



WinLabel 使用手冊

2017/12/22 Ver 4.0

富碼科技版權所有

目錄

啟始畫面	4
操作主畫面介紹	6
1 開始按鈕、快捷列及介面選單	7
1.1 開始按鈕項目說明	7
1.2 快捷列工具	9
1.3 介面選單	9
2 功能選單及功能區	10
2.1 首頁	10
2.1.1 頁面設定	10
2.1.2 印表機設定 (驅動設定)	12
2.1.3 列印文件	22
2.1.4 編輯	25
2.1.5 格式	26
2.1.6 建立物件	28
2.2 檢視	29
2.3 排列	30
2.3.1 滑鼠操作	30
2.3.2 群組	31
2.3.3 排列	32
2.3.4 對齊	33
2.3.5 外觀	35
2.3.6 鎖定	36
2.4 工具	37
2.4.1 印表機工具	37
2.4.2 安裝印表機驅動程式	44
3 物件建立及編輯	48
3.1 建立文字物件(一行文字/多行文字)	48
3.1.1 如何建立	48
3.1.2 文字格式(多行文字)	49
3.2 建立一維條碼物件	50
3.2.1 如何建立	50
3.2.2 一維條碼設定	50
3.2.3 可讀文字	55
3.3 建立二維條碼物件	56

3.3.1	如何建立	56
3.3.2	二維條碼設定	57
3.4	建立形狀物件	61
3.4.1	如何建立	61
3.4.2	直線物件	61
3.4.3	斜線物件	62
3.4.4	方形物件	63
3.4.5	橢圓物件	64
3.5	建立圖片物件	65
3.5.1	如何建立	65
3.5.2	圖片來源及大小設定	65
3.6	物件設定	67
3.6.1	主要	67
3.6.2	位置	68
3.6.3	物件內容	69
3.6.4	字型	70
4	資料來源介紹	71
4.1	資料清單	72
4.2	資料來源進階設定	73
4.2.1	算數	74
4.2.2	格式	75
4.2.3	截斷	76
5	資料庫使用、設定與列印	77
5.1	如何使用資料庫	77
5.2	資料庫設定	80
5.2.1	連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)	80
5.2.2	連結 SQL 資料庫	82
5.2.3	連結文字檔案 (*.dat, *.csv, *.txt)	83
5.3	資料庫列印	85
6	尺規、編輯區及狀態列	88
6.1	尺規	88
6.2	編輯區	89
6.3	狀態列	89

啟始畫面

啟動 WinLabel，進入如下圖 1 畫面，點選新標籤(或瀏覽開啟存放的舊檔案)後進入圖 2 對話框，選擇印表機驅動程式和檔案類型後，進入圖 3 的頁面設定，設定完版面點擊完成，即進入操作主畫面。

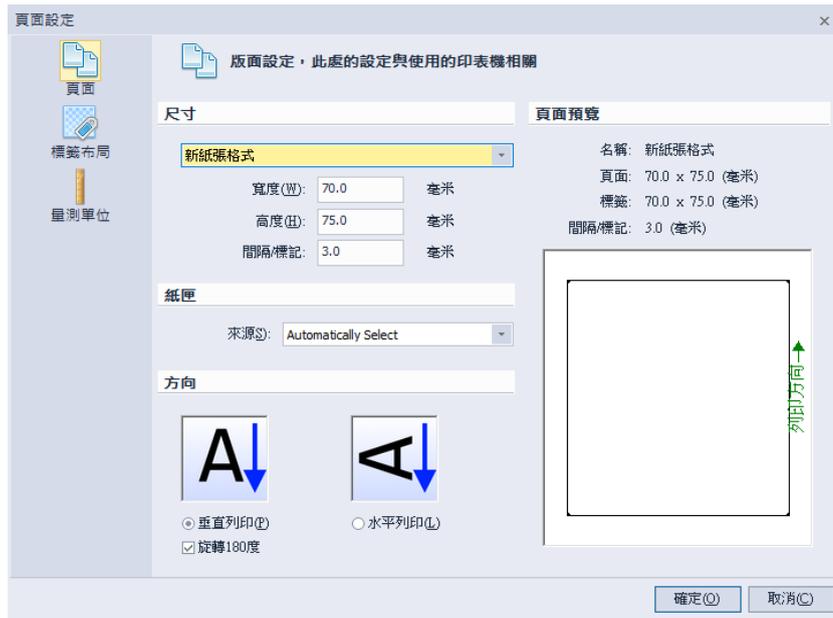


(圖 1)



(圖 2)

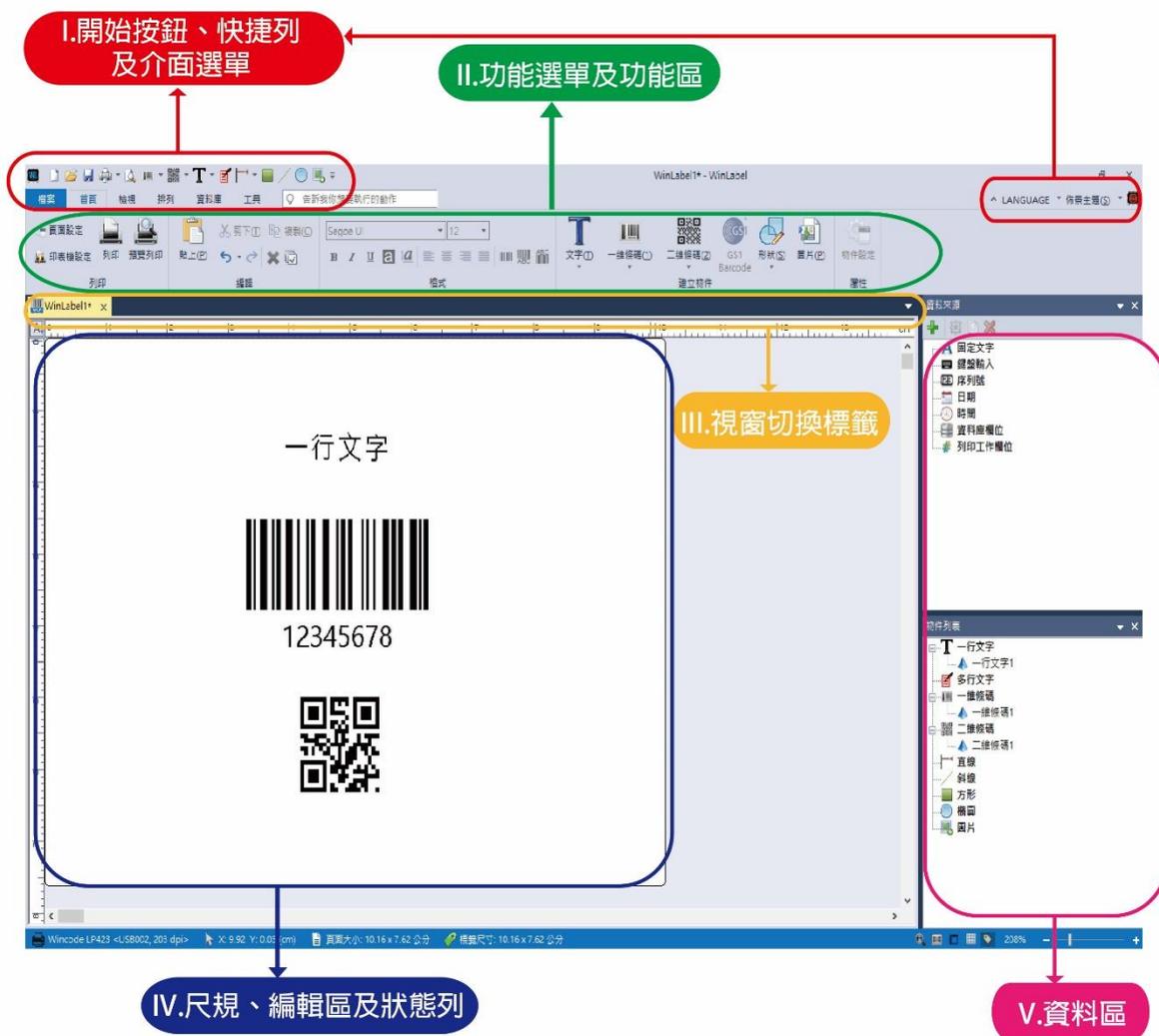
項目	說明
文件設定及印表機設定	請參考 印表機設定說明 。
直接列印(建議選項)	一般標籤編輯檔案。
獨立程式(僅進階印表機)	單機檔案，只支援 LP4 A 系列印表機使用。
安裝印表機	請參考 安裝驅動程式說明 。
裝置和印表機	開啟 windows 裝置和印表機，可進行印表機設置。



(圖 3)

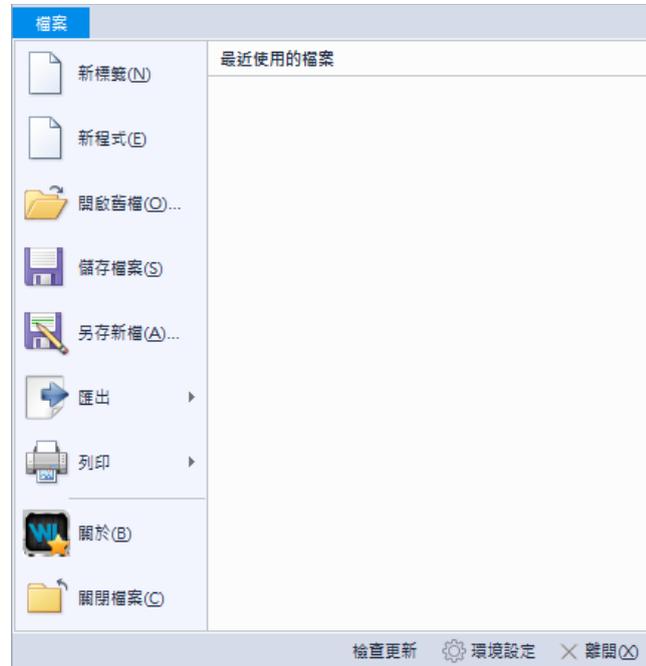
操作主畫面介紹

- I. 開始按鈕、快捷列及介面選單：提供使用者開啟檔案、存取列印以及依使用者喜好增減功能選項並依使用者需求選擇語系及佈景。
- II. 功能選單及功能區：提供所有程式的主要功能，方便使用者執行常用的功能圖示列表。
- III. 視窗切換標籤：程式屬於多文件形式，會將文件名稱製作成標籤，置於編輯區上放成一列排開，使用者只要利用滑鼠點選該文件標籤，該文件就會被置於最上層。
- IV. 尺規、編輯區及狀態列：尺規提供度量衡功能，也可快速點選右上端的單位圖示變更單位；編輯區可放置產生的物件，經排版後便可進行列印；狀態列提供快捷進入印表機屬性設定，頁面設定，並提供滑鼠座標位置資訊以及視窗大小縮放顯示。
- V. 資料區：提供資料來源以及物件列表。



1 開始按鈕、快捷列及介面選單

1.1 開始按鈕項目說明



項目	說明
新標籤	建立一個空白標籤或表格檔案。
開啟舊檔	開啟檔案瀏覽對話框，讓使用者選取檔案來開啟。
儲存檔案	儲存當前編輯的標籤或表格檔案。
另存新檔	儲存當前編輯的標籤或表格檔案，指定成另一個名稱。
匯出	使用者可選擇存檔為 PDF 或圖檔(支援 png、bmp、jpg、gif、tiff)
列印	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 印表機設定(參考印表機設定說明) ➤ 預覽列印(參考預覽列印說明)
關於	WinLabel 版本說明
關閉檔案	關閉正在使用的檔案。
最近使用的檔案	此欄位會列出最近已經使用過的十筆檔案紀錄，讓使用者點選直接開啟檔案。
檢查更新	版本確認及更新。

環境設定	 <p>使用者介面：</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 語言：支援英文 / 簡中 / 繁中 / 西班牙文 / 土耳其文 / 越南文，選擇後於下一次開啟程式時生效。 ➤ 佈景主題：依使用者喜好選擇不同背景款式。 <p>編輯器：</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 右到左對齊：文字輸入從右到左。 <p>格式：</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 圖片格式：有 P64、PNG、PCX。 PCX：韌體版本在 1.0.66 以下建議使用。 P64：韌體版本在 1.0.66 以上建議使用。
離開	離開 WinLabel 程式。

1.2 快捷列工具



使用者可根據需求增減快捷指令、快捷列位置、最小化(隱藏功能選單)

1.3 介面選單



項目	說明
語言	支援支援英文 / 簡中 / 繁中 / 西班牙文 / 土耳其文 / 越南文，選擇後於下一次開啟程式時生效。
佈景主題	依使用者喜好選擇不同背景款式。
印表機工具	請參考 印表機工具程式設定

2 功能選單及功能區

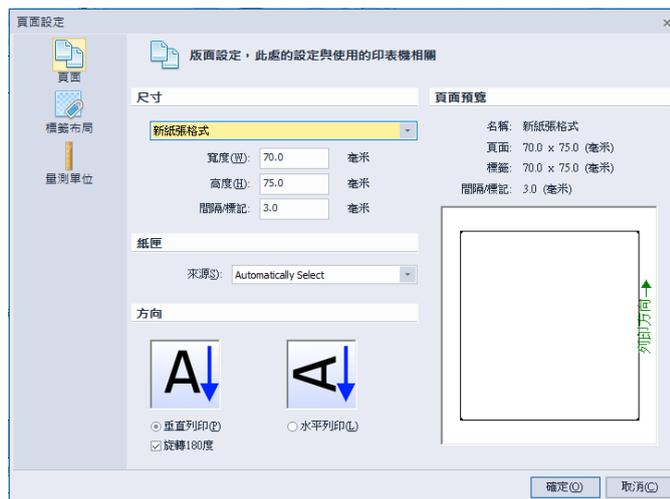
2.1 首頁



2.1.1 頁面設定

1) 頁面

在此可以設定紙張的尺寸、紙匣與列印方向，並可預覽列印頁面。



項目	說明
尺寸	在此設定紙張的大小，其尺寸指的是標籤背膠底紙大小與包含兩邊的空白，程式預設兩種尺寸，如不符使用，可選擇“使用者定義”，使用者可自行設定寬度與高度大小。
紙匣	來源僅自動選取選項。
方向	有縱向與橫向(旋轉 90 度)兩種，並可勾選是否 180 度旋轉。

2) 標籤布局

在此可以設定編輯區域大小。



項目	說明
標籤尺寸	在此設定編輯版面的尺寸，其尺寸會依據邊距與行列數量自動制定，如不符合設定的尺寸，可以手動設定版面編輯版面，並可在預覽得知其結果。
邊界	可調整邊界距離。 <ul style="list-style-type: none"> 如要調整上下邊界，請勾選“啟用上下邊界”。
布局	設置行與列數量。
行列間格	設定行列間的距離，可手動設置。

3) 量測單位：

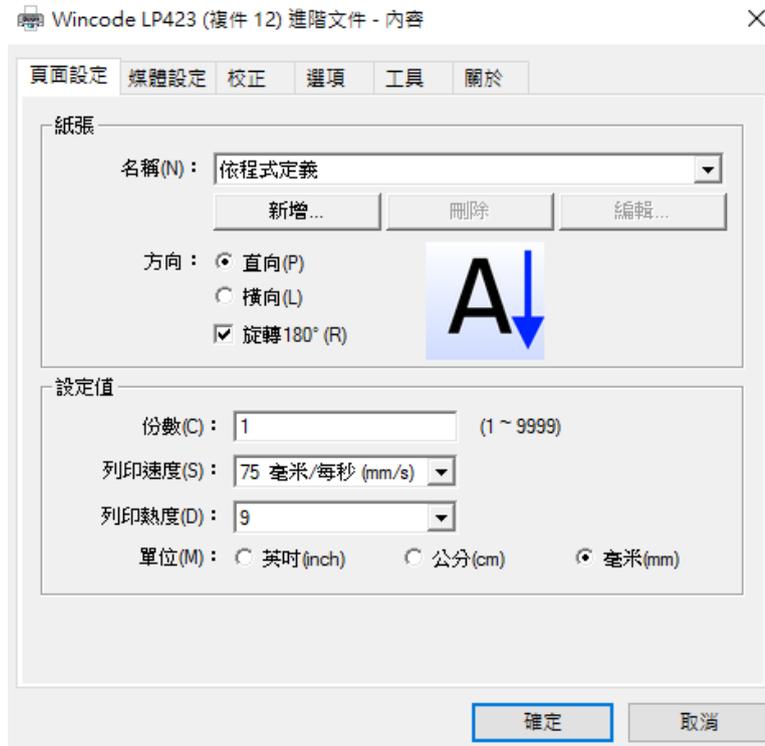
在此設定使用的單位。



項目	說明
單位	單位有 英寸(in)、公分(cm)、毫米(mm)。

2.1.2 印表機設定 (驅動設定)

1) 頁面設定說明



項目	說明
紙張	<ul style="list-style-type: none"> 名稱：可選取紙張實際尺寸，或可以依使用者所需來設定新增尺寸。 方向：可直向或橫向列印(旋轉 90 度)，並可勾選是否 180 度旋轉。
設定值	<ul style="list-style-type: none"> 份數：標籤複製張數 列印速度：列印時的速度設置 列印熱度：列印圖像的顏色深淺，請使用者留意，若數值太高易將碳帶融斷 單位：在輸入所有欄位時，以何種單位進行輸入。

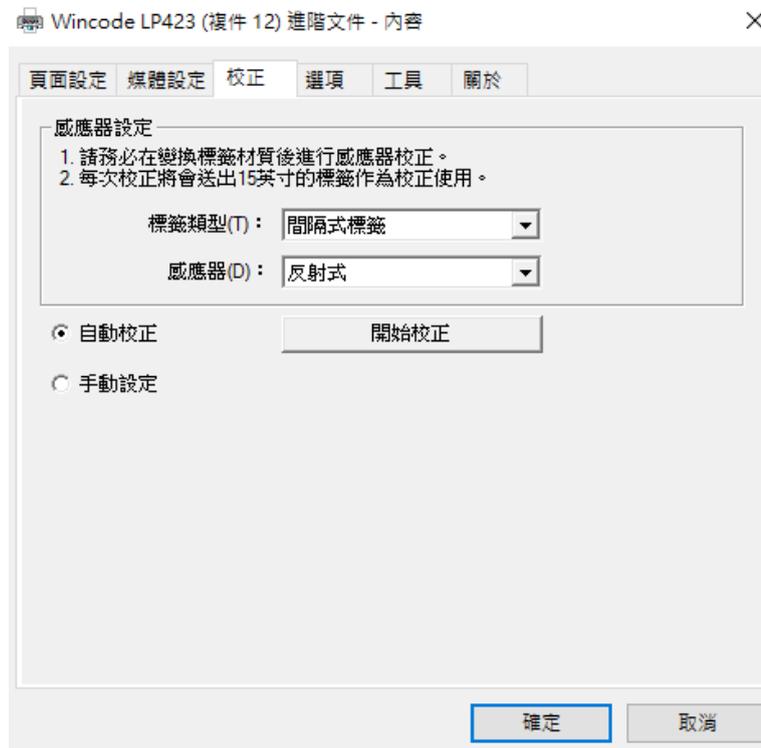
2) 媒體設定說明



項目	說明
媒體設定	<ul style="list-style-type: none"> • 模式：選擇是否需要碳帶進行列印。當選擇“直接感熱”模式，則表示印表機列印時不需要碳帶。當選擇“感熱轉印”模式，則表示印表機列印時需要碳帶。 • 類型： <ul style="list-style-type: none"> 間隔式標籤： <div data-bbox="475 1406 1091 1659" style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin: 10px 0;"> 媒體設定 模式(M): 感熱轉印 類型(T): 間隔式標籤 間隔高度(G): 0.118 (0.079 ~ 1.181 英吋(inch)) 間隔後多走長度(O): 0.000 (-0.390 ~ 0.394 英吋(inch)) </div> <ul style="list-style-type: none"> ➢ 間隔高度：與前一張標籤紙之間的距離。 ➢ 間隔後多走長度：間隔高度結束後需要再位移原點的距離(此功能暫無作用)。

	<p>標記式標籤：</p>  <ul style="list-style-type: none"> ➤ 標記厚度：標記間的距離。 ➤ 間隔後多走長度：間隔高度結束後需要再位移原點的距離(此功能暫無作用)。 <p>連續紙：</p>  <ul style="list-style-type: none"> ➤ 連續紙模式：忽略紙張的"間隔"與"標記"來列印到指定的長度。 ➤ 停止位移：印表機列印到最後一個元素停止時，則還需要多吐出多少距離的紙張(此功能暫無作用)。 ➤ 停在最後一個元素：印表機列印標籤時，停止在版面的最後影像位置。如果列印到指定的紙張尺寸，則選項須將取消(此功能暫無作用)。
感應器設定	<p>印表機設定值</p> <ul style="list-style-type: none"> • 穿透式 • 反射式 <p>起印點調整：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 參數設定正數，列印位置下調。 • 參數設定負數，列印位置上調。

3) 校正說明



變更紙材時需做感應器校正，如為同材質不同尺寸紙張則僅需修改 WinLabel 的頁面設定，建議使用自動偵測，若較為特殊材質無法偵測到紙張時，再選擇手動設定，選擇感應器強度，並將感應器數值輸入(系統預設 15，可輸入數值為 5~100，數值愈小愈靈敏)。



4) 選項說明



項目	說明
列印後動作	<p>勾選使用目前印表機設定，此為預設選項。</p> <p>若取消勾選則出現以下：</p> <ul style="list-style-type: none"> <p>無</p> <p>按一鍵列印：每按一次按鍵，印表機會列印一張標籤紙。</p> 

- 撕紙

印表機停止列印時，會將紙張吐在撕紙鋸片處，來讓使用者輕易撕紙，撕紙位置可勾選調整。

按一鍵列印：每按一次按鍵，印表機會列印一張標紙。



- 剝紙：印表機停止列印時，會利用剝紙器來將紙剝離。

使用者須取下標籤，印表機才會印出下一張標籤，剝紙位置可勾選調整。



- 裁切：印表機結束列印後，會將標籤裁切，裁切位置可勾選調整。間隔裁切是批次裁切功能，可設定來間隔裁切的標籤數量。

按一鍵列印：每按一次按鍵，印表機會列印一張標籤紙，到定點後做裁切。

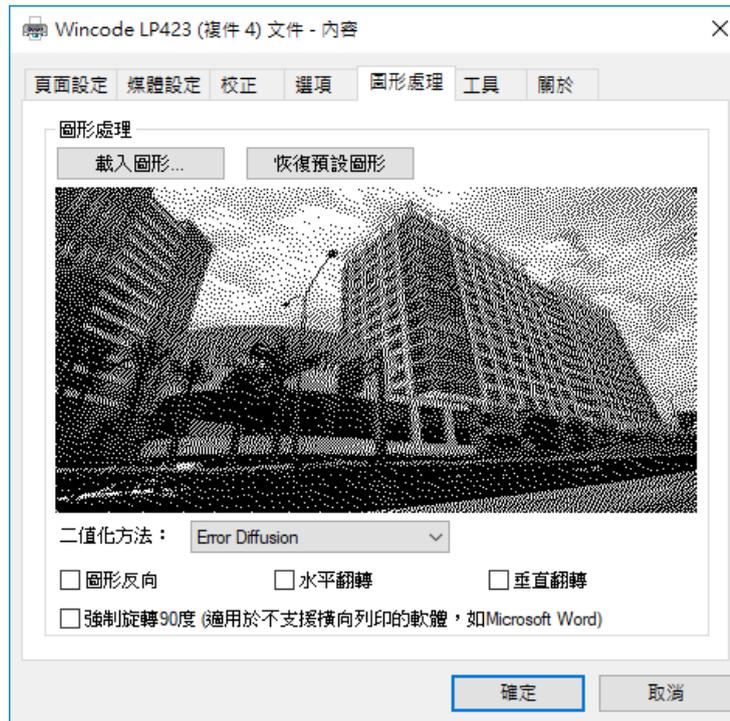


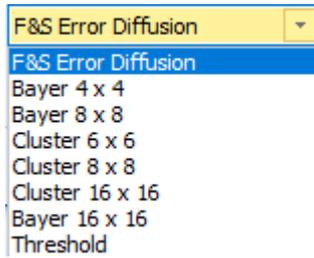
自訂命令

當有特定指令需要傳送至印表機時，使用者可以填入指令於此。如需傳送指令，請勾選後並按下"..."按鈕，會出現對話框，供使用者輸入指令等資料。

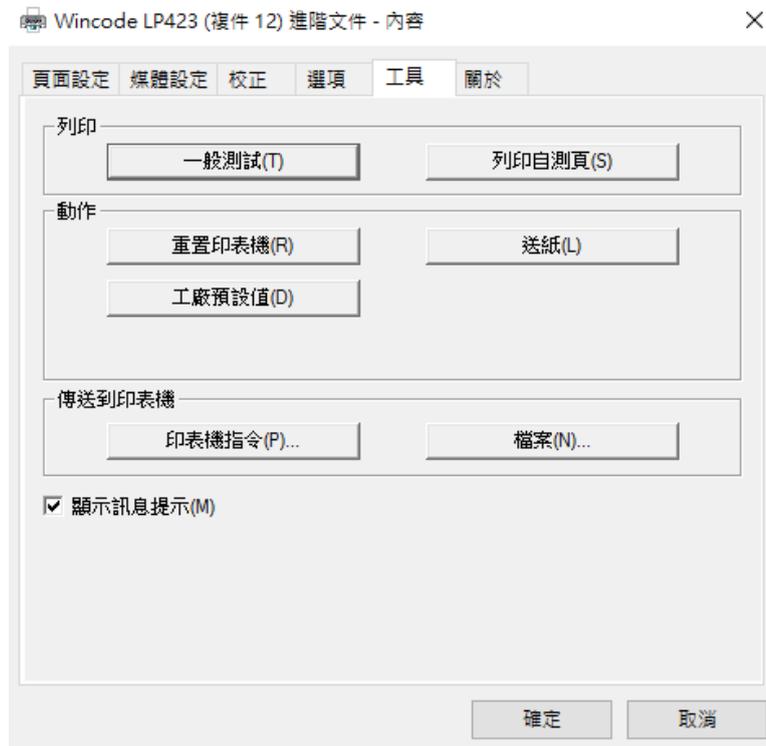


5) 圖形處理



項目	說明
圖形處理	<ul style="list-style-type: none"> 載入圖形：可選取圖片載入，圖案會顯示在下方 恢復預設圖形 二值化方法： <p>圖片可透過二值化轉換，將彩色圖片轉成黑白，提供之轉換模式如下</p>  圖形反向：將圖形反白， 水平翻轉：將圖形做水平翻轉 垂直翻轉：將圖形做垂直翻轉 強制旋轉 90 度（適用於不支援橫向列印的軟體，如 Microsoft Word）：當使用橫向列印結果錯誤時，才可勾選

6) 工具說明



項目	說明
列印	一般測試：命令印表機列印出一張有字樣的標籤。 列印自測頁：列印出機器相關參數值。
動作	重置印表機：重新啟動印表機。 工廠預設值：命令印表機重置為工廠預設值。 送紙：命令印表機吐出一張標籤。
傳送到印表機	印表機指令：給印表機指令運作，可參考印表機指令手冊。 檔案：可選取要列印的檔案傳送至印表機，並可列印清單 中的檔案。

7) 關於說明

此表示驅動程式版本



2.1.3 列印文件



項目	說明
印表機	<ul style="list-style-type: none"> 名稱：此處會列舉出所有可以被支援的印表機，使用者選取適當的印表機與輸出埠。 狀態：顯示目前印表機的狀況，如果是離線則印表機列表會顯示離線工作，如果是連線狀態會顯示準備好。 文件屬性：可參考印表機設定 型態：指的是印表機名稱。 位置：指的是印表機輸出埠。 解析度：指的是印表機印字頭的解析度。 列印到檔案：印出時直接存到指定檔案中。 檢視檔案：當勾選“列印到檔案”時，列印完成後，程式會利用記事本直接開啟指定的檔案。 圖形列印

數量

- 頁面複製張數：標籤頁面要複製幾張；預設為 1，如要設定請勾選
- 每標籤(序列號)複製：每個標籤要複製幾張；僅在多標籤時出現
- 序列號：有序列號時才需要輸入，表示要列印的序列號數量

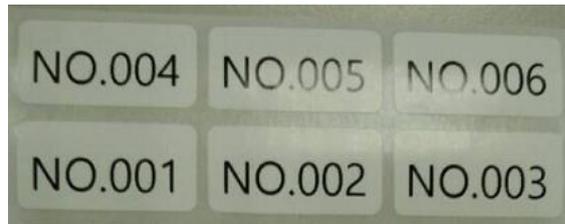
頁面複製張數:	<input type="checkbox"/>	1
每標籤(序列號)複製		1
序列號		1

下列以序列號變數做為參考案例，紙張為 3 列式

- 數量設置：

頁面複製張數:	<input type="checkbox"/>	1
每標籤(序列號)複製		1
序列號		6

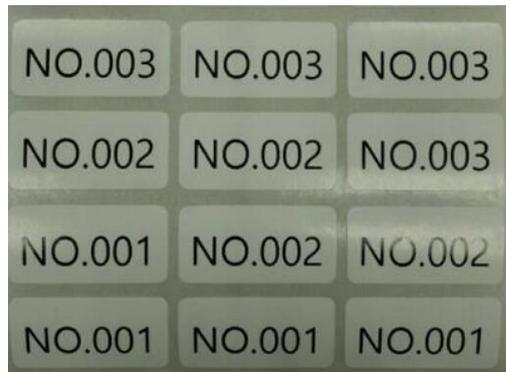
列印所得：



- 數量設置：

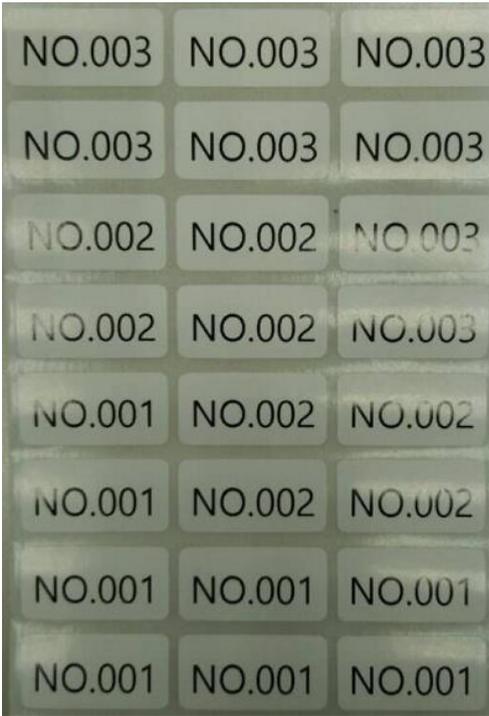
頁面複製張數:	<input type="checkbox"/>	1
每標籤(序列號)複製		4
序列號		3

列印所得：



- 數量設置：

頁面複製張數:	<input checked="" type="checkbox"/>	2
每標籤(序列號)複製		4
序列號		3

	<p>列印所得：</p> 
進階	<ul style="list-style-type: none"> • 資料庫：可參考資料庫列印 • 印表機設定：可參考列印設定
預覽	預覽即將印出的結果。
列印	印出到印表機。

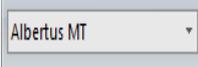
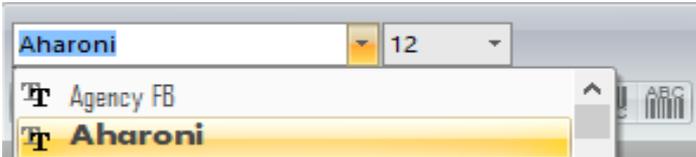
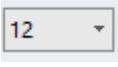
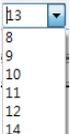
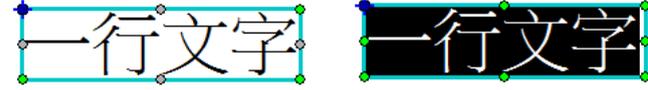
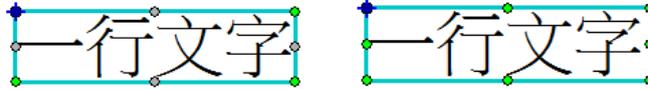
2.1.4 編輯

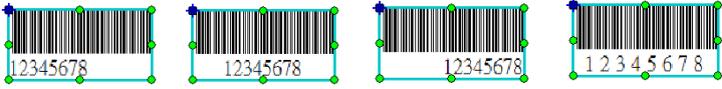


項目	說明
貼上	將目前存放在剪貼簿的物件，貼在編輯區中。
剪下	將目前已經選取的物件剪離編輯區，並存放在剪貼簿。
複製	將目前已經選取的物件複製一份，並存放在剪貼簿。
復原 	恢復到上一個動作。
重做 	再次執行到下一個動作。
刪除 	將目前已經選取的物件刪除。
全選 	將編輯區的全部物件選取

2.1.5 格式



項目	說明
字型樣式 	<ul style="list-style-type: none"> 此處是顯示選用的字型名稱，可以按下“ 下拉按鈕 ”來修改。 下拉列表會列舉出字體名稱，如下圖。  印表機字體會擺放置列表的最下方，目前 WINCODE FONT 1 ~7 共七種，字體支援 ASCII 32~255，只支援英文、數字與符號。 
字型大小 	此處是顯示選用的字型大小，可以按下“ 下拉按鈕 ”來修改，或直接輸入數值。 
粗體、斜體、下底線、反向、延展字型 	文字物件可以點擊圖示，直接改變文字外觀，也可以一群文字物件一起改變。 <ul style="list-style-type: none">  反向：點擊物件後，文字呈現反白。   延展字體：點擊物件後，文字任意調整大小功能被開啟時，物件的定位點，會全部呈現綠色，關閉時，則只有四個腳會呈現綠色，如下圖所示。  <div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> 僅長寬比例調整大小 可任意調整大小 </div>

<p>一維條碼文字對齊方式(文字物件不支援)</p> 	<p>一維條碼中的文字，可以點擊圖示，改變文字左右位置，也可以一群文字物件一起改變。</p> 
<p>一維條碼文字顯示方式(文字物件不支援)</p> 	<p>一維條碼中的文字，可以點擊圖示，改變文字上下位置或隱藏</p>  <p>也可利用條碼中間的橘點上下調整條碼和文字間的距離</p> 

2.1.6 建立物件

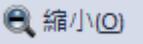


目前程式提供業界常用的物件，並見下表物件種類介紹，讓使用者在編輯區中可以建立程式提供的物件，來完成版面的編輯，物件設定內容請參考[物件建立](#)。

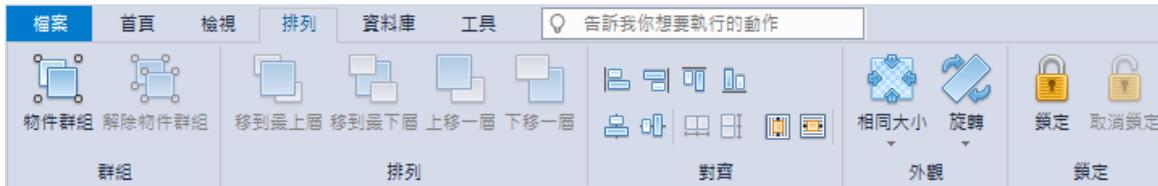
項目	說明
文字	<ul style="list-style-type: none"> 一行文字：指單行的文字 多行文字：指多行的文字方框，遇到邊框時文字會自動換行
一維條碼	指一維的條碼，如 Code11, EAN/JAN-8, UPC-A
二維條碼	指二維的條碼，如 QR code, Data Matrix, Code49 ...
GS1 格式條碼	開發中，暫不開放使用。
形狀	<ul style="list-style-type: none"> 直線：指實心線條，可以為縱向或橫向線條，亦可為實心方塊。 斜線：指任一角度的線條，線條樣式有虛線、逗點、或實線，並可調整框線厚度 方形：指空心或實心的方框，也可以有圓角的功能。 橢圓：指空心或實心的圓框。
圖片	是指單一圖檔，可以調整成不同尺寸，列印時會以模糊擴散的方式列印。

2.2 檢視

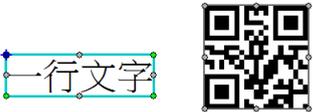


項目	說明
放大 	指編輯區的放大功能。
縮小 	指編輯區的縮小功能。
適合視窗 	將編輯區版面縮放到視窗大小。
實際大小 	將編輯區版面縮放到實際的大小。
貼齊尺標 	編輯區的物件在移動時，以固定距離移動。
網格 	編輯區的版面會出現行列的點，方便排版編輯。
標籤 	編輯區的物件右下角會有特定圖示出現，如需關閉或開啟，可透過此功能來設定。
物件列表	勾選選項可開啟或關閉右邊資料區物件列表
資料來源列表	勾選選項可開啟或關閉右邊資料區資料來源列表

2.3 排列



2.3.1 滑鼠操作

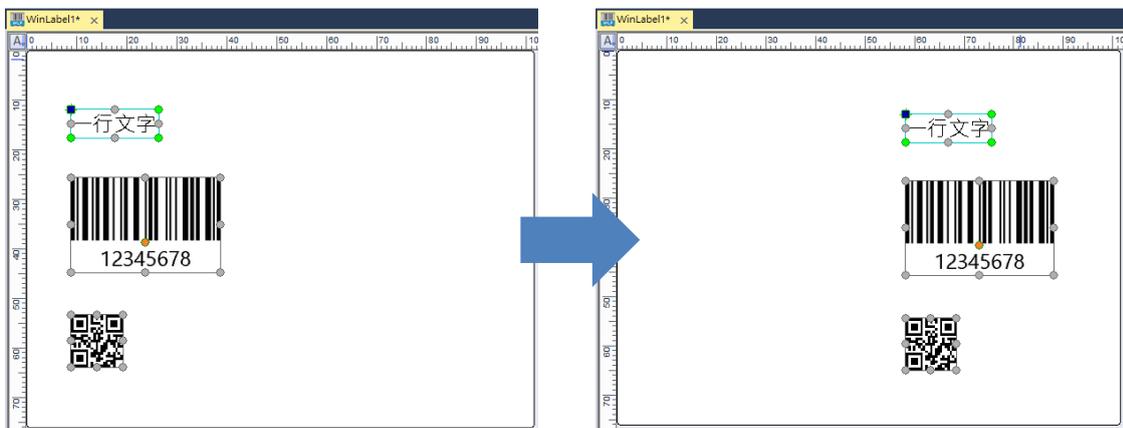
項目	說明
單一物件選取	滑鼠點選單一物件後，綠色選取邊框就會出現，此時就可以對物件進行移動與物件大小調整。
多物件選取	<ul style="list-style-type: none"> 滑鼠點選單一物件後，搭配 Ctrl 按鍵，再點選其他物件，其他物件就會出現灰色選取邊框，代表多物件已經被選取。  <ul style="list-style-type: none"> 當一群物件被選取時，綠色邊框代表參考標的，如需切換參考標的，只要在已經選取的灰色邊框物件上，按下滑鼠左鍵，綠色邊框就會被切換到該物件上，此時執行對齊、設成相同大小等功能時就會當作參考標的。
按下滑鼠按鍵拉出選取虛線方框	在編輯區按下滑鼠左鍵拉出選取虛線方框，此時需將虛線方框全部框住想要選取的物件，程式才會將物件選取。
物件移動	將滑鼠點選選取邊框的物件後，按住滑鼠按鍵不放，再移動滑鼠就可以對單一或群組物件進行移動。
物件大小調整	滑鼠點選單一物件後，綠色選取邊框就會出現，只要對物件的八處綠色小方塊進行點選拉放，物件就會進行大小調整。
版面放大與縮小	按住 Ctrl 按鍵，再滾動滑鼠中間滾輪，版面就會進行放大或縮小功能。
版面垂直移動	滾動滑鼠中間滾輪，版面就會進行上移或下移。
版面水平移動	按住 Shift 按鍵，滾動滑鼠中間滾輪，版面就會進行左移或右移。
按下滑鼠右鍵	<ul style="list-style-type: none"> 在物件上按下滑鼠右鍵，會出現與物件相關的選單。 在編輯空白區按下滑鼠右鍵，會出現與版面製作相關的選單。
按下滑鼠左鍵兩下	<ul style="list-style-type: none"> 在編輯區的空白處，按下滑鼠左鍵，則會進入頁面設定。 在物件上，按下滑鼠左鍵，則會進入物件內容對話框。

2.3.2 群組

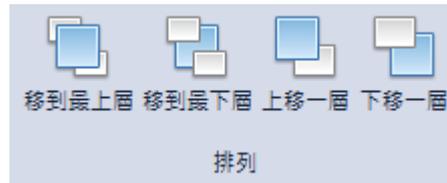


項目	說明
物件群組	可將編輯區內 2 個以上的物件組成群組，並將其視為單一物件進行移動或旋轉。
解除物件群組	將物件群組解除

➤ 範例(群組右移)



2.3.3 排列



提供物件的先後順序調整的功能，如果當物件遮到某物件時，就可利用此功能上移或下移物件，來凸顯或被遮蓋。

➤ 範例

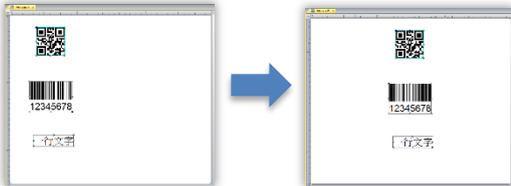
文字物件在條碼物件下層	文字物件在條碼物件上層
	
<p>若要將文字物件移置條碼上層，請按下  “移動到中央” “移到最上層” 一次移到最上層，或是按下  “上移一層” 將物件一層一層的移動。</p>	<p>物件透過移動後，須進入物件內容中，點選“位置” 並勾選“覆蓋此物件之後的物件”，就不會再被其他物件遮到。</p> 

2.3.4 對齊



提供物件的對齊功能，如果二個以上的物件需要彼此對齊或三個以上的物件須將彼此的間隔空間平均時，就可利用此功能來調整。

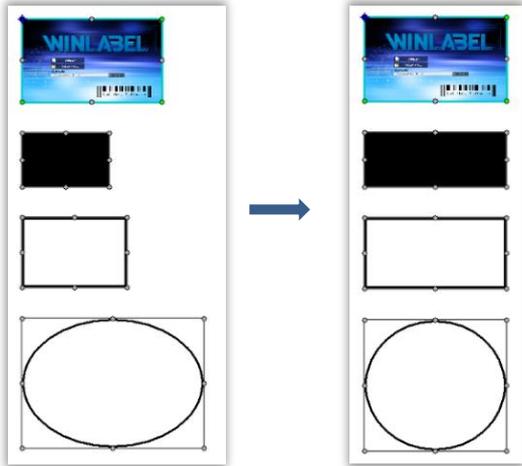
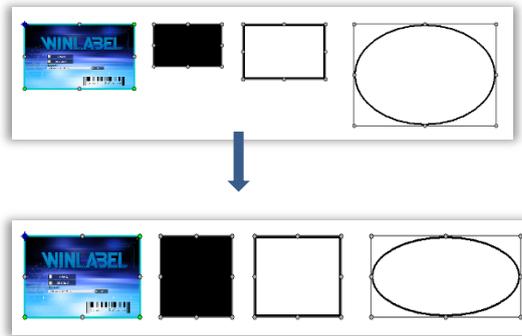
項目	說明	
左對齊 	一群物件會依據綠框參考標的的左邊，對齊參考標的左邊的座標。	
右對齊 	一群物件會依據綠框參考標的的右邊，對齊參考標的右邊的座標。	
頂端對齊 	一群物件會依據綠框參考標的的頂端，對齊參考標的頂端的座標。	
底部對齊 	一群物件會依據綠框參考標的的底部，對齊參考標的底部的座標。	
水平置中對齊 	一群物件會依據綠框參考標的的水平中心點，置中對齊參考標的水平中心點座標。	
垂直置中對齊 	一群物件會依據綠框參考標的的垂直中心點，置中對齊參考標的垂直中心點座標。	

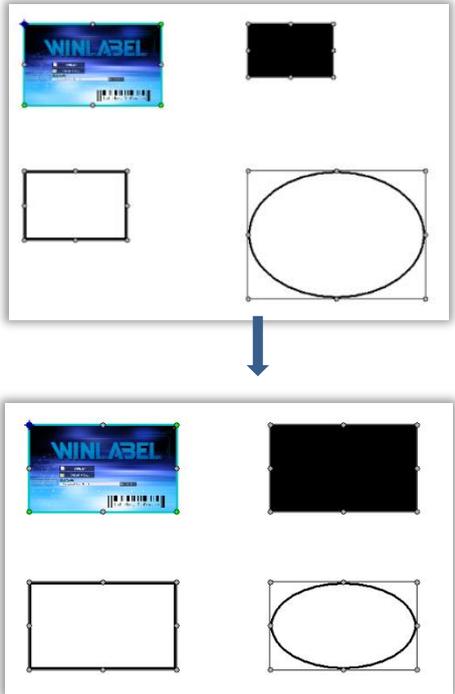
<p>水平等距</p> 	<p>一群物件選取後，按下此功能，程式會依據最左端與最右端兩端的物件，將其中的物件間的空间平均空隔。</p> 
<p>垂直等距</p> 	<p>一群物件選取後，按下此功能，程式會依據最上端與最下端兩端的物件，將其中的物件間的空间平均空隔。</p> 
<p>水平置中對齊</p> 	<p>物件會置於編輯版面水平正中央處。</p> 
<p>垂直置中對齊</p> 	<p>物件會置於編輯版面垂直正中央處。</p> 

2.3.5 外觀



- 提供物件的尺寸相同設定功能，如果二個以上的物件需要彼此相同其中的高、寬、或兩者時，就可利用此功能來調整。
- 提供物件的旋轉功能，如果任一個以上的物件需要旋轉時，就可利用此功能來調整。

項目	說明
相同寬度  寬度	一群物件會依據綠框參考標的的寬，設定成相同的寬度。 
相同高度  高度	一群物件會依據綠框參考標的的高，設定成相同的高度。 

<p>相同大小</p> 	<p>一群物件會依據綠框參考標的的寬與高，設定成相同的寬度與高度。</p> 
<p>旋轉</p> 	<p>0 度、90 度、180 度、270 度，四種方向。</p>

2.3.6 鎖定



- 提供物件的鎖定功能，如果物件需要固定不動時，就可利用此功能來設定。
- 當鎖定物件時，物件左上方會出現鎖匙的圖樣(如右圖)。
- 當一群物件一起移動時，鎖定物件則不會被移動。



2.4 工具



2.4.1 印表機工具



項目	說明
選擇連接埠	可選擇 USB、RS-232、LPT (CENTRONICS)、Ethernet 四種傳輸介面。
選擇印表機	當印表機連結電腦時，會自動偵測裝置，並選擇要列印的印表機。
連接埠設定	<ul style="list-style-type: none"> 當選擇 RS-232、Ethernet 連接時，點選後可做相關設定。 RS-232：可設定每秒位元數、資料位元、同位檢查、停止位元、流量控制(下圖左)，Ethernet：可選擇自動搜尋或手動輸入(下圖右)。
下載資訊	點選後會將印表機資訊顯示在印表機摘要各個欄位中。
上傳資訊	點選後會將印表機工具中的訊息傳至印表機裡。

1) 印表機摘要

印表機摘要	<p>印表機摘要：提供印表機相關訊息顯示。</p>  <ul style="list-style-type: none"> • 傳送指令： • 開始校正： 變更紙材時需做感應器校正，如為同材質不同尺寸紙張則僅需修改 WinLabel 的頁面設定，建議使用自動偵測，若較為特殊材質無法偵測到紙張時，再選擇手動設定，選擇感應器強度。 • 紙張尺寸偵測： 當使用者不知如何量測紙張時，點選此項功能可得知紙張高度及間隔高度。 • 取得標籤尺寸：點選可得知相關參數值。 • 取得感應器校正值：點選可得知相關參數值。 • 裁刀正轉：裁刀由上往下裁切，紙張完全切斷 • 裁刀反轉：裁刀由下往上裁切，紙張未完全切斷，使用者可自行撕除(目前裁刀僅提供正轉) • 恢復工廠預設值：命令印表機重置為工廠預設值。 • 列印自測頁：列印出機器相關參數值。 • 重置印表機：重新啟動印表機 • 進入傾印模式：進入 dump mode (按 menu 鍵即可返回原模式)
設定	請見 <u>印表機工具設定說明</u>
檔案管理	可選取要列印的檔案傳送至印表機，並可列印清單中的檔案。
傳送指令	給印表機指令運作，可參考印表機指令手冊。
工具設定-單位	可選擇列印單位：毫米(mm)、公分(cm)、英吋(inch)。

2) 設定



➤ 列印工作

項目	說明
選項-列印速度	可點選所需參數，實際可設定數值依機型而定
選項-列印熱度	可點選所需參數，最小 0，最大 15
裝置-裝置選取	可點選一般、撕紙、剝紙、裁刀供選擇
裝置-列印模式	可點選直接熱感、感熱轉印
位置-進紙停止位移	可自行輸入所需參數
位置-列印起始位移	可自行輸入所需參數
位置-暫停後送到裝置位置	可選擇開啟或關閉
裁刀-裁刀張數 (裁刀模式下才会有此欄位)	可自行輸入所需參數，最大 1~255 張
裁刀-裁刀條件 (裁刀模式下才会有此欄位)	可點選每一張裁切、指定張數裁切、批次列印完後裁切
裁刀-裁刀模式 (裁刀模式下才会有此欄位)	可點選全切、半切
繪圖-出圖方向	可選擇頂端出紙或底端出紙
繪圖-鏡射繪圖	可選擇無效果或鏡面反射
繪圖-繪圖原點 X 軸位移	可自行輸入所需參數
繪圖-繪圖原點 Y 軸位移	可自行輸入所需參數

* 203 dpi:8dot=1mm, 300 dpi:12dot=1mm

➤ 媒體

項目	說明
感測器-標籤感測器	可點選反射式或穿透式
感測器-感應器強度	可點選一般、高靈敏、極靈敏
標籤-標籤類型	可點選有間隔的標籤紙、有黑塊的標籤紙、連續紙
標籤-紙張寬度	可自行輸入所需參數(系統預設 4 英吋)
標籤-紙張高度	可自行輸入所需參數(系統預設 3 英吋)
間隔-間隔高度	可自行輸入所需參數(系統預設 0.4016 英吋)
間隔-間隔後多走距離	可自行輸入所需參數
黑標-黑線厚度 (有黑塊的標籤紙模式下才有此欄位)	可自行輸入所需參數(系統預設 0.4016 英吋)
黑標-黑線後多走長度 (有黑塊的標籤紙模式下才有此欄位)	可自行輸入所需參數

➤ 雜項

項目	說明
字元	可自行選擇所需參數
RS232	若連接埠為 RS232 時可進行參數調整
網路連線	系統預設 DHCP(動態配置地址模式)·選擇手動·可自行修改參數
藍牙	可自行輸入名稱和 PIN 碼

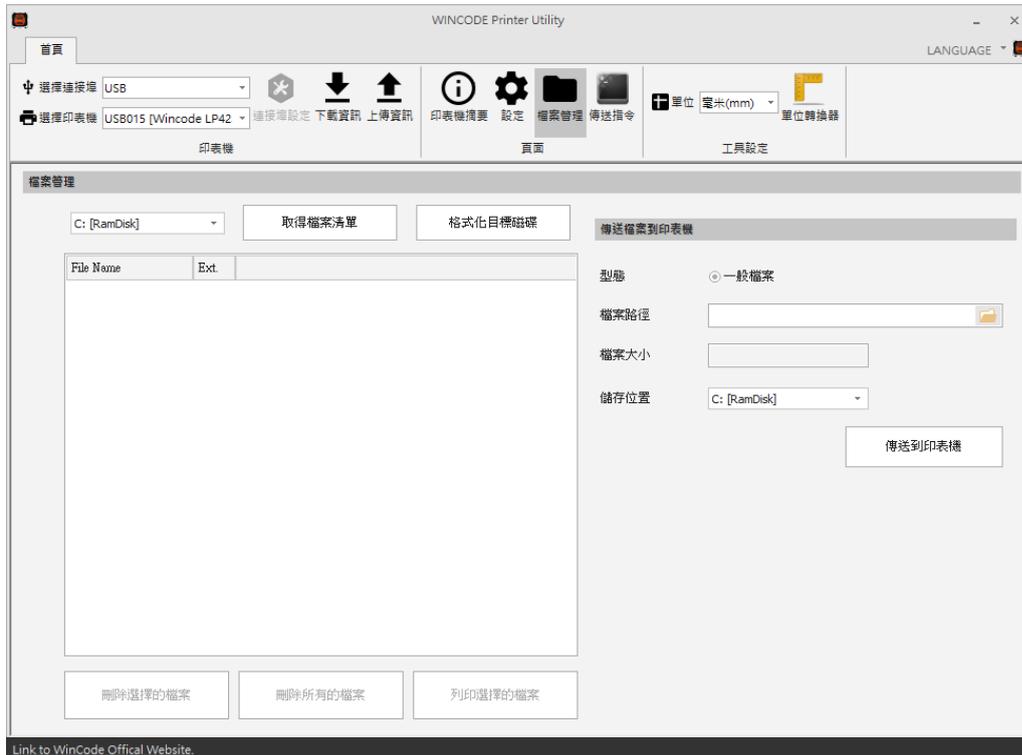
➤ 系統

項目	說明
設定-鍵盤輸入國別	系統預設 US Keyboard
設定-螢幕顯示語言	可點選英中、繁中、簡中、西班牙文、義大利文、越南文、韓文、德文
設定-螢幕對比度	可設定 LCD 明亮程度
設定-蜂鳴器音量	可點選關閉或大小聲
設定- 關蓋後自動送紙	可點選關閉或開啟
設定-紙張耗盡指示	可點選關閉或開啟(選配功能)
設定-紙張長度錯誤監控	可點選關閉或開啟，開啟時如果紙張大小與設定不合時，則回報標籤大小錯誤
印表機指令	印表機相容性切換 <ul style="list-style-type: none"> • Auto Detect(預設)：可自動偵測 WPL、TSPL、ZPL、EPL、DPL，不須手動切換語系

➤ 時間設定

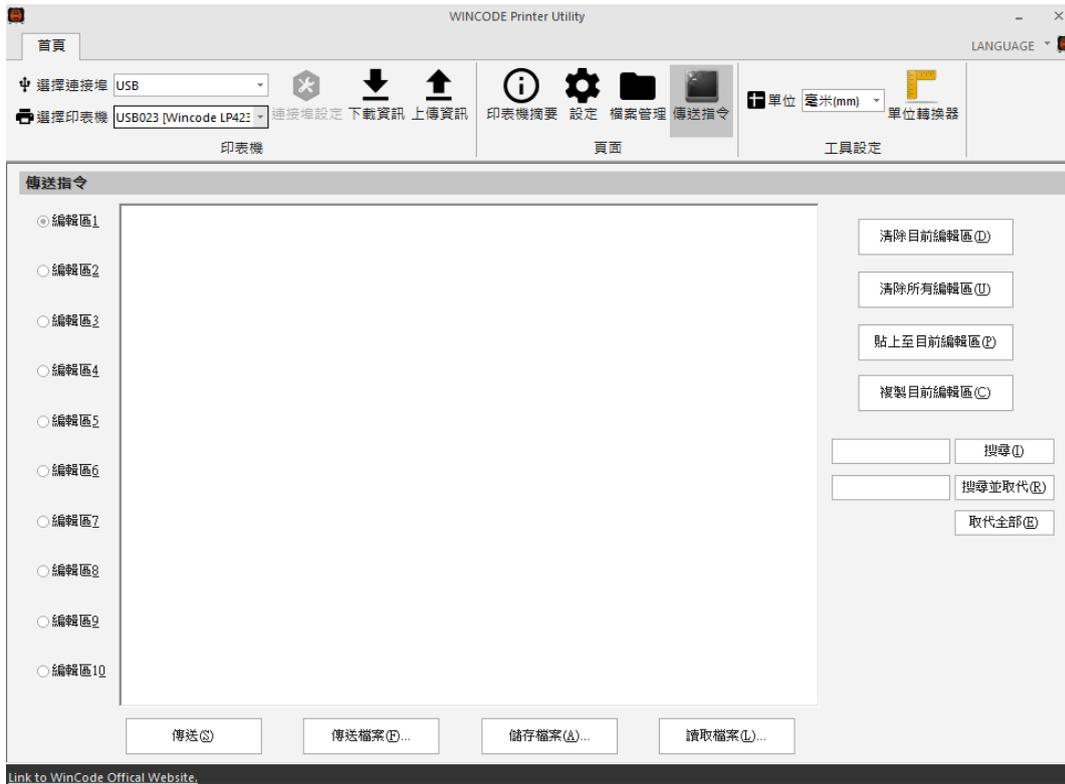
項目	說明
印表機目前時間	<ul style="list-style-type: none"> • 取得時間：可取得印表機目前時間 • 將電腦時間設定到印表機 • 手動設定：手動設定印表機時間
設成出廠預設值	將印表機內的設定回復成出廠預設值
復原所有修改	將修改的數值回復為一開始的數值，不會影響到印表機內的設定

3) 檔案管理



項目	說明
取得檔案清單	可取得 C:[RamDisk]、D:[FlashDisk]或 E:[SDcard]內的檔案清單
格式化目標磁碟	將磁碟初始化
列印選擇的檔案	將選擇的檔案做列印
下載選擇的檔案	下載儲存空間內的檔案
刪除選擇的檔案	將選擇的檔案刪除
傳送檔案到印表機	將選擇的檔案或字型傳送到印表機內的指定儲存區 <ul style="list-style-type: none"> 檔案路徑：選擇需要上傳的檔案 檔案大小：會自動顯示檔案大小 儲存位置：選擇儲存的位置，有 C:[RamDisk]、D:[FlashDisk]、E:[SDcard]可選擇

4) 傳送指令



項目	說明
編輯區	在此編輯指令 <ul style="list-style-type: none"> 清除目前編輯區：目前編輯區內的指令清除 清除所有編輯區：將所有編輯區內的指令清除 貼上至目前編輯區：將指令貼在目前的編輯區內 複製目前編輯區：複製目前編輯區的內容 搜尋：可指定搜尋編輯區內的內容 搜尋並取代：取代搜尋的內容 取代全部：取代編輯區內的所有指定內容
傳送	將編輯區內的指令傳送到印表機
傳送檔案	將檔案傳送到印表機
儲存檔案	儲存編輯區內的指令
讀取檔案	讀取檔案至編輯區內

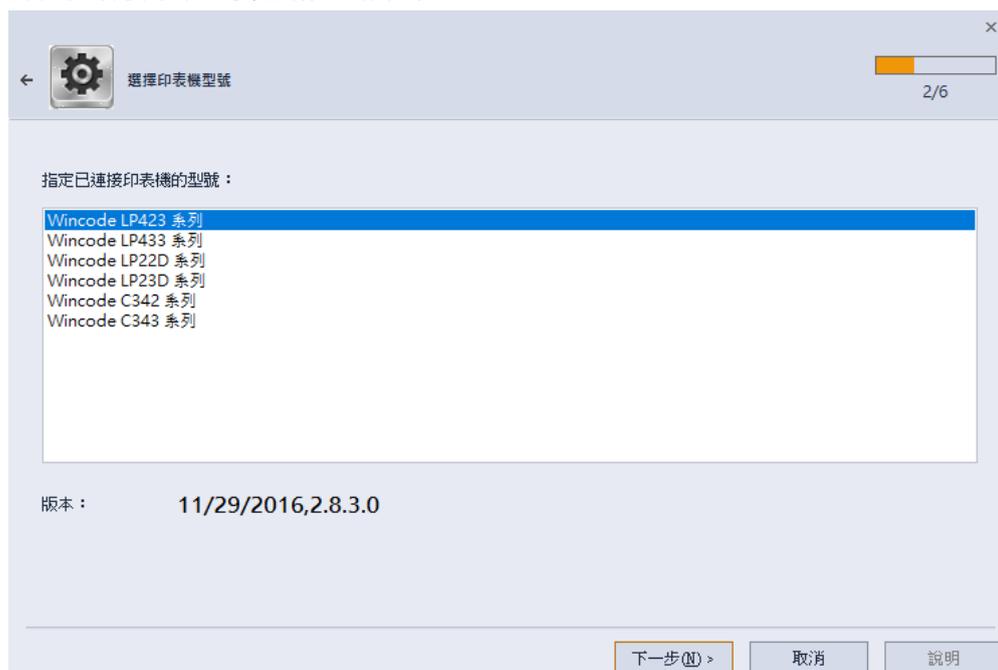
2.4.2 安裝印表機驅動程式

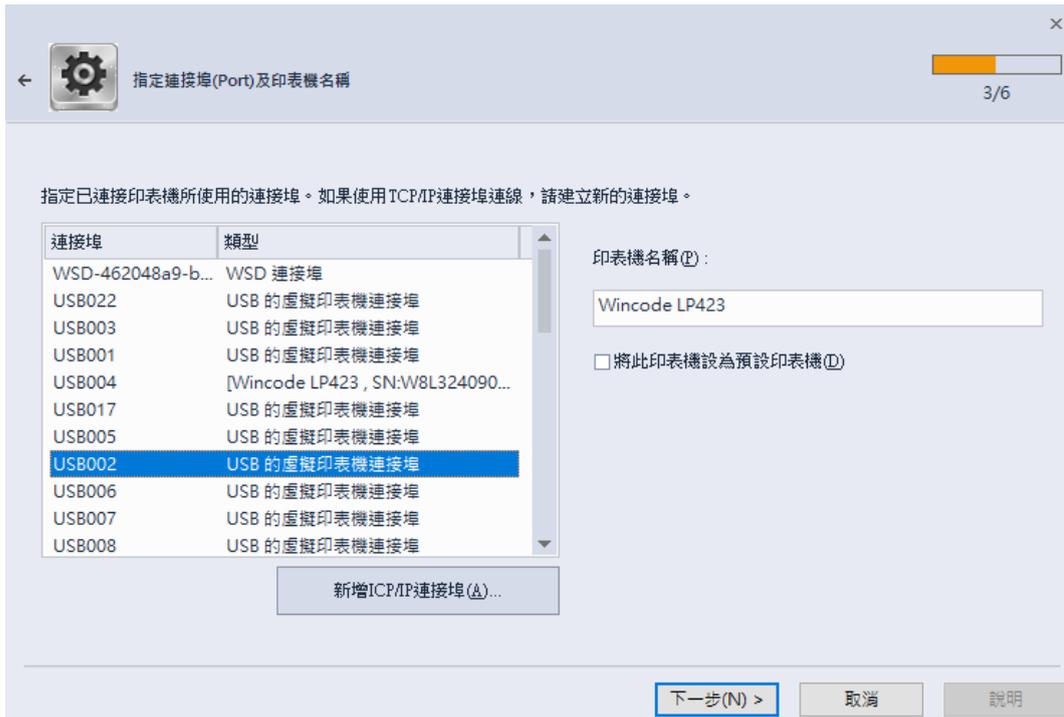
印表機支援 USB、COM、LPT 及 TCP/IP 的連線方式，如果是 WIFI、Ethernet 請使用 TCP/IP 方式連線，如果是藍芽(Bluetooth)、RS-232 請透過 COM 方式連接。

- 1) 點選 WinLabel 程式集中的 InstallDriver，出現下面畫面，請將印表機透過 USB 或 RS-232 或 LPT 的傳輸線連接上電腦，並進入下一步。

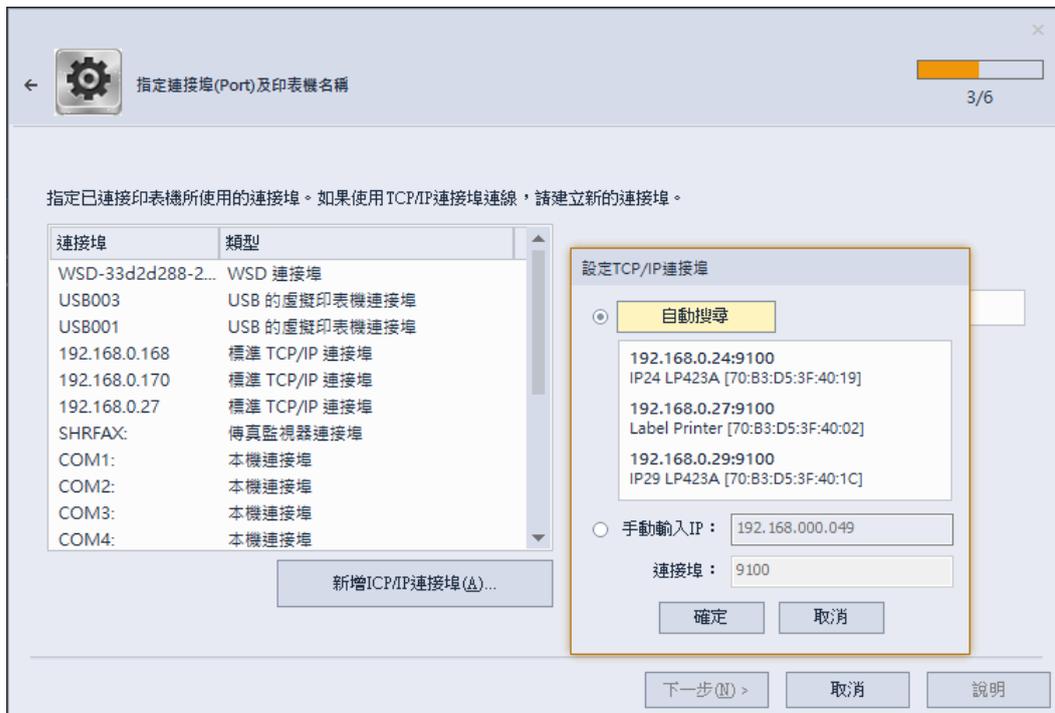


- 2) 選擇好對應的印表機型號，點擊下一步。





- USB 連線：程式會自動選擇已連接上的印表機連接埠。
- RS-232、LPT 連線：請自行選擇對應的 COM 或 LPT。
- Ethernet、WIFI 和 IP 分享器連線：請點選“新增 ICP/IP 連接埠”。
- 使用自動搜尋：會搜尋局網內的所有已經連接上網的印表機，程式會自動幫你帶入選取的印表機 IP 及連接埠編號。
- 使用手動輸入請輸入 IP 及連接埠編號(預設為 9100)。



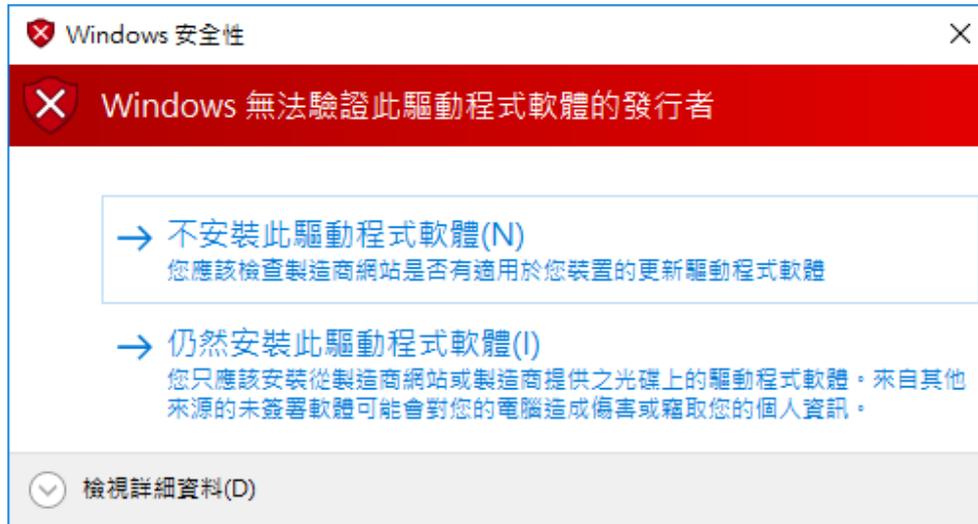
3) 確認無誤後點擊下一步，進行驅動程式安裝。



4) 進行安裝中



- 5) 微軟安全警示，請選擇“仍然安裝此驅動程式軟體”。



- 6) 安裝完成後視窗



3 物件建立及編輯

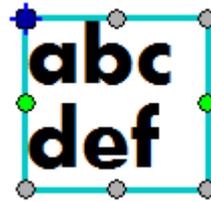
3.1 建立文字物件(一行文字/多行文字)

3.1.1 如何建立

- 1) 按一下功能選單中“ 首頁” 工具列上的  按鈕。
- 2) 若要建立多行文字，須從  下拉式選單中選取多行文字。
- 3) 將游標移到要放置文字的位置，按一下滑鼠左鍵。
 - 一行文字物件產生後可以對物件的八個座標點透過滑鼠進行物件縮放調整；多行文字物件產生後僅對物件的二邊座標點透過滑鼠進行物件寬度調整。



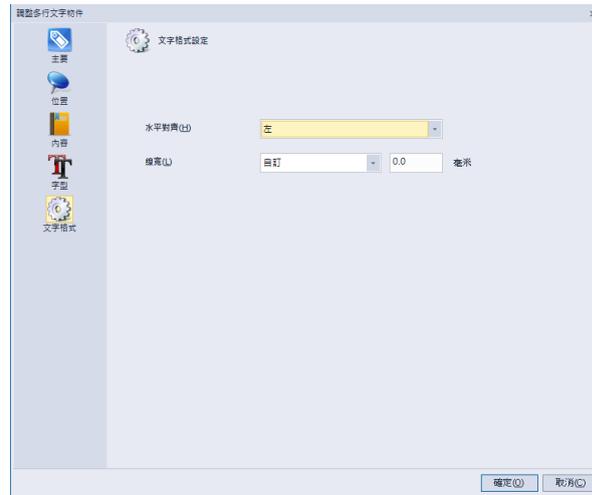
一行文字



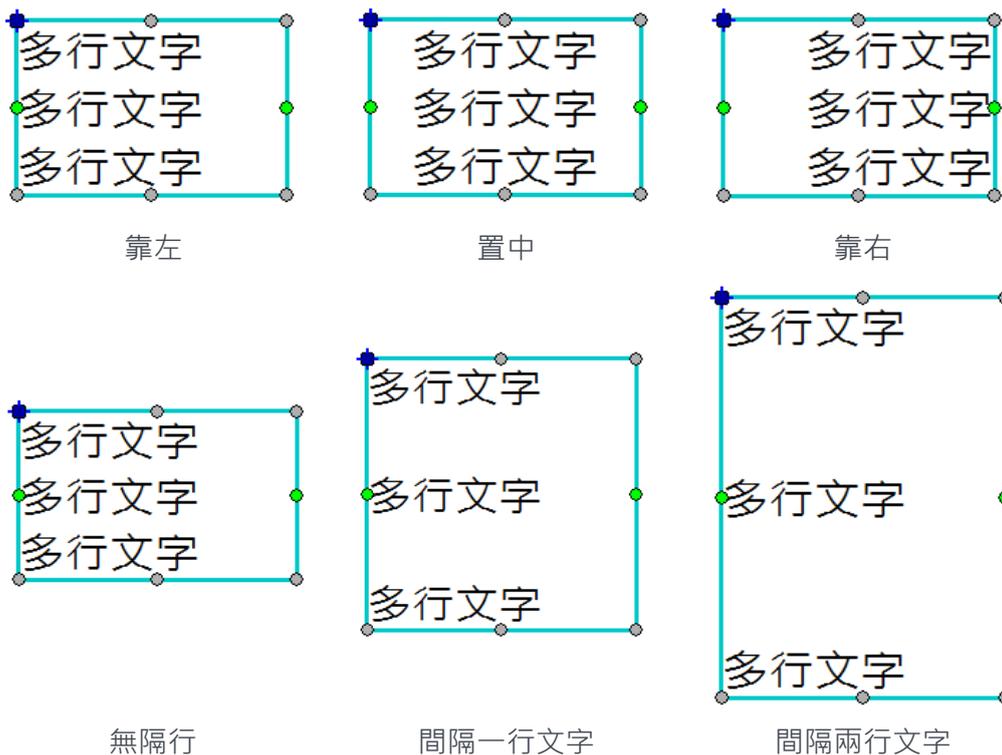
多行文字

- 物件產生後也可以對其樣式，透過功能選單中(首頁>格式)來調整。

3.1.2 文字格式(多行文字)



使用滑鼠左鍵點擊物件 2 下，進入物件設定中的文字格式頁面，以設定文字的水平對齊位置，提供左、中、右功能及定義線寬。



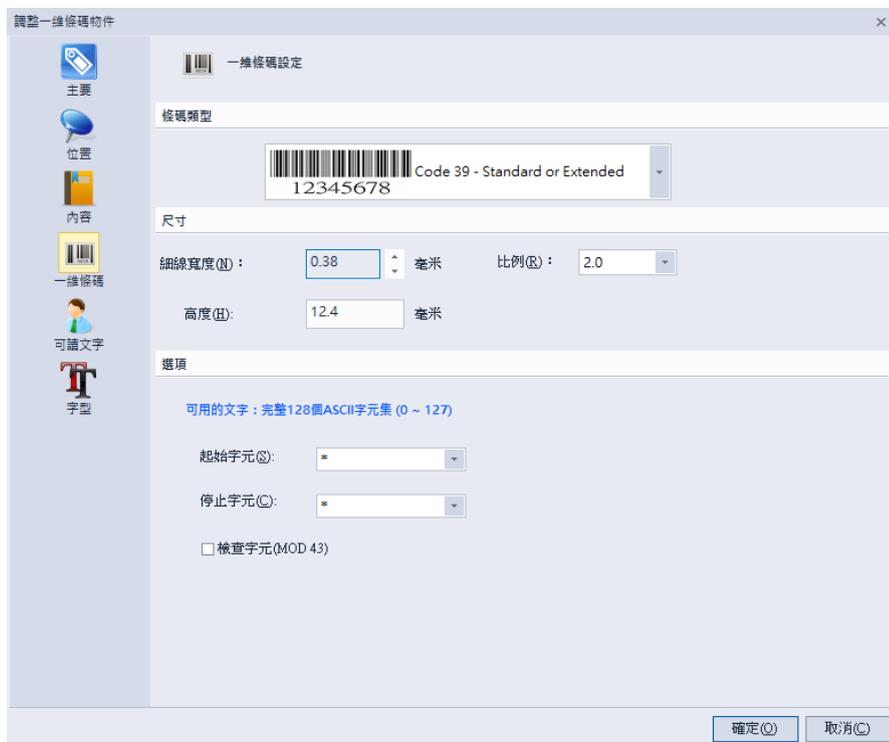
3.2 建立一維條碼物件

3.2.1 如何建立

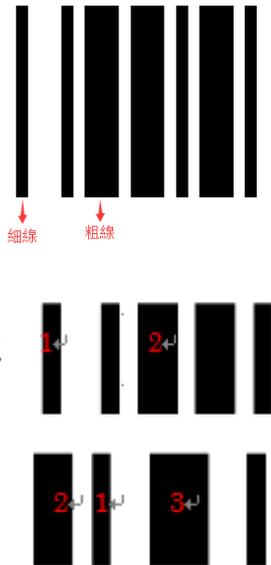
- 1) 按一下功能選單中“ 首頁” 工具列上的  按鈕。
- 2) 從  下拉式選單中選取條碼種類。
- 3) 將游標移到要放置條碼的位置，按一下滑鼠左鍵。
 - 物件產生後可以對物件的八處座標點透過滑鼠進行物件大小調整。



3.2.2 一維條碼設定



使用滑鼠左鍵點擊物件 2 下，進入物件設定中的一維條碼頁面，以設定條碼的規格，目前提供數種條碼可以使用，選定好型態後，選項的內容會依據不同的條碼，而有不同的顯示頁面，也可以設定條碼細線的基本寬度，即細線與粗線的比例，頁面的所有設定值，請參考下方的介紹。

項目	說明
條碼類型	目前提供的條碼型態有 · Code11, Code39, Code93, Code128, CODABAR, EAN/JAN-8, EAN/JAN-13, Interleaved 2 of 5, ITF14, MSI, Telepen, UPC-A, UPC-E, Post Code, UCC-128
尺寸	<ul style="list-style-type: none"> 細線寬度 <ul style="list-style-type: none"> ➤ 指條碼最細的黑線寬度。 ➤ 粗線是細線的倍數，通常是 1:2 或 1:2:3 等規格。 條碼高度 <ul style="list-style-type: none"> ➤ 指條碼線條的高度。 比例 <ul style="list-style-type: none"> ➤ 指細線與粗線的關係，如果條碼只有兩種寬度的黑線，則比例原則是從 2.0 ~ 3.0，如右圖。 ➤ 如果條碼有三種以上寬度的黑線，則比例原則會以自動方式呈現，如右圖。 
選項	指每個條碼的型態設定，各條碼的設定值都不一樣，如下圖所列： Code11 <div data-bbox="379 1144 1129 1473" style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p>選項</p> <p>可用的文字：0 ~ 9</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 檢查字元</p> </div> Code39 <div data-bbox="379 1581 1129 1854" style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p>選項</p> <p>可用的文字：完整128個ASCII字元集 (0 ~ 127)</p> <p>起始字元(S): <input type="text" value="*"/></p> <p>停止字元(C): <input type="text" value="*"/></p> <p><input type="checkbox"/> 檢查字元(MOD 43)</p> </div>

Code93 / Code128

選項

可用的文字：完整128個ASCII字元集 (0 ~ 127) 長度：20位(19+)

 檢查字元

代碼集: 模式 A

CODABAR

選項

可用的文字：0 ~ 9 \$-:/ + 檢查字元：無

起始字元(S): A

停止字元(C): A

EAN/JAN-8

選項

可用的文字：0 ~ 9 長度：8位(7+1)

 檢查字元

支援碼長度(S):

 無

 2位

 5位


EAN/JAN-13

選項

可用的文字：0 ~ 9 長度：13位(12+1)

 檢查字元

支援碼長度(S):

 無

 2位

 5位


Interleaved 2 of 5

選項

可用的文字：0~9 位數為偶數

 檢查字元

 可視文字中包含檢查碼

邊框

 無

 頂部/底部

 矩形


厚度:

靜區:

ITF14

選項

可用的文字：0~9 長度：14位(13+1)

 檢查字元

邊框

 無

 頂部/底部

 矩形


厚度:

靜區:

MSI

選項

可用的文字：0~9

選擇類型:

- MSI 含檢查碼 (MOD 10)(預設值)
- MSI 無檢查碼
- MSI 含檢查碼 (MOD 11)
- MSI 含檢查碼 (MOD 1010)
- MSI 含檢查碼 (MOD 1110)
- 基本Plessey (非MSI)

Telepen

選項

可用的文字：完整128個ASCII字元集 (0 ~ 127)

ASCII 數字

起始字元(S):

停止字元(C):

檢查字元

UPC-A

選項

可用的文字：0 ~ 9 長度：12位(11+1)

檢查字元

支援碼長度(S):

- 無
- 2位
- 5位



0 00123 45678 4



0 00001 23456 5 78



0 00000 00123 6 45678

UPC-E

選項

可用的文字：0 ~ 9 長度：7位(6+1)

檢查字元

支援碼長度(S):

- 無
- 2位
- 5位



0 123456 5



0 123456 5 78



0 000123 3 45678

	<p>Post Code</p> <p>選項</p> <p>可用的文字：0 ~ 9</p> <p>類型：<input type="text" value="USPS POSTNET"/></p> <p>設定： <input checked="" type="checkbox"/> 檢查碼 (C) <input type="checkbox"/> 標準尺寸 (S)</p> <p>UCC</p> <p>可用的文字：完整128個ASCII字元集 (0 ~ 127) 長度：20位(19+)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 檢查字元 代碼集：<input type="text" value="模式 A"/></p>
選項	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 在此會告知此條碼允許的資料碼與資料長度。 ➤ 資料內容有不符合的字碼時，程式會自動刪除字碼。 ➤ 資料長度超過指定的長度時，程式會自動刪除超出的字碼。 ➤ 資料長度少於指定的長度時，程式會自動補 0 到指定的長度。

3.2.3 可讀文字

- 垂直對齊方式：參考如下，部分條碼無法將文字顯示於上方。



- 符合規格選項：顯示起始 / 結束字元，部分條碼無此功能。
- 水平對齊：參考如下，部分條碼無此功能。



3.3 建立二維條碼物件

3.3.1 如何建立

- 1) 按一下功能選單中”首頁”工具列上的  按鈕。
- 2) 從  下拉式選單中選取條碼種類。
- 3) 將游標移到要放置條碼的位置，按一下滑鼠左鍵。
 - 二維條碼物件指的是二維條碼，以 2D 的方式呈現，目前提供數種規格，主要分矩陣式(MaxiCode)與堆疊式(Stacked)兩大項
 - 物件產生後可以對物件的八處座標點透過滑鼠進行物件大小調整，矩陣式則不支援大小調整。



- 二維條碼物件產生後，可能會因資料內容不符合規定，則程式會將條碼以下圖方式呈現結果，在列印時則不會印出。

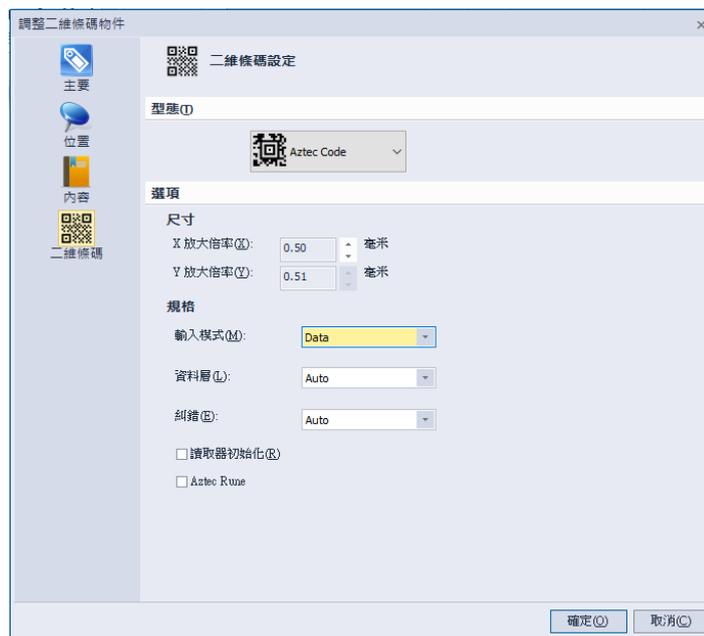


3.3.2 二維條碼設定

使用滑鼠左鍵點擊物件 2 下，進入物件設定中的二維條碼頁面，以設定條碼格式。頁面的所有設定值，請參考下方的介紹：

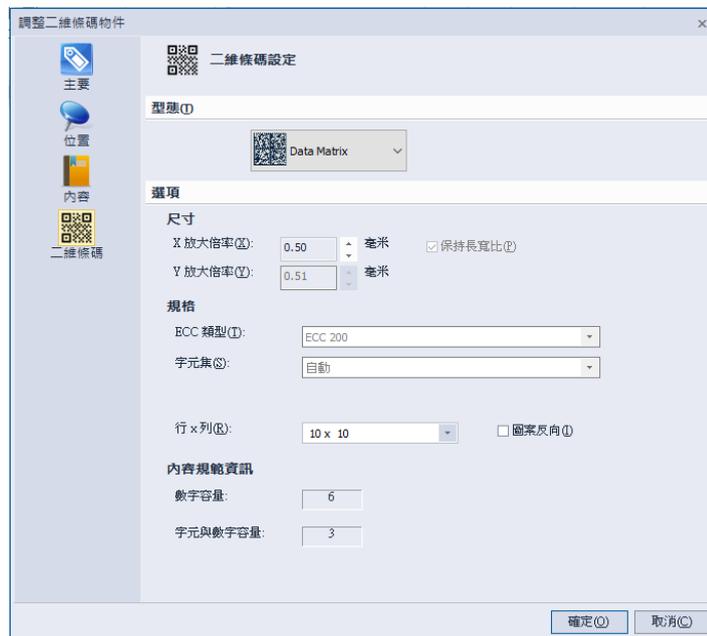
1) Aztec Code 條碼設定

- 尺寸：物件大小調整
- 輸入模式：選擇所需輸入資料類型
- 資料層：當資料愈多時影像愈大
- 糾錯：提供 10%、23%、36%、50% 四種等級設定



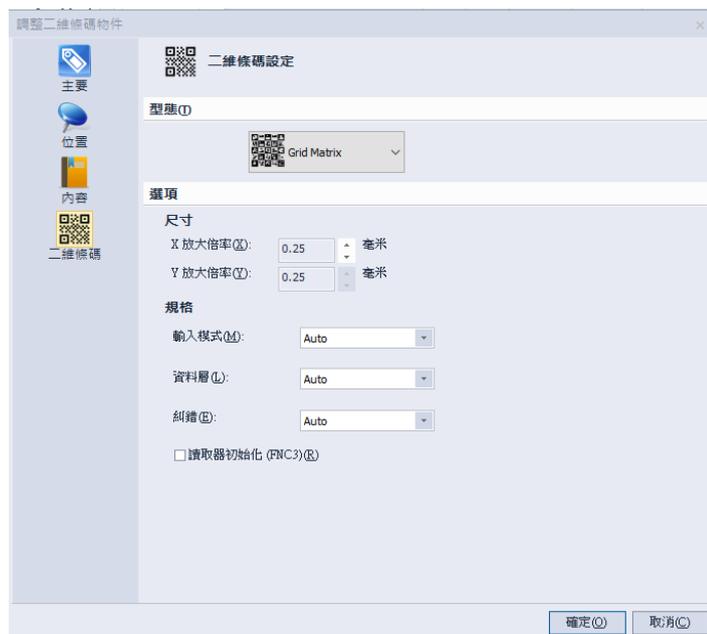
2) Data Matrix 條碼設定

- 尺寸：物件大小調整
- 規格：目前只支援 ECC 200
- 行/列：選擇不同行列時，可確認數字與字元的容量。



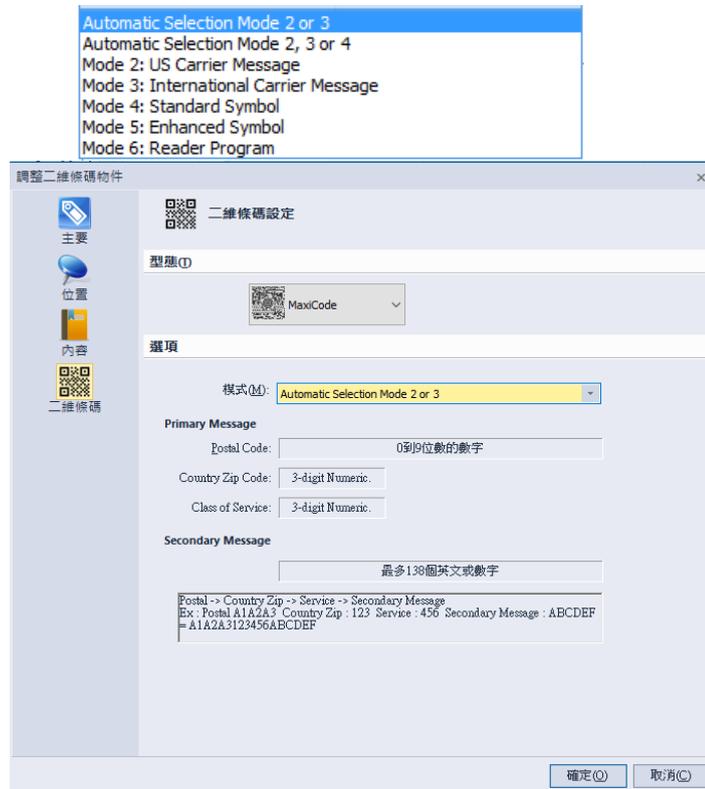
3) Grid Matrix 條碼設定

- 尺寸：物件大小調整
- 輸入模式：選擇所需輸入資料類型
- 資料層：當資料愈多時影像愈大
- 糾錯：提供 10%、20%、30%、40%、50%五種等級設定



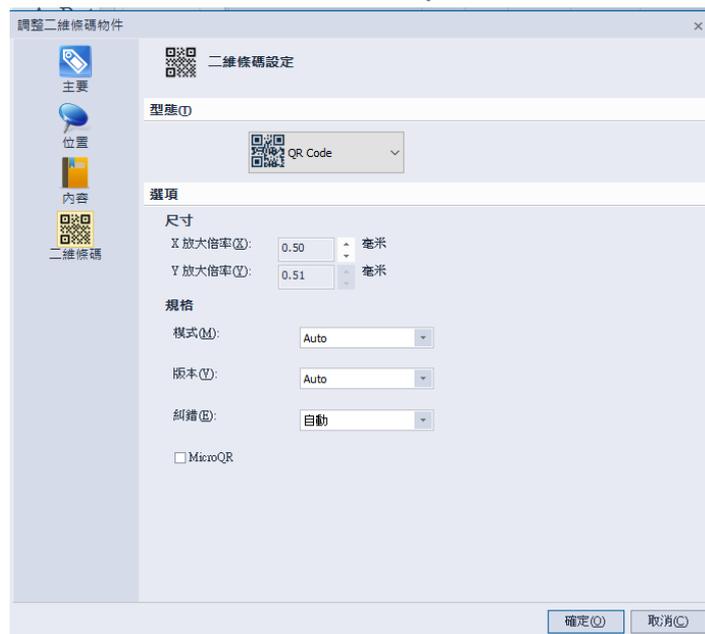
4) MaxiCode 條碼設定

- 可選擇七種模式



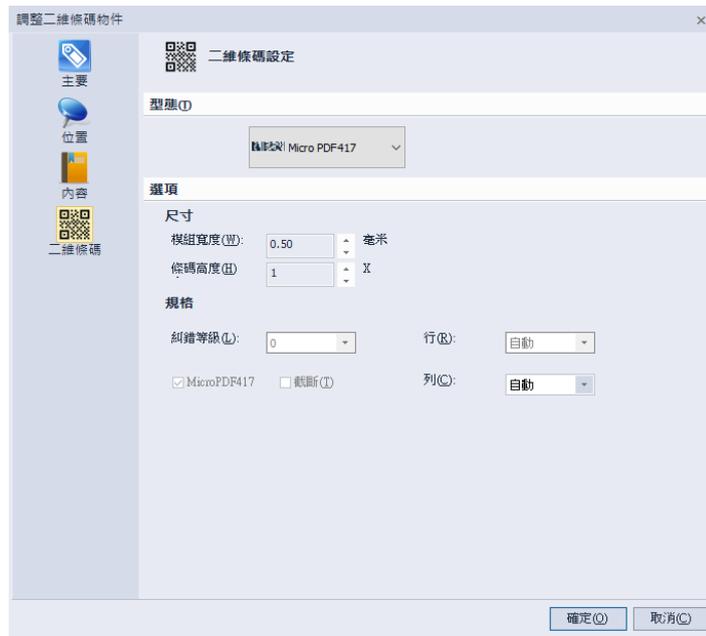
5) QR Code 與 Micro QR Code 條碼設定

- 尺寸：物件大小調整
- 模式：選擇所需輸入資料類型
- 版本：當資料愈多時影像愈大
- 糾錯：提供 L-7%、M-15%、Q-25%、H-30%四種等級設定



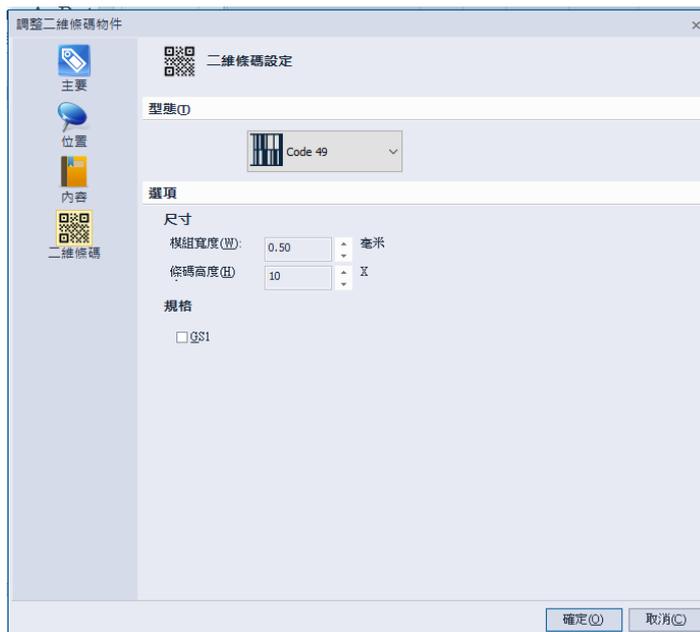
6) PDF417 與 Micro PDF417 條碼設定

- 尺寸：物件大小調整
- 糾錯：提供 1~8 種等級設定
- 模式：可選擇是否裁斷，但若在 Micro PDF417 模式下不可選裁斷，亦不可選擇糾錯設置。
- 行/列：行數系統自動預設值，列數可自選



7) Code 49 / Code 16K 條碼設定

- 尺寸：物件大小調整
- 規格：可選擇是否啟用 GS1



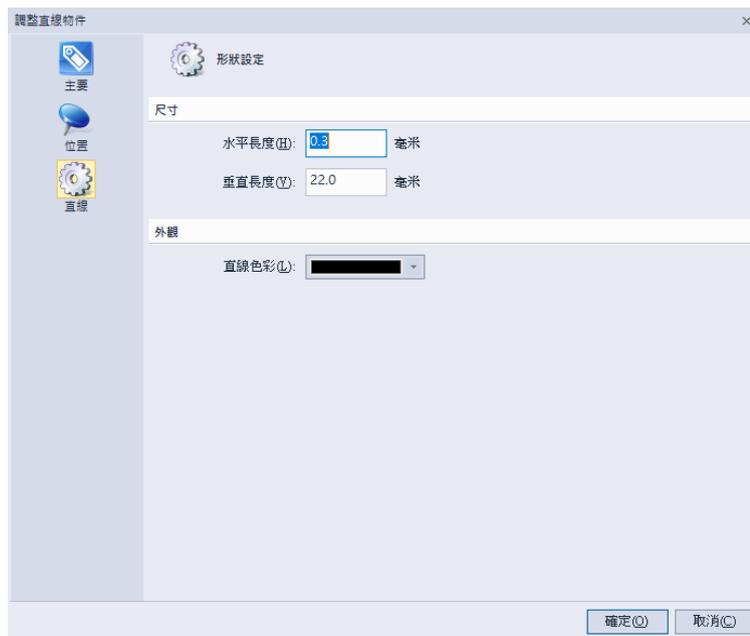
3.4 建立形狀物件

3.4.1 如何建立

- 1) 按一下功能選單中”首頁”工具列上的  按鈕。
- 2) 從  下拉式選單中選擇直線、斜線、方形、圓形。
- 3) 將游標移到編輯區，在圖形起始位置按住左鍵，拖曳出圖形。

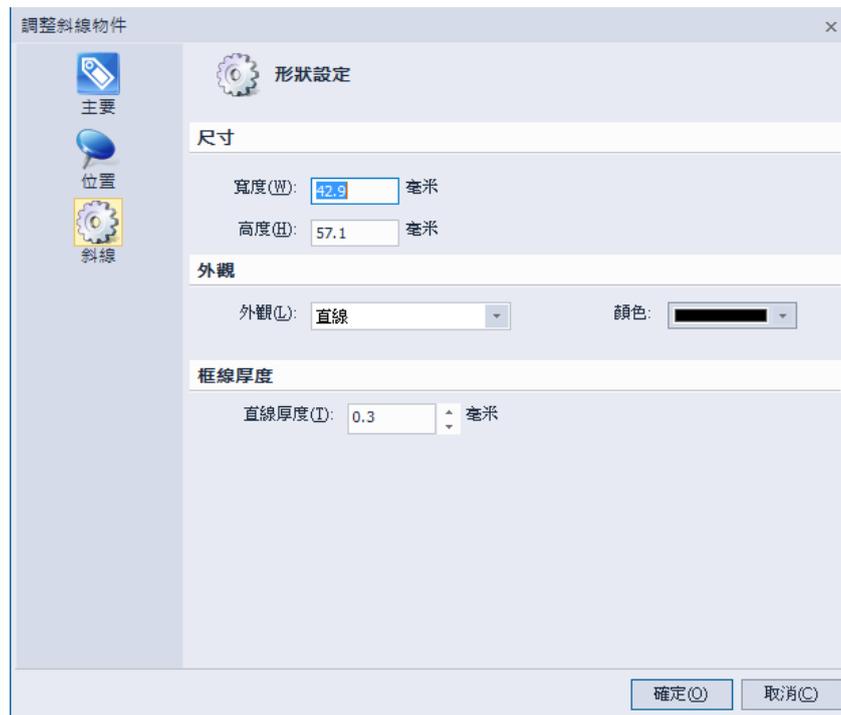
3.4.2 直線物件

- 指實心線條，可以為縱向或橫向線條，亦可為實心方塊。
- 可以對線條物件的八處座標點，通過滑鼠進行物件尺寸調整，或進入屬性對話框內輸入數值調整尺寸。
- 印出時會以指令輸出，故資料量比較小。



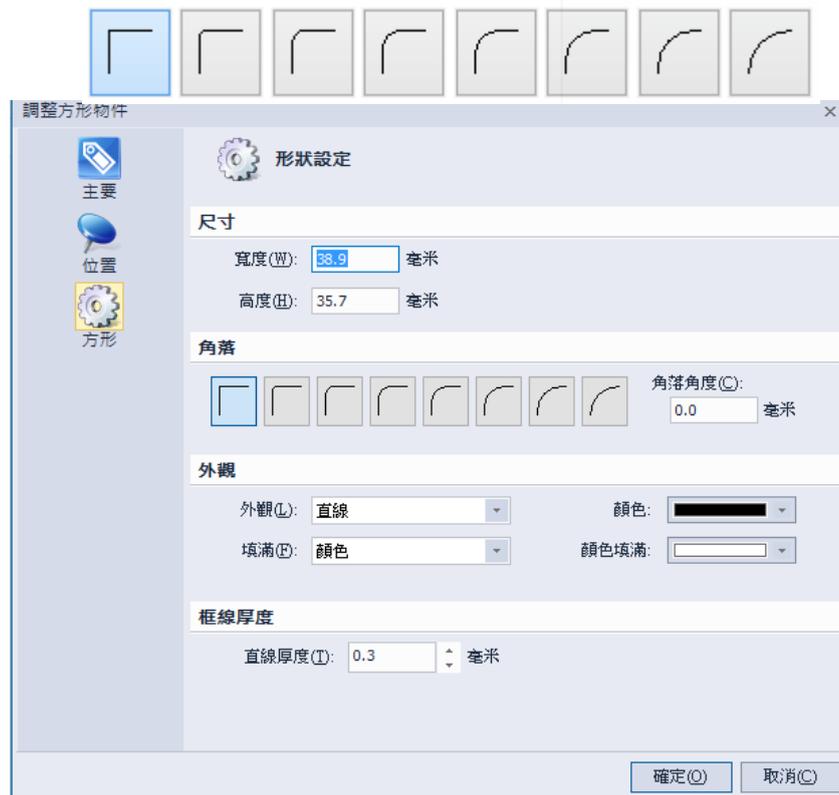
3.4.3 斜線物件

- 指兩端點任一方向的線條。
- 線條分類有直線、長線、點，三種模式繪畫線條。
- 可以對斜線物件的二處座標點，透過滑鼠進行物件尺寸調整，或進入屬性對話框內輸入數值調整尺寸
- 在屬性對話框內可以設定斜線尺寸、顏色、樣式、及線條厚度。
- 斜線是以影像印出，故資料量比較大。
- 可以設定線條顏色，但是非黑色線條則是以黑點模糊擴散方式印出。



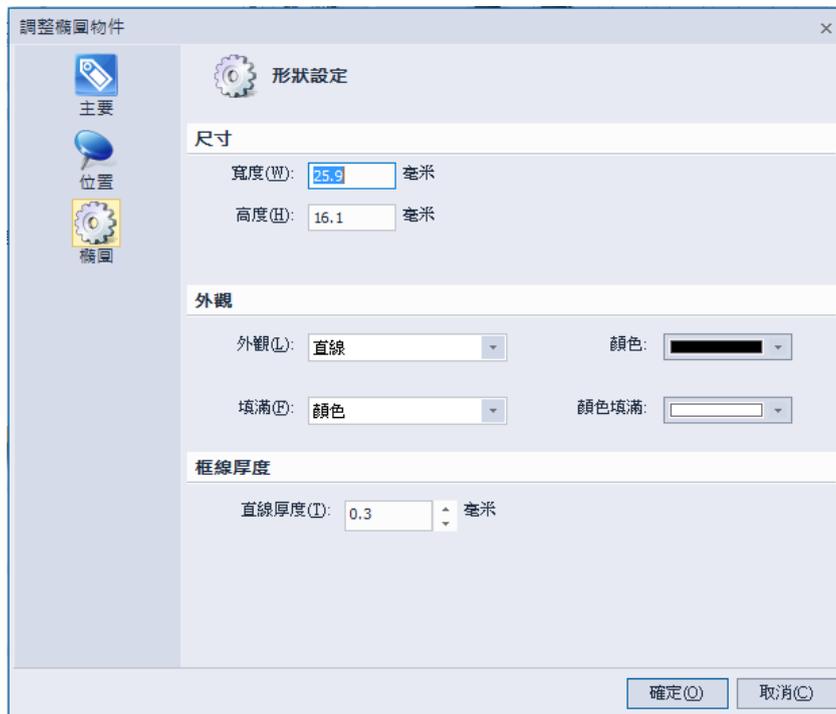
3.4.4 方形物件

- 指可以實心或中空方框，或是帶有圓角的方框，或是線條可以為實心線、短線、點的方框。
- 可以對方框物件的八處座標點，過滑鼠進行物件尺寸調整，或進入屬性對話框內輸入數值調整尺寸。
- 方框四角的角度設定，可以直接點選圖示(如下圖)，或在角落角度欄位輸入數值。



3.4.5 橢圓物件

- 指可以實心或中空圓形，或是線條可以為實心線、短線、點的圓形。
- 可以對圓形物件的八處座標點，過滑鼠進行物件尺寸調整，或進入屬性對話框內輸入數值調整尺寸。
- 在此處可以設定圓形的尺寸、顏色、樣式、及線條厚度。
- 圓形是以影像印出，故資料量比較大。
- 提供設定線條顏色，但是非黑色線條則是以黑點模糊擴散方式印出。
- 填充樣式可以將線框內塗滿指定的顏色。
- 提供設定線條樣式，分別有直線、長線、點。



3.5 建立圖片物件

3.5.1 如何建立

- 1) 按一下功能選單中“首頁”工具列上的  按鈕。
- 2) 將游標移到要放置圖片的位置，按一下滑鼠左鍵。
 - 物件產生後可以對物件的座標點，透過滑鼠進行物件大小調整。

3.5.2 圖片來源及大小設定

使用滑鼠左鍵點擊物件 2 下，進入物件設定中的圖片頁面，以設定圖片格式。

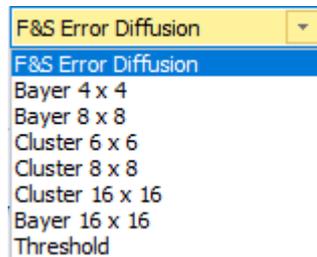


- 圖片來源格式，目前支援 BMP, DIB, GIF, ICO, JIF, JPEG, JPG, PCX, PNG, TIF, TIFF。
- 圖片來源可選擇嵌入式、連結、內容等方式，來儲存圖片。

項目	說明
內嵌式	日後圖片會儲存於標籤檔案中，隨檔案一起被使用。
連結式	圖片不會儲存於標籤檔案中，日後開啟標籤檔案時，需要連同圖片檔案一起存在。
內容	套用資料庫後，可一次帶入多張照片。

- 圖片可以依據原始大小、保持長寬比、和適用於矩形大小三種模式來調整大小。
- 保持長寬比被設定後，調整圖片尺寸會依據比例長寬比調整。

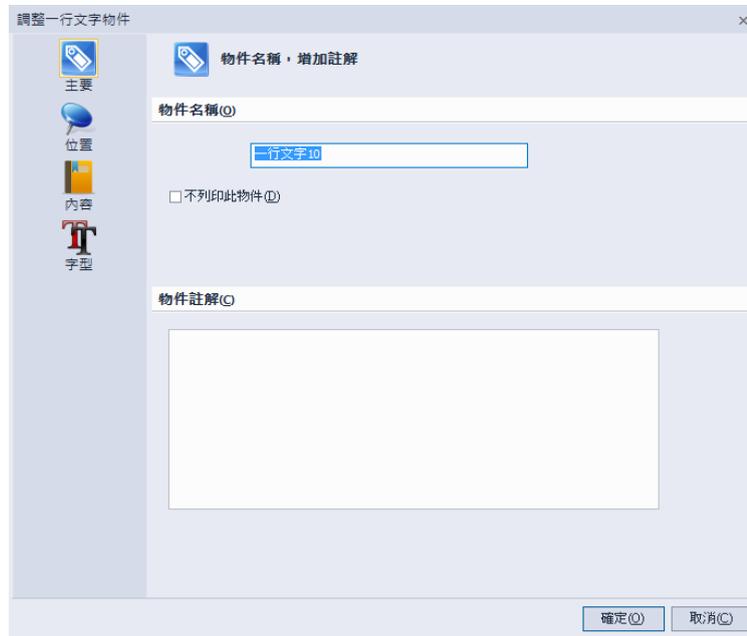
- 如要選取圖片時，需按下“瀏覽圖片”按鈕，使用者可以透過瀏覽來確定選取的檔案圖片。
- 圖片可透過二值化轉換，將彩色圖片轉成黑白，提供之轉換模式如下圖。



3.6 物件設定

使用滑鼠左鍵點擊物件 2 下，進入物件設定中，編輯物件。

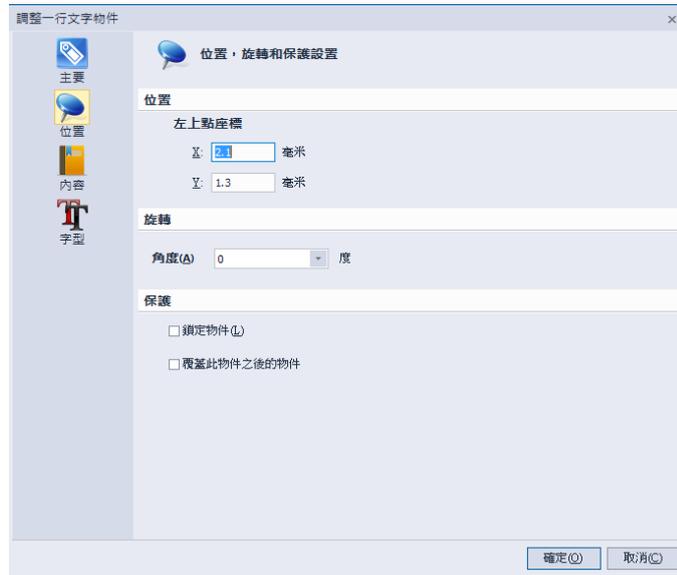
3.6.1 主要



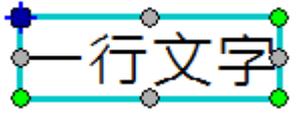
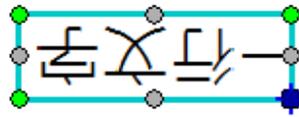
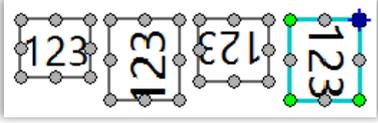
主要頁面呈現此物件的一般資訊，如物件名稱、及註解，也可以設定不印出物件。

項目	說明
物件名稱	物件的名稱必須是唯一，不可重複。
不列印此物件	當編輯時，發現版面上某物件，不想在列印時被印出，就可以勾選此項。
註解	物件可以輸入一些備註的訊息，讓使用者參考。

3.6.2 位置



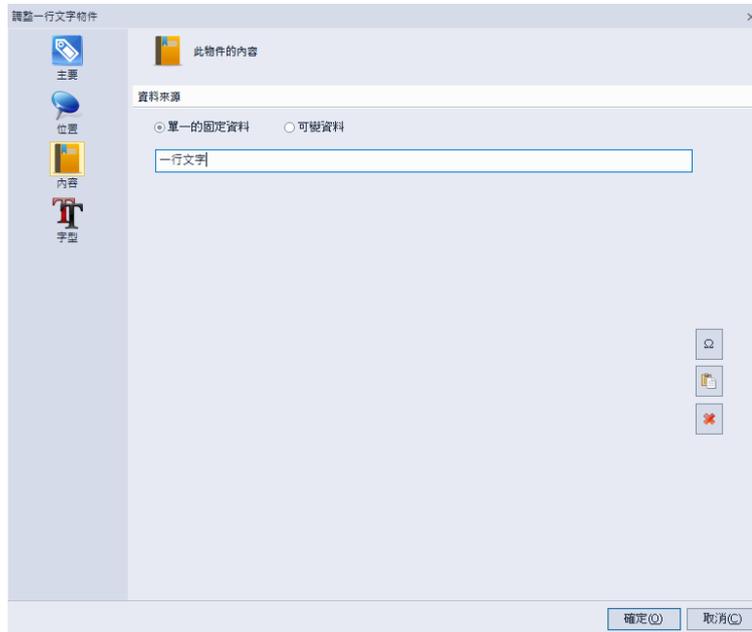
位置頁面主要是呈現此物件的位置相關設定，可在此輸入座標位置、物件旋轉角度、鎖定物件及覆蓋此物件之後的物件等功能。

項目	說明
位置	<ul style="list-style-type: none"> 物件被點選後，出現物件選取方框，此時方框的左上角會以藍色標註，此時所輸入的座標，是修改藍色標註的座標點。 此藍色標註座標點，會依物件旋轉角度而改變。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>左上點座標</p> <p>X: <input type="text" value="1.490"/> 英吋</p> <p>Y: <input type="text" value="0.500"/> 英吋</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>左上點座標</p> <p>X: <input type="text" value="1.510"/> 英吋</p> <p>Y: <input type="text" value="0.510"/> 英吋</p> </div> </div>
旋轉	物件可以四種角度呈現 
鎖定物件	物件被鎖定後，就無法再變更其位置。 
覆蓋此物件之後的物件	勾選後，在此物件之後的物件會被完全覆蓋 

3.6.3 物件內容

1) 單一的固定資料：

僅建立單一字串，此項目會提供固定的字串輸入，使用者將想要的文字在此輸入。

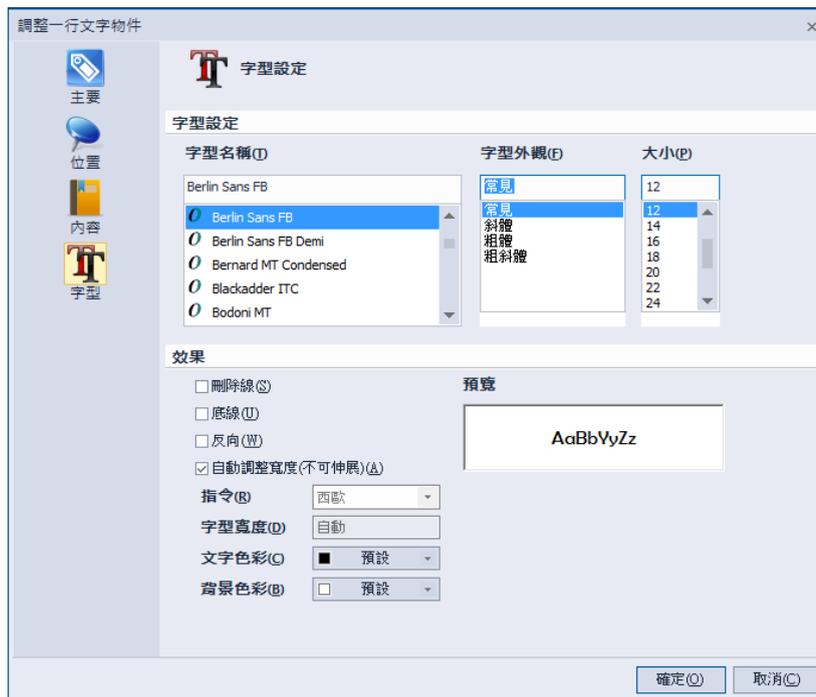


2) 可變資料：

提供所需字串來源，可點選”建立資料來源”選單選取所需字串，並依使用者所選的來源類型建立不同的字串組合，目前支援文字、一維條碼、二維條碼物件、圖片。相關設定請參考[資料來源介紹](#)



3.6.4 字型



在此處可以設定更多的字型樣式，也可以預覽字體，字型名稱、字型外觀、字型大小可透過工具選單中(常用->格式)來調整。

- 提供刪除線、底線、反向及自動調整寬度(不可伸展)。
- 取消“自動調整寬度(不可伸展)”選項時，字型寬度尺寸就可以讓使用者輸入數值。
- 印表機字體不支援顏色。
- 預覽：字型的預覽

4 資料來源介紹



- 1) 固定文字：輸入一段固定文字
- 2) 鍵盤輸入：一個鍵盤輸入欄位，可讓您在列印時輸入文字。
- 3) 序列號：一個序列號會在列印時增加或減少，並可選擇不同型態以及參數設定。
- 4) 日期：日期格式的文字欄位，並可選擇不同格式。
- 5) 時間：時間格式的文字欄位，並可選擇不同格式。
- 6) 資料庫：從資料庫擷取文字，參考[資料庫使用、設定與列印說明](#)。
- 7) 列印工作欄位：從列印狀態或系統中擷取文字。

4.1 資料清單

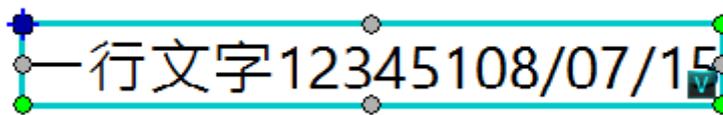
- 使用者可以選取物件雙擊左鍵或點選右上角“編輯所選資料”進行內容修改。
- 建立的字串可由下拉選單(如下圖)選取，並點擊“添加到清單”即會呈現在資料清單中。



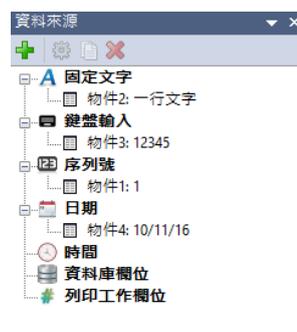
- 如下範例，一文字物件建立四個子字串，一是固定的文字，二是鍵盤輸入，三是序列號，四是日期，其結果會在子字串列表呈現，字串名稱在產生時，會從子項 1 開始編號，但其名稱不能在物件內重複；日後會在列印對話框的表格設定的變數列表中，及參考某物件的物件子項列表中被列舉出來。



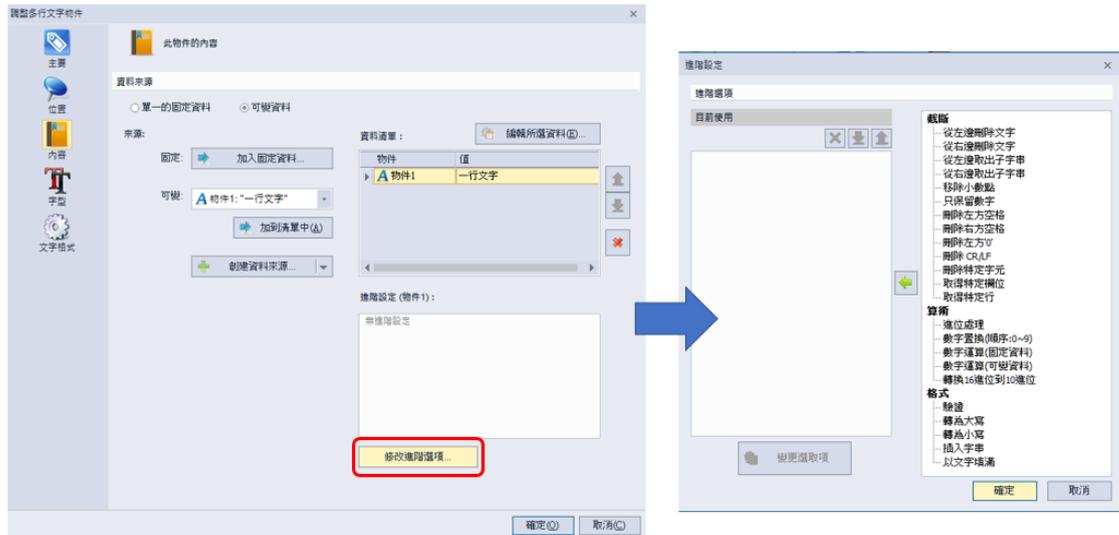
- 確定變數的輸入順序，如需調整或刪除可按右方按鈕。
- 按下確定離開對話框後，在編輯區的文字物件則會轉變為如下圖所示，右下角  符號代表可變字串。



- 操作主畫面中的資料區會展現所有資料來源(如下圖)，亦可透過資料來源列表來建立或編輯字串



4.2 資料來源進階設定



預設為不啟動，若要進行設定，則選取資料清單中的任一物件，再按進階選項按鈕即可進入設定對話框，目前提供截斷、算數、格式，使用者可以自行設定，請見以下實例說明。

4.2.1 算數

設置三組固定文字於資料來源區，並將資料內容設成三組數字 (如下圖) 以便做運算說明。



項目	範例說明
進位處理	<p>小數點位數：如選擇 4，即顯示小數點後四位數字。</p> <p>評測點：進位數，如設定 5，即 4 捨 5 入。</p> <p>位置：選擇所要進位的小數點位數。</p>
數字置換 (順序：0~9)	<p>將原本的數字改為替代的符號、數字或字母。</p> <p>Ex：物件 1 數字至免如下順序，變更為 bc.DEF。</p> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>數字置換(順序:0~9)</p> <p>值：<input type="text" value="abcDEF@#% "/></p> <p style="text-align: right;"> <input type="button" value="確定(O)"/> <input type="button" value="取消(C)"/> </p> </div>
數字運算 (固定資料)	<p>Ex：原固定資料為物件 1，於運算式設置如下，得出的數值為 16.34。</p> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>數字運算(固定資料)</p> <p>來源格式：<input type="text" value="Decimal"/></p> <p>小數點位數：<input type="text" value="2"/></p> <p>運算：<input type="text" value="+4"/></p> <p style="font-size: small; color: blue;">Ex: +5, -2.1, *7, /5.4, %3</p> <p style="text-align: right;"> <input type="button" value="確定(O)"/> <input type="button" value="取消(C)"/> </p> </div>
數字運算 (可變資料)	<p>Ex：原固定資料為物件 1，於運算式設置如下，得出的數值為 19.34。</p> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>數字運算(可變資料)</p> <p>來源格式：<input type="text" value="Decimal"/></p> <p>小數點位數：<input type="text" value="2"/></p> <p>方法：<input type="text" value="+"/></p> <p>值：<input type="text" value="A 物件2"/></p> <p style="text-align: right;"> <input type="button" value="確定(O)"/> <input type="button" value="取消(C)"/> </p> </div>
轉換 16 進位到 10 進位	<p>將字串從 16 進位轉換為 10 進位。</p>

4.2.2 格式

項目	說明
驗證	<p>0.0, 0.00, #.#, #.##, #.#0, #.##0, \$#.##0</p> <p>註：</p> <p>0：位數預留位置。例如，輸入 8.9，使用自訂格式 0.00，所顯示的數值為 8.90。</p> <p>#：位數預留位置。遵循與 0 符號相同的規則，但是如果輸入的數字在小數點任一邊的位數少於格式中的 # 符號，則不會顯示額外的零。例如，輸入 8.9，使用自訂格式 #.##，所顯示的數值為 8.9。</p> <p>\$：顯示符號。例如，輸入 8.9，使用自訂格式 \$#.##0，所顯示的數值為 \$8.90。</p>
轉為大寫	將原本的英文小寫字母轉換成大寫。
轉為小寫	將原本的英文大寫字母轉換成小寫。
插入字串	若字串為 "1234ABCD"，設定從右邊數來 "3" 的位置插入字串 "000"，其結果為 "1230004ABCD"。
以文字填滿	若字串為 "123ABC"，設定以文字填滿，輸入長度 "7"、字串 "W"，其結果為 "W123ABC"。

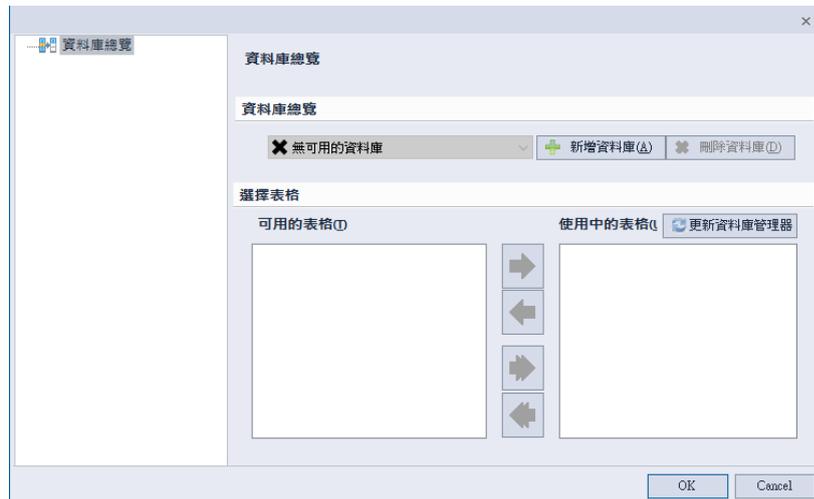
4.2.3 截斷

項目	範例說明			
從左邊刪除字元	若字串的值為 " ABCDE12345" ，設定從左側刪除 3 個字元，其結果會變成 " DE12345" 。			
從右邊刪除字元	若字串的值為 " ABCDE12345" ，設定從右側刪除 3 個字元，其結果會變成 " ABCDE12" 。			
從左邊取出子字串	若字串的值為 " ABCDE12345" ，設定從左方提取子字串為 2，字元長度設定 3，其結果會變成 " BCD" 。			
從右邊取出子字串	若字串的值為 " ABCDE12345" ，設定從右方提取子字串為 2，字元長度設定 3，其結果會變成 " 45" ； 從右方提取子字串為 1，字元長度設定 3，其結果會變成 " 5" 。			
移除小數點	若字串的值為 " ABCDE.12345" ，刪除小數點符號，其結果會變成 " ABCDE12345" 。			
只保留數字	若字串的值為 " ABCDE0.12345!@#%\$^&* " ，只保留數字，其結果會變成 " 0.12345" 。			
刪除左方空格	若字串的值為 " ABCDE12345" ，刪除左側空格，其結果會變成 " ABCDE12345" 。			
刪除右方空格	若字串的值為 " ABCDE12345 " ，刪除右側空格，其結果會變成 " ABCDE12345" 。			
刪除左方 0	若字串的值為 " 0000ABCDE12345" ，刪除左側的 0 字元，其結果會變成 " ABCDE12345" 。			
刪除 CR/LF	換行符號			
刪除特定字元	若字串為 " ABBCD1234" ，設定刪除特定字元 " B" ，其結果會變成 " ACD1234" 。			
取得特定欄位	若字串為 " 產品名稱：綠豆 產品編號：123456" ，設定取得特定欄位 " 產品編號：" ，其結果會變成 " 123456" 。			
取得特定行	若字串為 " <table border="1" data-bbox="734 1736 965 1848"><tr><td>01234abcdEFG0</td></tr><tr><td>1234.56</td></tr><tr><td>1230</td></tr></table> " ，設定取得特定行 " 2" ，其結果為 " 1234.56" 。	01234abcdEFG0	1234.56	1230
01234abcdEFG0				
1234.56				
1230				

5 資料庫使用、設定與列印

5.1 如何使用資料庫

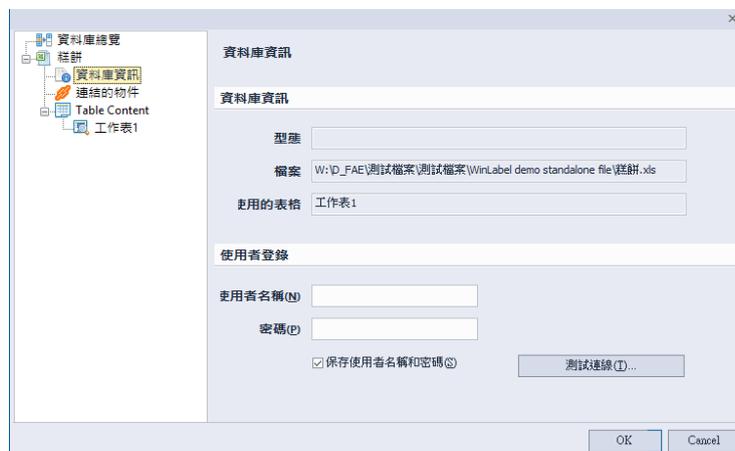
- 1) 點擊功能選單中的資料庫設定，開啟設定資料來源介面，按新增資料會出現資料庫精靈。



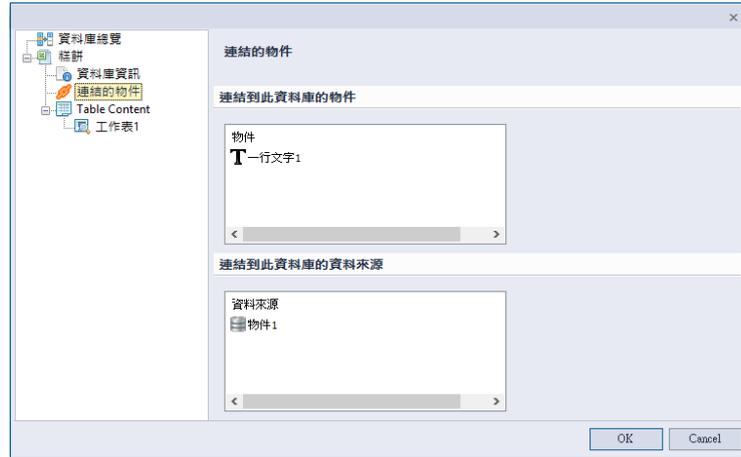
- 2) 從資料庫精靈中選取所需資料庫類型(可參考[資料庫設定](#))。
- 3) 設定完成後，此時產出資料庫總覽樹狀圖，點擊相關項目可瀏覽資料庫內容。



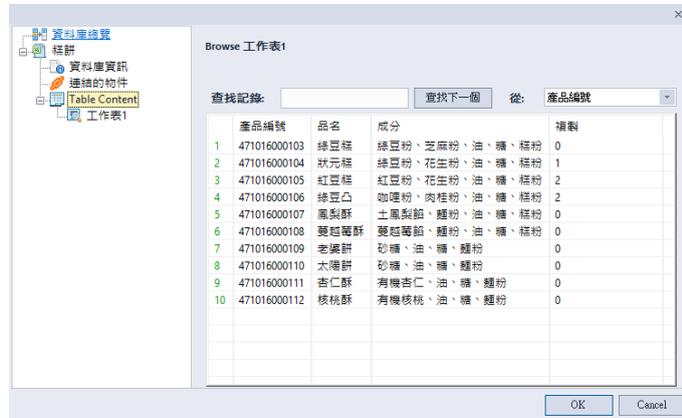
- 資料庫資訊：呈現使用者選取的資料庫資訊



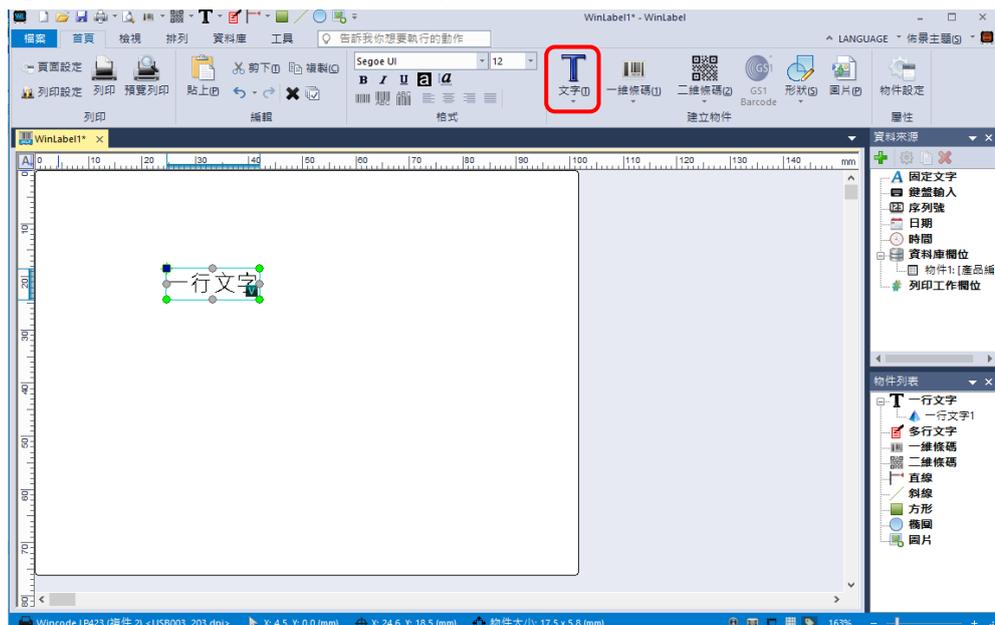
- 連結的物件：頁面會顯示相關聯的物件列表。

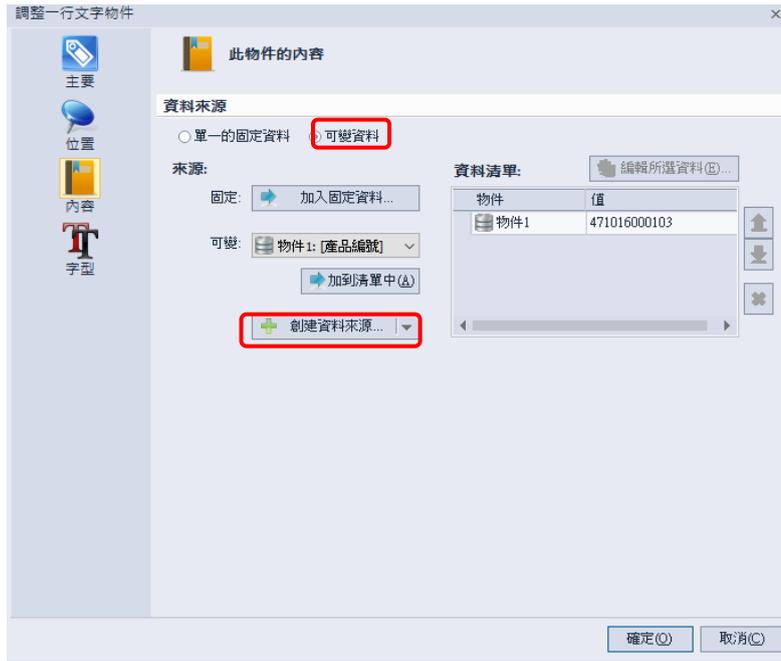


- 報表內容：可以透過"查找紀錄"，直接找尋相關的關鍵字串，可依據"從"指定欄位當作搜尋的關鍵欄位執行。

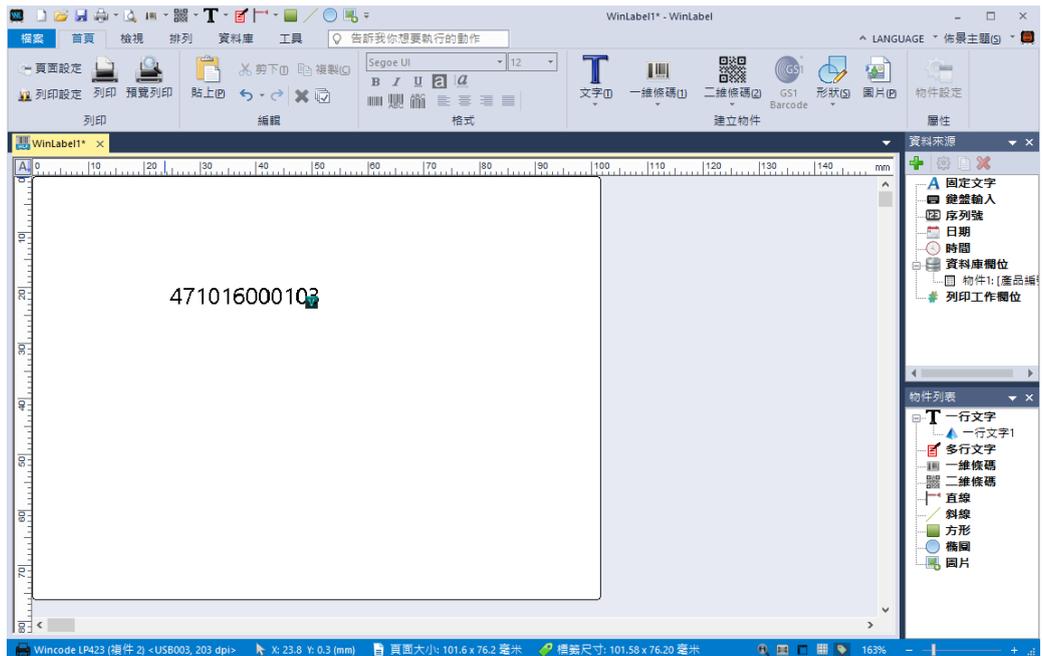


- 4) 產生一個文字或條碼物件，並進入物件設定中的"內容"，設定內容中的可變資料來源為"資料庫"，就可以使用資料庫。





- 5) 完成設定後，便可以看到物件的顯示變為提示字串，供使用者排版。

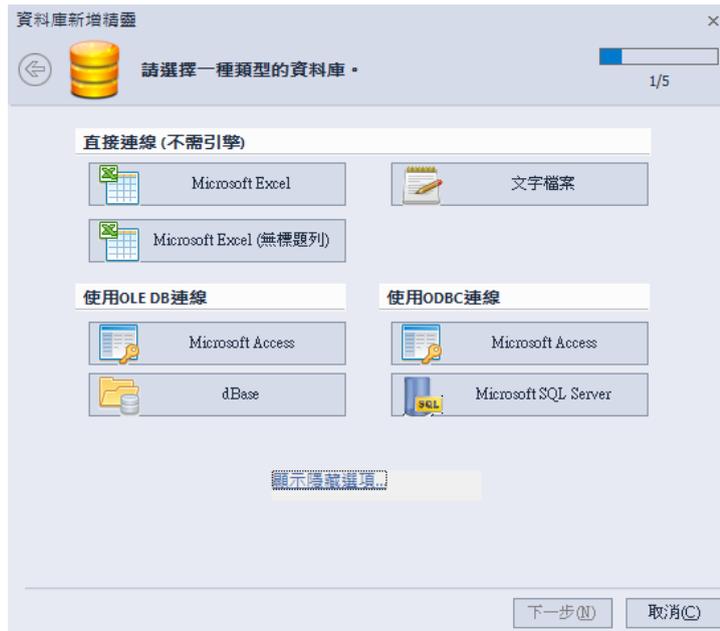


5.2 資料庫設定

進入資料庫精靈設定頁面，欄位分別有”直接連線(不需引擎)”、”使用 OLE DB 連線”與”使用 ODBC 連線”，建議使用”直接連線(不須引擎)”來連接資料庫。

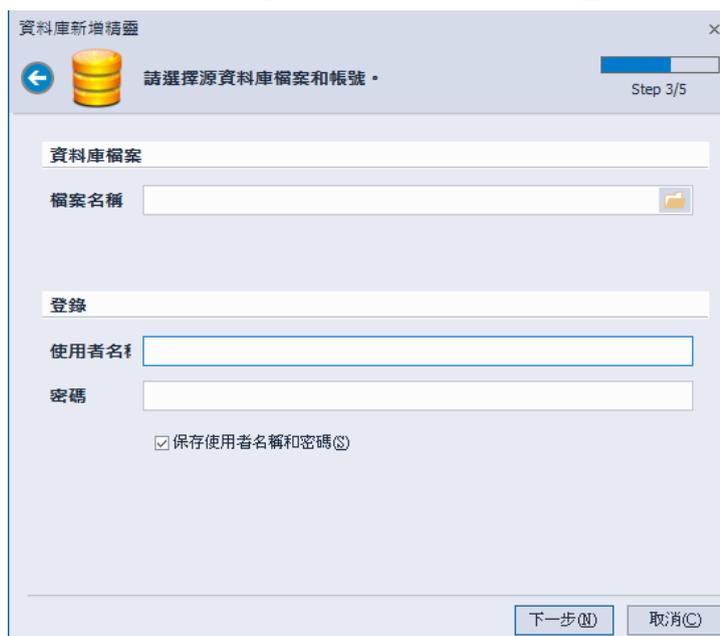
如使用 OLE DB 連線無法開啟時可使用 ODBC 連線，以下說明各資料庫檔案類型如何連結。

(註：使用者須先安裝 OLE DB 資料庫套件，方可執行，請於光碟或網站中下載安裝)

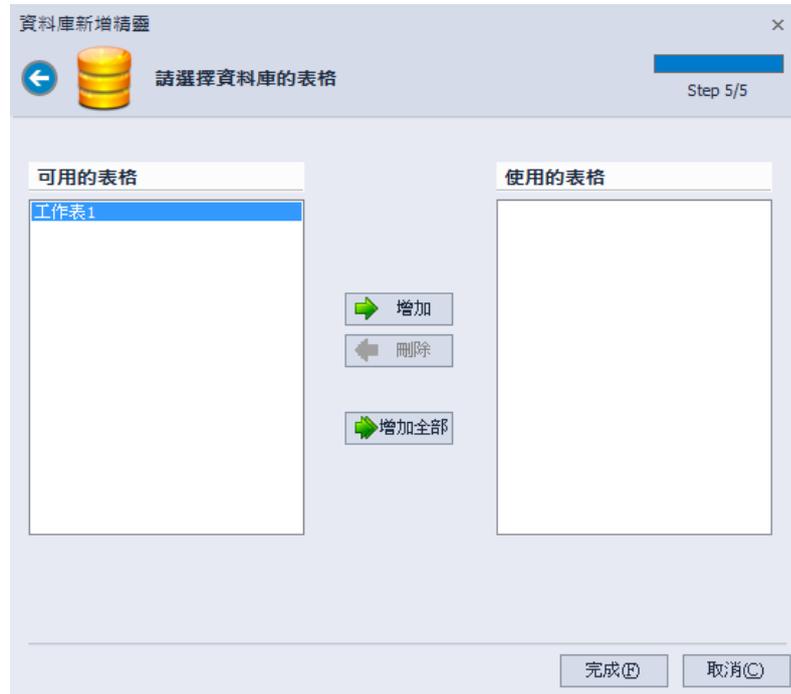


5.2.1 連結 Microsoft Excel 資料庫檔案 (*.xls, *.xlsx)

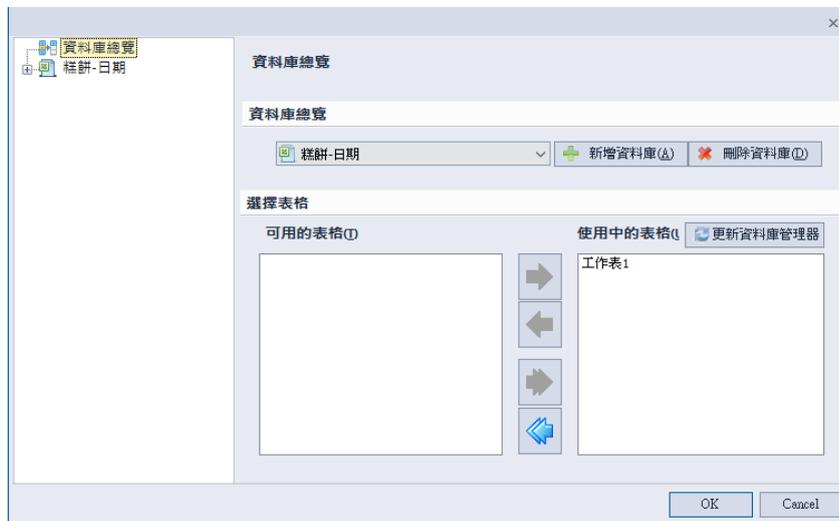
- 1) 在資料庫精靈的資料庫類型選取”Microsoft Excel”並按下一步。
- 2) 按下”瀏覽”按鍵來選取*.xls 的檔案，在輸入登入的資訊後再按”下一步”。



- 3) 在此會列出可用的表單，將所需資料從左欄可用表格中添加至右欄使用表格



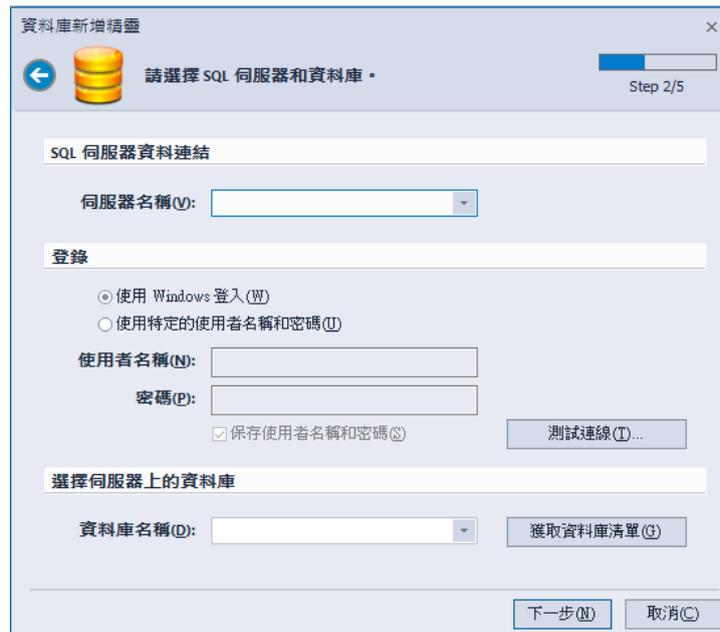
- 4) 點選”完成”後會回到”設定資料來源”頁面，按下 ok 確定按鈕後即完成設定。



- 5) Excel、Access、dBase 連結方式相同則不重複贅述

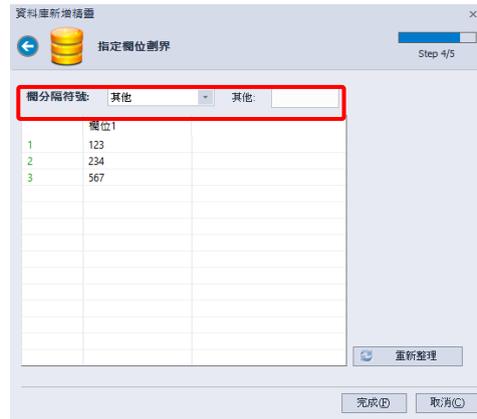
5.2.2 連結 SQL 資料庫

- 1) 連結 SQL Server 前，本機電腦必須要安裝 SQL Express 或 SQL Server Management Studio Express 才能連上 SQL Server。
- 2) 在資料庫精靈的資料庫類型選取”Microsoft SQL Server” 並按下一步。
- 3) 在”伺服器名稱”欄位中輸入 SQL Server 名稱，並輸入登錄的資訊後，按下”取得資料庫清單”來取得伺服器中的資料庫列表，並決定要使用的資料庫，並按下一步。

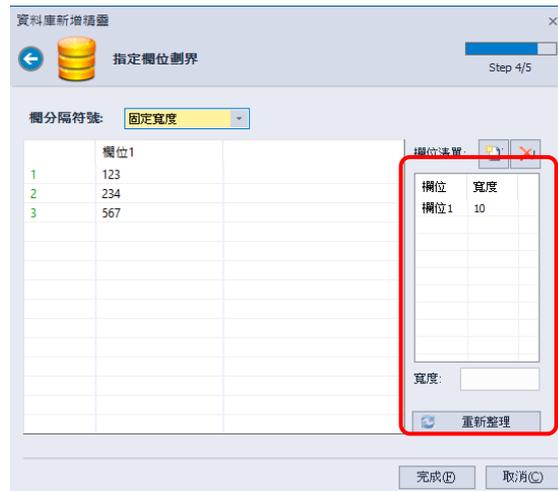


- 4) 接著列出可用的表單，利用滑鼠點選表單後，再按下”選取”按鍵，使用的表單就會出現剛點選的表單，接著再按”完成”結束精靈。
- 5) 回到”設定資料來源”頁面，按下確定按鈕後就完成設定。

- 5) 使用者可選取”其他”項目來自行設定。



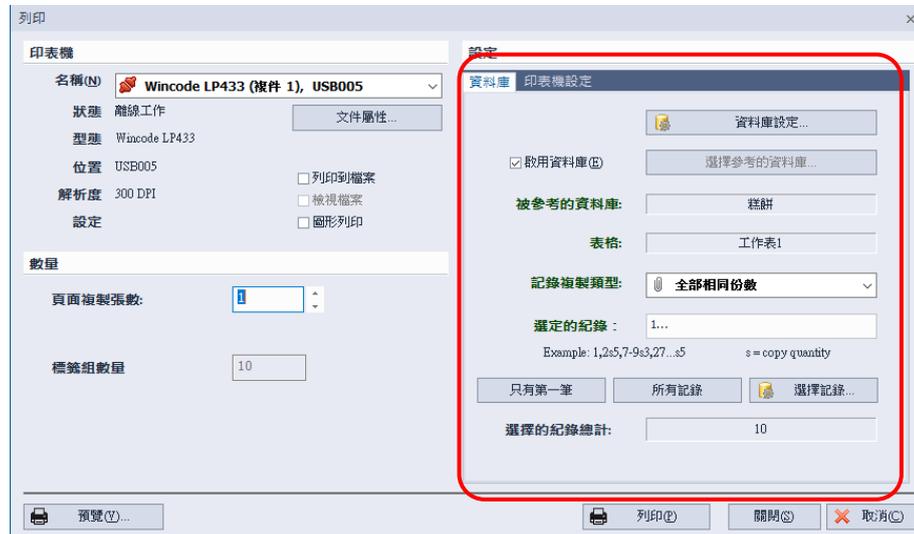
- 6) 使用者可選取固定寬度來制定各欄位資料，視窗內會出現欄位列表如下，此時依序從表單的上到下設定各欄位字元數，每新增一欄位，得先按下  來新增，如欲刪除則按下  來刪除，填完數值後按下方重新整理，左側的列表才會被更新。



- 7) 點選”完成”後會回到”設定資料來源”頁面，按下 ok 確定按鈕後即完成設定。

5.3 資料庫列印

- 1) 如果有任一個資料庫來源的物件，在列印對話框中會出現記錄的設置區，讓使用者設定列印選擇。



- 2) 選擇用於參考的資料庫：供使用者選擇所要列印的資料庫類型及表格。

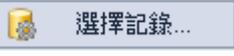


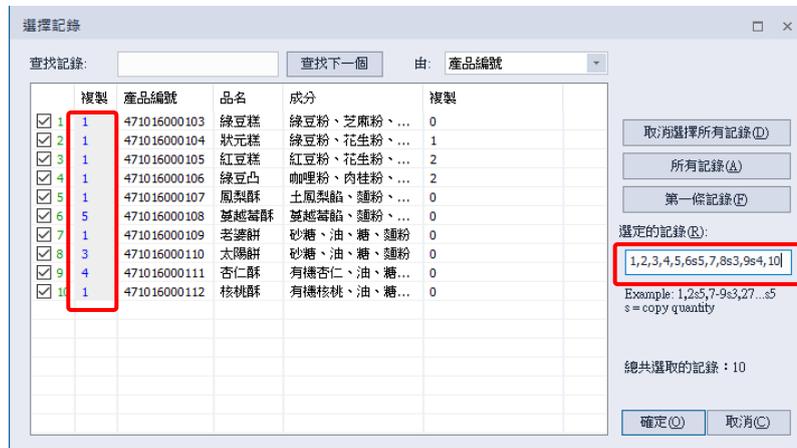
- 3) 紀錄複製類型：
 - 全部相同份數：“選定的紀錄”中所有選取的紀錄皆列印相同的份數，列印的數量從左側的“頁面複製數量”選擇



- 複製欄位：從“選定的紀錄”中選取的紀錄，能分別列印不同的數量



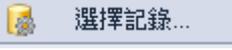
- 4) 列印數量設定先點擊  按鈕，進入以下畫面



在“複製”欄位中決定列印的數量，選定後的結果會顯示在“選定的紀錄”中

- 5) 選定的紀錄：使用者可以直接填入指令，來設定選取記錄。
(指令介紹：1,5,8,10, 代表個別紀錄；18-20 代表區間選取 18,19,20 三筆；30...代表 30 以後的紀錄(含 30))

- 6) 點擊  或  按鈕，可以設定資料庫記錄決定只有第一筆或所有紀錄。

- 7) 點擊  按鈕，跳出物件內容對話框，可直接找尋相關的關鍵字串，依據"由"設定執行，並可直接勾選想要印出的資料記錄，便可以印出資料庫的資料在標籤上。

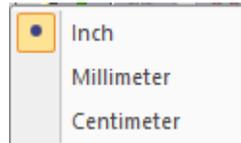


產品編號	品名	成分	複製	
<input checked="" type="checkbox"/> 1	471016000103	綠豆糕	綠豆粉、芝麻粉、油、糖、糕粉	0
<input checked="" type="checkbox"/> 2	471016000104	狀元糕	綠豆粉、花生粉、油、糖、糕粉	1
<input checked="" type="checkbox"/> 3	471016000105	紅豆糕	紅豆粉、花生粉、油、糖、糕粉	2
<input checked="" type="checkbox"/> 4	471016000106	綠豆凸	咖哩粉、肉桂粉、油、糖、糕粉	2
<input checked="" type="checkbox"/> 5	471016000107	鳳梨酥	土鳳梨餡、麵粉、油、糖、糕粉	0
<input checked="" type="checkbox"/> 6	471016000108	酥越莓酥	酥越莓餡、麵粉、油、糖、糕粉	0
<input checked="" type="checkbox"/> 7	471016000109	老婆餅	砂糖、油、糖、麵粉	0
<input checked="" type="checkbox"/> 8	471016000110	太陽餅	砂糖、油、糖、麵粉	0
<input checked="" type="checkbox"/> 9	471016000111	杏仁酥	有糖杏仁、油、糖、麵粉	0
<input checked="" type="checkbox"/> 10	471016000112	核桃酥	有糖核桃、油、糖、麵粉	0

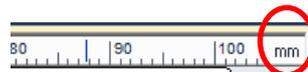
6 尺規、編輯區及狀態列

6.1 尺規

程式提供尺規方便使用者丈量物件尺寸，目前提供英吋、公分、毫米，可在尺標任一位置點擊右鍵來切換單位(如圖 1)，或直接點擊尺規右方的單位符號(如圖 2)，系統預設為英寸。



(圖 1)



(圖 2)

- 公分



- 毫米



- 英吋



尺規左上方圖示   為頁面設定選項，呈現方向即垂直或水平列印方向，可參考首頁->列印中的[頁面設定](#)說明。

6.2 編輯區

編輯區內可以排版物件，也可以顯示格點(可參照功能選單中的[檢視說明](#))方便使用者對齊座標，如加上貼齊格點，則移動物件時，物件會以格點距離作為移動的距離量。



6.3 狀態列

提供印表機、滑鼠座標、物件等資訊顯示。

- 選取物件時



- 無物件時

