *.xlsx)80 链接 SQL 数据库 |
| 5.2.1 5.2.2 5.2.3 | 链接 Microsoft Excel 数据库档案 (*.xls, *.xlsx) |
| 5.2.1 5.2.2 5.2.3 5.3 | 链接 Microsoft Excel 数据库档案 (*.xls, *.xlsx) |
| 5.2.1 5.2.2 5.2.3 5.3 6 标尺 | 链接 Microsoft Excel 数据库档案 (*.xls, *.xlsx) |
| 5.2.1 5.2.2 5.2.3 5.3 6 标尺 6.1 | 链接 Microsoft Excel 数据库档案 (*.xls, *.xlsx) |
| 5.2.1 5.2.2 5.2.3 5.3 6 标尺 6.1 6.2 | 链接 Microsoft Excel 数据库档案 (*.xls, *.xlsx) |



启始画面

启动 WinLabel,进入如下图 1 画面,点选新标签(或浏览开启存放的旧档案)后进入图 2 对话框,选择打印机驱动程序和文件类型后,进入图 3 的页面设定,设定完版面点 击完成,即进入操作主画面。



(图 2)

| 项目 | 说明 |
|--------------|-----------------------------|
| 文件设定及打印机设定 | 请参考 <u>打印机设定</u> 说明。 |
| 直接打印(建议选项) | 一般标签编辑档案。 |
| 独立程序(仅进阶打印机) | 单机档案,只支持 LP4 A 系列打印机使用。 |
| 安装打印机 | 请参考 <u>安装驱动程序</u> 说明。 |
| 装置和打印机 | 开启 windows 装置和打印机,可进行打印机设置。 |





WINCODE



操作主画面介绍

- I. 开始按钮、快捷工具栏及接口选单:提供使用者开启档案、存取打印以及依用户喜好 增减功能选项并依用户需求选择语系及布景。
- II. 功能选单及功能区:提供所有程序的主要功能,方便用户执行常用的功能图标列表。
- III. 窗口切换卷标:程序属于多文件形式,会将文件名称制作成标签,置于编辑区上放成 一列排开,用户只要利用鼠标点选该文件卷标,该文件就会被置于最上层。
- IV. 标尺、编辑区及状态栏:标尺提供度量衡功能,也可快速点选右上端的单位图标变更 单位;编辑区可放置产生的物件,经排版后便可进行打印;状态栏提供快捷进入打印 机属性设定,页面设定,并提供鼠标坐标位置信息以及窗口大小缩放显示。
- V. 资料区:提供数据源以及物件列表。





1 开始按钮、快捷工具栏及接口选单

1.1 开始按钮项目说明



| 项目 | 说明 |
|---------|-----------------------------------|
| 新标签 | 建立一个空白卷标或表格档案。 |
| 开启旧档 | 开启档案浏览对话框,让使用者选取档案来开启。 |
| 储存档案 | 储存当前编辑的卷标或表格档案。 |
| 另存新檔 | 储存当前编辑的卷标或表格档案,指定成另一个名称。 |
| 汇出 | 使用者可选择存档为 PDF 或图檔(支持 png、bmp、jpg、 |
| | gif、tiff) |
| 打印 | ➤ 打印机设定(参考 <u>打印机设定</u> 说明) |
| | ▶ 打印预览(参考 <u>打印预览</u> 说明) |
| 关于 | WinLabel 版本说明 |
| 关闭档案 | 关闭正在使用的档案。 |
| 最近使用的档案 | 此字段会列出最近已经使用过的十笔档案纪录,让用户点选直 |
| | 接开启档案。 |
| 检查更新 | 版本确认及更新。 |



| and the last of the | |
|---------------------|---------------------------------------|
| 环境设定 | 環境設定 × |
| | |
| | <u> </u> |
| | 使用者界面 |
| | 語言: 中文(繁體) ▼ |
| | 佈景主題: LED醛 ▼ |
| | |
| | 编辑器 |
| | □右到左對齊 |
| | |
| | 18元 |
| | 圖片格式: P64 (建議使用) ▼ |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | 確定(0) 取消(()) |
| | 用户接口: |
| | ➢ 语言:支持英文 / 简中 / 繁中 / 西班牙文 / 土耳其文 / 越 |
| | 南文,选择后于下一次开启程序时生效。 |
| | ▶ 主题: 依使用者喜好选择不同背景款式。 |
| | 编辑器: |
| | ▶ 右到左对齐:文字输入从右到左。 |
| | 格式: |
| | ▶ 图片格式:有 P64、PNG、PCX。 |
| | |
| | PCX: 初体版本在 1.0.66 以下建议使用。 |
| | P64: 韧体版本在 1.0.66 以上建议使用。 |
| 离开 | 离开 WinLabel 程序。 |

WINCODE



1.2 快捷工具栏工具



用户可根据需求增减快捷指令、快捷工具栏位置、最小化(隐藏功能选单)

1.3 界面选单

▲ LANGUAGE ▼ 佈景主題(S) ▼ 🥮

| 项目 | 说明 |
|-------|---|
| 语言 | 支持支持英文 / 简中 / 繁中 / 西班牙文 / 土耳其文 / 越南文,选择后于下一次开启程序时生效。 |
| 主题 | 依使用者喜好选择不同背景款式。 |
| 打印机工具 | 请参考 <u>打印机工具程序</u> 设定 |



2 功能选单及功能区2.1首页

| 檔案 首頁 檢視 排 | 列 資料庫 工具 📿 告訴 | 我你想要執行的動作 | | |
|-----------------|---------------|--|--|------|
| - 頁面設定 🔛 🔐 | | × 11 × | T 💷 🎬 🎯 与 🝙 | |
| 🙀 印表機設定 列印 預覽列印 | 貼上(2) ち・ご 🗶 🕡 | в <i>и</i> Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ Щ | 文字(D) 一維條碼(D) 二維條碼(2) GS1 形狀(5) 圖片(P) Barcode | 物件設定 |
| 列印 | 編輯 | 格式 | 建立物件 | 層性 |

2.1.1 页面设定

1)页面

在此可以设定纸张的尺寸、纸匣与打印方向,并可打印预览页面。

| 頁面設定 | | | | | | × |
|------|-----------------|------------------|---------|--------|------------------|----------|
| | 版面設定,」 | 比處的設定與 | 使用的印表機相 | 目開 | | |
| | 尺寸 | | | 頁面預覽 | | |
| 標籤布局 | 新紙碼格式 | | × | 名稱: | 新紙張格式 | |
| 8 | Street (ML). | 70.0 | 古平 | 頁面: | 70.0 x 75.0 (毫米) | |
| | 用)灵(四). | 70.0 | 35/15 | 標籤: | 70.0 x 75.0 (毫米) | |
| 重用中世 | 高度(<u>出</u>): | 75.0 | 毫ポ | 間隔/標記: | 3.0 (毫米) | |
| | 間隔/標記: | 3.0 | 毫米 | | | |
| | 紙匣 | | | | | ר |
| | 來源S): Auto | natically Select | * | | | <u>↑</u> |
| | 方向 | | | | | ЭĞ |
| | A | Δ | : | | | 2000 |
| | ● 重直列印(P) | ○ 水平列 | 歫) | | | - |
| | ☑旋轉180度 | | | 1 | | |
| | | | | | 確定(0) J | 板)消(C) |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| 项目 | 说明 |
|----|-----------------------------------|
| 尺寸 | 在此设定纸张的大小,其尺寸指的是标签背胶底纸大小与包 |
| | 含两边的空白,程序默认两种尺寸,如不符使用,可选择" |
| | 使用者定义",使用者可自行设定宽度与高度大小。 |
| 纸匣 | 来源仅自动选取选项。 |
| 方向 | 有纵向与横向(旋转 90 度)两种,并可勾选是否 180 度旋转。 |



2) 标签布局

在此可以设定编辑区域大小。



| 项目 | 说明 |
|------|--|
| 标签尺寸 | 在此设定编辑版面的尺寸,其尺寸会依据边距与行列数量自 动制定,如不符合设定的尺寸,可以手动设定版面编辑版 面,并可在预览得知其结果。 |
| 边界 | 可调整边界距离。 • 如要调整上下边界,请勾选"启用上下边界"。 |
| 布局 | 设置行与列数量。 |
| 行列间格 | 设定行列间的距离,可手动设置。 |

3) 量测单位:

在此设定使用的单位。



| 项目 | 说明 |
|----|---------------------------|
| 单位 | 单位有 英寸(in)、公分(cm)、毫米(mm)。 |



2.1.2 打印机设定 (驱动设定)

1) 页面设定说明

| 名稱(N): | 依程式定義 | | • |
|------------------------|---------------|-----------|----------|
| | 新增 | 刪除 | 編輯 |
| 方向: | • 直向(P) | | |
| | 〇 横向(L) | | |
| | ☑ 旋轉180°(R) | | |
| 設定值 | | | |
| 份數 <mark>(</mark> C) | : 1 | (1 ~ 9999 | 9) |
| 列印速度 <mark>(</mark> S) | : 75 毫米/每秒 (n | mm∕s) ▼ | |
| 列印熱度(D) | : 9 | - | |
| 單位(M) | : 〇 英吋(inch) | 〇 公分(cm) | ④ 毫米(mm) |
| | | | |

| 项目 | 说明 |
|-----|--|
| 纸张 | 名称:可选取纸张实际尺寸,或可以依使用者所需来设定 新增尺寸。 |
| | 方向:可直向或横向打印(旋转 90 度),并可勾选是否 180 度 旋转。 |
| 设定值 | 份数:标签复制张数 打印速度:打印时的速度设置 打印热度:打印图像的颜色深浅,请使用者留意,若数值 太高易将碳带融断 单位:在输入所有字段时,以何种单位进行输入。 |



2) 媒体设定说明

| Wincode LP423 (複件 12 ままかた) 結時がた はて | 2) 進階文件 - 內容 |
|---------------------------------------|-------------------------|
| | 選項 上具 開於 |
| 模式 <mark>(</mark> M): | 威熱轉印 |
| 類型(T): | 間隔式標籤 |
| 間隔高度(G): | 3.0 (2.0~30.5 毫米(mm)) |
| 間隔後多走長度(O): | 0.0 (-10.1~10.2 毫米(mm)) |
| ┌ 威應器設定 ── 威應器(D): | 反射式 |
| □ 起印點調整(V): | 不調整 |
| | |
| | 確定取消 |

| 项目 | 说明 |
|------|---|
| 媒体设定 | 模式:选择是否需要碳带进行打印。当选择"直接感热"模式,则表示打印机打印时不需要碳带。当选择"感热转印"模式,则表示打印机打印时需要碳带。 类型: 间隔式标签: 螺螺旋 |
| | 棋式(M): |
| | 類型(T): 間隔式標籤 |
| | 1回JHM回25(3)・ 0.116 (0.079 ° 1.181 英印(inch)) 野原後多走長度(0): 0.000 (-0.394 英印(inch)) |
| | |
| | ▶ 间隔高度:与前一张标签纸之间的距离。 |
| | ▶ 间隔后多走长度:间隔高度结束后需要再位移原点的距离(此 |
| | 功能暂无作用)。 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |



| | 标记式卷标: |
|-------|---|
| | 9年8월 82 A2 模式(M): |
| | 類型(T): 標記式標籤 |
| | 標記厚度(G): 0.118 (0.079~1.181 英吋(inch)) |
| | ₹記後多走長度(O): 0.000 (-0.390 ~ 0.394 英吋(inch)) |
| | |
| | ▶ 标记厚度:标记间的距离。 |
| | 间隔后多走长度:间隔高度结束后需要再位移原点的距离(此) |
| | 功能暂无作用)。 |
| | 连续纸. |
| | 「媒體設定 |
| | 模式(M): |
| | (用型(T): 四連續紙. |
| | |
| | 停止位移(S): 0.000 (0.000~1.969 |
| | □ 停在最後一個元素(L) |
| | ▶ 连续纸模式: 忽略纸张的"间隔"与"标记"来打印到指定的长 |
| | 度。 |
| | ▶ 停止位移:打印机打印到最后一个元素停止时,则还需要多吐 |
| | 出多少距离的纸张(此功能暂无作用)。 |
| | ➢ 停在最后一个元素:打印机打印卷标时,停止在版面的最后影 |
| | 像位置。如果打印到指定的纸张尺寸,则选项须将取消(此功 |
| | 能暂无作用)。 |
| | |
| 传感器设定 | 打印机设定值 |
| | • 穿透式 |
| | • 反射式 |
| | |
| | 吧印点 师 金 ● 参数 设定 正数.打印位 置下 调。 |
| | 参数设定负数,打印位置上调。 |
| | |



3) 校正说明

| 翩 Wincode LP423 (複件 12) 進階文件 - 內容 | × |
|--|---|
| 頁面設定 煤體設定 校正 選項 工具 關於 | |
| 威應器設定 1. 諸務必在變換標籤材質後進行威應器校正。 2. 每次校正將會送出15英寸的標籤作為校正使用。 |] |
| ・ 自動校正 常動設定 |] |
| | |
| 確定 取消 | |

变更纸材时需做传感器校正,如为同材质不同尺寸纸张则仅需修改 WinLabel 的页面设定,建议使用自动侦测,若较为特殊材质无法侦测到纸张时,再选择手动设定,选择传感器强度,并将传感器数值输入(系统默认 15,可输入数值为 5~100,数值愈小愈灵敏)。

| ④ 手動設定 | | | | |
|----------------|--------|------------|-----|---------|
| 威應器強度 : | 高靈敏 | • | | |
| 反射式感應器數值: | 15 | 穿透式感應器數 | 值: | 15 |
| 註 | E意:感應器 | 數值範圍為5~100 | ,越但 | 5.則越靈敏。 |
| | 設石 | 定到印表機 | | |
| | | | | |



4) 选项说明

| 👼 Winco | de LP423 (ネ | 复件 12) | 書階文件 | - 內容 | | | | \times |
|---------|-------------|-----------------------|------|---------|----|---------|-----------------------|----------|
| 頁面設定 | 煤體設定 | 校正 | 選項 | 工具 | 關於 | | | |
| 「列印後」 | 動作——— | | | | | | | |
| ☑ 使 | 用目前印表 | 機設定 <mark>(U</mark>) |) | | | | | |
| C # | ≜(N) | ④ 撕紙(P | P) | C 剥紙(F) | | € 裁切(K) | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | 自言 | 〕命令 <mark>(</mark> S) | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | 確定 | 取当 | |
| | | | | | | REAL | HA //R | |

| 说明 |
|---------------------|
| |
| |
| |



| • | 10 a k a |
|---|--|
| | 撕纸 |
| | 打印机停止打印时,会将纸张吐在撕纸锯片处,来让使用者轻 |
| | 星斯班 斯班位罢可勿进调敕 |
| | 沙河冰,湖秋巴里马马处明王。 拉 姓卡伯 左拉 头拉姓 卡伯坦人卡伯 地上区 |
| | 按一键打印: 母孩一次按键, 打印机会打印一张标纸。 |
| | 📾 Wincode LP423 (複件 12) 進階文件 - 內容 🛛 🗙 🗙 |
| | 頁面設定 媒體設定 校正 邋項 工具 關於 |
| | |
| | |
| | |
| | ~ 元(1/1) ~ 3mille(1) ~ 3mille(1) ~ 3mille(1) |
| | ▼ 携紙位置(T): 0.0 (-10.1 ~ 15.2 毫米(mm)) |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | 自訂命令(S) |
| | |
| | |
| | 確定 取消 |
| | |
| | 先调整。 |
| | 自訂命令(S) |
| | 自訂命令(S) 禮荐 取尚 |
| | 自訂命令(S) 確定 取消 |
| | 自訂命令(5) 確定 取消 |
| | 自訂命令(S) 確定 取消 |
| | 自訂命令(S) 確定 取消 |
| | 自訂命令(S) 確定 取消 |
| | 自訂命令(S) 確定 取消 |
| | 自訂命令(5) 確定 取消 |
| | 自訂命令(5) 確定 取消 |
| | 自訂命令(S) 確定 取満 |
| | 自訂命令(5) 確定 取消 |
| | 自訂命令(S) 確定 取消 |



| | 裁切:打印机结束打印后,会将标签裁切,裁切位置可勾选调整。间隔裁切是批次裁切功能,可设定来间隔裁切的标签数量。 按一键打印:每按一次按键,打印机会打印一张卷标纸,到定点后做裁切。 Wincode LP423 (读年12) 建踏文件-舟客 Wincode LP423 (读年12) 建踏文件-舟客 Wincode LP423 (读年12) 建踏文件-舟客 (使用目前印表播放定()) (使用目前印表播放下()) (重要) (1~255 構築) (重要) (1 ~ 255 構築) |
|-------|---|
| 自定义命令 | 当有特定指令需要传送至打印机时,用户可以填入指令于此。如 需传送指令,请勾选后并按下""按钮,会出现对话框,供用户 输入指令等数据。 ■訂命令 × ○文件起始: |





5) 圖形處理



| 項目 | 說明 |
|------|---|
| 圖形處理 | 載入圖形:可選取圖片載入,圖案會顯示在下方 |
| | ● 恢復預設圖形 |
| | • 二值化方法: |
| | 圖片可透過二值化轉換,將彩色圖片轉成黑白,提供之轉 換模式如下 |
| | F&S Error Diffusion F&S Error Diffusion Bayer 4 x 4 Bayer 8 x 8 Cluster 6 x 6 Cluster 8 x 8 Cluster 16 x 16 Bayer 16 x 16 Threshold |
| | ■形反向:將圖形反白, |
| | • 水平翻轉:將圖形做水平翻轉 |
| | • 垂直翻轉:將圖形做垂直翻轉 |
| | • 強制旋轉 90 度 (適用於不支援橫向列印的軟體 · 如 |
| | Microsoft Word):當使用橫向列印結果錯誤時 · 才可 勾選 |



6) 工具说明

| 🖶 Winco | de LP423 (‡ | 复件 12) | 進階文件 | - 內容 | | | | × |
|---------|-------------|--------|------|------|----|---------------------|----|---|
| 頁面設定 | 煤體設定 | 校正 | 選項 | 工具 | 關於 | | | |
| - 列印 | —#3 | 測試(T) | | | 列的 | 印自測頁(S) | | |
| 動作 | 重置 | 沪表機(R) | | | | 送紙(L) | | |
| | 工廠 | 頁設值(D) | | | | | | |
| 傳送到 | 印表機 | | | | | | | |
| | 印表機 | 結令(P). | | _ | 1 | 檔案 <mark>(N)</mark> | | |
| ▶ 顯示 | 汛息提示(M) | | | | | | | |
| | | | | | | 確定 | 取消 | |

| 项目 | 说明 |
|--------|--------------------------------|
| 打印 | 一般测试:命令打印机打印出一张有字样的标签。 |
| | 打印自测页:打印出机器相关参数值。 |
| 动作 | 重置打印机:重新启动打印机。 |
| | 工厂默认值:命令打印机重置为工厂默认值。 |
| | 走纸:命令打印机吐出一张卷标。 |
| 传送到打印机 | 打印机指令:给打印机指令运作,可参考打印机指令手册。 |
| | 档案:可选取要打印的档案传送至打印机,并可打印列表中的档案。 |



7) 关于说明

此表示驱动程序版本

| | | | | | * | ••• • • • • • • • • • • • • • • • • • • |
|-----------------------------|----------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|----------------|--|
| 版本 WINCC WPL 打 驅動程 | DDE LP SEF 旨令型態 試版本: | IIES 203 dpi 4 i 2.7.5 Build 13 | INC | ODE | | |
| | Copyright [©] | WIN WINCODE Tec http:// | ICODE Te chnology (www.winc | echnology Co., Ltd. 2 codetek.co | 015 All rights | reserved. |



2.1.3 打印文件

| 主協 | | | -1. | | |
|----------------------------|-----------------|--------------|-----------------|-----------|---|
| _{衣™} 名稱(№) Ø W | ncode LP423 (複件 | 6), USB012 ~ | 資料庫 印表機設定 | | |
| 狀態 準備好 | | 文件屬性 | 裝置設定 | | |
| 型度 Wincode | LP423 | | 列印速度 | 75 毫米/秒 | ¥ |
| 位置 USB012 | | □ 列印到檔案 | 列印深度 | 5(預設) | - |
| 解析度 203 DPI | | □檢視檔案 | 列印模式 | 威熱轉印 | Ŧ |
| 設定 | | 🗌 圖形列印 | 方向 | 正向 | ¥ |
| 量 | | | 的田铅借 | 印書構設定 | |
| 古苏华地正办 | 1 | * | ALC / LI HC (H) | PIPERINAL | |
| 其叫很爱放数; | - | - | 煤體設定 | | |
| | | | 煤體類型 | 間隔式標籤 | • |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| 项目 | 说明 |
|-----|--|
| 打印机 | 名称:此处会列举出所有可以被支持的打印机,用户选取适当的打印机与输出端口。 状态:显示目前打印机的状况,如果是脱机则打印机列表会显示脱机工作,如果是联机状态会显示准备好。 文档属性:可参考<u>打印机设定</u> 型态:指的是打印机名称。 位置:指的是打印机输出端口。 分辨率:指的是打印机印字头的分辨率。 打印到档案:印出时直接存到指定档案中。 检视档案:当勾选"打印到档案"时,打印完成后,程序会利用记事本直接开启指定的档案。 |
| | ● 图形打印 |



| 数量 | 页面复制张数:标签页面要复制几张;预设为1,如要设定请勾选 每标签(序列号)复制:每个标签要复制几张;仅在多标签时出现 |
|----|--|
| | ● 序列号: 有序列号时才需要输入,表示要打印的序列号数量 頁面複製張數: □ 1 |
| | 每標籤(序列號)複製 |
| | 序列號 1 |
| | 下列以序列号变量做为参考案例,纸张为3列式 • 数量设置: |
| | 頁面複製張數: □ 1 ↓ |
| | 每標籤(序列號)複製 |
| | 序列號 6 ↓ 打印昕得• |
| | |
| | NO.004 NO.005 NO.006 |
| | NO.001 NO.002 NO.003 |
| | ● 数量设置: |
| | 頁面複製張數: □ 1 □ 每標籤(序列號)複製 4 |
| | 序列號 3 ↓ |
| | 打印所得: |
| | NO.003 NO.003 NO.003 |
| | NO.002 NO.002 NO.003 |
| | NO.001 NO.002 NO.002 |
| | NO.001 NO.001 NO.001 |
| | ● 数量设置: E 西 治 制 歪 兜 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ |
| | 每標籤(序列號)複製 4 ↓ |
| | 序列號 3 1 |
| | 打印所得: |



| | NO.003 | NO.003 | NO.003 |
|----|---|---------------------------------|----------------|
| | NO.003 | NO.003 | NO.003 |
| | NO.002 | NO.002 | NO 003 |
| | NO.002 | NO.002 | NO.003 |
| | NO.001 | NO.002 | NO.002 |
| | NO.001 | NO.002 | NO.002 |
| | NO.001 | NO.001 | NO.001 |
| | NO.001 | NO.001 | NO.001 |
| | | | |
| 进阶 | 数据库:可参打印机设定: | 参考 <u>数据库打</u> 可参考 <u>打印</u> | <u>印</u> 设定 |
| 预览 | 预览即将印出的结 | 课。 | |
| 打印 | 印出到打印机。 | | |





2.1.4 编辑



| 项目 | | 说明 |
|----|----|--------------------------|
| 贴上 | | 将目前存放在剪贴簿的物件,贴在编辑区中。 |
| 剪下 | | 将目前已经选取的物件剪离编辑区,并存放在剪贴簿。 |
| 复制 | | 将目前已经选取的物件复制一份,并存放在剪贴簿。 |
| 复原 | €- | 恢复到上一个动作。 |
| 重做 | 3 | 再次执行到下一个动作。 |
| 删除 | × | 将目前已经选取的物件删除。 |
| 全选 | | 将编辑区的全部物件选取 |



2.1.5 格式

| Segoe UI | ▼ 12 | Ŧ | |
|----------|------|---|--|
| вишаш | | | |
| | 格式 | | |

| 项目 | 说明 |
|--------------------|--|
| 字型样式 | • 此处是显示选用的字型名称,可以按下"下拉按钮 "来修改。 |
| Albertus MT 🔹 | • 下拉列表会列举出字体名称,如下图。 |
| | Aharoni 🗾 12 👻 |
| | Par Agency FB |
| | ^T r Aharoni |
| | • 打印机字体会摆放置列表的最下方,目前 WINCODE FONT 1 |
| | ~7 共七种,字体支持 ASCII 32~255,只支持英文、数字与符 |
| | 号。 |
| | 「 Y 如明 B L R S C S L X L K L X L |
| | SWINCODE FONT 2 10 x 16 |
| | WINCODE FONT 3 12 x 20 |
| | WINCODE FONT 4 14 x 24 WINCODE FONT 5 16 x 28 |
| | S WINCODE FONT 5 10 X 28 |
| | WINCODE FONT 7 24 x 44 |
| 12 - | 此处是显示选用的字号,可以按下"下拉按钮一" |
| 字号 4 | 或直接输入数值。 |
| | 11 12 14 |
| 粗体、斜体、 | 文字物件可以点击图标,直接改变文字外观,也可以一群文字物件一 |
| 卜底线、 反 向 | 起改变。 |
| | • |
| | 一行文字。一行文字。 |
| | |
| | • 延展字体:点击物件后,文字任意重设大小功能被开启时, |
| | 初件的定位点, 会全部呈现绿色, 天团时, 则只有四个脚会呈现 绿色, 加下图所示。 |
| | |
| | 一行乂子 一行乂子 |
| | 仅长宽比例重设大小 可任意重设大小 |





2.1.6 建立物件

| T | | | GS1 | | | ŝ. |
|-----|---------|---------|---------|----------------|-------|------|
| 文字① | 一維條碼(1) | 二維條碼(2) | GS1 | 形狀(<u>S</u>) | 圖片(P) | 物件設定 |
| * | Ψ | * | Barcode | * | | |
| | | 建立物件 | | | | 圈性 |

目前程序提供业界常用的物件,并见下表物件种类介绍,让用户在编辑区中可以 建立程序提供的物件,来完成版面的编辑,物件设定内容请参考<u>物件建立</u>。

| 项目 | 说明 |
|---------------|--|
| 文字 | 一行文字:指单行的文字 多行文字:指多行的文字方框,遇到边框时文字会 自动换行 |
| 一维条形码 | 指一维的条形码,如 Code11, EAN/JAN-8, UPC-A |
| 二维条形码 | 指二维的条形码,如 QR code, Data Matrix, |
| | Code49 ···· |
| GS1 格式条形 码 | 开发中,暂不开放使用。 |
| 形状 | 直线:指实心线条,可以为纵向或横向线条,亦可 为实心方块。 斜线:指任一角度的线条,线条样式有虚线、逗 点、或实线,并可调整框线厚度 方形:指空心或实心的方框,也可以有圆角的功 能。 椭圆:指空心或实心的圆框。 |
| 图片 | 是指单一图档,可以调整成不同尺寸,打印时会以模糊 扩散的方式打印。 |



| 2.2 | 检视 | | | | | | | | |
|--|--------|-----|---------|---------|-----|------------------|-------------------------------|----------------|------------|
| 檔案 | 首頁 | 檢視 | 排列 | 資料庫 コ | L旨 | Q | 告訴我你想要執 | 行的動作 | |
| ● 放大(● 编小(| D D | - + | 道合視窗(F) | 度際大小(A) | 貼齊尺 | ₹標(<u>S</u> | ∰ 網格(G) <mark> ◎ 標籤</mark> | ☑ 物件列表☑ 資料來源列表 | 透明度: [] |
| 顧示 | | | | | | ł | 見窗 | | |

| 项目 | 说明 |
|---------|-------------------------|
| 放大 | 指编辑区的放大功能。 |
| 🔍 放大(1) | |
| 缩小 | 指编辑区的缩小功能。 |
| € 縮小(O) | |
| 适合窗口 | 将编辑区版面缩放到窗口大小。 |
| | |
| 实际大小 | 将编辑区版面缩放到实际的大小。 |
| | |
| 贴齐尺标 | 编辑区的物件在移动时,以固定距离移动。 |
| | |
| 网格 ## | 编辑区的版面会出现行列的点,方便排版编辑。 |
| 标签 | 编辑区的物件右下角会有特定图示出现,如需关闭或 |
| | 开启,可透过此功能来设定。 |
| 物件列表 | 勾选选项可开启或关闭右边数据区物件列表 |
| 数据源列表 | 勾选选项可开启或关闭右边数据区数据源列表 |





2.3 排列

| 檔案 首頁 | 檢視 排列 | 資料庫 | 工具 🛛 🖓 | 告訴我你想要執行的動 | 作 | | | | |
|-------------------|---------|---------|---------|---------------------------|---|------|----------|-----------------------|------|
| 約件群組 解除物件群 | 2 移到最上層 | 移到最下層上移 | 3一層下移一層 | 은 김 핵 <u>b</u> 은 아 및 문 | | 相同大小 | 旋轉 求 | ● ● ● ● ● | 取消鎖定 |
| 群組 | | 排列 | | 對齊 | | 外瞿 | Į | ŝ | 覚定 |

2.3.1 鼠标操作

| 项目 | 说明 |
|------------------------|--|
| 单一物件选取 | 鼠标点选单一物件后,绿色选取边框就会出现,此时就可以对物件进 行移动与物件大小调整。 |
| 多物件选取 | • 鼠标点选单一物件后,搭配 Ctrl 按键,再点选其他物件,其他物件就会出现灰色选取边框,代表多物件已经被选取。 |
| | |
| | 当一群物件被选取时,绿色边框代表参考目标,如需切换参考目标,只要在已经选取的灰色边框物件上,按下鼠标左键,绿色边框就会被切换到该物件上,此时执行对齐、设成相同大小等功能时就会当作参考目标。 |
| 按下鼠标按键 拉出选取虚线 方框 | 在编辑区按下鼠标左键拉出选取虚线方框,此时需将虚线方框全部框 住想要选取的物件,程序才会将物件选取。 |
| 物件移动 | 将鼠标点选选取边框的物件后,按住鼠标按键不放,再移动鼠标就可 以对单一或群组物件进行移动。 |
| 物件大小调整 | 鼠标点选单一物件后,绿色选取边框就会出现,只要对物件的八处绿 色小方块进行点选拉放,物件就会进行大小调整。 |
| 版面放大与缩 小 | 按住 Ctrl 按键,再滚动鼠标中间滚轮,版面就会进行放大或缩小功能。 |
| 版面垂直移动 | 滚动鼠标中间滚轮,版面就会进行上移或下移。 |
| 版面水平移动 | 按住 Shift 按键,滚动鼠标中间滚轮,版面就会进行左移或右移。 |
| 按下鼠标右键 | 在物件上按下鼠标右键,会出现与物件相关的选单。在编辑空白区按下鼠标右键,会出现与版面制作相关的选单。 |
| 按下鼠标左键 | • 在编辑区的空白处,按下鼠标左键,则会进入页面设定。 |
| 两卜 | ● |



2.3.2 群组



| 项目 | 说明 |
|--------|------------------------------------|
| 物件群组 | 可将编辑区内2个以上的物件组成群组,并将其视为单一物件进行投动或运转 |
| | 初件进行移动或旋转。 |
| 解除物件群组 | 将物件群组解除 |

▶ 范例(群组右移)





2.3.3 排列



排列

提供物件的先后顺序调整的功能,如果当物件遮到某物件时,就可利用此功能上移 或下移物件,来凸显或被遮盖。

▶ 范例





2.3.4 对齐



提供物件的对齐功能,如果二个以上的物件需要彼此对齐或三个以上的物件须将彼此的 间隔空间平均时,就可利用此功能来调整。

| 项目 | 说明 |
|------------------------|---|
| 左对齐 | 一群物件会依据绿框参考目标的左边, 对齐参考目标左边的坐标。 □行文字 □行文字 12345678 |
| 右对齐 | 一群物件会依据绿框参考目标的右边, 对齐参考目标右边的坐标。 □一行文字 □12345678 |
| 顶端对齐 | 一群物件会依据绿框参考目标的顶端, 对齐参考目标顶端的坐标。 |
| 底部对齐 | 一群物件会依据绿框参考目标的底部, 对齐参考目标底部的坐标。 |
| 水平置中对 齐 | 一群物件会依据绿框参考目标的水平中 心点,置中对齐参考目标水平中心点坐 标。 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ |
| 垂直置中对 齐 ① | 一群物件会依据绿框参考目标的垂直中心点坐 心点,置中对齐参考目标垂直中心点坐 标。 |
| 水平等距 | 一群物件选取后,按下此功能,程序会依据最左端与最右端两端的物件,将其中的物件间的空间平均空隔。 |



| 垂直等距 | 一群物件选取后,按下此功能,程序会依据最上端与最下端两端的物 |
|-------|--------------------------------|
| Εł | 件,将其中的物件间的空间半均空隔。 |
| | |
| | 1234 <u>5678</u> |
| | 一行文字 |
| 水平置中对 | 物件会置于编辑版面水平正中央处。 |
| Ť | |
| 垂直置中对 | 物件会置于编辑版面垂直正中央处。 |
| | |



2.3.5 外观



- 提供物件的尺寸相同设定功能,如果二个以上的物件需要彼此相同其中的高、 宽、或两者时,就可利用此功能来调整。
- ▶ 提供物件的旋转功能,如果任一个以上的物件需要旋转时,就可利用此功能来调整。







2.3.6 锁定



- ➢ 提供物件的锁定功能,如果物件需要固定不动时,就 可利用此功能来设定。
- 当锁定物件时,物件左上方会出现锁匙的图样(如右 图)。
- > 当一群物件一起移动时,锁定物件则不会被移动。




2.4工具



2.4.1 打印机工具

| | | WINCODE Print | er Utility | | _ > |
|---|--------------------------------|---|--------------|-----------------------------|------------|
| 首頁 | | | | | LANGUAGE * |
| >> 選擇連接場 USB >>>> 選擇印表機 USB007 | | ★ ★ ● □ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● | | ▲ 単位 毫米(mm) ● 単位語換器 工具設定 | |
| 印表機摘要 | | 1 | | | 1 |
| 名稱: | | 狀態: 未連線 | | 取得狀態 | |
| 序號: | | | | | |
| 劉體版本: | | 使用 | 記錄 | 網路連線資訊 | |
| 開機版本: | | 已列印長度: | | 印表機名稱: | |
| 解析度: | | 已列印張數: | | 連線IP: | |
| 指令: | | 已載切次數: | | MAC : | |
| 事送指令 | | | | | |
| 威應器與尺寸值測 —— | | | | 歷史紀錄: | |
| 1. 讀證必在觀無標識 2. 每次校正將會送出 | 18貫後進行戰佔發化止。 15英寸的標籤作為校正使用。 | 取得種籤尺寸 | 取得威廉器校正值 | | |
| ⊙ 自動校正 | ○ 手動設定 | 秋刀正柳 | 秋刀反 轉 | | |
| 標籤類型: | 月間隔的標籤紙 * | 恢復工廠預設值 | 列印自測頁 | | |
| 感應器 : | 反射式 * | 重置印表機 | 進入傾印模式 | | |
| | Rhitch | | | | |
| | | | | | |
| ŝŧ | 城辰尺寸值测 | | | I | |
| the Windowski Official W | | | | | |

| 项目 | 说明 | | | |
|-------|---|--|--|--|
| 选择端口 | 可选择 USB、RS-232、LPT (CENTRONICS)、Ethernet 四种传输接口。 | | | |
| 选择打印机 | 当打印机链接计算机时,会自动侦测装置,并选择要打印的打印机。 | | | |
| 端口设定 | • 当选择 RS-232、Ethernet 连接时,点选后可做相关设定。 | | | |
| | • RS-232: 可设定每秒位数、数据位、同位检察、停止位、流量 | | | |
| | 控制(下图左),Ethernet: 可选择自动搜寻或手动输入(下图 | | | |
| | 右)。 | | | |
| | RS232 × 設定TCP/IP連接埠 | | | |
| | ● 目動想導 留料位元 : 1 15200 ~ 資料位元 : 8 ~ 周位検査 : None ~ 停止位元 : 1 ~ 读量控制 : Hardware ~ 正面 ● 100 原注版 = 100 正面 ● 100 随定 ■ 192.168.002.79:9100 旧号 Printer [70:83:D5:3F:40:102] 192.168.000.029 速接埠 : 9100 随定 ■ 100 随定 ■ 100 個定 ■ 100 個式 ● 100 個式 ● 100 ① 100 | | | |
| | | | | |
| 下载信息 | 点选后会将打印机信息显示在打印机摘要各个字段中。 | | | |
| 上传信息 | 点选后会将打印机工具中的讯息传至打印机里。 | | | |



| 1) 打印机摘要 | |
|----------|--|
| 打印机摘要 | 打印机摘要:提供打印机相关讯息显示。 「#### []]]]]]]]]] [] []]] []]]]] []] []]]]] []] []]]]] []] []] []]] []]] []]] []]] []]] []]] []]] []]] []] []] []]] []] []] []] []]] []] []] []] []]] []]] []]] []]] []] []] []] []] []] []]] []] []] []] []] []] []]] []]] []] []] []] []] []] []] []]] []] []] []] []] []] []] []] []]] []] []] []] []] []] []] []]] [] []] []] []] []] []] []] []] []] []] []] []] []] []] []] []] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] []] [] [] [] [] [] []] [|
| 设定 | 请见 <u>打印机工具设定说明</u> |
| 档案管理 | 可选取要打印的档案传送至打印机,并可打印列表中的档案。 |
| 传送指令 | 给打印机指令运作,可参考打印机指令手册。 |
| 工具设定-单位 | 可选择打印单位:毫米(mm)、公分(cm)、英吋(inch)。 |



▶ 打印作业

WINCODE

| | 28 日 |
|---------------|----------------------|
| 坝日 | 况明 |
| 选项-打印速度 | 可点选所需参数,实际可设定数值依机型而定 |
| 选项-打印热度 | 可点选所需参数,最小0,最大15 |
| 装置-装置选取 | 可点选一般、撕纸、剥纸、裁刀供选择 |
| 装置-打印模式 | 可点选直接热感、感热转印 |
| 位置-进纸停止位移 | 可自行输入所需参数 |
| 位置-打印起始位移 | 可自行输入所需参数 |
| 位置-暂停后送到装置位置 | 可选择开启或关闭 |
| 裁刀-裁刀张数 | 可自行输入所需参数,最大1~255张 |
| (裁刀模式下才会有此字段) | |
| 裁刀-裁刀条件 | 可点选每一张裁切、指定张数裁切、批次打印 |
| (裁刀模式下才会有此字段) | 元后裁切 |
| 裁刀-裁刀模式 | 可点选全切、半切 |
| (裁刀模式下才会有此字段) | |
| 绘图-出图方向 | 可选择顶端出纸或底端出纸 |
| 绘图-镜射绘图 | 可选择无效果或镜面反射 |
| 绘图-绘图原点 X 轴位移 | 可自行输入所需参数 |
| 绘图-绘图原点 Y 轴位移 | 可自行输入所需参数 |

* 203 dpi:8dot=1mm, 300 dpi:12dot=1mm



RS232

蓝牙

网络联机

| ▶ 媒体 | |
|-------------------------------------|---------------------------|
| 项目 | 说明 |
| 传感器-标签传感器 | 可点选反射式或穿透式 |
| 传感器-传感器强度 | 可点选一般、高灵敏、极灵敏 |
| 卷标-卷标类型 | 可点选有间隔的标签纸、有黑块的标签纸、连续纸 |
| 标签-纸张宽度 | 可自行输入所需参数(系统默认4英吋) |
| 标签-纸张高度 | 可自行输入所需参数(系统默认3英吋) |
| 间隔-间隔高度 | 可自行输入所需参数(系统默认 0.4016 英吋) |
| 间隔-间隔后多走距 离 | 可自行输入所需参数 |
| 黑标-黑线厚度 (有黑块的卷标纸模式下才 有此字段) | 可自行输入所需参数(系统默认 0.4016 英吋) |
| 黑标-黑线后多走长 度(有黑块的卷标纸模式 下才有此字段) | 可自行输入所需参数 |
| ▶ 杂项 | |
| 项目 | 说明 |
| 字符 | 可自行选择所需参数 |

若端口为 RS232 时可进行参数调整

可自行输入名称和 PIN 码

行修改参数

系统默认 DHCP(动态配置地址模式),选择手动,可自



▶ 系统

| 项目 | |
|-----------------|---|
| 设定-键盘输入国别 | 系统默认 US Keyboard |
| 设定-屏幕显示语言 | 可点选英中、繁中、简中、西班牙文、意大利文、 越南文、韩文、德文 |
| 设定-屏幕对比度 | 可设定 LCD 明亮程度 |
| 设定-蜂鸣器音量 | 可点选关闭或大小声 |
| 设定- 关盖后自动走 纸 | 可点选关闭或开启 |
| 设定-纸张耗尽指示 | 可点选关闭或开启(选配功能) |
| 设定-纸张长度错误 监控 | 可点选关闭或开启,开启时如果纸张大小与设定不 合时,则回报标签大小错误 |
| 打印机指令 | 打印机兼容性切换 |
| | Auto Detect(预设):可自动侦测 WPL、TSPL、 |
| | ZPL、EPL、DPL,不须手动切换语系 |

▶ 时间设定

| 项目 | 说明 |
|---------|---|
| 打印机目前时间 | 取得时间:可取得打印机目前时间 将计算机时间设定到打印机 手动设定:手动设定打印机时间 |
| 设成出厂默认值 | 将打印机内的设定回复成出厂默认值 |
| 复原所有修改 | 将修改的数值回复为一开始的数值,不会影响到打印 机内的设定 |



3) 档案管理

| | WINCODE Printer Utility | | | _ × | 5 |
|---|-------------------------|---------------------------------------|---------------------------|------------|---|
| 首頁 | | | | LANGUAGE * | |
| 中 選擇連接爆 US8 ● 選擇印裹機 US8015 [Wincode LP42 ● 連接爆動定 下載資訊 上傳資訊 印表機 | 印表機摘要 設定 檔案管理 (百面 | ●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●● | 毫米(mm) ▼ 單位轉換器 工具設定 | | |
| 檔案管理 | | | | | ĩ |
| C: [RamDisk] v 取得檔案清單 | 格式化目標磁碟 | 傳送檔案到印表機 | | | |
| File Name Ext. | | 型態 | ●一般檔案 | | |
| | | 檔案路徑 | | | |
| | | 檔案大小 | | | |
| | | 儲存位置 | C: [RamDisk] | • | |
| | | | [| 傳送到印表機 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 剛時選擇的檔案 剛除所有的檔案 | 列印選擇的檔案 | | | | |
| Link to WinCode Offical Website. | | | | | |

| 项目 | 说明 |
|----------|--|
| 取得档案清单 | 可取得 C:[RamDisk]、D:[FlashDisk]或 E:[SDcard]内 |
| | 的档案清单 |
| 格式化目标磁盘 | 将磁盘初始化 |
| 打印选择的档案 | 将选择的档案做打印 |
| 下载选择的档案 | 下载储存空间内的档案 |
| 删除选择的档案 | 将选择的档案删除 |
| 传送档案到打印机 | 将选择的档案或字型传送到打印机内的指定储存区 |
| | • 档案路径:选择需要上传的档案 |
| | • 档案大小: 会自动显示档案大小 |
| | • 储存位置:选择储存的位置,有C:[RamDisk]、 |
| | D:[FlashDisk]、E:[SDcard]可选择 |



4) 传送指令

| | WING | CODE Printer Utility | | - | × |
|-------------------|---|----------------------|------------------------|-------------------|-----|
| 首頁 | | | | LANGUAGE | - 📕 |
| ♥ 選擇連接埠 | USB 👻 본 🛨 | () 🌣 🖿 🔳 | 〒単位 毫米(mm) ▼ | | |
| 書選擇印表機 | USB023 [Wincode LP42] > 連接埠設定 下載資訊 上傳資訊 | 印表機摘要 設定 檔案管理 傳送指令 | | | |
| | 印表機 | 頁面 | 工具設定 | | |
| 傳送指令 | | | | | |
| ◎ 編輯區 <u>1</u> | | | 清除目前編輯 | ā.D) | |
| ○編輯區2 | | | - 浩除所有編輯 | 磊 (U) | |
| ○ 編輯區 <u>3</u> | | | 111 トムロ お炉市 | | |
| ○編輯區4 | | | | | |
| ○編輯區5 | | | [2] 梁 曰 刖 [編][3] | a(<u>C</u>) | |
| ○編輯區6 | | | | 搜尋(1) 地动並取代(2) | |
| ○編輯區? | | | | 取代全部區 | |
| ○編輯區 <u>8</u> | | | | | |
| ○編輯區 <u>9</u> | | | | | |
| ○編輯區10 | | | | | |
| | 傳送⑤) 傳送檔案① | 儲存檔案(為) 讀取檔案 | ۲ <u>۵</u> | | |
| Link to WinCode O | ffical Website. | | | | |

| 项目 | 说明 |
|------|-------------------------|
| 编辑区 | 在此编辑指令 |
| | • 清除目前编辑区: 目前编辑区内的指令清除 |
| | • 清除所有编辑区:将所有编辑区内的指令清除 |
| | • 贴上至目前编辑区:将指令贴在目前的编辑区内 |
| | • 复制目前编辑区: 复制目前编辑区的内容 |
| | • 搜寻:可指定搜寻编辑区内的内容 |
| | • 搜寻并取代: 取代搜寻的内容 |
| | • 取代全部: 取代编辑区内的所有指定内容 |
| 传送 | 将编辑区内的指令传送到打印机 |
| 传送档案 | 将档案传送到打印机 |
| 储存档案 | 储存编辑区内的指令 |
| 读取档案 | 读取档案至编辑区内 |

1



2.4.2 安装打印机驱动程序

打印机支持 USB、COM、LPT 及 TCP/IP 的联机方式,如果是 WIFI、Ethernet 请使用 TCP/IP 方式联机,如果是蓝芽(Bluetooth)、RS-232 请透过 COM 方式连接。

1) 点选 WinLabel 程序集中的 InstallDriver,出现下面画面,请将打印机透过 USB 或 RS-232 或 LPT 的传输线连接上计算机,并进入下一步。

| + WinCode Driver Utility 2.8.1.23 | × |
|-----------------------------------|--------------|
| 歡迎使用印表機驅動程式工具 | |
| 此工具將幫助您安裝印表機驅動程式。 | |
| | |
| 繼續前,請先將您的印表機連接電腦。 | |
| < 图表一页 | 取消 說明 |

2) 选择好对应的打印机型号,点击下一步。

| ← 選擇印表機型號 | - | 2/6 |
|---|--------------|-----|
| 指定已連接印表機的型號: Wincode LP423 <u>系列</u> Wincode LP22D <u>系列</u> Wincode LP23D <u>系列</u> Wincode C342 <u>系列</u> Wincode C343 <u>系列</u> | | |
| 版本: 11/29/2016,2.8.3.0 | | |
| | 下一步(11) > 取消 | 說明 |



| ← 指定連接場 | ፪(Port)及印表機名稱 | | | × |
|---|--|----|--|----|
| 指定已速接印表機所做 速接埠 WSD-462048a9-b USB022 USB003 USB001 USB004 USB017 USB005 USB005 USB006 USB007 USB008 | 使用的連接埠。如果使用TCP/IP連接埠連結 類型 WSD 連接埠 USB 的虛擬印表機連接埠 USB 的虛擬印表機連接埠 (Wincode LP423, SN:W8L324090 USB 的虛擬印表機連接埠 USB 的虛擬印表機連接埠 USB 的虛擬印表機連接埠 USB 的虛擬印表機連接埠 USB 的虛擬印表機連接埠 SB 的虛擬印表機連接埠 SB 的虛擬印表機連接埠 SB 的虛擬印表機連接埠 SB 的虛擬印表機連接埠 SB 的虛擬印表機連接埠 USB 的虛擬印表機連接埠 SB 的虛擬印表機連接埠 USB 的虛擬印表機連接埠 | ,請 | 建立新的連接埠。 印表機名稱(2): Wincode LP423 □將此印表機設為預設印表機(2) | |
| | | | 下一步(N) > 取消 | 說明 |

- ➢ USB 联机:程序会自动选择已连接上的打印机端口。
- ▶ RS-232、LPT 联机:请自行选择对应的 COM 或 LPT。
- ▶ Ethernet、WIFI和 IP 分享器联机:请点选"新增 ICP/IP 端口"。
- 使用自动搜寻:会搜寻局网内的所有已经连接上网的打印机,程序会自动帮你带入选取的打印机 IP 及端口编号。
- 使用手动输入请输入 IP 及端口编号(预设为 9100)。

| 投 指定連接 | 埠(Port)及印表機名稱 | | 3/6 |
|---|--|-------|---|
| 指定已速接印表機所 速接埠 WSD-33d2d288-2 USB003 USB001 192.168.0.168 192.168.0.170 192.168.0.27 SHRFAX: COM1: COM2: COM3: COM4: | 使用的連接埠。如果使用TCP/IP連接埠連 類型 WSD 連接埠 USB 的虛擬印表機連接埠 「基 TCP/IP 連接埠 標進 TCP/IP 連接埠 標進 TCP/IP 連接埠 標進 TCP/IP 連接埠 傳真監視器連接埠 本機連接埠 本機連接埠 本機連接埠 新増ICP/IP連接埠 (4) | a線,請建 | 建立新的速接埠。 酸定TCP/IP連接埠 自動搜尋 192.168.0.24:9100 IP24 LP423A [70:B3:D5:3F:40:19] 192.168.0.27:9100 Label Printer [70:B3:D5:3F:40:02] 192.168.0.29:9100 IP29 LP423A [70:B3:D5:3F:40:1C] 手動輸入IP: 192.168.000.049 連接埠: 9100 |
| | | | 確定 取消 下一步(N) > 取消 說明 |



3) 确认无误后点击下一步,进行驱动程序安装。

| ← 🔅 準備好安装 | | | | × |
|-----------|--------------------|--------|----|----|
| 將會以下列設定到 | 安裝新印表機: | | | |
| 名稱: | Wincode LP423 | | | |
| 連接埠: | USB002 | | | |
| 設為預設: | 否 | | | |
| 型號: | Wincode LP423 | | | |
| 版本: | 11/29/2016,2.8.3.0 | | | |
| 要開始安裝 | ,請按「下一步」。 | | | |
| | | 下一步创 > | 取消 | 說明 |

4) 进行安装中

WINCODE

| < | × |
|----------------------|----|
| | |
| 正在安裝所指定的印表機驅動程式,請稍後。 | |
| | |
| | |
| | |
| 下一步10) > 取消 | 說明 |



5) 微软安全警示,请选择"仍然安装此驱动程序软件"。

| 😻 w | indows安全性 X |
|--------------|--|
| \bigotimes | Windows 無法驗證此驅動程式軟體的發行者 |
| | |
| | → 不安裝此驅動程式軟體(N) 您應該檢查製造商網站是否有適用於您裝置的更新驅動程式軟體 |
| | → 仍然安裝此驅動程式軟體(I) 您只應該安裝從製造商網站或製造商提供之光碟上的驅動程式軟體。來自其他 來源的未簽署軟體可能會對您的電腦造成傷害或竊取您的個人資訊。 |
| ⊙ t | _会 視詳細資料(D) |

6) 安装完成后窗口

| ← 執行完成 | | I | 6/6 |
|----------------|----|----|-----|
| 安裝在沒有錯誤的情況下完成。 | | | |
| 請按[完成]結束。 | | | |
| | | | |
| | | | |
| | 完成 | 取消 | 說明 |



3 物件建立及编辑

3.1建立文字物件(一行文字/多行文字)

3.1.1 如何建立

- 1) 单击功能选单中"首页"工具栏上的 莱** 按钮。
- 2) 若要建立多行文字,须从 下拉式选单中选取多行文字。
- 3) 将光标移到要放置文字的位置,单击鼠标左键。
 - 一行文字物件产生后可以对物件的八个坐标点透过鼠标进行物件缩放 调整;多行文字物件产生后仅对物件的二边坐标点透过鼠标进行物件 宽度调整。





一行文字

多行文字

• 物件产生后也可以对其样式,透过功能选单中(首页>格式)来调整。



3.1.2 文字格式(多行文字)



使用鼠标左键点击物件2下,进入物件设定中的文字格式页面,以设定文字的水 平对齐位置,提供左、中、右功能及定义线宽。





3.2 建立一维条形码物件

3.2.1 如何建立

- 1) 单击功能选单中"首页"工具栏上的 按钮。
- 2) 从""" 下拉式选单中选取条形码种类。
- 3) 将光标移到要放置条形码的位置,单击鼠标左键。
 - 物件产生后可以对物件的八处坐标点透过鼠标进行物件大小调整。



3.2.2 一维条形码设定

| 調整一雜除轉物件 | * |
|-----------------|--------------------------------|
| ◎ 主要 | 一维疫電設定 |
| | 條碼類型 |
| | |
| 11/2 == | Code 39 - Standard or Extended |
| | 12345678 |
| 内容 | 尺寸 |
| THE | |
| - 维修羅 | 細線寬度(M): 0.38 毫米 比例(K): 2.0 • |
| | |
| 1 | 高度(出): 毫米 |
| 可請文字 | WT |
| T | 送現 |
| →1 字型 | 可用的文字:完整128個ASCII字元集 (0 ~ 127) |
| | |
| | 起始字元(<u>S</u>): * · · |
| | |
| | 停止字元(C): * · |
| | |
| | □ 恢宣子元(MOD 43) |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | 「健定し」「北方内に」 |

使用鼠标左键点击物件2下,进入物件设定中的一维条形码页面,以设定条形码 的规格,目前提供数种条形码可以使用,选定好型态后,选项的内容会依据不同 的条形码,而有不同的显示页面,也可以设定条形码细线的基本宽度,即细线与 粗线的比例,页面的所有设定值,请参考下方的介绍。



| 说明 |
|--|
| 目前提供的条形码型态有,Code11,Code39,Code93,Code128, CODABAR,EAN/JAN-8,EAN/JAN-13,Interleaved 2 of 5,ITF14,MSI, Telepen,UPC-A,UPC-E,PostCode,UCC-128 |
| 细线宽度 指条形码最细的黑线宽度。 粗线是细线的倍数,通常是 1:2 或 1:2:3 等规格。 条形码高度 指密线与粗线的关系,如果条形码只有 两种宽度的黑线,则比例原则是从 2.0 ~ 3.0,如右图。 如果条形码有三种以上宽度的黑线,则比 |
| 指每个条形码的型态设定,各条形码的设定值都不一样,如下图所列: Code11 骤項 可用的文字: 0~9 ☑ ^{檢查字元} |
| Code39 |
| 選項 |
| 可用的文字:完整128個ASCII字元集 (0 ~ 127) 起始字元③: ● ▼ 停止字元④: ● ▼ □ 檢查字元(MOD 43) |
| |



| 項 | |
|---|--|
| 可用的文字:完整120 | 8個ASCII字元集 (0 ~ 127) 長度:20位(19+ |
| ☑ 檢查字元 | 代碼集: 棋式 A 🗾 |
| | |
| ODABAR | |
| 握 項 | |
| 可用的文字: 0 ~ 9 \$ | -:/ + 檢查字元:無 |
| 起始字元(3): A | * |
| 停止字元(C): | |
| | |
| 項 可用的文字: 0 ~ 9 ┤ | 長度:8位(7+1) |
| ☑ 檢查字元 | 支援碼長度③: |
| | ◎無 1234 5670 |
| | 2位 312 155 |
| | 0123-4565" |
| | ○ 5位 0000 ⁻ 1236 |
| | ○5位 0000 1236 45678 |
| AN/JAN-13 | ○ 5位 00000 1236 45678 |
| AN/JAN-13 | ○ 5位 00000 1236 45678 |
| AN/JAN-13 項 可用的文字: 0~9 { | ○5位 5位 5位 5位 5位 (123 ⁻ 45678 45678 45678 10123 ⁻ 45678 10123 ⁻ 45678 10123 ⁻ 45678 1010 |
| AN/JAN-13 項 可用的文字: 0 ~ 9 ┨ | ○ 5位 5位 5位 5位 13位(12+1) 支援碼長度③: |
| AN/JAN-13 項 可用的文字: 0~9 { V 核查字元 | 5位 5位 5位 45678 45678 •●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●● |
| AN/JAN-13 項 可用的文字: 0 ~ 9 { ☑ 檢查字元 | 5位 5位 45678 45678 ● 無 ○ 0000¹1236 ● 無 ○ 000123⁴456784 ○ 2位 ○ 00001²3⁴456784 ○ 78 ○ 78 |
| AN/JAN-13 項 可用的文字: 0 ~ 9 ┨ ☑ 檢查字元 | 5位 5位 5位 45678 45678 ●無 ○0000123456784 ○00001234565 78 ○位 ○00001234565 45678 45678 |
| AN/JAN-13 項 可用的文字: 0 ~ 9 ┨ ☑ 檢查字元 | ○ 5位 13位(12+1) 支援碼長度⑥: 0000123 ⁴ 56784 ○ 2位 0000123 ⁴ 56784 ○ 5位 1100000000000000000000000000000000000 |



| 選項 | |
|--|------------|
| 可用的文字:0~9 位數為偶數 | |
| □檢查字元 □□ | 可視文字中包含檢查碼 |
| 邊框 | |
| ◎ 無 ○ 頂部/底部 | |
| 厚度: | ā: |
| | |
| | |
| ITF14 | |
| | |
| 可用的文字: 0 ~ 9 長度:14位(13+1) |) |
| □檢查字元 | |
| 邊框 | |
| | ◎ 矩形 |
| 厚度: 5X ▼ 靜區: | 10 X - |
| | |
| | |
| | |
| MSI | |
| MSI 選項 | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 | |
| MSI 選項 可用的文字: 0 ~ 9 | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 選擇類型: | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 選擇類型: MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值) MSI 無檢查碼 | |
| MSI 選項 可用的文字: 0 ~ 9 選擇類型: MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值) MSI 無檢查碼 MSI 含檢查碼 (MOD 11) | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 選擇類型: MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值) MSI 無檢查碼 MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 100) | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 選擇類型: MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值) MSI 含檢查碼 (MOD 11)(預設值) MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 100) | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 選擇類型: MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值) MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) 基本Plessey (非MSI) | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 選擇類型: MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值) MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 1100) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) 基本Plessey (非MSI) | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 選擇類型: MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值) MSI 余檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 1100) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) 基本Plessey (非MSI) | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 選擇類型: MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值) MSI 無檢查碼 MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) 基本Plessey (非MSI) | |
| MSI 選項 可用的文字: 0~9 選擇類型: MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值) MSI 会檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 11) MSI 含檢查碼 (MOD 1100) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) MSI 含檢查碼 (MOD 1110) 基本Plessey (非MSI) | |





| ● ASCII ● 数字 | ^{選項} 可用的文字:完整12 | 28個ASCII字元集 (0 ~ 127) |
|---|-------------------------------|---|
| | ● ASCII ○ 數字 | |
| P止字元(): 2 · 微雪字元 · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 起始字元③): | * |
| ○ 検査学元 · (○ 検査学元) · (○ 検査学元) · (○ 検査学元) · (○ 検査学元) · (○ 検査) · (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ (○ | | * |
| UPC-A \overline{yy} $\overline{y(H(y), y'')} : 0 \sim 9 \ \xig(f) : 12\dot{u}(11+1)$ $(0, 0, 0, 0, 0, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 5, 6, 7, 8, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4,$ | ☑ 檢查字元 | |
| JUPC-A JIPI的文字: 0~9 長度: 12位(11+1) 《檢查字元 文塚碼長度②: ④ ① ① ① ②位 ① ②位 ① ③ ① ③ ① ③ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ① ○ ② ○ ② ○ ② ○ ② ○ ② ○ ○ ○ ② ○ ○ ○ ○ ○ ② ○ ② | | |
| 選項 可用的文字: 0~9 長度: 12位(11+1) ② 檢 ① ① ① ① 23 45678 4 ③ 位 ① ① ① ① 123 45678 4 ③ 位 ① ① ① ① 123 45678 4 ③ 位 ① ① ① ① 123 45678 4 ○ 位 ① ① ① ① 123 45678 4 ○ 拉 ① ① ① 0000 00123 45678 4 ○ 5位 ① ① ① 0000 00123 45678 5 ○ 5位 ① ① 0000 00123 6 UPC-E 345678 2位 ② 任 23456 5 ○ 検 宣字元 Ź塚碼長度©: ○ 魚 ① 並び 6+1) ○ 検 宣字元 Ź塚碚長度©: ○ 魚 ① 2102 655 ○ 白 ① 213456 5 ○ 2位 ① 123456 5 ○ 5位 ① ① 000123 3 | UPC-A | |
| 可用的文字:0~9 長度:12位(11+1) ② 檢查字元 支援碼長度③: ③ 魚 ① ① ① ① 234560 5 """" ○ 2位 ① ① ① ① 00123 45678 4 ○ 2位 ① ① ① ① 00123 45678 4 ○ 2位 ① ① ① 00000 00123 45678 5""" ○ 5位 ① ① ① 00000 00123 45678 ○ 5位 ① ① ① 00000 00123 45678 ● 5位 ① ① ① 00000 00123 45678 ● 5位 ① ① ① 00000 00123 45678 ● 5位 ○ ① ② ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ | 選項 | |
| ご 検査字元 ジ援碼長度③: ● 無 0,000123,45678,4 ● 位 0,00001,234566,5,000 ● 位 0,00001,234566,5,000 ● 方位 0,00000,00123,6,000 ● 5位 0,00000,00123,6,000 ● 近 0,00000,00123,000 ● 近 0,0000,000,000,000 ● 近 0,0000,000,000,000,000,000 ● 近 0,0000,000,000,000,000,000,000 ● 近 0,0000,000,000,000,000,000,000,000,000 | 可用的文字:0~9 | 長度:12位(11+1) |
| ●無 ○位 ○口 ○口 ○口 ○回 <li< td=""><td>☑ 檢查字元</td><td>支援碼長度◎):</td></li<> | ☑ 檢查字元 | 支援碼長度◎): |
| ○ 2位 ○ 00123 43678 4 ○ 2位 ○ 0001 23456 5 ○ 5位 ○ 00000 00123 6 UPC-E 選項 可用的文字: 0 ~ 9 長度: 7位(6+1) ○ 檢 ○ 123456 5 ○ 123456 5 ○ 2位 ○ 123456 5 ○ 123456 5 ○ 123456 5 ○ 2位 ○ 123456 5 ○ 5位 ○ 45678 | | ●無 0 00123 45578 4 |
| () 21址 ○ 5位 ○ 50 ○ | | |
| 5位 9位 90000000123 9 9 9 8 9 9 9 8 9 9 | | 0 00001 23456 5 |
| UPC-E 建 項 「 可用的文字: 0 ~ 9 長度:7位(6+1) ○ 檢 ○ 檢 ○ 魚 ○ 魚 ○ 魚 ○ 魚 ○ 123456 5 0 123456 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | ○5位 0 00000 00123 6 |
| UPC-E 選項 | | |
| 選項 可用的文字: 0~9 長度: 7位(6+1) ○ 檢宣字元 ○ 檢 ○ 魚 ○ 2位 0 123456 5 123456 5 ○ 2位 0 123456 5 ○ 5位 0 5位 | UPC-E | |
| 可用的文字: 0~9 長度:7位(6+1) ○ 檢查字元 支援碼長度③: ○ 無 0 123456 5 ○ 2位 78 0 123456 5 ○ 2位 78 0 123456 5 1 2 3456 5 1 2 3456 5 1 3 45678 0 5 位 0 000123 3 | 選項 | |
| ☆ 檢查字元 支援碼長度③: ● 無 ○ 123456 5 ○ 2位 ○ 2位 ○ 123456 5 ○ 123456 5 | | 長度:7位(6+1) |
| ●無 ○123456 5 ○2位 ○123456 5 < | 可用的文字: 0 ~ 9 | |
| ○ 123456 *5 ○ 2位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 000123 *3 ● 123456 *5 ● 123456 *5 | 可用的文字: 0 ~ 9 ☑ 檢查字元 | 支援碼長度(2): |
| 0 ¹ 123456 ¹ 5 ¹ 123456 ¹ 5 ¹ 45678 0 ¹ 000123 ¹ 3 ¹ | 可用的文字: 0 ~ 9 ☑ 檢查字元 | 支援碼長度③: ◎無 |
| ○ 5位 0 000123 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 可用的文字: 0 ~ 9 ☑ 檢查字元 | 支援碼長度③: ●無 0 ¹²³⁴⁵⁶ 5 78 |
| | 可用的文字: 0 ~ 9 ☑ 檢查字元 | 支援碼長度③): ●無 ○2位 2位 0 123456 5 78 0 123456 5 |
| | 可用的文字: 0 ~ 9 ☑ 檢查字元 | 支援碼長度③: ●無 |
| | 可用的文字: 0 ~ 9 ✓ 檢查字元 | 支援碼長度③: ● 無 0 ¹ 23456 ⁵ ○ 2位 78 0 ¹ 23456 ⁵ 5位 0 ¹ 23456 ⁵ 5 ¹ 1111 45678 0 ¹ 000123 ³ |
| | 可用的文字: 0 ~ 9 ☑ 檢查字元 | 支援碼長度③: ● 無 ○ 2位 ○ 123456 5 ○ 2位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 5位 ○ 123456 5 ○ 100 ○ 100 |
| | 可用的文字: 0 ~ 9 ☑ 檢查字元 | 支援碼長度③: ● 無 0 ¹²³⁴⁵⁶ 5 ○ 2位 0 ¹²³⁴⁵⁶ 5 ○ 2位 0 ¹²³⁴⁵⁶ 5 ○ 5位 0 ⁴⁵⁶⁷⁸ |
| | 可用的文字: 0 ~ 9 ☑ 檢查字元 | 支援碼長度③: ● 無 0 123456 5 ○ 2位 78 0 123456 5 0 123456 5 0 123456 5 45678 0 000123 3 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |





3.2.3 可读文字

垂直对齐方式:参考如下,部分条形码无法将文字显示于上方。





3.3 建立二维条形码物件

3.3.1 如何建立

- 1) 单击功能选单中"首页"工具栏上的^{二维}等 按钮。
- 2) 从^{--######}下拉式选单中选取条形码种类。
- 3) 将光标移到要放置条形码的位置,单击鼠标左键。
 - 二维条形码物件指的是二维条形码,以 2D 的方式呈现,目前提供数种 规格,主要分矩阵式(MaxiCode)与堆栈式(Stacked)两大项
 - 物件产生后可以对物件的八处坐标点透过鼠标进行物件大小调整,矩阵式则不支持大小调整。



 二维条形码物件产生后,可能会因数据内容不符合规定,则程序会将条 形码以下图方式呈现结果,在打印时则不会印出。





3.3.2 二维条形码设定

使用鼠标左键点击物件2下,进入物件设定中的二维条形码页面,以设定条形码格式。页面的所有设定值,请参考下方的介绍:

- 1) Aztec Code 条形码设定
- 尺寸: 物件大小调整
- 输入模式:选择所需输入数据类型
- 资料层: 当数据愈多时影像愈大
- 纠错:提供10%、23%、36%、50%四种等级设定

| 調整二維條碼物件 | | × |
|----------------|--------------------------|---|
| ◎ 主要 | 220 二維條碼設定 222 二維條碼設定 | |
| | 型態① | |
| 位置 | Aztec Code | |
| | 3275 | |
| 内容 | 進現 | |
| | | |
| 二維條碼 | X 放入指本(A): 0.50 章 笔不 | |
| | Y 放大倍率(Y): 0.51 毫米 | |
| | 規格 | |
| | 輸入模式(<u>M</u>): | |
| | 資料層(L): Auto × | |
| | 糾猜(E): Auto 🔹 | |
| | □ 讀取器初始化(配) | |
| | Aztec Rune | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | - |
| | · 恤定(()) · 坝)月((| J |



- 2) Data Matrix 条形码设定
- 尺寸: 物件大小调整
- 规格:目前只支持 ECC 200
- 行/列:选择不同行列时,可确认数字与字符的容量。

| 調整二維條碼物件 | × |
|----------------|---|
| ● 主要 | 22日 2222 二維條碼設定 2223 |
| | 型態① |
| 位置 | Data Matrix ~ |
| 内容 | 選項 |
| | 尺寸 X 放大倍率(Δ): 0.50 ◆ 毫米 ☑ 保持長寬比① Y 放大倍率(Δ): 0.51 ◆ 毫米 |
| | 規格 |
| | ECC 類型(I): FCC 200 - |
| | 字元旗③: = = = = = = = = = = = = = = = = = = = |
| | 行 x 列 图: 10 x 10 · 回蜀素反向① |
| | 內容規範資訊 |
| | 數字容量: 6 |
| | 字元與數字容量: 3 |
| | |
| | 確定(2) 取消(2) |

- 3) Grid Matrix 条形码设定
- 尺寸: 物件大小调整
- 输入模式:选择所需输入数据类型
- 资料层: 当数据愈多时影像愈大
- 纠错:提供10%、20%、30%、40%、50%五种等级设定

| 調整二維條碼物件 | | |
|-------------|--------------------------------------|---|
| 下 主要 | ロジロ 二維核碼設定 ロジジ | |
| | 型態(1) | |
| 位置 | Rest Rest Rest Corid Matrix | |
| | 6721 - E | |
| 内容 | 選項 | |
| | 尺寸 | |
| 二維條碼 | X 放大倍率(X): 0.25 章 毫米 | |
| | ∀放大倍率(型): 0.25 章 毫米 | |
| | 規格 | |
| | 輸入模式(<u>M</u>): Auto ▼ | |
| | | |
| | 肖科增山: Auto Y | |
| | 約錆(E): Auto 🔻 | |
| | □ 讀取器初始化 (FNC3)(图) | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | 確定(2) 取消(2) |] |





5) • •

•

4) MaxiCode 条形码设定

| • | 可选择七 | 种模式 |
|---|------------------|--|
| | Automa | tic Selection Mode 2 or 3 |
| | Automa Mode 2 | tic Selection Mode 2, 3 or 4 |
| | Mode 3 | : International Carrier Message |
| | Mode 4 | : Standard Symbol |
| | Mode 5 Mode 6 | : Reader Program |
| | 調整二維條碼物件 | × |
| | | |
| | 主要 | |
| | | 型態① |
| | 位置 | MaxiCode |
| | | |
| | 内容 | 靈嗅 |
| | | 模式(业): Automatic Selection Mode 2 or 3 |
| | | Primary Message |
| | | Postal Code: 0到9位數的數字 |
| | | Country Zip Code: 3-digit Numeric. |
| | | Class of Service: 3-digit Numeric. |
| | | Secondary Message |
| | | 最多138個英文或數字 |
| | | Postal -> Country Zip -> Service -> Secondary Message Ex: Postal A1A2A3 Country Zip : 123 Service : 456 Secondary Message : ABCDEF = 414-042122455 a.DCDEF |
| | | FAIAZASIZSAJUADCUER |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | 確定(()) 取消(()) |
| | | |
|) | QR Cod | e 与 Micro QR Code 条形码设定 |
| | 尺寸: 物 | 件大小调整 |
| | 枯 式. 选 | · 择所雪輪λ 粉挥米刑 |
| | 医大: 也 | 3月//回個// 效加大主 要提会名叶尼伯会士 |
| | 版本: 三 | 纵 据思多 的影像思入 |
| | 纠错:提 | 供 L-7%、M-15%、Q-25%、H-30%四种等级设定 |
| | 調整二維條碼物件 | X |
| | | |
| | 主要 | |
| | | 型態① |
| | 位置 | 目前 短線2 OR Code |
| | | |
| | 内容 | 選項 日 廿 |
| | | スリ X放大倍率(近): 0.50 ▲ 奎米 |
| | | ▼放大倍率(型): 0.51 毫米 |
| | | 規格 |
| | | 模式(<u>M</u>): Auto v |
| | | P5本(7) |
| | | Auto * |
| | | 糾錯(E): 自動 🔹 |
| | | I MicroQR |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | 「「「「「」」、「「」」、「」」、「」、「」、「」、「」、「」、「」、「」、「」 |
| | | |



- 6) PDF417 与 Micro PDF417 条形码设定
- 尺寸: 物件大小调整
- 纠错:提供 1~8 种等级设定
- 模式:可选择是否裁断,但若在 Micro PDF417 模式下不可选裁断,亦不可选择纠错设置。
- 行/列:行数系统自动默认值,列数可自选

| 調整二維條碼物件 | | × |
|----------------|--|------|
| ◎ 主要 | 220 222 222 222 222 222 222 222 222 222 | |
| | 型態① | |
| | NIEXI Micro PDF417 V | |
| 内容 | 選項 | |
| 二 維條碼 | 尺寸 様組寛度(凹): 仰碼高度(出) 1 ▲ X 規格 | |
| | 糾錯等級 €): 0 ▼ 行 (B): 自動 ▼ | |
| | · | |
| | ✓ MicroPDF417 載問(I) 列(C): 自動 ▼ | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | 確定(0) 取 | Й(C) |

- 7) Code 49 / Code 16K 条形码设定
- 尺寸: 物件大小调整
- 规格:可选择是否启用 GS1

| 調整二維條碼物件 | , | × |
|----------------|--------------------------|---|
| ◎ 主要 | ロジロ 二維條碼設定 ロジン 二維條碼設定 | |
| | 型態() | |
| 位置 | Code 49 V | |
| 内容 | 邏項 | |
| 日本に | 尺寸 模組寬度(凹): 0.50 | |
| | | |



3.4 建立形状物件

- 3.4.1 如何建立
 - 1) 单击功能选单中"首页"工具栏上的 港 按钮。
 - 2) 从 形 下拉式选单中选择直线、斜线、方形、圆形。
 - 3) 将光标移到编辑区,在图形起始位置按住左键,拖曳出图形。

3.4.2 直线物件

- 指实心线条,可以为纵向或横向线条,亦可为实心方块。
- 可以对线条物件的八处坐标点,通过鼠标进行物件尺寸调整,或进入属性对话框内输入数值调整尺寸。
- 印出时会以指令输出,故数据量比较小。

| 調整直線物件 | | × |
|----------------|------------------|---|
| 交 主要 | 形状設定 | |
| | RJ | |
| 位罢 | 水平長度田: 0.3 毫米 | |
| 直線 | 重直長度(Y): 22.0 毫米 | |
| | 外觀 | |
| | 直線色彩(L): | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | 確定(0) 取消((|) |



3.4.3 斜线物件

- 指两端点任一方向的线条。
- 线条分类有直线、长线、点,三种模式绘画线条。
- 可以对斜线物件的二处坐标点,透过鼠标进行物件尺寸调整,或进入属性 对话框内输入数值调整尺寸
- 在属性对话框内可以设定斜线尺寸、颜色、样式、及线条厚度。
- 斜线是以影像印出,故数据量比较大。
- 可以设定线条颜色,但是非黑色线条则是以黑点模糊扩散方式印出。

| 調整斜線物件 | | × |
|----------------|---|----|
| ◎ 主要 | 《 形狀設定 | |
| | 尺寸 | |
| | 寬度(逊): <mark>₩2.9</mark> 毫米 高度(出): 57.1 毫米 | |
| 斜線 | 外觀 | |
| | 外觀①: 直線 | |
| | 框線厚度 | |
| | 直線厚度(I): 0.3 | |
| | 確定(2) 取消(0 | 2) |



3.4.4 方形物件

- 指可以实心或中空方框,或是带有圆角的方框,或是线条可以为实心线、短线、点的方框。
- 可以对方框物件的八处坐标点,过鼠标进行物件尺寸调整,或进入属性对话框内输入数值调整尺寸。
- 方框四角的角度设定,可以直接点选图示(如下图),或在角落角度字段输入数值。

| 調整方形物件 | |
|----------------|---|
| 下 主要 | 形狀設定 |
| | 尺寸 |
| 位置 | 寬度(₩): 38.9 毫米 |
| <u></u> | 高度田: 35.7 毫米 |
| 方形 | 角落 |
| | 角落角度(C): 0.0 毫米 |
| | 外觀 |
| | 外観①: 直線 • 顔色: ■●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●● |
| | 填滿①: 顏色 🔹 顏色填滿: 🔽 🔪 |
| | 框線厚度 |
| | 直線厚度(I): 0.3 🗘 毫米 |
| | 確定(0) 取消(C) |



3.4.5 椭圆物件

- 指可以实心或中空圆形,或是线条可以为实心线、短线、点的圆形。
- 可以对圆形物件的八处坐标点,过鼠标进行物件尺寸调整,或进入属性对 话框内输入数值调整尺寸。
- 在此处可以设定圆形的尺寸、颜色、样式、及线条厚度。
- 圆形是以影像印出,故数据量比较大。
- 提供设定线条颜色,但是非黑色线条则是以黑点模糊扩散方式印出。
- 填充样式可以将线框内涂满指定的颜色。
- 提供设定线条样式,分别有直线、长线、点。

| 調整橢圓物件 | | × |
|------------|-----------------------|------------|
| 全 要 | 形狀設定 | |
| | 尺寸 | |
| 位置 | 寬度(W): 25.9 毫米 | |
| 橋園 | 高度(出): 16.1 毫米 | |
| | 外觀 | |
| | 外観(L): 直線 ・ 額色: 通知 ・ | |
| | 填滿(E): 顏色 🔹 顏色填滿: 💽 🔹 | |
| | 框線厚度 | |
| | 直線厚度(I): 0.3 ◆ 毫米 | |
| | 確定(①) 取消(| <u>C</u>) |



3.5 建立图片物件

3.5.1 如何建立



- 1) 单击功能选单中"首页"工具栏上的 屋顶 按钮。
- 2) 将光标移到要放置图片的位置,单击鼠标左键。
 - 物件产生后可以对物件的坐标点,透过鼠标进行物件大小调整。

3.5.2 图片来源及大小设定

使用鼠标左键点击物件2下,进入物件设定中的图片页面,以设定图片格式。

| Image: Product of the symptotic of the symptot of | Image: Series of the seri | 調釜園月物件 | | × |
|---|---|----------------|--|---|
| 本源 磁素類型(1) ● 嵌入式 ● 連結 ● 内容 参吉: ③閉節の月(2) 第2 ● 原始大小 ● 保持長寬比(2) ● 優勝 ● 保持長寬比(2) ● 優勝 ● 原告(1) ● 「「」 ● 保持長寬比(2) ● 優勝 ● 日本 ● 成長相 ● 国人反相 | 本源 福菜類型(1) ● 嵌入式 ● 連結 ● 内容 参考: 一方 ● 原始大小 ● 保持長寬比 ● 御所を拒形 ● 保持長寬比(2) ● 保持長寬比(2) ● 保持長寬比(2) ● 原始「(2) ● 保持長寬比(2) ● 原信(1) ○ 第 ○ 前後 ● 房信(1) ● 客 ● 「自しして ● 日原相 | ◎ 主要 | 圖像來源和大小設定 | |
| 尺寸 ● 原始大小 ● 保持長寬比 · 適用於矩形 · @ 保持長寬比(2) ⑦ 保持長寬比(2) 寬度(11) 23.0 毫米 100 % 高度(12) - 首化轉換 F&S Error Diffusion ● 圖片反相 確定(0) 取消(C) | 尺寸 ● 原始大小 ● 保持長寬比 適用於矩形 ● 保持長寬比(P) 寬度(W) 30.4 寬度(W) 30.4 ● 常 100 % 高度(U) 23.0 ● 常 100 % 一 ● F85 Error Diffusion ● 留片反相 確定(W) 取消C | 位置 | 來源 檔案類型① ●嵌入式 ●連結 ●內容 参考: 瀏覽圖片(E) | |
| 確定(O) 取消(C) | 確定① 取消① | | 原始大小 ④保持長寬比 適用於矩形 ○保持長寬比(2) 寬度(19) 30.4 毫米 100 % 高度(12) 23.0 毫米 100 % 二估化轉換 | |
| | | | 確定(2) 取消(| 2 |

- 图片来源格式,目前支持 BMP, DIB, GIF, ICO, JIF, JPEG, JPG, PCX, PNG, TIF, TIFF。
- 图片来源可选择嵌入式、连结、内容等方式,来储存图片。

| 项目 | 说明 |
|-----|--|
| 内嵌式 | 日后图片会储存于卷标档案中,随档案一起被使用。 |
| 连结式 | 图片不会储存于卷标档案中,日后开启标签档案时,需 要连同图片档案一起存在。 |
| 内容 | 套用数据库后,可一次带入多张照片。 |



- 图片可以依据原始大小、保持长宽比、和适用于矩形大小三种模式来重设大小。
- 保持长宽比被设定后,调整图片尺寸会依据比例长宽比调整。
- 如要选取图片时,需按下"浏览图片"按钮,用户可以透过浏览来确定选取 的档案图片。
- 图片可透过二值化转换,将彩色图片转成黑白,提供之转换模式如下图。





3.6物件设定

使用鼠标左键点击物件2下,进入物件设定中,编辑物件。

3.6.1 主要

| 調整一行文字物件 | | > |
|----------|------------------------|----|
| 主要 | 📎 物件名稱,增加註解 | |
| > | 物件名稱(0) | |
| | | |
| | □ 1 / 3erost (/) [(2) | |
| 字型 | 物件註解(c) | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | ~\ |

主要页面呈现此物件的一般信息,如物件名称、及批注,也可以设定不印出物件。

| 项目 | 说明 |
|--------|--------------------------------------|
| 物件名称 | 物件的名称必须是唯一,不可重复。 |
| 不打印此物件 | 当编辑时,发现版面上某物件,不想在打印时被 印出,就可以勾选此项。 |
| 批注 | 物件可以输入一些备注的讯息,让用户参考。 |





| 3 | .6 | .2 | 位置 |
|---|----|----|----|
| | | | |

| 調整一行文字物件 | | × |
|-----------------------|--------------------------|----|
| 冬 | 🌪 位置,旋轉和保護設置 | |
| ○ 置 位置 内容 字型 | 位置 左上點座標 | |
| | 保護 | |
| | □ 鎮定物件 ④ □ 覆蓋此物件之後的物件 | |
| | 種定(2) 取消(| 2) |

位置页面主要是呈现此物件的位置相关设定,可在此输入坐标位置、物件旋转角度、锁定物件及覆盖此物件之后的物件等功能。

| 项目 | 说明 |
|----------------|---|
| 位置 | 物件被点选后,出现物件选取方框,此时方框的左 上角会以蓝色标注,此时所输入的坐标,是修改蓝 色标注的坐标点。 此蓝色标注坐标点,会依物件旋转角度而改变。 |
| | 一行文字。专文引一 |
| | 左上點座標 左上點座標 |
| | X: 1.490 英时 X: 1.510 英时 |
| | Y: 0.500 英吋 Y: 0.510 英吋 |
| 旋转 | 物件可以四种角度呈现 |
| 锁定物件 | 物件被锁定后,就无法再变更其位置。 |
| 覆盖此物件之后的 物件 | 勾选后,在此物件之后的物件会被完全覆盖 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ |



3.6.3 物件内容

1) 单一的固定数据:

仅建立单一字符串,此项目会提供固定的字符串输入,用户将想要的文字在 此输入。

| 調整一行文字物件 | | × |
|----------------|------------------|-----------------|
| 下 主要 | 此物件的內容 | |
| | 資料來源 | |
| \sim | | |
| 位置 | ◎ 車一的固定資料 ○ 可變資料 | |
| | 一行文判 | |
| | | |
| 北 字型 | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | Ω |
| | | |
| | | 1 |
| | | |
| | | * |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | They (Mill 100) |
| | 離た図 | ACHC) |

2) 可变数据:

提供所需字符串来源,可点选"建立数据源"选单选取所需字符串,并依用户 所选的来源类型建立不同的字符串组合,目前支持文字、一维条形码、二维 条形码物件、图片。相关设定请参考<u>数据源介绍</u>

| 調整多行文字物件 | | | | | | | | | × |
|--|------|------|------------|--------------------------|--------------|-------|---|-----------|-------|
| 下 主要 | - | 此物件 | 的內容 | | | | | | |
| | 資料來源 | | | | | | | | |
| \sim | | | - head and | | | | | | |
| 位罢 | ○単- | 一的固定 | 資料 | 回變資料 | | | | | |
| | 來源: | | | | | 資料清單: | | 編輯所選資料(E) | |
| 内容 | | 固定: | • | 加入固定資料. | | 物件 | 值 | | |
| The second seco | | | | | | | | | |
| | | 可變: | 無 | 可用的來源 | - | | | | - |
| 8 | | | | 市内に主留市 | (4) | | | | |
| 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1 | | | | 加超加度单于 | (<u>a</u>) | | | | |
| 义子相式 | | | | Autom Control and State | | | | | |
| | | | | 創建資料米源 | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 確定(0) | 取消(C) |
| | | | | | | | | | |





| 3.6.4 | 字型 | | |
|-------|----------|---|--|
| | 調整一行文字物件 | | × |
| | 主要 | 了 字型設定 | |
| | | 字型設定 | |
| | 位置 | 字型名稱(1) 字 | 型外觀(E) 大小(E) |
| | 内容 予型 | Berlin Sans FB O Berlin Sans FB O Berlin Sans FB Demi O Bernard MT Condensed O Blackadder ITC O Bodoni MT | 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 |
| | | 效果 | |
| | | □刪除線⑤) 預覽 | |
| | | | A a BbYu7z |
| | | □ ऱ(回) ▽ 自動調整寬度(不可伸展)(A) | Adbity |
| | | 指令® 西歐 • | |
| | | 字型寬度(D) 自動 | |
| | | 文字 色彩(C) ■ 預設 → | |
| | | 背景色彩(B) □ 預設 → | |
| | | | |
| | | | 確定① 取消C) |

在此处可以设定更多的字型样式,也可以预览字体,字型名称、字型外观、字号 可透过工具选单中(常用->格式)来调整。

- 提供删除线、底线、反向及自动调整宽度(不可伸展)。
- 取消"自动调整宽度(不可伸展)"选项时,字型宽度尺寸就可以让使用者输入数值。
- 打印机字体不支持颜色。
- 预览:字型的预览





4 数据源介绍

| 創建資料來源 | × |
|----------------------------------|----|
| A 輸入→検回定的文字 | |
| ■ 鍵盤輸入 ■ 一個鍵盤輸入欄位可以讓您在列印時輸入文字 | |
| ▶ 序列號 一個序列號會在列印時增加或減少 | |
| □ 日期 □ 日期略式的文字欄位 | |
| ○時間 時間格式的文字欄位 | |
| 資料庫欄位 從資料庫欄取文字 | |
| 列印工作欄位 ♥ 從列印狀態或系統中顯取文字 | |
| | |
| | |
| | 取消 |

- 1) 固定文字: 输入一段固定文字
- 2) 键盘输入:一个键盘输入字段,可让您在打印时输入文字。
- 序列号:一个序列号号会在打印时增加或减少,并可选择不同型态以及参数设定。
- 4) 日期:日期格式的文字字段,并可选择不同格式。
- 5) 时间:时间格式的文字字段,并可选择不同格式。
- 6) 数据库:从数据库撷取文字,参考数据库使用、设定与打印说明。
- 7) 打印作业字段:从打印状态或系统中撷取文字。



4.1数据清单

- 用户可以选取物件双击左键或点选右上角"编辑所选数据"进行内容修改。
- 建立的字符串可由下拉选单(如下图)选取,并点击"添加到清单"即会呈现在数据清单中。



 如下范例,一文字物件建立四个子字符串,一是固定的文字,二是键盘输入,三 是序列号,四是日期,其结果会在子字符串列表呈现,字符串名称在产生时,会 从子项1开始编号,但其名称不能在物件内重复;日后会在打印对话框的表格设 定的变量列表中,及参考某物件的物件子项列表中被列举出来。

| 資 | 料清單: | 續編輯所選資料(E) | |
|---|--------------|------------|----------|
| | 物件 | 值 | |
| ⊧ | A物件2 | 一行文字 | 1 |
| | 日 物件3 | 12345 | |
| | 123 物件1 | 1 | - Alex - |
| | 🚞 物件4 | 10/11/16 | * |
| | | | |
| • | | • | |

- 确定变量的输入顺序,如需调整或删除可按右方按钮。
- 按下确定离开对话框后,在编辑区的文字物件则会转变为如下图所示,右下角
 符号代表可变字符串。



• 操作主画面中的数据区会展现所有数据源(如下图),亦可透过数据源列表来建立 或编辑字符串




4.2 数据源进阶设定



预设为不启动,若要进行设定,则选取数据清单中的任一物件,再按进阶单选按 钮即可进入设定对话框,目前提供截断、算数、格式,使用者可以自行设定,请 见以下实例说明。



4.2.1 算数

设置三组固定文字于数据源区,并将数据内容设成三组数字(如下图)以便做运算说明。



| 项目 | 范例说明 | | | |
|-----------|--|--|--|--|
| 进位处理 | 小数点位数:如选择4,即显示小数点后四位数字。 | | | |
| | 评测点:进位数,如设定5,即4舍5入。 | | | |
| | 位置:选择所要进位的小数点位数。 | | | |
| 数字置换 | 将原本的数字改为替代的符号、数字或字母。 | | | |
| (顺序: 0~9) | Ex: 物件1数字至奂如下顺序,变更为 bc.DEF。 | | | |
| | 數字罟換(順序:0~9) | | | |
| | 值: abcDEF@#\$% | | | |
| | 確定(<u>0</u>) 取消(<u>C</u>) | | | |
| | | | | |
| 数字运算 | Ex: 原固定数据为物件1,于表达式设置如下,得出的 | | | |
| (固定数据) | 数值为16.34。 | | | |
| | 數字運算(固定資料) | | | |
| | 來源格式: Decimal / | | | |
| | 小數點位數: 2 | | | |
| | 運算 : +4 | | | |
| | Ex : + 5, -2.1, */, /5.4, %3 確定() 取消(C) | | | |
| 数字运算 | Ex: 原固定数据为物件1,于表达式设置如下,得出的 | | | |
| (可变资料) | 数值为19.34。 | | | |
| | 數字運算(可變資料) | | | |
| | 來源格式 : Decimal V | | | |
| | 小數點位數: 2 | | | |
| | 方法: + ~ ~ | | | |
| | 確定() 取消(C) | | | |
| 转换16进位 | 将字符串从 16 进位转换为 10 进位。 | | | |
| 到 10 进位 | | | | |



4.2.2 格式

| 项目 | 说明 |
|-------|--|
| 验证 | 0.0, 0.00, #.#, #.##, #.#0, #.##0, \$#.##0 |
| | 注: |
| | 0: 位数占位符。例如, 输入 8.9, 使用自定义格式 0.00, |
| | 所显示的数值为 8.90。 |
| | #: 位数占位符。遵循与0符号相同的规则,但是如果输入 |
| | 的数字在小数点任一边的位数少于格式中的#符号,则不 |
| | 会显示额外的零。例如, 输入 8.9, 使用自定义格式 #.##, |
| | 所显示的数值为 8.9。 |
| | \$: 显示符号。例如,输入 8.9,使用自定义格式 \$#.##0 , |
| | 所显示的数值为 \$8.90。 |
| 转为大写 | 将原本的英文小写字母转换成大写。 |
| 转为小写 | 将原本的英文大写字母转换成小写。 |
| 插入字符串 | 若字符串为"1234ABCD",设定从右边数来"3"的位置 |
| | 插入字符串"000",其结果为"1230004ABCD"。 |
| 以文字填满 | 若字符串为" 123ABC" ,设定以文字填满,输入长 |
| | 度"7"、字符串"W",其结果为"W123ABC"。 |



4.2.3 截断

| 项目 | 范例说明 | | |
|----------|-------------------------------------|--|--|
| 从左边删除字符 | 若字符串的值为" ABCDE12345" ,设定从左侧删除 | | |
| | 3个字符,其结果会变成"DE12345"。 | | |
| 从右边删除字符 | 若字符串的值为" ABCDE12345" ,设定从右侧删除 | | |
| | 3 个字符,其结果会变成" ABCDE12"。 | | |
| 从左边取出子字 | 若字符串的值为" ABCDE12345" ,设定从左方提取 | | |
| 符串 | 子字符串为2,字符长度设定3,其结果会变 | | |
| | 成 ″ BCD″ 。 | | |
| 从右边取出子字 | 若字符串的值为" ABCDE12345" ,设定从右方提取 | | |
| 符串 | 子字符串为2,字符长度设定3,其结果会变 | | |
| | 成"45";从右方提取子字符串为1,字符长度设定 | | |
| | 3, 其结果会变成 " 5" 。 | | |
| 移除小数点 | 若字符串的值为" ABCDE.12345" ,删除小数点符 | | |
| | 号,其结果会变成" ABCDE12345"。 | | |
| 只保留数字 | 若字符串的值为" ABCDE0.12345!@#\$%^&*" ,只 | | |
| | 保留数字,其结果会变成" 0.12345"。 | | |
| 删除左方空格 | 若字符串的值为" ABCDE12345",删除左侧空 | | |
| | 格,其结果会变成" ABCDE12345"。 | | |
| 删除右方空格 | 若字符串的值为" ABCDE12345 " , 删除右侧空 | | |
| | 格,其结果会变成" ABCDE12345"。 | | |
| 删除左方 0 | 若字符串的值为" 0000ABCDE12345" ,删除左侧的 | | |
| | 0 字符,其结果会变成" ABCDE12345"。 | | |
| 删除 CR/LF | 换行符号 | | |
| | | | |
| 删除特定字符 | 若字符串为" ABBCD1234" ,设定删除特定字 | | |
| | 符"B",其结果会变成"ACD1234"。 | | |
| 取得特定字段 | 若字符串为"产品名称:绿豆产品编号:123456", | | |
| | 设定取得特定字段"产品编号:" ,其结果会变 | | |
| | 成" 123456" 。 | | |
| 取得特定行 | 若字符串 01234abcdEFG0 为"",设定取得 1234 56 | | |
| | 特定 1230 | | |
| | (二) 2) 井(古田) | | |
| | 行 Z ,具结果为 1234.56 | | |



5 数据库使用、设定与打印

5.1 如何使用数据库

1) 点击功能选单中的数据库设定,开启设定数据源接口,按新增数据会出现数据库精灵。

| | × |
|-----------|-----------------------|
| 資料庫總覽 | |
| 資料庫總覽 | |
| 🗙 無可用的資料庫 | → 新增資料庫(金) 🗱 刪除資料庫(①) |
| 選擇表格 | |
| 可用的表格① | 使用中的表格(] 😳 更新資料庫管理器 |
| | • |
| | * |
| | |
| | OK Cancel |

- 2) 从数据库精灵中选取所需数据库类型(可参考数据库设定)。
- 设定完成后,此时产出数据库总览树形图,点击相关项目可浏览数据库内容。



• 数据库信息:呈现用户选取的数据库信息

| ●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●● | 資料庫資訊 | | |
|--|-------------------|------------------------|-----------------------------------|
| ● <u>員科庫員計</u> ● 連結的物件 □ ■ Table Content | 資料庫資訊 | | |
| Le Tft表1 | 型態 | | |
| | 檔案 | W:\D_FAE\測試檔案\測試檔案\Win | Label demo standalone file\糕餅.xls |
| | 吏用的表格 | 工作表1 | |
| | 使用者登錄 | | |
| | 吏用者名稱(<u>N</u>) | | |
| | 密碼(P) | | |
| | | ☑保存使用者名稱和密碼(②) | 測試連線(<u>T</u>) |
| | | | |
| | | | OK Canc |

• 链接的物件:页面会显示相关联的物件列表。



| | | × |
|---|----------------------|---|
| ●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●● | 連結的物件 | |
| // 連結的物件 | 連結到此資料庫的物件 | |
| □ | 物件 T -行文字1 | |
| | 連結到此資料庫的資料來源 | |
| | 宿料來源 ■物件1 <> | |
| 1 | OK Cance | l |

 报表内容:可以透过"查找纪录",直接找寻相关的关键词串,可依据" 从"指定字段当作搜寻的关键字段执行。

| | | | | × |
|--|----------|--------------|--------------|-----------|
| ····································· | Browse工作 | 表1 | | |
| ● 員科里頁訊 ● 連結的物件 ■ ···································· | 查找記錄: | | 查找下一個 名 | 從:產品編號 ▼ |
| 题 工作表1 | 產品 | 编號 品名 | 成分 | 複製 |
| | 1 47101 | 6000103 綠豆糕 | 綠豆粉、芝麻粉、油、糖、 | 糕粉 0 |
| | 2 47101 | 6000104 狀元糕 | 綠豆粉、花生粉、油、糖、 | 糕粉 1 |
| | 3 47101 | 6000105 紅豆糕 | 紅豆粉、花生粉、油、糖、 | 糕粉 2 |
| | 4 47101 | 6000106 綠豆凸 | 咖哩粉、肉桂粉、油、糖、 | 糕粉 2 |
| | 5 47101 | 6000107 鳳梨酥 | 土風梨餡、麵粉、油、糖、 | 糕粉 0 |
| | 6 47101 | 6000108 蔓越莓酥 | 蔓越莓餡、麵粉、油、糖、 | 糕粉 0 |
| | 7 47101 | 6000109 老婆餅 | 砂糖、油、糖、麵粉 | 0 |
| | 8 47101 | 6000110 太陽餅 | 砂糖、油、糖、麵粉 | 0 |
| | 9 47101 | 6000111 杏仁酥 | 有機杏仁、油、糖、麵粉 | 0 |
| | 10 47101 | 6000112 核桃酥 | 有機核桃、油、糖、麵粉 | 0 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | OK Cancel |

4) 产生一个文字或条形码物件,并进入物件设定中的"内容",设定内容中的可变数据源为"数据库",就可以使用数据库。





| 5. Scobycef, endlage in the second of the | | 調整一行文字物件 | | | | × | |
|--|----|--|--|-----------|-------------------|--------|---------------------------------------|
| 5. Scköbch, @orusality water wate | | S | 此物件的內容 | | | | |
| 5) Scottycca, for the second secon | | 主要 | | | | | |
| 5. Sck Ucc E, (e or U f a) when the set of the set o | | > | ● 算科米源 | | | | |
| 5. Sc.k Ucc E., U or U f all whether and the set of | | | 來源: | 資料清單: | 编輯所選資料(E). | | |
| 5. Sckyczfield (100000) Image: Section (2000) Image: Section (2000) Image: Section (2000) | | 内容 | 固定: 媡 加入固定資料 | 物件 | 值 | | |
| 5. Sc, cy C R and R a | | T | 可能: 💷 州州小小 四本日 約日日 | 🔮 物件1 | 471016000103 | 1 | |
| 5. Scdybef, ferry and the set of the set | | 一乱 字型 | | | | | |
| 使用の | | | | | | * | |
| ■定金 NACE 5) 完成设定后,便可以看到物件的显示变为提示字符串,供用户排版。 ■ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● | | | ●● 創建資料來源… ●● | • | | | |
| 5() 完成设定后,便可以看到物件的显示变为提示字符串,供用户排版。 電源 ● ● ● </th <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> | | | | | | | |
| 第二日本 10 · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | | |
| ● | | | | | | | |
| ■定() Nik() 5) 完成设定后,便可以看到物件的显示变为提示字符串,供用户排版。 | | | | | | | |
| Image: Prince 5) fcd Find: Transform Find: Tran | | | | | | | |
| @co wided! Wided! 5) find and and and and and and and and and a | | | | | | | |
| Bige) NKC 5) 完成设定后,便可以看到物件的显示变为提示字符串,供用户排版。 Protection Protection Protecting Protecting Protect | | | | | | | |
| 5) 完成设定后,便可以看到物件的显示变为提示字符串,供用户排版。 | | | | | 確定(0) 耳 | 反消(C) | |
| 5) 完成设定后,便可以看到物件的显示变为提示字符串,供用戶排版。 (INGLACE * GET * Comparison * Compari | - | | | | | | 11.11-4 |
| | 5) | 完成设定后 | ;,便可以看到物件的氙 *#* T * C ** | 显示变为提: | 示字符串, { | 共用尸有 | F版。 |
| | | 相案首頁檢視 | 排列 資料庫 工具 ♀ 告訴我你想要執行的動作 | : | | ^ LAN | GUAGE * 佈景主題(5) * 🥅 |
| | | · 頁面設定 | ※前下回 法 前下回 Segoe UI 印 新 上回 金 第 2 2 2 | • 12 • | →維修碼(1) →維修碼(2) G | | 物件設定 |
| ▲ Windachi × ▲ Compared and A an | | 列印 | | | · Barc 建立物件 | ode + | 層性 |
| 471016000103 471016000103 471016000103 471015000103 471015000103 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 | | WinLabel1* × A 0 10 20 | 30 40 50 60 70 | 80 90 100 | 110 120 130 | 140 mm | 資料來源 → × |
| 4710160001Q3 4710160001Q3 4710160001Q3 単一日 わけい (語品紙 単 列印工作類位 単行列度 一日 わけい (語品紙 単 列印工作類位 単行列度 一日 わけい (語品紙 単 一行文字) 単 一行文字) | | | | | | ^ | A 固定文字 目 鍵盤輸入 |
| 471016000103 471016000103 900工作間位 900工作間位 900工作間位 900工作間位 900工作間位 900工作間位 900工作間位 900工作間位 | | | | | | | □ 匠 序列或 □ □ □ 日期 □ □ □ □ 時間 |
| | | | 171016000100 | | | | □ → 資料庫欄位 □ 物件1: [產品編 |
| 100000000000000000000000000000000000 | | | 4/101600010 | | | | # 列印工作欄位 |
| 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 | | 8 | | | | | |
| ● T - 行文字 ● T - 行文字 ● 本 - 行文字 - 編 - 行文字 - 編 - 一覧 - 維核碼 - 譜 二維核碼 - 二 百録 - 一 教授 | | | | | | | ◆ 物件列表 |
| | | | | | | | □-T 一行文字 ←行文字1 |
| | | 20 | | | | | ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● |
| | | 9 | | | | | ■ 1 直線 |
| | | | | | | | → → 一 一 |
| | | 02 | | | | | |
| | | 1 1 | | | | | |

WINCODE



5.2 数据库设定

进入数据库精灵设定页面,字段分别有"直接联机(不需引擎)"、"使用 OLE DB 联机" 与"使用 ODBC 联机",建议使用"直接联机(不须引擎)"来连接数据库。

如使用 OLE DB 联机无法开启时可使用 ODBC 联机,以下说明各数据库文件类型如何链接。

(注: 用户须先安装 OLE DB 数据库套件,方可执行,请于光盘或网站中下载安装)

| 資料庫新増精靈 | × |
|------------------------|----------------------|
| 意選擇一種類型的資料庫。 | 1/5 |
| 直接連線 (不需引擎) | |
| Microsoft Excel | 文字檔案 |
| Microsoft Excel (無標題列) | |
| 使用OLE DB連線 | 使用ODBC連線 |
| Microsoft Access | Microsoft Access |
| dBase | Microsoft SQL Server |
| <u>翻示傳藏選</u> | |
| | 下一步创 取消(C) |

5.2.1 链接 Microsoft Excel 数据库档案 (*.xls, *.xlsx)

- 1) 在数据库精灵的数据库类型选取"Microsoft Excel"并按下一步。
- 2) 按下"浏览 望"按键来选取*.xls 的档案,在输入登入的信息后再按"下一步"。

| 資料庫新増精靈 | | × |
|---------|------------------------|---|
| 0 🤤 | 請選擇源資料庫檔案和帳號。 Step 3/5 | |
| | | |
| 資料庫檔案 | | |
| 檔案名稱 | | |
| 登錄 | | |
| | | |
| 使用者名和 | | |
| 密碼 | | |
| | ☑保存使用者名稱和密碼② | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | 下一步(11) 取消(1 |) |



3) 在此会列出可用的窗体,将所需数据从左栏可用表格中添加至右栏使用表格

| 可用的表格 使用的表格 「作表1 ● 増加 ● 増加全部 ● | |
|--|--|

4) 点选"完成"后会回到"设定数据源"页面,按下 ok 确定按钮后即完成设定。

| | × |
|---------|---|
| 資料庫總覽 | |
| 資料庫總覽 | |
| 图 糕餅-日期 | ∨ 🕂 新增資料庫(▲) 🗱 刪除資料庫① |
| 選擇表格 | |
| 可用的表格① | 使用中的表格() 🔮 更新資料庫管理器 |
| | ↓ ↓ |
| | OK Cancel |
| | 資料庫總覽 運業耕-日期 選擇表格 可用的表格① |

5) Excel、Access、dBase 连结方式相同则不重复赘述



5.2.2 链接 SQL 数据库

- 1) 链接 SQL Server 前,本机计算机必须要安装 SQL Express 或 SQL Server Management Studio Express 才能连上 SQL Server.
- 2) 在数据库精灵的数据库类型选取"Microsoft SQL Server"并按下一步。
- 3) 在"服务器名称"字段中输入 SQL Server 名称,并输入登录的信息后,按下" 取得数据库列表"来取得服务器中的数据库列表,并决定要使用的数据库, 并按下一步。

| 資料庫新増精靈 | × |
|--------------------------------------|-----------------|
| 🕞 😸 請選擇 SQL 伺服器和資 | 料庫・ Step 2/5 |
| | |
| SQL 伺服器資料連結 | |
| 伺服器名稱(V): | × |
| 登錄 | |
| ◎使用 Windows 登入(W) ○使用特定的使用者名稱和密碼(| D |
| 使用者名稱(N): | |
| 密碼(P): | |
| ☑ 保存使用者名 | 綱和密碼(S) 測試連線(I) |
| 選擇伺服器上的資料庫 | |
| 資料庫名稱(<u>D</u>): | ▼ 獲取資料庫清單(①) |
| | |
| | 下一步(M) 取消(C) |

- 4) 接着列出可用的窗体,利用鼠标点选窗体后,再按下"选取"按键,使用的窗体就会出现刚点选的窗体,接着再按"完成"结束精灵。
- 5) 回到"设定数据源"页面,按下确定按钮后就完成设定。





5.2.3 连结文本文件(*.dat, *.csv, *.txt)

- 1) 在数据库精灵的数据库类型选取"文本文件",并按下一步。
- 2) 按下"浏览¹/2"按键来选取*.dat, *.txt 或*.csv 的档案,并选取代码页后按

| <u> </u> | 一步。 | | |
|----------|---------|----------------|----------|
| | 資料庫新増精靈 | 1 | × |
| | 0 🧺 | 請選擇源資料庫檔案和帳號· | Step 3/5 |
| | | | |
| | 資料庫檔案 | ę. | |
| | 檔案名稱 | | |
| | 字碼頁 | 条統預設值 (ANSI) ▼ | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | 下一步创 取消© |

- 3) 在此会列出窗体的内容,但是窗体的字段是利用分隔符决定的。
- 4) 字段分隔类型提供数种符号如右图,让用户选取,下图范例是利用"分号"
 作为字段分隔的设定,窗体依据数据中的分号,来分隔字段为字段 1,字
 四 2 字段 2

| 段 Z, 于∤ | 汉 5。 | | | | |
|---------|-----------|---|------|----------------|---|
| 資料庫新増精 | 靈 | | | × | |
| 6 | 指定欄位劃界 | | | Step 4/5 | |
| | | | | | |
| 欄分隔符號 | 淲: | · | | 分號 | ~ |
| | 欄位1 | | | 分號 逗號 | |
| 1 | 123 | | | 空格 | |
| | | | | 具他 固定寬度 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | -pc worm | |
| | | | ₩ 単 | 初堂理 | |
| | | | | | |
| | | | 完成IP | 取消(<u>C</u>) | |



5) 用户可选取"其他"项目来自行设定。

| 調八雨 | 501 St. + 04 | ±/4. | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| 100.23 19 | 2014-0-1 | · 天臣. | |
| 1 | 11121 | | |
| 2 | 234 | | |
| 3 | 567 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | 😂 重新整理 |

6) 用户可选取固定宽度来制定各字段数据,窗口内会出现字段列表如下,此时依序从窗体的上到下设定各字段字符数,每新增一字段,得先按下 来新增,如欲删除则按下 来删除,填完数值后按下方重新整理,左侧的列表才会被更新。

| 資料庫新増精 | | | × |
|--------|----------|---------------|----------------|
| 0 🤤 | 指定欄位劃界 | | Step 4/5 |
| 欄分隔符號 | ■ 固定寛度 - | | |
| | 欄位1 | 欄位法留 | - 🐴 🗙 |
| 1 | 123 | 關位 | |
| 2 | 234 | 11月1日 1月1日 | 94./32 10 |
| 3 | 567 | 1991.22.1 | 10 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | 寬度: | |
| | | | |
| | | 3 | 重新整理 |
| | | | |
| | | 完成① | 取消(<u>C</u>) |

7) 点选"完成"后会回到"设定数据源"页面,按下 ok 确定按钮后即完成设定。



5.3 数据库打印

1) 如果有任一个数据库来源的物件,在打印对话框中会出现记录的设置区,让 使用者设定打印选择。

| 列印 | | | | | |
|----------------|---------------|---------------------|--------------------|---------------|-------------------|
| 印表機 | | | 設定 | | |
| 名稱(<u>N</u>) | SWincode LP43 | 33 (複件 1), USB005 v | 資料庫 印表機設定 | | |
| 狀態 | 離線工作 | 文件屬性 | | | 溶料庫設定 |
| 型態 | Wincode LP433 | | | - 1 <u>86</u> | A1 04 807C |
| 位置 | USB005 | □利印到機案 | ☑ 歇用資料庫(E) | 選打 | 罩參考的資料庫 |
| 解析度 | 300 DPI | □検視檔案 | 被參考的資料庫; | | 糕餅 |
| 設定 | | 🗌 圖形列印 | | | |
| 動員 | | | 表格: | | 工作表1 |
| 頁面複製 | !張數: | 0 | 記錄複製類型: | ◎ 全部相同 | 1份數 ~ |
| | | | 選定的紀錄: | 1 | |
| 博会们的 | a | 10 | Example: 1,2s5,7-9 | 3,27\$5 | s = copy quantity |
| 行業3%加量数 | (里 | | 只有第一筆 | 所有記錄 | 🛃 選擇記錄 |
| | | | 選擇的紀錄總計: | | 10 |
| | | | | | |
| 預覽(| <u>V</u>) | | | 列印度) | 開閉③ 🗙 取消(C) |

2) 选择用于参考的数据库:供用户选择所要打印的数据库类型及表格。

| 選擇參考的表格 | Â | | × |
|---------|------|----|----|
| 資料庫: | ≤〕糕餅 | | ~ |
| 表格: | 工作表1 | | - |
| | | 確定 | 取消 |

- 3) 纪录复制类型:
 - 全部相同份数: "选定的纪录 "中所有选取的纪录皆打印相同的份数, 打印的数量从左侧的"页面复制数量"选择

| ~ 11 | | | | ~~ ±. | | | |
|------------|---------------------|--------------|--------|--------|-------------|---|-----|
| 列印 | | | | | | | × |
| 印表機 | | | 設定 | | | | |
| 名稱(N) | 🚿 Wincode LP423 (複件 | 6), USB012 ~ | 資料庫 印表 | 機設定 | | | |
| 狀態 | 準備好 | 文件屬性 | | | R | 资料审计定 | |
| 型態 | Wincode LP423 | | 1 | | 1.297 | JETTMER/JC | |
| 位置 | USB012 | □ 列印到檔案 | ☑ 啟用 | 資料庫(E) | 選擇 | !参考的資料庫 | |
| 解析度 | 203 DPI | □檢視檔案 | 被参 | 考的資料庫: | | 糕餅 | |
| 設定 | | 🗌 圖形列印 | | | | | |
| 數量 | | | _ | 表格: | | 工作表1 | |
| 百面治生 | 12E 4/ 1 | * | 記録 | 綠複製類型: | ◎ 全部相同 | 份數 ~ | |
| 54 PH 94 9 | - X38 902. | ¥ | 選 | 定的紀錄: | 1 | | |
| | | | E | | 9:3,27:5 | s = copy quantity | |
| 標籤組象 | 2量 10 | | 口方地 | /war | 60.35530.93 | 100 100 H | |
| | | | 八月第 | -¥ | 的用品號 | → 送1半記3訳… | |
| | | | 選擇的 | 紀錄總計: | | 10 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 前號 | ¥) | | | | 列印度) | 關閉(2) 💥 取消 | íC) |



•

复制字段:从"选定的纪录"中选取的纪录,能分别打印不同的数量

| 비 | | | | | | |
|-------|---------------|-----------------------|------------------------|--------------|-------------------|-----|
| 印表機 | | | 設定 | | | |
| 名稱(N) | 🚿 Wincode L | P423 (複件 6), USB012 v | 資料庫 印表機設定 | | | |
| 狀態 | 準備好 | 文件屬性 | | | 资料庫設定 | |
| 型態 | Wincode LP423 | | | 1 299 | 34CT 1348 EX.PC | |
| 位置 | USB012 | ~ 제이지방송 | ☑ 数用資料庫(E) | 選擇 | 参考的資料庫 | |
| 解析度 | 203 DPI | → 検視檔案 | 抽象类的溶制酶。 | | \$¥8H | |
| 設定 | | 🗌 圖形列印 | 做多亏的具种理。 | 1 | 4:11071 | |
| | | | 表格: | | 工作表1 | |
| 收量 | | | 記錄海製類型 | 🔥 波刻網台 | | |
| 頁面複製 | 張數: | 1 | ILL DAY THE REPORT AND | " <u> </u> | | J |
| | | | 選定的紀錄: | 1 | | |
| 國際合計中 | - | 10 | Example: 1,2s5,7-9 | s3,27s5 | s = copy quantity | |
| 偏鐵組影 | (里 | 10 | 只有第一筆 | 所有記錄 | □ 選擇記錄 | |
| | | | | | C 12V | |
| | | | 選擇的紀錄總計: | | 10 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| · 預覽(| ₹) | | a | 列印度 | 關閉(2) 💢 取: | 消((|



在"复制"字段中决定打印的数量,选定后的结果会显示在"选定的纪录"中

- 5) 选定的纪录:用户可以直接填入指令,来设定选取记录。
 (指令介绍: 1,5,8,10,代表个别纪录; 18-20代表区间选取 18,19,20 三笔; 30...代表 30以后的纪录(含 30)。)
- 6) 点击 <u>只有第一筆</u>或 <u>所有記錄</u>按钮,可以设定数据库记录决 定只有第一笔或所有纪录。



7)

点击 遥 選擇記錄... 按钮, 殿

键词串,依据"由"设定执行,并可直接勾选想要印出的数据记录,便可以印 出数据库的数据在卷标上。

| 的物記 | 詠 : | | 查找下一個 由: | 産品編號 | |
|------------|--------------|------|----------------|------|--|
| | 產品編號 | 品名 | 成分 | 複製 | |
| 7 1 | 471016000103 | 綠豆糕 | 縁豆粉、芝麻粉、油、糖、糕粉 | 0 | The MADE AND OF HE AND ON MON |
| ✓ 2 | 471016000104 | 狀元糕 | 縁豆粉、花生粉、油、糖、糕粉 | 1 | 取)別選择所有記録(世) |
| ✓ 3 | 471016000105 | 紅豆糕 | 紅豆粉、花生粉、油、糖、糕粉 | 2 | 所有記錄(A) |
| √ 4 | 471016000106 | 綠豆凸 | 咖哩粉、肉桂粉、油、糖、糕粉 | 2 | () () J BLISK (<u>14</u>) |
| ✓ 5 | 471016000107 | 鳳梨酥 | 土鳳梨餡、麵粉、油、糖、糕粉 | 0 | 第一條記錄(F) |
| ✓ 6 | 471016000108 | 蔓越莓酥 | 蔓越莓餡、麵粉、油、糖、糕粉 | 0 | |
| ✓ 7 | 471016000109 | 老婆餅 | 砂糖、油、糖、麵粉 | 0 | 選定的記錄(<u>R</u>): |
| ✓ 8 | 471016000110 | 太陽餅 | 砂糖、油、糖、麵粉 | 0 | 1 |
| √ 9 | 471016000111 | 杏仁酥 | 有機杏仁、油、糖、麵粉 | 0 | |
| ✓ 10 | 471016000112 | 核桃酥 | 有機核桃、油、糖、麵粉 | 0 | Example: 1,2s5,7-9s3,27s5 s = copy quantity |
| | | | | | 總共選取的記錄:10 |



6 标尺、编辑区及状态栏

6.1标尺

程序提供标尺方便用户丈量物件尺寸,目前提供英吋、公分、毫米,可在尺标 任一位置点击右件来切换单位(如图 1),或直接点击标尺右方的单位符号(如图

2), 系统默认为英寸。



- 公分



6.2编辑区

编辑区内可以排版物件,也可以显示格点(可参照功能选单中的<u>检视</u>说明)方便使用 者对齐坐标,如加上贴齐格点,则移动物件时,物件会以格点距离作为移动的距离 量。



6.3 状态栏

提供打印机、鼠标坐标、物件等信息显示。

• 选取物件时

| Wincode (1942) <1 (FT): 201 doi:> | ► X 0.544 W 1.750 m | X: 1.052. X: 0.781 (m) | ▲ 物件大小: 0.417 x 0.417 (m) 開 型型: 08 Code 名稱: 二维接頭) |
|-----------------------------------|---------------------|------------------------|---|
| 印表機資訊按鈕↔ | 滑鼠座 | 物件座 | 物件資訊↩ |

• 无物件时

| 🔮 Wincode LP423 «LPT1; 203 dpi» | 🖣 X: 0.615 Y: 1.896 (H) | □ 真面大小: 4.000 x 3.000 英封 《 模韻尺寸: 3.000 x 2.500 英封 | |
|---------------------------------|-------------------------|---|--|
| 印表機資訊按鈕↩ | 滑鼠座 | 頁面及櫄籖資訊↩ | |